



PEGASUS

M900/DJ 系列



M900/DJ20

附加传感器与附加微动开关

感应缝制过程中1, 2, 3的附加传感器与微动开关是否准确关闭。
在检测套件打开情况下, 可避免缝纫机在非预期状态下启动。



1.带开闭感应目视挡板



2.带开闭微动开关的放布板盖



3.带开闭感应的压脚抬升支架

与机头一体化的 控制箱与操作面板

搭载节能高效的直驱伺服马达。
缝纫机启动速度快、停止精度高能够发挥优秀的反应力。

DJ20 操作面板



USB端口 2

M900/DJ20

DJ10 操作面板



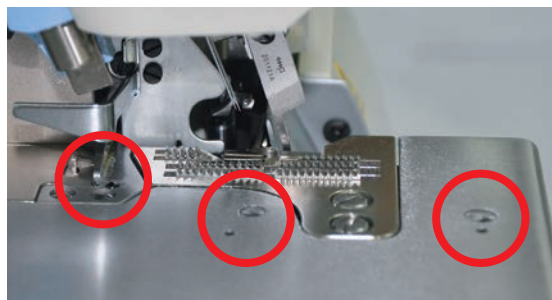
M900/DJ10

USB端口

操作面板上标配USB端口, 软件的变更操作更加简单。
M900/DJ上配置了一个可供智能手机充电的USB端口。

带面料感应的空环切线功能

M900/DJ系列缝纫机上标配了带2点面料感应的侧切装置（DJ21,22）与3点面料感应的空环切线装置（DJ23）。全自动款中的传感器可感应是否有面料，防止侧切装置或空环切线的错误操作。除了全自动款外，还可以选择手动款和半自动款。



3点面料感应的空环切线装置

减缓操作人员的疲劳 (LED手边灯) 所有系列标准装配

关于对于LED灯，提供了改进的调色功能，有两种额外的颜色（白色/灯泡色）。
LED灯的照度可分五级调节。
可以减缓长时间进行缝纫操作的操作人员的眼部疲劳。

标准装置



下方吸入式 空线链剪切装置

空线链的吸入口设计在针板后侧，
平行于针板。



横向吸入式 空线链剪切装置

空线链的吸入口设计在针板旁边，
垂直于针板。



自动针线松线装置

空线链变细，更易于剪切。



自动式布条/ 空线链剪切装置

感应器感应到布料边缘后会自动降下剪刀，
剪断布条或空线链。



抬压脚装置

利用踏板的回踏抬升压脚。



气压式吸尘器

利用空气气压对挡环，切屑
和前盖的灰尘进行强力吸尘
可以保持舒适的作业环境。

机种		KH	KS	AT	SC	PL	LC	传感器		操作面板
								面料	安全	
M932	DJ10	○	—	—	—	○	○	—	—	○
	DJ21	○	—	—	○*1	○	○	○	○	○
	DJ23	—	—	○	—	○	○	○	○	○
	DJ33	—	—	○	—	○	—	○	○	○
M952	DJ10	—	○	—	—	○	○	—	—	○
	DJ22	—	○	—	○*2	○	○	○	○	○
	DJ23	—	—	○	—	○	○	○	○	○
	DJ33	—	—	○	—	○	—	○	○	○
M922	DJ33	—	—	○	—	○	—	○	○	○

*1 仅限于KH7A和KH7B的标准配置 *2 仅限于KS7C和KS7E的标准配置

M932/KH/DJ10, KH/DJ21, AT/DJ23, AT/DJ33 : 安全缝缝纫机

线迹	用途	布料厚度	型号	针数	线数	针距 (mm)	链幅 (mm)	装置类型	最大缝距 (mm)	差动比	压脚 抬升量 (mm)	最高转数 (sti/min)	针号	标准装备
①	基本缝	中等	M932-38	2	5	3	4	KH/DJ10 KH/DJ21 AT/DJ23 AT/DJ33	3.7	0.7-1.7	5.5	7,000	DCx27 #14(90)	LC * AT5F/DJ33除外
			M932-44											
			M932-70											
		厚	M932-86			5	6	KH/DJ10 KH/DJ21 AT/DJ23 AT/DJ33	5.3	0.6-1.3	7	5,500	DCx27 #21(130)	PL
		极厚	M932-86H											
②	三针多用途	中等	M932-355	3	6	3 + 2	4	KH/DJ21 AT/DJ23 AT/DJ33	3.7	0.7-1.7	5.5	6,000	DCx27 #11(75)	SC * 仅限于 KH7A和KH7B 的标准配置
③			M932-551			5 + 2.5	3.5	AT/DJ23 AT/DJ33						
						5 + 2	3							

M952/KS/DJ10, KS/DJ22, AT/DJ23, AT/DJ33 : 包缝机

线迹	用途	布料厚度	型号	针数	线数	针距 (mm)	链幅 (mm)	装置类型	最大缝距 (mm)	差动比	压脚 抬升量 (mm)	最高转速 (sti/min)	针号	标准装备	
④ ⑤	加带	薄~中等	M952-13	2	4	2	4(5)	KS/DJ22 AT/DJ23 AT/DJ33	3.7	0.7-1.7	6	7,000	DCx27 #9(65)	LC * AT5F/DJ33除外	
		中等~厚	M952-13H				7	AT/DJ23 AT/DJ33				6,000			
⑥	卷边缝用	薄	M952-16S2	1	3	-	1.5	AT/DJ23 AT/DJ33	2.7	1.2-3.5	7	7,000	DCx27 #11(75)	PL	
⑦	基本缝	薄~中等	M952-17				4	KS/DJ10 KS/DJ22 AT/DJ23 AT/DJ33				7,000	DCx27 #9(65)		
④		极厚	M952-23B	2	4	2	4.5	AT/DJ23 AT/DJ33	6,500	DCx27 #14(90)	SC * 仅限于 KS7C和KS7E 的标准配置				
④ ⑤		薄~中等	M952-52				4(3)(5)	KS/DJ10 KS/DJ22 AT/DJ23 AT/DJ33	3.7	0.7-1.7		6	7,000	DCx27 #9(65)	
		中等~厚	M952-52H				4(5)	6,000							
⑧	接布机	薄~中等	M952-90	1	2	-	6	AT/DJ23 AT/DJ33	6.2	-	3	5,000	DCx27 #14(90)		

M922/AT/DJ33 : 双线环缝缝纫机

线迹	用途	布料厚度	型号	针数	线数	针距 (mm)	链幅 (mm)	装置类型	最大缝距 (mm)	差动比	压脚 抬升量 (mm)	最高转数 (sti/min)	针号	标准装备
⑨	加带	薄~中等	M922-02	2	4	5	-	AT/DJ33	3.7	0.7-1.7	3.5	6,000	DCx27 #14(90)	PL

KS** or KH**/DJ10, KH**/DJ21, KS**/DJ22 : 气压式空线环剪切装置, PL装置, LC装置
AT7F/DJ23 : 气压式空线环自动剪切装置, PL装置, LC装置 AT5F/DJ33 : 电动式空线环自动剪切装置, PL装置



株式会社飞马

大阪市福岛区鹭洲5-7-2
电话:81-6-6458-4739/传真:81-6-6454-8785
*规格及外观如有更改, 恕不另行通知。
*请于使用之前务必阅读操作说明书。
*照片仅供参考, 可能与实际使用条件存在部分差异。一部分选项包含其中。



https://www.pegasus.co.jp/