



**PEGASUS**



**EX/EXT SERIES** 

**EX 5100**

小方头式包缝缝纫机

**EXT 5100**

上下送布形式

小方头式包缝缝纫机



# EX 5100 SERIES

小方头式包缝缝纫机

# EXT 5100 SERIES

上下送布形式

小方头式包缝缝纫机



# 精益求精 操作便捷

适用于圆筒状缝制的EX系列的小方头形式。



共通规格

**EX5100系列**  
小方头式包缝缝纫机

**EXT5100系列**  
上下送布形式  
小方头式包缝缝纫机

针脚长度的调节：按钮式  
差动比的调节：间歇手杆式  
最高转数：8,500 sti/min (EX)  
7,000 sti/min (EXT)  
供油方式：完全自动供油

特征

## CLOSE UP

## 小方头缝制小圆筒



小方头的周长仅为148mm。

它是结合了EX系列独有魅力的小方头式包缝缝纫机，不仅能缝制T恤的袖口，就连儿童服装袖口等细小圆筒状的缝制也能简单完成。

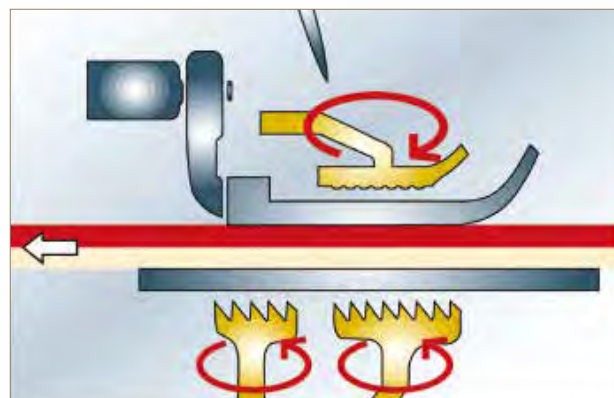
周长  
148 mm

## 通过精准送布实现高品质缝制效果

因为上下送布牙能够准确的输送布料，不会发生错缝或扭曲，能够得到高品质的缝制效果。



采用独立驱动式上送布机构，使得送布效率大大提升。无论薄料还是厚料都能广范对应。



## 上松紧带也能毫不费力的完美完成。

布料拉筒 (FR) 把持松紧带和布料, 使得上下送布牙能准确的送布。不论操作工的熟练程度如何, 都能使松紧带程度均一, 完成简单的缝制。



## 轻松地给圆筒状缝制品连续上松紧带

带插入功能的上松紧带装置 (MC), 根据事先设定的缝制数据, 随时保证送出量一致。在同一工序, 需要变更松紧带送出量时, 可在任意位置自动进行变更。另外, 自动剪切松紧带装置, 能在缝制完成时正确剪切, 保证缝制线迹平整, 质量完美。

再加上送布牙下沉结构的采用, 保证了压脚抬起时下送布牙低于针板表面, 使得上料变得更方便。

给圆筒状缝制品连续上松紧带工序原本只有高技能操作工才能完成, 但现在通过这款脱技能机, 变成了谁都能做简单操作。



## 1台能够应对多样缝制

装上延长板 (备选项), 能扩大缝纫机的使用范围。延长板能自由开合, 所以从小型圆筒状缝制工序到大型尺寸缝制工序, 这一台都能完成。



## 按钮式的线迹长度调节

只需按下按钮, 并旋转手轮, 便可轻松调节线迹长度。



附带装置

OPTION

**MC** 松紧带剪切/  
附带插入功能的送橡筋装置

使用附带插入功能的送橡筋装置 (MC)，可以配合缝纫机的速度，稳定的送出适量的橡筋。自动剪带装置可根据初始设定的数据自动来剪裁橡筋，对于技术要求相对较高的圆形物连续加橡筋工艺，也可以达到准确、均匀的效果。是一款脱技能机。



**FR** 衬布滚筒

在腰部加松紧带等圆筒状缝制的工序，不论操作工的技能如何，只要手持松紧带与布料，便可得到均匀的线迹。滚筒有可动式与固定式。



送布牙下沉功能

压脚抬起后下送布牙会沉到针板表面以下，使得布料摆放作业能顺利进行。



**EH** 防止接缝处脱缝装置

可以防止下摆折缝中容易引起的接缝处脱缝。感应器监测到接缝处后导向器会自动滑过，以防止脱缝现象。操作者可不必担心接缝处脱缝，专心缝纫。另外，通过使用支点有改变的压脚，使下摆缝制的效果更加完美。



**KS** 空线环剪切装置

利用气压的吸力剪切空线链，省去剪刀剪线，从而大幅度提高了作业效率。



**LC** 气压式吸尘器

利用气动的吸力，强有力的吸附空环、碎屑，保证作业环境的舒适。



**PL** 抬压脚装置

利用踏板的回路，由空气抬升压脚。操作非常轻巧，减轻了操作员的疲劳，提高了生产效率。



型号规格表

# SUBCLASSES

表示例

EX(T)51 <sup>1</sup>04 - <sup>2</sup> - <sup>3</sup>0 <sup>4</sup>4 / <sup>5</sup>3 <sup>6</sup>3 <sup>7</sup>3 - <sup>8</sup>2X4 / <sup>9</sup>KS <sup>10</sup> <sup>11</sup>

① 针脚形式

04: 504  
05: 505  
14: 514

② 附属

D: 送布牙下沉功能

③ 用途

0: 基本缝  
1: 下摆暗缝用  
5: 加带  
9: 多用途

④ 布料厚薄

2: 薄~中厚  
3: 中厚~厚  
4: 厚~极厚

⑤ 附属

M2: 504·505·514  
D: MC装置适用规格

⑥ 缝容量

2: 5x5 (标准送量)  
3: 6x6 (较厚料送量)  
4: 7x7 (厚料送量)

⑦ 送布牙条

2: 2条 (标准)  
3: 3条 (标准)

⑧ 送布牙间距

3: 1.6 mm

⑨ 附属

N: 差动送布牙脱线台

⑩ 针位组

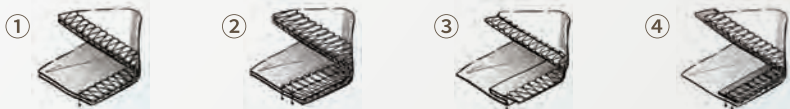
针幅  
针幅×链幅  
链幅

⑪ 省力装置

EX5100																			
缝型	用途	布料的厚度			缝型图	针脚形式	针脚形式	针脚形式	针脚形式	针脚形式	针脚形式	针脚形式	针脚形式	针脚形式	标准装备/选择设备/备考				
		薄	中厚	厚															
①② 基本缝		薄	中厚	厚	EX5104-02/233N	1	3	-	4	3.7	0.8-1.8	5.0	8,500	DC×27#9 (65)	选择设备: KS,PL,LC				
		薄	中厚	厚	EX5114-03/333N	2	4	2	3						4	5.5	7,500	选择设备: KS,FR,PL,LC	
		薄	中厚	厚	EX5104-04/433	1	3	-	4					3	4	7.0	6,500	DC×27#11 (75)	标准装备: 送线牙用针板 选择设备: KS,FR,PL,LC
		薄	中厚	厚	EX5114-04/433	2	4	2	4										
③ 下摆暗缝用		薄	中厚	厚	EX5105-12/223N	1	3	-	3	4	3.7	0.8-1.8	5.5	8,500	DC×27#9 (65)	选择设备: KS,EH,PL,LC			
④ 加松紧带		薄	中厚	厚	EX5104-D-52D1/333	1	3	-	4	3.7	0.8-1.8	5.5	7,000	DC×27#9 (65)	标准装备: MC/送布牙下沉功能 选择设备: GF				
①②③ 多用途		薄	中厚	厚	EX5114-92M2/223N	2	4	2	3	3.7	0.8-1.8	5.5	8,000	DC×27#9 (65)	选择设备: KS,EH,PL,LC 备考: 1根针基本缝·下摆暗缝用·2根针基本缝				

EXT5100																			
缝型	用途	布料的厚度			缝型图	针脚形式	针脚形式	针脚形式	针脚形式	针脚形式	针脚形式	针脚形式	针脚形式	针脚形式	标准装备/选择设备/备考				
		薄	中厚	厚															
①② 基本缝		薄	中厚	厚	EXT5104-02/233N	1	3	-	3	3.7	0.8-1.8	0.5-6.0	3.5	5.0	7,000	DC×27#9 (65)	选择设备: KS,PL,LC		
		薄	中厚	厚	EXT5114-03/333N	2	4	2	3								4	4.5	5.5
		薄	中厚	厚	EXT5104-04/433	1	3	-	4				3	4	5.5	6.0	6,300	DC×27#11 (75)	标准装备: 送线牙用针板 选择设备: KS,FR,PL,LC
		薄	中厚	厚	EXT5104-04/433N	1	3	-	3										
		薄	中厚	厚	EXT5114-04/433	2	4	2	4										
		薄	中厚	厚	EXT5114-04/433N	2	4	2	3										
③ 下摆暗缝用		薄	中厚	厚	EXT5105-12/223N	1	3	-	4	3.7	0.8-1.8	0.5-6.0	4.5	5.0	6,700	DC×27#9 (65)	选择设备: KS,EH,PL,LC		

线迹说明图





# EX/EXT SERIES

EX5100 | 小方头式包缝缝纫机

EXT5100 | 上下送布形式 小方头式包缝缝纫机

## 株式会社飞马

大阪市福岛区鹭洲5-7-2  
电话:81-6-6458-4739/传真:81-6-6454-8785



\* 规格及外观如有更改，恕不另行通知。

\* 请于使用之前务必阅读操作说明书。

\* 照片仅供参考，可能与实际使用条件存在部分差异。一部分选项包含其中。