



PEGASUS



W3500P
SERIES

2针,3针,4针 平方头式偏平缝绷缝机



W3600P
SERIES

2针,3针 小方头式偏平缝绷缝机



创造崭新价值的

防油装备

W3500P SERIES



2针, 3针, 4针 平方头式
偏平缝绷缝机

W3600P SERIES



2针, 3针 小方头式
偏平缝绷缝机

智能型缝纫机



**原装
直驱电机**

Equipped with Direct Drive Motor

● Pegasus Original Motor

Designed and manufactured by PEGASUS.

**PEGASUS
Original**

● CE Marking

Compliance to standards in EU.

CE

● User Friendly

- Quick and Easy Installation.
- Motor Structure **Patented Design**
 - Sealed Motor Coil
 - Dust Protection and Heat Prevention.
 - No Coupling
 - Direct Transmission and Easy Setup.
- High power, 650W.

Point

01

将机油污染阻挡在外!! 采用最新技术, 展示防油效果!

「针棒」以及「弯针轴」处通过装备最新形状的油封, 发挥了良好的防油效果。遏制机油泄漏、机油飞溅等问题。并且油封的更换维护非常简单。

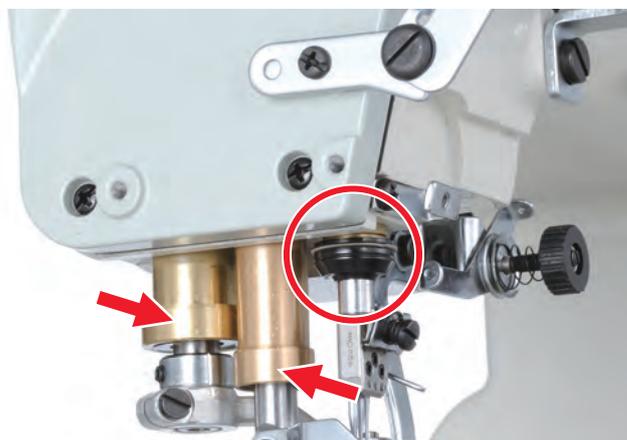
不仅仅在缝纫机工作中, 即使在停止工作时, 也能将从针棒等处流出的微量的油锁住。

利用稳定的供油以及强大的防油效果, 使重要的缝纫品远离机油的污染。



随着缝纫品上所附着的油污的减少, 去污剂的用量也会大幅下降。

是一款可营造洁净的作业环境, 并为能维护地球环境作贡献的缝纫机。



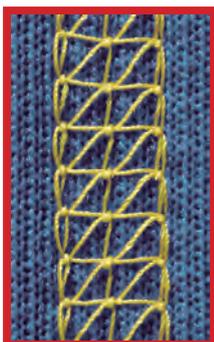
照片为W3600P系列

Point

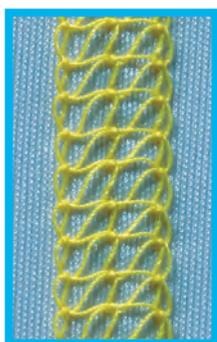
02

新型针线分线机构

可以轻松的转换坚实的线迹和柔和的线迹。可以对应从超薄的布料到厚重的布料等多种多样的缝制品。



「坚实的线迹」



「柔和的线迹」

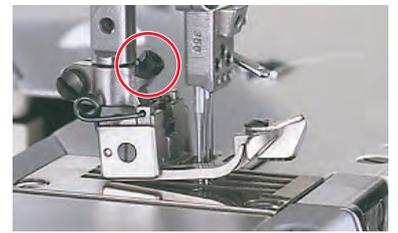
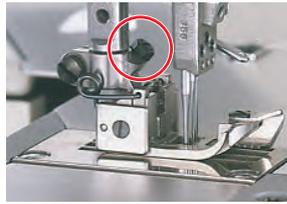


对用户的关怀方便用户的人性化设计

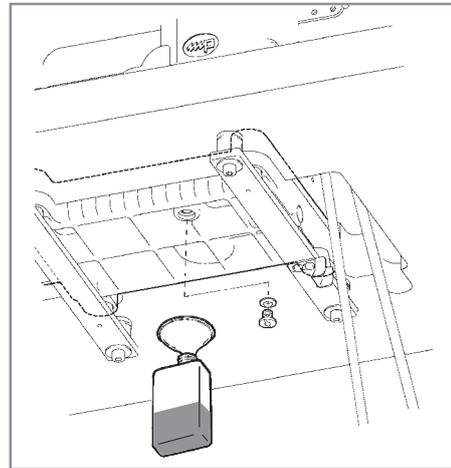
- 针棒行程变为可变更式，从薄料到厚料等广范围面料都可以缝制。



- 采用了追随性极好的倾斜式压脚。因为可以调节压脚的倾斜程度，重叠的部分也可以很顺利的通过。（视机型而定）



- 油盘底面也设有排油孔，缝纫机安装在台板上也可进行排油作业。（视安装方法而定）



- 由于使用了带对准标记垫圈，可方便地调整装饰分流梭的安装位置。

仅W3500P系列



- 滤油器可以屏蔽灰尘和杂物，保持机油清洁。



Point

04

连动式送布机构

调节送布牙时，主送布牙和差动送布牙两种都需要调整，此种缝纫机可以一次性变更两种送布牙的输送比例。



照片为W3600P系列

Point

05

可卸式下线凸轮机构

仅W3500P系列

即使是意外的故障，也可以简单维护。安装位置可复位，不需要重新调整。与以往设计相比，下打线台在操作者面前，弯针穿线更简便。

采用装配式，易于维护！

Easy!

线缠绕在下线凸轮机构上的故障！



可以在不损坏下线凸轮机构的情况下拆线！



拆线很麻烦！

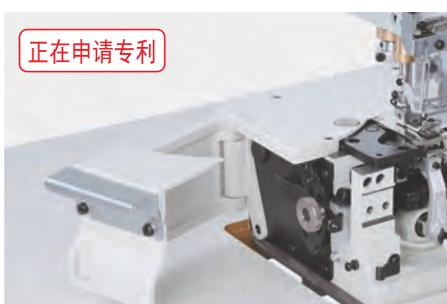
Point

06

易于维护！

仅W3500P系列

大幅度打开侧盖、前盖，可便利地对过线板和针位组周围进行维护。而且，由于为可简单卸下针板支架的设计，故可缩短作业时间。



付带装置

MS

防止脱线的装置(缩缝针脚)

仅W3600P系列

缝纫机不在缝纫结尾处停止，使针脚长度自动地细密，是能防止针脚脱线的装置。可以省略固有的防脱线的一个工序，同时进一步提高缝制品的质量。


UT

剪线装置

只需踩绷缝机的踏板，就能简单剪线。缝完后无需剪刀剪线，使作业效率大幅提高。



上饰线剪切装置

可以同时剪断针线、弯针线以及上装饰线。特别是节省了在需要上装饰线的工序中麻烦的剪上装饰线的操作，大幅度提高了工作效率。



下线剪切装置

可以剪断针线、弯针线。

KH

下方吸入式空线环剪切装置

仅W3500P系列



因为在压脚正背面、与针板水平的位置吸入空线环，所以宽边的空线环或双重环的空线环、极粗的线以及毛线都能顺利的吸入。

AT

布条/空线环剪切装置(自动式)

仅W3500P系列



感应器感应到布料边缘后会自动降下剪刀，剪断布条或空线链。根据针数控制可自由调节布条或空线链遗留长度，无论谁来缝纫都可使遗留长度保持一致。

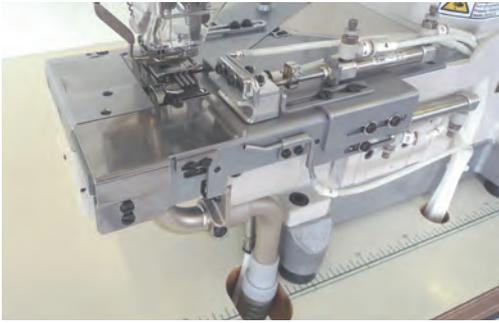
TK

布条/空线环剪切装置(手动式)



通过开关操作降下剪刀，剪切布条类或空线链，没有必要使用剪刀剪切布条或空线链。开关分手动开关与膝动开关两种。

HG 开闭式下摆折缝导向器



是折叠滑板式打褶导向器。能使折缝作业变得简单而且布料的折边宽度稳定，实现了高质量的缝纫效果。
※仅W3600P系列

MD 尺寸计量装置



配合布料的输送量送出花边松紧带，即使缝制速度发生变化，相对于布料输送量花边松紧带输送量总是一定的。可以均匀美观的缝纫花边松紧带。

FT 布料边剪切装置



使用绷缝缝纫机进行折缝、缝松紧带、穿松紧带等作业时，修剪布料边的装置。能使布料边没有参差不齐的毛边，因而获得美观的缝纫效果。

RP 前拉布滚筒



从针落下位置的后方滚筒拉牵布料，所以比较难输送的布料也能顺利的缝纫，实现了没有缝纫错位而美观的缝纫效果。※仅W3600P系列

MU 张力调节式送橡筋装置



由于通过调节松紧带张力，送出事先设定好的橡筋送出量，因此可以保证平缝折缝线迹均一美观，能对产品的质量稳定与提升作出贡献的装置。

PL 抬压脚装置



利用踏板的回踏抬升压脚。操作非常轻巧，减轻了操作员的疲劳，提高了生产效率。

通用规格

缝制长片布料的平方头



W3500P 通用规格

针数	: 2 - 4(根)
线数	: 3 - 6(根)
针幅	: 两根针 (3.2mm、4.0mm、 4.8mm、5.6mm) 3根针 (5.6mm、6.4mm) 4根针 (6.0mm)
主送布牙运动量	: 1.2 - 4.4 mm ※
差动比	: 1: 0.5 - 1: 1.5 ※
压脚抬升量	: 6.3 mm ※
最高旋转数	: 6,000 sti/min ※
针脚长度的调节	: 按钮式
差动比的调节	: 间歇手杆式

※详细的通用规格，根据附属级以及缝制条件而有所不同。

适合缝制筒形织物的小方头



W3600P 通用规格

针数	: 2 - 3(根)
线数	: 3 - 5(根)
针幅	: 两根针 (3.2mm、4.0mm、 4.8mm) 3根针 (5.6mm、6.4mm)
主送布牙运动量	: 0.9 - 4.5 mm
差动比	: 1:0.6 - 1:1.3 mm ※
压脚抬升量	: 5.3 mm ※
最高旋转数	: 6,000 sti/min ※
针脚长度的调节	: 旋钮式
差动比的调节	: 间歇手杆式

※详细的通用规格，根据附属级以及缝制条件而有所不同。

株式会社飞马

大阪市福岛区鹭洲5-7-2
电话:81-6-6458-4739/传真:81-6-6454-8785



* 规格及外观如有更改，恕不另行通知。
* 请于使用之前务必阅读操作说明书。
* 照片仅供参考，可能与实际使用条件存在部分差异。一部分选项包含其中。

W3500P SERIES



2针,3针,4针 平方头式偏平缝绷缝机

W3600P SERIES



2针,3针 小方头式偏平缝绷缝机