

优势,只在这里

工厂支援软件

# 生产率改善工具

100年来持续关注追求速度和质量的缝制工厂，

只有这样的飞马才能开发出以生产现场为中心的四种工厂支援软件，为客户提供支援。

Digital Process Analysis System

数字作业分析系统

## 传承技术

通过同时显示改善前 / 改善后等两个视频画面，  
可明确改善点！

想进行高品质的缝制！  
想让所有员工共享熟练技术。



比较动画

## 发现浪费

通过摄像机拍摄视频（作业），  
可发现至今为止无法看到的不合理、浪费、不稳定！



标准动画

## 改善提案

可从拍摄的视频测量各工序的作业时间（间隔时间）。  
可进行作业动作及工序验证（生产线平衡）的改善提案。

为了保证交货期想提高生产效率！

REEDIE SEWING MACHINE MFG. CO., LTD. TOKYO, JAPAN	
目標	160
実績	111
進度	-16
達成率 (%)	69 終了 17:58
予測	146 残業 00:49

各人监测画面



各生产线监测画面

Wireless Process Control System

无线工程进度管理系统

## 间隔时间管理

按下无线式计数器开关，则可实时记录各作业者的  
进展情况。便于制定计划及可立即实施作业改善。



## 产量预测

可从作业的进展情况预测生产量和结束时间。  
可根据生产计划进行交货期管理。

## 监测功能

可实时监测各工序（工人）、生产线的工作进度情况。

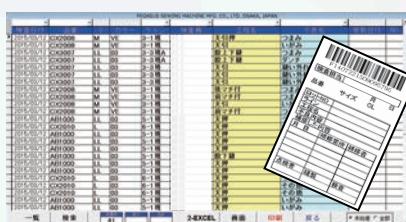
## 优势,只在这里

根据目的,切实提高!

检查记录数字化!  
想尽快汇总以找出问题点。



终端操作画面

修理品列表画面  
附条形码修理品标签

# I C S

检查管理系统

检查工序无纸化

使用平板电脑(触摸屏),可省略手写记帐。

不良品、修补品的管理

通过发行附条形码修理品标签,可对修理品进行追踪。  
通过在现场设置显示器,可将不良品、  
修理处目录可视化。

检查报告书的自动制作

在检查工序中登录的数据,可根据各型号、各尺寸、  
各原因、各生产线实时汇总。  
也可根据测量结果自动生成分布图。

消除混放差错!  
想简便地制作出报告书。

# D B K

Digital Barcode Akunin System

条形码数字确认系统

避免失误,实现可追溯性

充分利用条码读取器,进行商品标签核对、检查记录、  
包装记录、出厂记录,实现可追溯性。

数据的共享化

由于通过数据库管理记录,可通过公司内部网络实现  
数据的共享化。外出时也可实时掌握情况。

只需按下按钮就可生成报告书

只需按下按钮就可简单地生成检查记录书(检查报告书)。  
此外,可通过包装或出厂库进行金额汇总,  
营业额汇总也简单便利。



商品标签核对



包装记录

飞马缝纫机制造株式会社

日本大阪市福岛区鹭洲5-7-2 电话: +81-6-6458-4739 / 传真: +81-6-6454-8785  
主页: <http://www.pegasus.co.jp>

※本产品目录中所记载的规格及外观,可能因改良而改变,恕不另行通知。