

FS700P

系列

四针六线曲臂式绷缝机



FS700P SERIES

完全密封式，
四针六线曲臂式绷缝机

世界首创的完全密封式



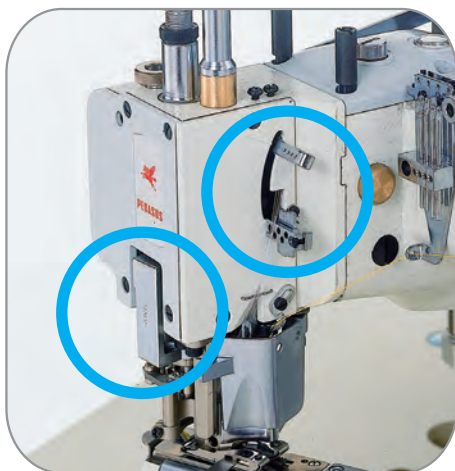
*可选的装备 **PP** **PL** **LC**

Point

01

阻挡油污 采用独有的防油技术！

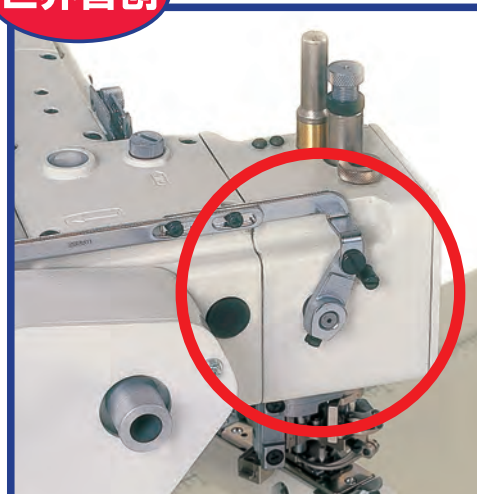
- FS700P系列（四针六线曲臂式绷缝机）采用了世界首创的上节部完全密封式缝纫机机座。
- 设置在各个部位的密封圈，实现了极高的防油效果。使重要的缝制品远离油污的沾染。



世界首创



世界首创



Point

02

平滑完美的缝制

- 压脚底部有飞马独有的带槽式设计，布料重合部位也能顺畅缝制。
- 内裤、运动短裤上的装饰带、蕾丝带的重叠部位也平坦顺滑，贴合肌肤，穿着舒适。此外，宽幅的刀刃设计增大了每针的布料切割量。从而避免了裁剪时织物由后面推到前面的现象，减轻了织物在接缝处的滑动。



Point

03

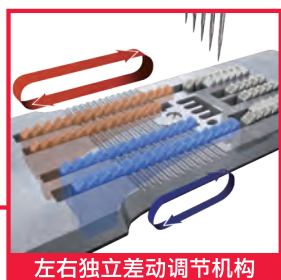
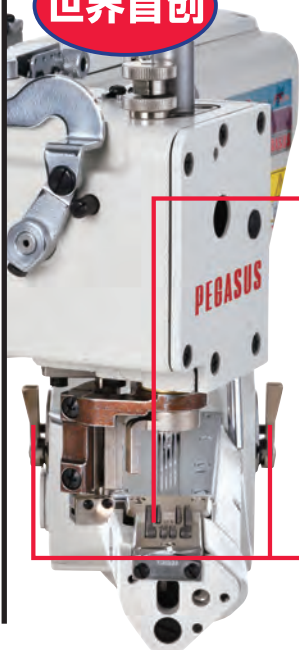
适用于不同弹性的缝制

LaRgo

※FS700P-A系列独有



世界首创

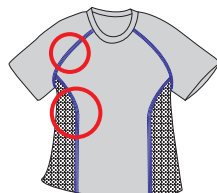
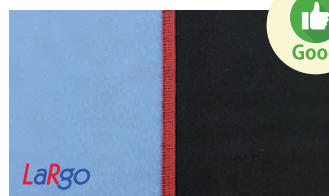
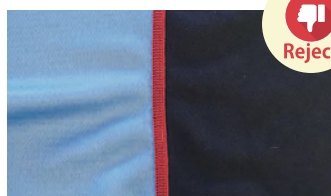


左右独立差动调节机构



差动比调节连杆

- 通过左右独立差动比的调节，可应对弹性不同的面料以及弧线线迹的缝制。
- 由于操作工不用考虑左右布料的弹性差别而特意调整拿布动作，所以制作出的产品品质一致完美，不会因操作工技术水平的差异而不同。大大减轻了操作工的负担，提高了生产效率。



LaRgo

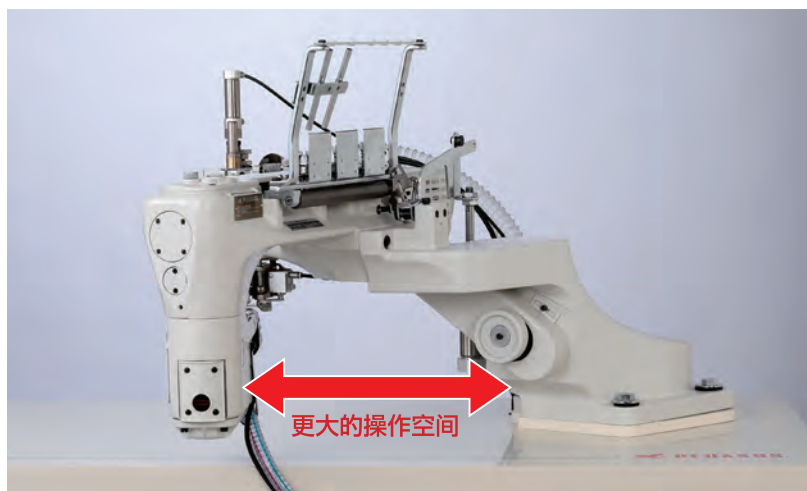
LaRgo的L和R，分别来自LEFT和RIGHT的首字母。这就是世界首创的“左右独立差动调节”的由来。源自音乐用语“如流水般缓慢的演奏”。

Point

04

更舒适、更安全

- 缝纫机机身和安装台之间的纵深被加宽，可以提供更大的操作空间，摆动织物时更加快捷。左右两边也有更多的空间放置织物部件，使得缝制操作更加顺畅。
- 缝制时手轮不会转动的的设计，使得缝制操作更加安全。手轮为离合式样，维修时用手滑动手轮，将其推入并转动，即可正常操作。



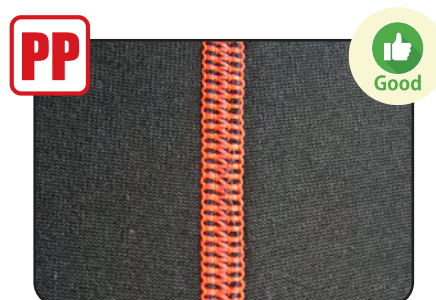
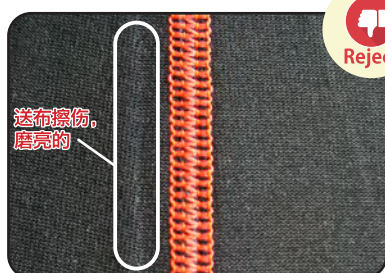
Point

05

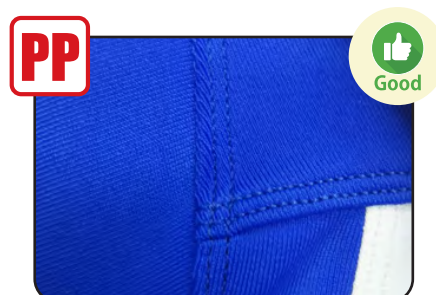
使品质更加稳定的选项

气压式持压控制装置 (PP) ※请参照下页。

应对送布擦伤的对策



应对接缝处错位 (蛇行) 的对策



特征

维护简单

可以从机壳侧面调节直针与弯针的同步。差动比可以通过手柄形式简单的调节。



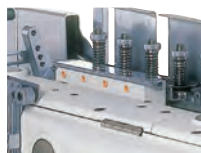
为提高品质的种种用心

采用微量调节抬压脚机构，配合布料的厚度利用调节旋钮可简单的进行压脚与针板间间隙的微量调整。压脚压力可以微量调整，确保缝制无堵布、无压痕，效果完美。



针线冷却装置

提升针线的滑动，形成稳定的线迹。



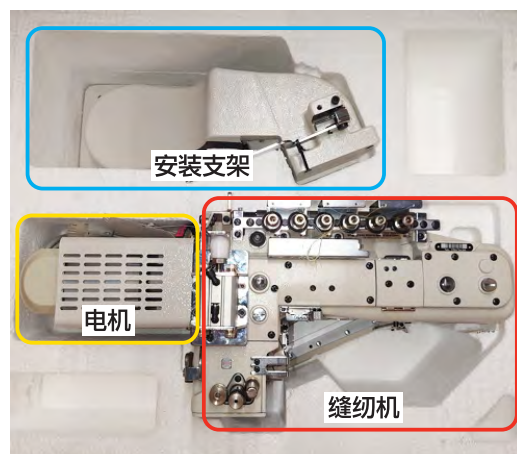
对操作工暖心的安全设计

弯针驱动部位有防护盖，且机壳盖的止动螺丝不妨碍缝制，处处彰显用心。



节省资源的包装(通过耐久测试)

一体化包装是将缝纫机、安装架、电机和组装好的装备放在一个盒子里。可以实现快速设置。



*一部分地区除外。

FS700P 附带装置

气压式持压控制装置 PP

●压脚持压通过气压进行控制，即使布料的种类与厚度发生变化，也能实现始终如一的最合适的持压。能防止过硬的堵缝、布料的划伤、压痕等，很大程度的起到了稳定与提高质量的作用。并且，通过持压的数值化，能简单即时的还原出适合布料的持压。

●刀部的咬合压力也能通过气压来控制。相比传统形式，可以减轻刀部咬合压力，从而大幅提升刀部的耐久性。



抬压脚装置 PL

利用踏板的回踏，由空气抬升压脚。操作非常轻巧，减轻了操作员的疲劳。

空线环剪切装置 KH

利用空气辅助剪切空线环的装置。没有必要使用剪刀，可大幅度提高工作效率。



吸尘装置 LC

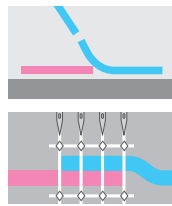
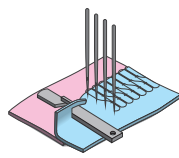
通过气动装置吸走并收集面料边缘的碎屑，保持操作环境的干净整洁。



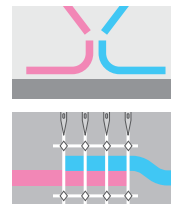
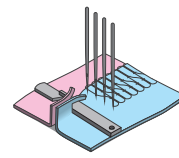
丰富的型号

从贴身面料到抓绒面料，为适应市场多样化的需要，机型型号完备。切布形式有单切和双切。

■单切（右切）



■双切



●FS700P系列型号

切除方式	用途	布料的厚度			型号
		薄	中厚	厚	
单切	内衣、T恤衫的合肩缝、内裤的前襟缝				FS701P-G0
					FS701P-(W)G1
					FS701P-A-G0 LaRgo
					FS701P-A-(W)G1 LaRgo
双切	内裤的前襟缝等				FS701TP-G0
	内衣、T恤衫				FS703P-G2
					FS703P-A-G2 LaRgo
	运动衣				FS703P-(W)G2B
					FS703P-A-(W)G2B LaRgo
	泳衣、运动衣				FS703P-(W)G2C
					FS703P-A-(W)G2C LaRgo
	紧身平角内裤、宽松平角内裤的前裆缝、前襟缝等				FS703P-(W)G2D
					FS703P-A-(W)G2D LaRgo
	内衣、T恤衫的合肩缝、内裤的前襟缝等				FS703P-G3
	内衣、T恤衫的合肩缝、内裤的前襟缝、内裤的合裆缝（无橡筋）等				FS703P-G4
	内裤的合裆缝（无橡筋）、短裤的前裆缝等				FS703AP-G4
	内裤的合裆缝（带橡筋）紧身运动衣等				FS703BP-G4
	内衣、T恤的合肩缝、内裤的前襟缝、合裆缝（无橡筋）、运动衣的侧缝等				FS713P-G0
					FS713P-A-G0 LaRgo

※FS713-G0和FS713A-G0配备的专用压脚，具有卓越的直进性能。※用途和面料厚度仅供参考，随缝制品不同而变化。

型号示例

FS7 0 3 P - A - W G2 × 4 52 - 1 B

※ 标准式样不表示

① 压脚主体长度
0: 38mm
1: 48.5mm

③ 压脚形状
A,B: 左右有段差
T: 拱形包布缝

⑤ 切刀宽幅
W: 宽刀

⑧ 针幅
52: 5.2mm
60: 6.0mm

⑩ 送布牙式样
标准: 差动送布牙4列
A: 差动送布牙5列
B: 主送布牙延长 (T型辅助压脚)

② 切除方式 (切布方式)
1: 单切
3: 双切

④ 差动机构
左右独立式样 LaRgo

⑥ 压脚底面槽深
参照上述型号

⑦ 针数
4: 4根针

⑨ 送布牙间距
标准: 1.8mm
1: 1.25mm

FS系列共同规格

针数: 4根 (不含假针)
线数: 6根
针幅: 5.2mm, 6.0mm
主送布牙运动量: 1.3mm - 2.5mm
差动比: 1:0.5 - 1:1.5
压脚抬升量: 最大5.5mm
最高转数: 4,200 sti/min

※详细规格因型号和缝制条件而有不同。
※FS700P-A系列 LaRgo 的最高转数是
3,800 sti/min。

株式会社飞马

大阪市福岛区鹭洲5-7-2
电话:81-6-6458-4739/传真:81-6-6454-8785



* 规格及外观如有更改，恕不另行通知。
* 请于使用之前务必阅读操作说明书。
* 照片仅供参考，可能与实际使用条件存在部分差异。一部分选项包含其中。

FS700P SERIES



四针六线曲臂式绷缝机