



PEGASUS



GX Series

GX3200 系列 : 无油机头型·安全缝缝纫机
GX5200 系列 : 无油机头型·包缝缝纫机



迈向高速无油时代

——搭载提高产量，
增加安全系数的最新科技



GX3200系列 共通规格

无油机头型・安全缝缝纫机

针脚长度的调节：按钮式

差动比的调节：子杆+微调式

最高转数：7,000 sti/min*

供油方式：润滑剂方式+自动供油

GX5200系列 共通规格

无油机头型・包缝缝纫机

针脚长度的调节：按钮式

差动比的调节：子杆+微调式

最高转数：7,000 sti/min*

供油方式：润滑剂方式+自动供油

※最高转速因分类机型及缝制条件而异。

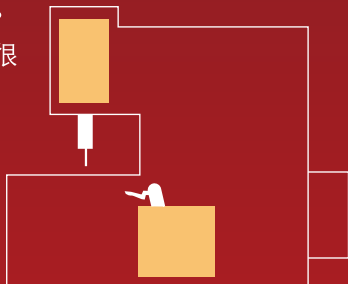


Check Point

润滑剂方式

将最新的润滑剂科技运用到「针杆机构」和「上弯针机构」。无油化处理保证重要的缝制品免受油污污染。

润滑剂的补充也很简单轻松。



通过减少缝制品的油污，可以削减用于去除污迹作业中所使用的溶剂量。

是一款可营造清洁的作业环境，并为维持地球环境做贡献的缝纫机。



最高转速 7,000 sti/min

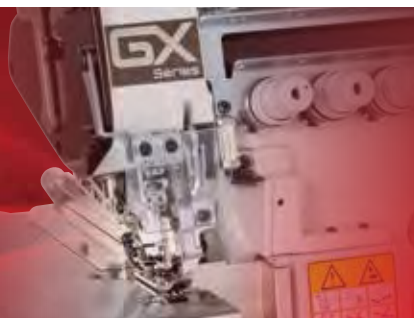
即使无油,也可以达到每分钟7,000 sti/min的最高转数*。

成为提高生产能力的有力帮手。

※最高转速因分类机型及缝制条件而异。

特征

Close up



执着追求的手感

高品质

根据材料的特性，可获得整齐、均匀，且伸缩性能优越的针脚。此外，由于采用新形状的针打线凸轮（分类机型-M03、M53标配），实现了低针线张力且收线紧凑的最佳缝制。



可微量调节抬压脚

高品质

根据布料的特性，可在压脚微抬的状态下缝制。故可防止堵线、布料扭曲及送布伤痕，从而获得高品质的缝制。



超常的操作性

操作性

明显开阔的机头形状，缝纫工可以很清晰的看到手边的布料，大大提高操作性。



针位组的兼容性

性价比

针脚可与本公司原有机型(EX・MX系列)通用，在实现部件有效利用的同时，可降低成本。



对应各种材料

高品质

通过改变压脚台的轴位置，可对应针织品或布料等各种材料和缝制品。而且，与丰富的分类机型配合，可用于各种用途。（需要更换部分部件）

〈上位置〉 适合针织品及斜纹粗棉料的缝制，具有防止缝偏的效果。

※工厂出厂状态…GX5200、GX3200（仅-A04型）

〈下位置〉 适合布料缝制，具有防止褶皱的效果。

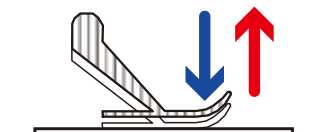
※工厂出厂状态…GX3200（-A04型除外）



〈上位置〉



〈下位置〉



可简单地再现压脚压力

维护

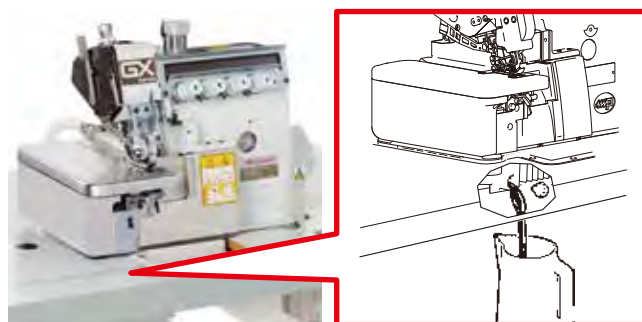
参考调节螺丝的刻度，可根据材料简单地再现压脚压力。



换油便利

维护

在集油盘前面也设有排泄孔，可在将缝纫机设置在工作台的状态下更换机油。



缝纫机的移动简单

维护

在机座中设置有“把手”，在维护时可更安全、顺利地进行缝纫机重放作业。特别是安装直联电机时非常有效。



附带装置

KS KH 空线环剪切装置

利用气压的吸力剪切空线链，所以可以不用剪刀剪线，从而大幅度提高了作业效率。



KS装置



KH装置

AT TK 布条 / 空线环剪切装置(自动式)

可以剪切在开始缝纫或缝纫完时的布条和空线环，没有必要使用剪刀，可大幅度提高工作效率。驱动形式有气压式和电动式两种。



TK装置

EH 防止接缝处脱缝装置

可以防止下摆折缝中容易引起的接缝处脱缝。感应器监测到接缝处后导向器会自动滑过，以防止脱缝现象。操作者可不必担心接缝处脱缝而全力进行缝纫。

PL 抬压脚装置

利用踏板的回踏，由空气抬升压脚。操作非常轻巧，减轻了操作员的疲劳，提高了生产效率。

型号规格表

示例

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14
GX5214-M03/333-2X4/KS

1 機種

32：安全縫縫機
 52：包縫縫機

2 針腳形式

03：503, 04：504,
 05：505, 14：514,
 16：516, 44：401+514

3 附屬

N：防打褶縫機

4 附屬

M：厚料針線收線對策用
 A：牛仔對策用

5 用途

0：基本縫用
 1：下擺暗縫用
 4：縫褶用（縫褶・縫管筒用）
 5：加帶子用

6 布料厚薄

1：極薄～薄
 2：薄～中厚
 3：中厚～厚
 4：厚～極厚

7 附屬

A：小轉角縫制用
 C3：1:3(非標準差動比)
 H：基本縫用/下擺暗縫用
 P2：縫管筒用（有滾邊）

8 縫容量

2：5x5（標準送量）
 3：6x6（較厚料送量）
 4：7x7（厚料送量）

9 送布牙條

2：2條（標準）
 3：3條（標準）
 4：4條（標準）
 8：3條（特殊）

10 送布牙間距

2：1.25 mm
 3：1.6 mm
 5：2.5 mm

11 附屬

K：有角刀

12 針位組

針幅
 針幅×鏈幅
 鏈幅

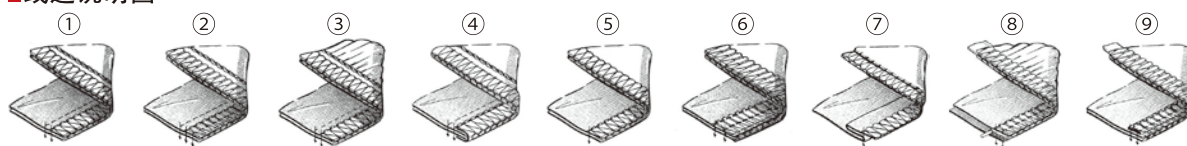
13 附屬

與標準規格不同的操作面
 蓋用N或W表示

14 省力裝置

AT, TK, KS, KH, PL, EH

線迹說明圖



GX3200															
		布料的厚度													标准装备 / 选择设备 / 备考
		薄	中厚	厚											
① ②	基本缝用				GX3216N-01/232	2	5			5.2	0.4-1.5	5.0	7,000	DCx27#11(75)	选择设备：AT,TK,KH,PL
					GX3216-02/223	2	5			3.8	0.7-2.0	5	7,000		
					GX3216-02A/223	2	5			3.8	0.7-2.0	5	7,000	DCx27#14(95)	选择设备：AT,TK,KH,PL
					GX3216-03/233	2	5			3.8	0.7-2.0	5	7,000		
					GX3216-03/333	2	5			3.8	0.7-2.0	5.5	6,500		
					GX3244-03/333	3	6			3.8	0.7-2.0	5.5	6,500		
					GX3216-A04/435 (K)	2	5			5.0	0.8-1.5	7	6,000	DCx27#21(130)	选择设备：AT,TK,PL
			GX3244-A04/435 (K)	3	6			5.0	0.8-1.5	7	6,000				
③	缝褶用				GX3216-42/233	2	5			3.2	0.85-2.8	5	7,000	DCx27#14(90)	标准装备：打皱装置 选择设备：AT,TK,KH,PL
④	加带子用				GX3216-53/233	2	5			3.8	0.7-2.0	5	7,000	DCx27#11(75)	标准装备：滚条导向,有滚边 选择设备：AT,TK,PL 备考：U型带子用

GX5200															
		布料的厚度				 (根)	 (根)	 (mm)	 (mm)	 (mm)	 (mm)	 (mm)	 (sti/min)		标准装备 / 选择设备 / 备考
		薄	中厚	厚											
⑤ ⑥	基本缝用				GX5204-01/223	1	3	—	4	3.8	0.7-2.0	5	7,000	DCx27#9(65)	选择设备：AT,TK,KS,PL
					GX5214N-01/283	2	4	2	4	5.2	0.4-1.5	5	6,500		选择设备：AT,TK,KS,PL 备考：防打褶缝纫
					GX5204-02/233	1	3	—	3·4·5	3.8	0.7-2.0	5	7,000		选择设备：AT,TK,KS,PL
					GX5214-03/333 (K)	2	4	2	3·4·5	3.8	0.7-2.0	5.5	6,500		选择设备：AT,TK,KS,PL 备考：厚料针线收线对策用
					GX5214-M03/333 (K)										
⑤ ⑦	下摆暗缝用/基本缝用				GX5204-02H/223	1	3	—	4	3.8	0.7-2.0	5.5	7,000	DCx27#9(65)	标准装备：摆缝导向
⑦	下摆暗缝用				GX5203-12/223	1	3	—	3.4	3.8	0.7-2.0	5.5	7,000	DCx27#9(65)	选择设备：KS,PL,EH
					GX5205-12/223				4						
⑧	缝褶・缝管筒用				GX5214-43P2/333	2	4	2	4	3.2	0.85-2.8	5.5	6,500	DCx27#11(75)	标准装备：有滚边 选择设备：AT,TK,PL 备考：缝褶・缝管筒用
⑨	加带子用				GX5214-M53/333 (K)	2	4	2	3·4·5	3.2	0.7-2.4	5.5	6,500	DCx27#9(65)	标准装备：松紧带插入装置(组件) 选择设备：AT,TK,PL
					GX5214-53C3/333				3·4	2.7	0.85-2.8	5.5	6,500	DCx27#11(75)	
					GX5214-54/443 (K)				3·4·5	2.4	1.1-3.8	7.0	6,500	DCx27#11(75)	

※最高轉速因分類機型及縫制條件而異。

GX Series



GX3200 系列 : 无油机头型・安全缝缝纫机

GX5200 系列 : 无油机头型・包缝缝纫机

株式会社飞马

大阪市福岛区鹭洲5-7-2

电话:81-6-6458-4739/传真:81-6-6454-8785



* 规格及外观如有更改，恕不另行通知。

* 请于使用之前务必阅读操作说明书。

* 照片仅供参考，可能与实际使用条件存在部分差异。一部分选项包含其中。