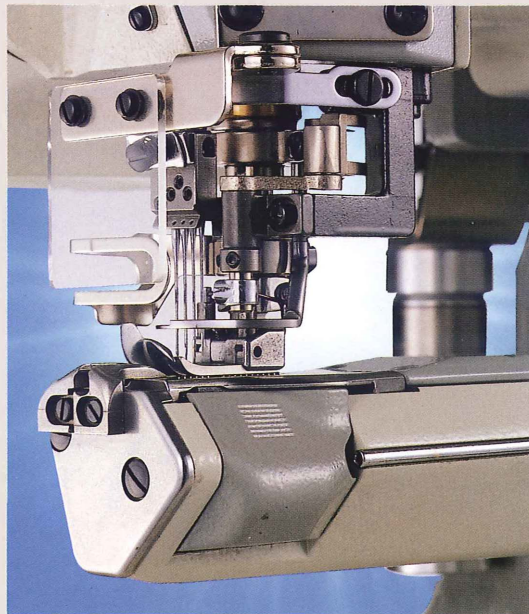


FW

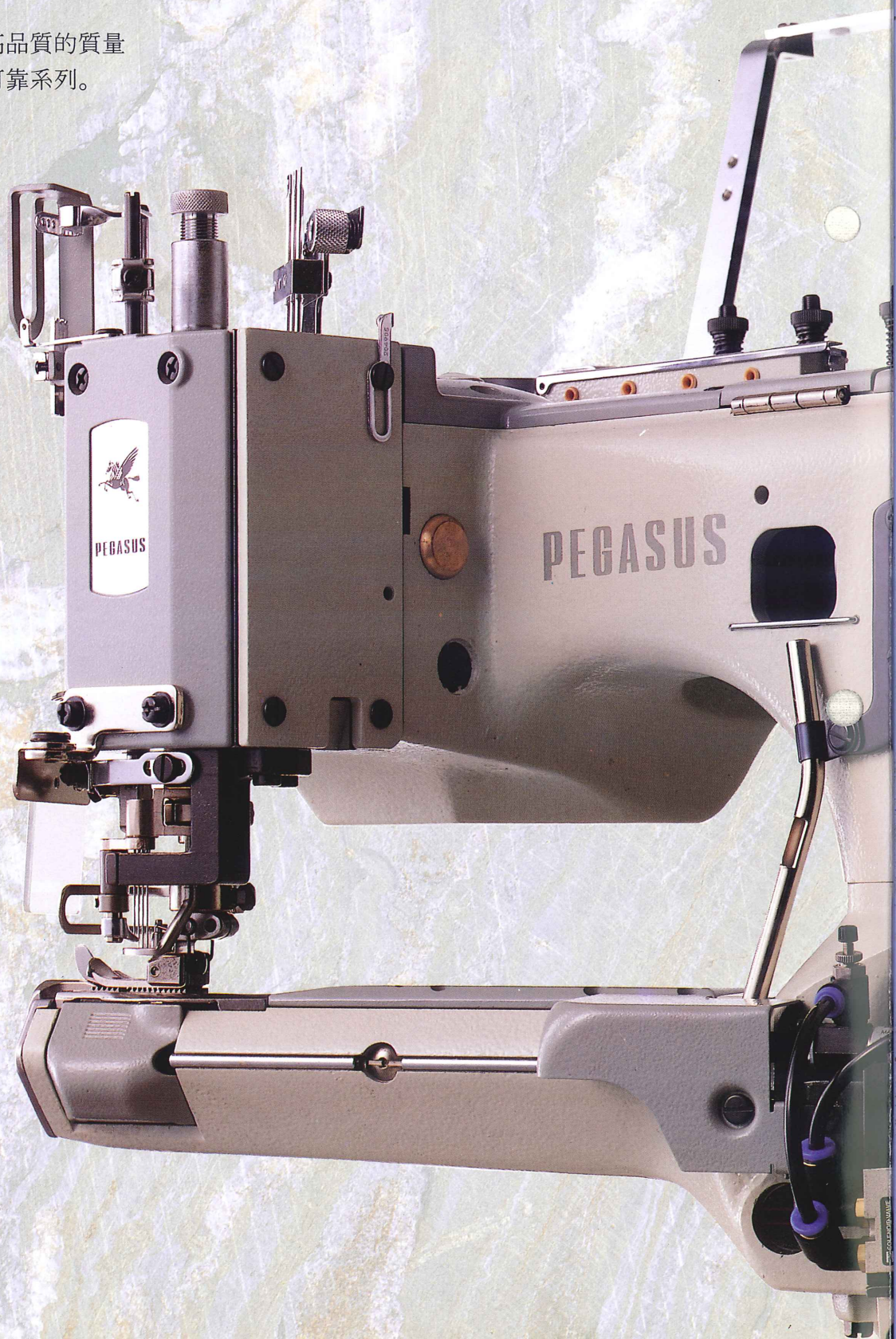
系列



The nice interrelation of
Hi-technology and
Human sensibility.
This is the main theme of
Pegasus new products.

因為這形式才可能實現超羣的操作性及正確的縫製品。

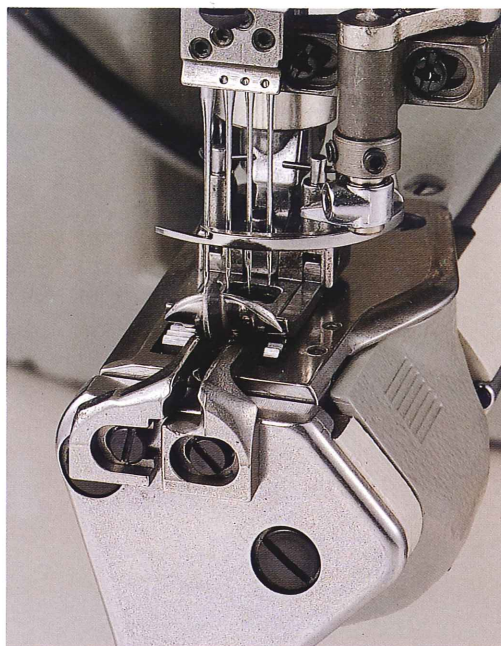
實現正確、對肌膚柔軟的針腳、
輔件·筒物用繃縫專家—FW系列
細細地伸出的漂亮的底座最適合於輔件繃縫。
發揮出超羣的操作性。
無何到哪里只有講究高品質的質量
廠商飛馬能夠生產的可靠系列。



與縫製品的最好調和——輔助機種

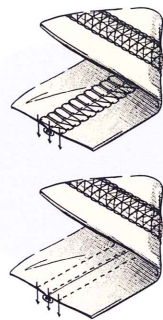
FW系列準備了能適應面料的繙縫機種。

請挑選適用的最佳機種。



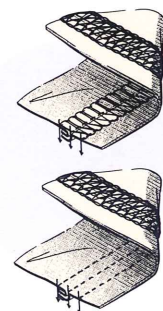
FW603F：壓平用

最適合於運動服等的從中厚衣料至厚衣料的繙縫工序。象將包縫的針腳壓平似的進行繙縫。（壓腳導布器是固定式）



FW603G：單邊壓平用

最適合於T恤衫、高領運動衫和女式襯衫等從薄衣料至中厚衣料的繙縫工序。因為把包縫針腳向左邊壓平，緊貼着面料進行繙縫、最適合於直接接觸肌膚的產品及女服裝。為了將包縫的針腳順利地壓平、壓腳導布器採用調節式。



省力裝置

實現有節奏的作業。

剪底線裝置－UT

將輔件綳縫的作業做得更加簡單的剪底線裝置。煩鎖的剪底線作業只要踏板的回踏就能夠進行、帶來了工作效率化。驅動方式分為電氣式和空氣(噴氣)式。(在具備拔面線的UT中、也準備了帶有噴氣拔面線的方式。)



※具備噴氣拔面線的UT

FW工藝要求表

FW 603 **F** **B** × **2** **40**

1 2 3 4

1 綳縫的種類

- F 為壓平用(中厚衣料用)
- G 為單邊壓平用(薄衣料用)

2 針板的種類

- B 標準針腳距離(1.8mm~2.3mm)
- C 適合於讓針線需要緩慢伸縮的粗針腳(2.5mm以上)

3

4

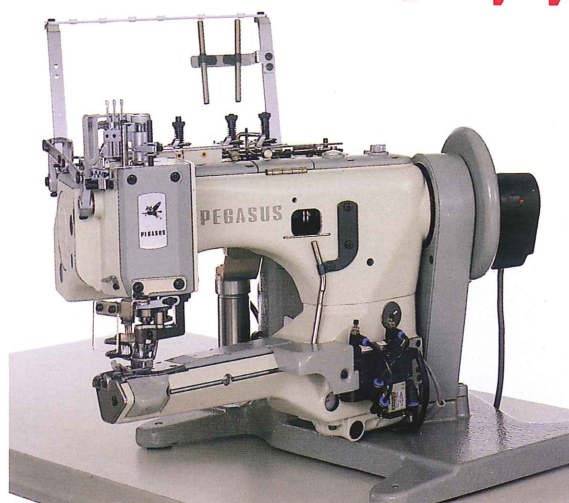
| | 輔助機種 | | 針數 (根) | 線數 (根) | 針寬(mm) | 針腳 距離 (mm) | 差動比 | 抬壓腳量 (mm) | 最高 回轉數 (rpm) |
|-------|-------|-----|-----------|-----------|---------------|------------------|---------|--------------|--------------------|
| | 1 | 2 | | | | | | | |
| 綳縫 | FW603 | F B | 2 | 4 | 3.2・4・4.8・5.6 | 4.1 | 0.8~1.4 | ※7~8 7 | 4,500 |
| | | | 3 | 5 | 5.6・6.4 | | | | |
| | FW603 | G B | 2 | 4 | 4・4.8・5.6 | 4.1 | 0.8~1.4 | ※7~8 7 | 4,500 |
| | | | 3 | 5 | 5.6・6.4 | | | | |
| FW603 | F C | 2 | 4 | 4.8・5.6 | 4.1 | 0.8~1.4 | ※7~7.5 | 4,500 | |
| | | 2 | 4 | 4・4.8・5.6 | | | | | |

※抬壓腳量根據針寬有差異。

| | | | |
|----------|-------|-----|---------|
| 針寬(mm) | 3.2・4 | 4.8 | 5.6・6.4 |
| 抬壓腳量(mm) | 8 | 7.5 | 7 |

FW

系列



操作性超羣、細筒型底座

因採用最適合於如運動衫的袖下、袖口鬆緊帶、衣領鬆緊帶、運動褲的側邊等輔件·圓筒物的繙縫的細筒型底座、所以可以簡單地進行繙縫作業。

實現準確的繙縫 調節式針板導布器

在針板上被裝備的導布器是按照面料厚度在2.0mm~4.0mm範圍內可以簡單地調整。沒有在繙縫工序上經常容易發生的面料搖晃。

- HR裝置標準裝備
- 針腳密度盤杠桿式差動調節
- 曲柄式針腳距離調節





PEGASUS

株式会社飞马

5-7-2, Sagisu, Fukushima-ku, Osaka 553-0002, Japan

Phone:(06)6458-4739 Fax:(06)6454-8785



*规格及外观如有更改，恕不另行通知。

*请于使用之前务必阅读操作说明书。

*照片仅供参考，可能与实际使用条件存在部分差异。一部分选项包含其中。