

DEUTSCH

**DJ21, DJ22, DJ23, DJ33
BETRIEBSANLEITUNG**

Einführung

Bei der M900/DJ ist es wichtig, folgende Bedienungsanleitungen auf der PEGASUS Website sorgfältig zu lesen und den Inhalt vollständig zu verstehen.

- M900/DJ Um die Maschine sicher zu benutzen
- M900/DJ BEDIENUNGSANLEITUNG

INHALT

1. TECHNISCHE DATEN

1-1. Spezifikationen des Schaltkastens	1
--	---

2. INSTALLATION

2-1. Installieren des Pedalsensors	2
2-2. Montieren der Verbindungsstange.....	3
2-3. Anschließen der Druckluftleitungen	4
2-4. Anschließen des Steckverbinders	7
2-5. Installieren des Drosselkastens [nur für Modelle des EU-Typs]	8
2-6. Installieren des Netzsteckers	11
2-7. Netzsteckers	12

3. BEDIENUNGSVERFAHREN

3-1. Bedienpanel	13
3-2. Schrifttypen-Vergleichstabelle	14
3-3. Funktionseinstellung.....	15
3-4. Funktionseinstellungstabelle	16
3-5. Details der Einstellung der Hauptfunktionen	23
3-6. Einstellen der Sensorempfindlichkeit	31
3-7. Werkstückzähler	34
3-8. Initialisierung der Funktionseinstellungsdaten	36
3-9. LED-Handleuchte.....	37
3-10. Audioführung	38
3-11. Uhr-Einstellung	40
3-12. Hintergrundbeleuchtung.....	42
3-13. Info zu USB.....	43
3-14. Pedalbedienung	44

4. WARTUNG

4-1. Entfernen der Batterien.....	46
-----------------------------------	----

5. LISTE DER FEHLERCODES

5-1. Liste der Fehlercodes	48
----------------------------------	----

1. TECHNISCHE DATEN

1-1. Spezifikationen des Schaltkastens

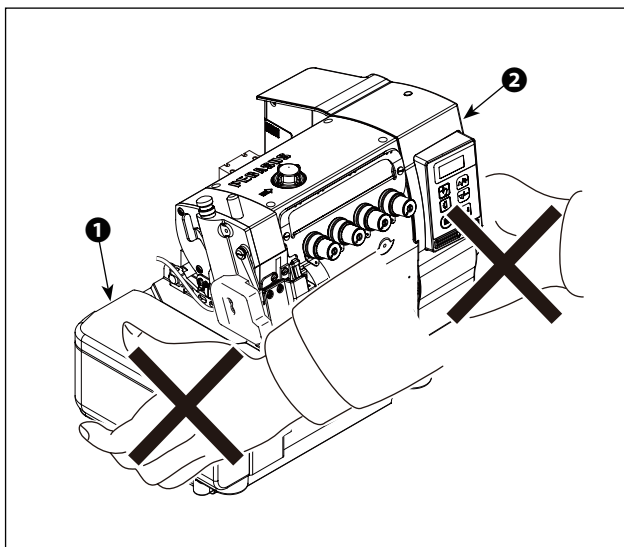
Versorgungsspannung	Einphasenstrom 220 bis 240V CE
Frequenz	50Hz/60Hz
Betriebsumgebung	Temperatur : 0 bis 35°C Luftfeuchtigkeit : maximal : 90%
Eingang	330VA

2. INSTALLATION

WARNUNG :



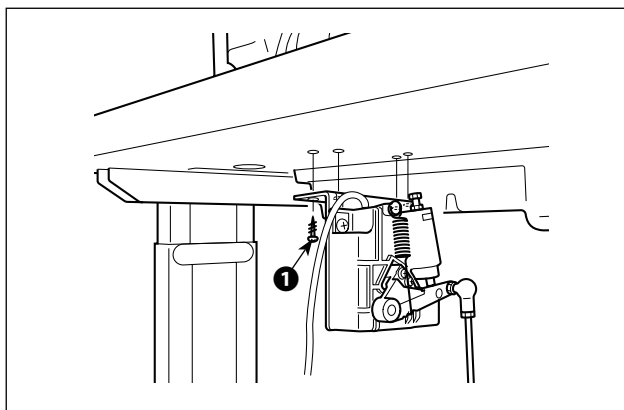
- Die Installation der Maschine sollte nur von einem qualifizierten Techniker durchgeführt werden.
- Wenden Sie sich für eventuell notwendige Elektroarbeiten an Ihren Händler oder einen qualifizierten Elektriker.
- Die Nähmaschine wiegt 30,5 kg. Die Installation sollte von zwei oder mehr Personen ausgeführt werden.
- Schließen Sie das Netzkabel erst nach abgeschlossener Installation an. Die Maschine könnte anlaufen, falls das Pedal versehentlich betätigt wird, was zu Verletzungen führen kann.
- Halten Sie den Maschinenkopf beim Kippen oder Rückstellen auf die Ausgangsstellung mit beiden Händen. Wird nur eine Hand benutzt, kann das Gewicht des Maschinenkopfes möglicherweise nicht gehalten werden, was zu Verletzungen führen kann.
- Um durch plötzliches Anlaufen der Nähmaschine verursachte Verletzungen zu vermeiden, führen Sie die folgende Arbeit erst aus, nachdem Sie den Netzschalter ausgeschaltet und sich vergewissert haben, daß der Motor vollkommen stillsteht.



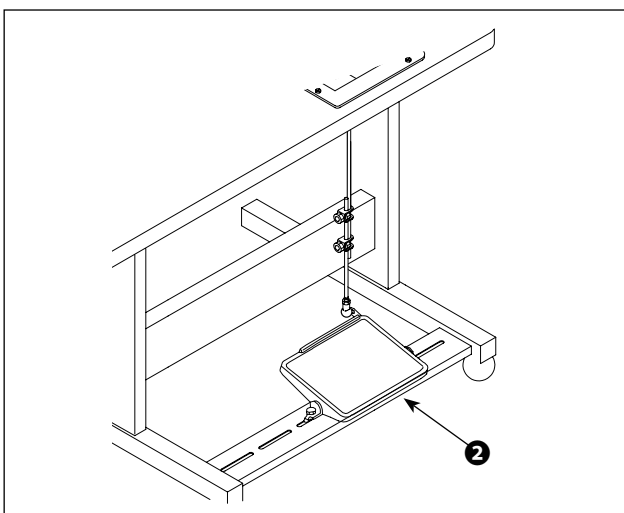
1. Halten Sie die Nähmaschine beim Tragen nach dem Auspacken nicht am unteren Abschnitt der Stoffplattenabdeckung ❶.
2. Halten Sie nicht den unteren Abschnitt der Elektrokastenabdeckung ❷.



2-1. Installieren des Pedalsensors



- 1) Den Pedalsensor mit den mit der Einheit gelieferten Befestigungsschrauben ❶ am Tisch befestigen. Der Pedalsensor muss so montiert werden, dass die Verbindungsstange senkrecht zum Tisch steht.
- 2) Nachdem der Pedalsensor am Tisch montiert worden ist, den Nähmaschinenkopf auf den Tisch setzen.



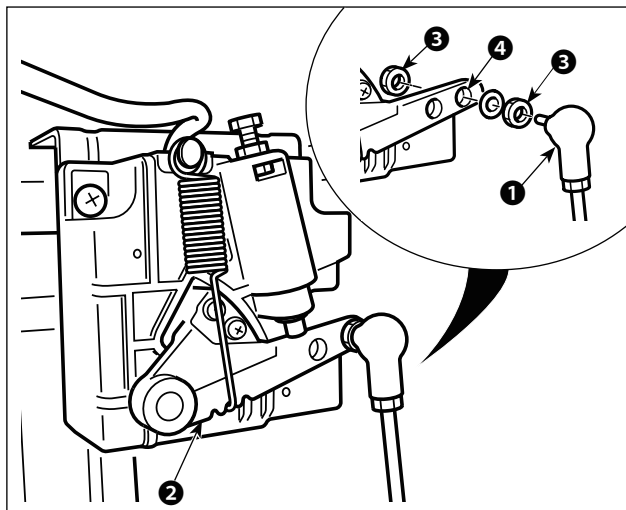
- 3) Montieren Sie das Motorstartpedal ❷.

2-2. Montieren der Verbindungsstange



WARNUNG :

Um durch plötzliches Anlaufen der Nähmaschine verursachte Verletzungen zu vermeiden, führen Sie die folgende Arbeit erst aus, nachdem Sie den Netzschalter ausgeschaltet und mindestens 5 Minuten gewartet haben.



Die Verbindungsstange ① mit der Mutter ② im Montageloch ④ des Pedalhebels ③ befestigen.

2-3. Anschließen der Druckluftleitungen



WARNUNG :

Um durch plötzliches Anlaufen der Nähmaschine verursachte Verletzungen zu vermeiden, führen Sie die folgende Arbeit erst aus, nachdem Sie den Netzschalter ausgeschaltet und sich vergewissert haben, daß der Motor vollkommen stillsteht.

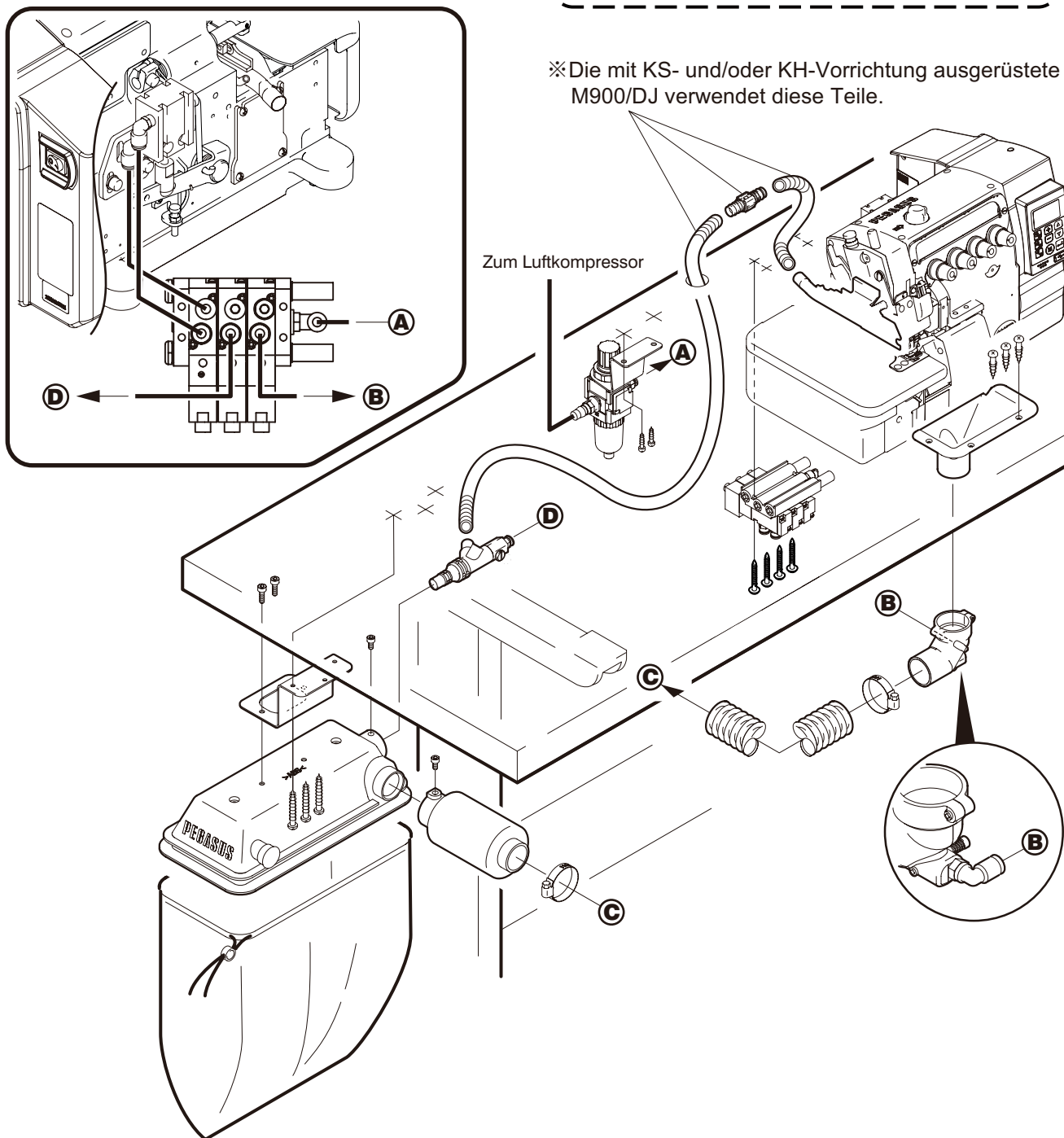
[DJ21 und DJ22(ohne die Fadenspannungslösungsfunktion)]

- 1) Schließen Sie die Luftschläuche wie unten abgebildet an.



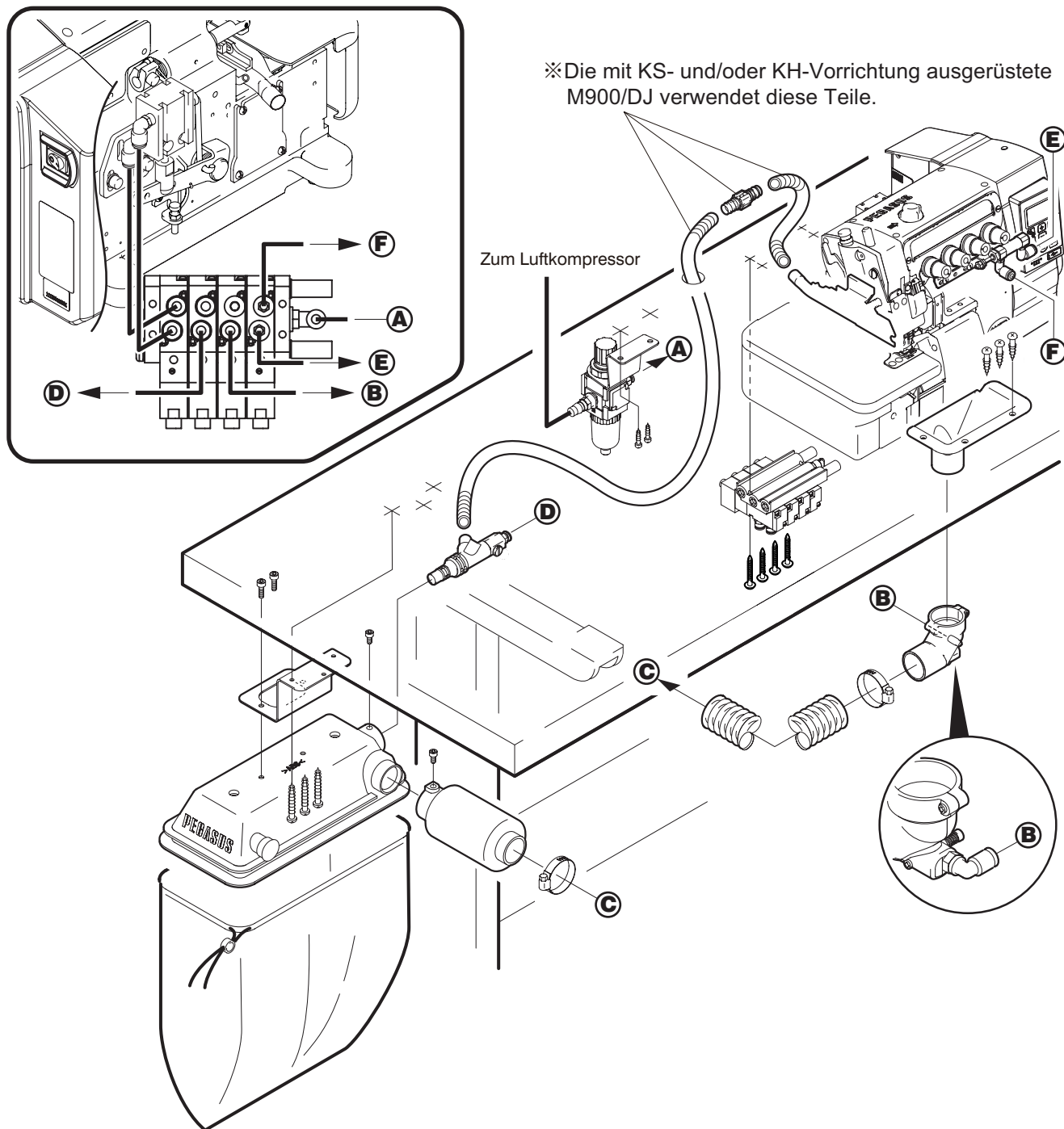
Vor dem Anschließen des Kompressors die anderen Leitungen zuerst anschließen.

※Die mit KS- und/oder KH-Vorrichtung ausgerüstete M900/DJ verwendet diese Teile.

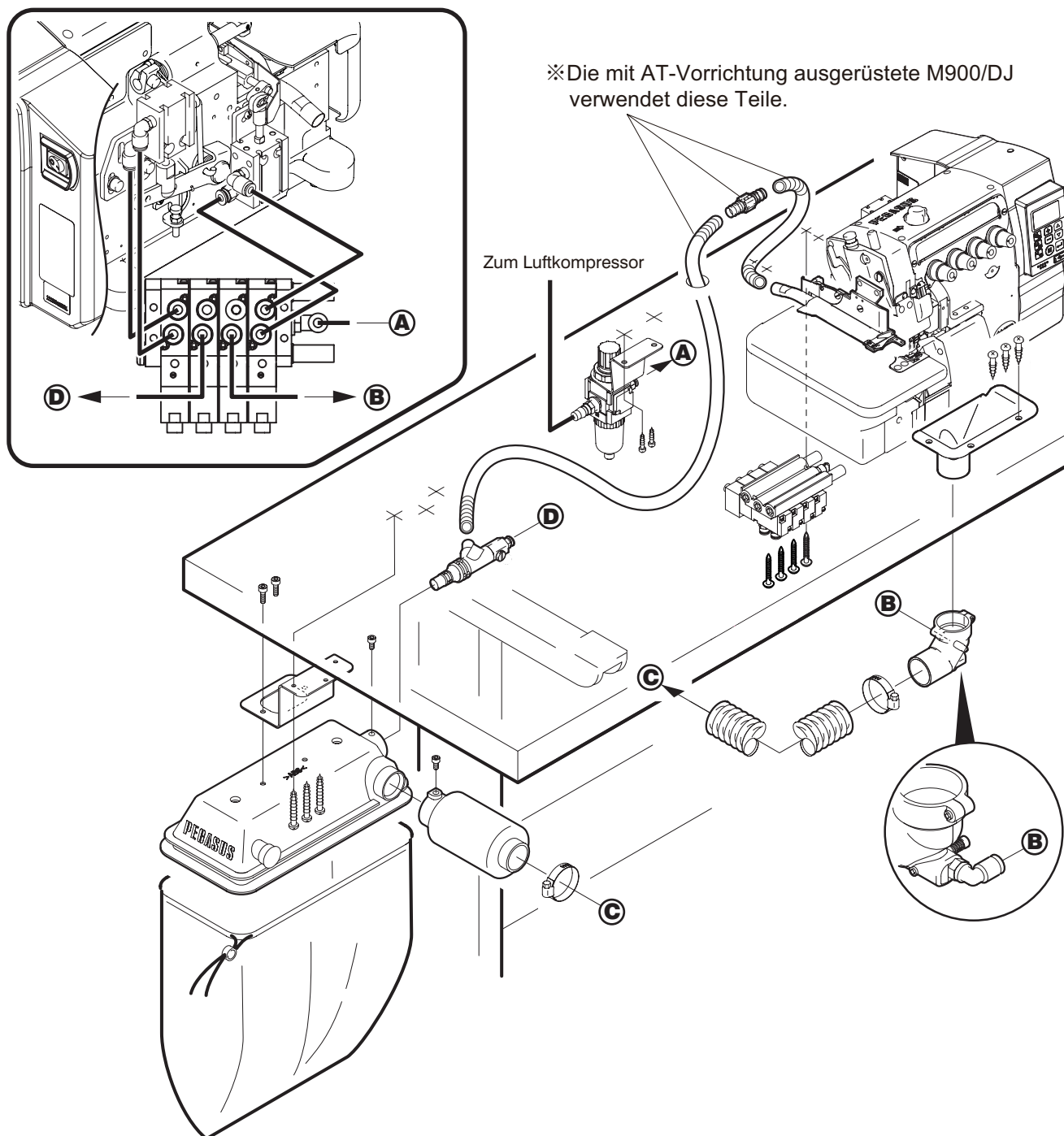


[DJ21 und DJ22(mit der Fadenspannungslösungsfunktion)]

- 1) Schließen Sie die Luftschläuche wie unten abgebildet an.



- 1) Schließen Sie die Luftschläuche wie unten abgebildet an.

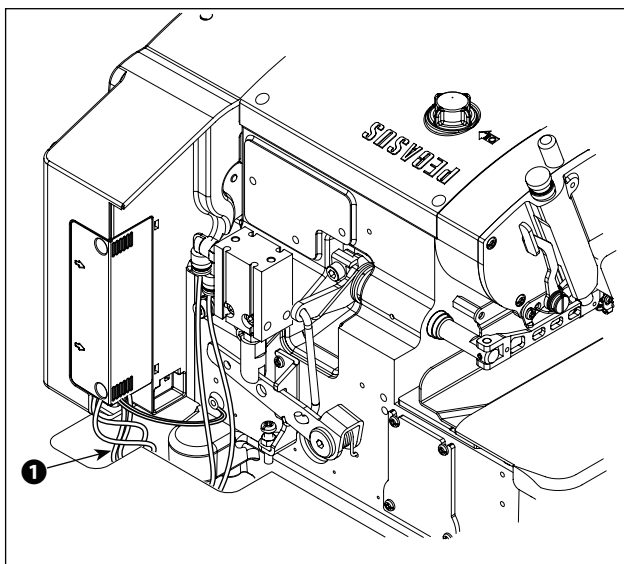


2-4. Anschließen des Steckverbinders

WARNUNG :



- Um Verletzungen durch plötzliches Anlaufen der Nähmaschine zu verhüten, schalten Sie unbedingt die Stromversorgung aus, ziehen Sie den Netzstecker ab, und warten Sie mindestens fünf Minuten lang, bevor Sie den Pedalsensor montieren.
- Um Beschädigung des Gerätes durch Betriebsstörungen und falsche Spezifikationen zu vermeiden, achten Sie auf korrekten Anschluß der Kabel. (Wird einer der Steckverbinder in einen falschen Anschluss eingesteckt, kann die dem Steckverbinder entsprechende Vorrichtung nicht nur beschädigt werden, sondern auch plötzlich anlaufen und Verletzungsgefahr heraufbeschwören.)
- Um Verletzungen durch Betriebsstörungen zu vermeiden, sichern Sie die Steckverbinder unbedingt mit der Verriegelung.
- Einzelheiten zur Handhabung der jeweiligen Vorrichtung entnehmen Sie bitte der beiliegenden Betriebsanleitung, bevor Sie die Vorrichtung benutzen.



1. Stecken Sie den Netzstecker nicht in die Steckdose.

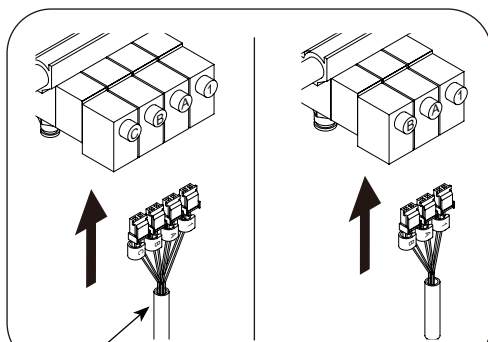


2. Vergewissern Sie sich, dass der Netzschalter ausgeschaltet ist.

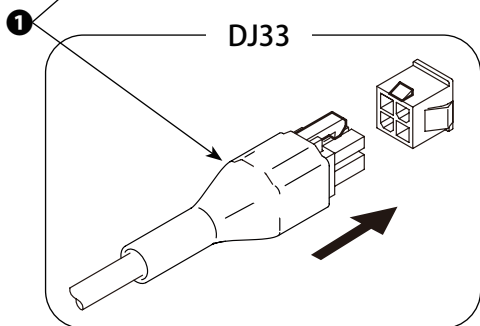
3. Führen Sie die Stecker vollständig in die entsprechenden Buchsen ein, bis sie einrasten.

- 1) Ziehen Sie die nicht angeschlossenen Kabel **1** aus der Steuerung unter der Tischoberfläche heraus.

DJ21, 22, 23



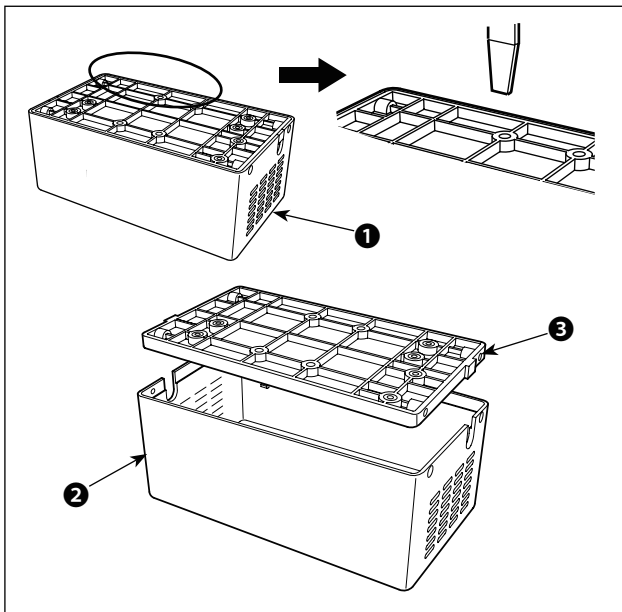
DJ33



- 2) Schließen Sie die Kabel **1** an die entsprechenden Stecker unter dem Tisch an.

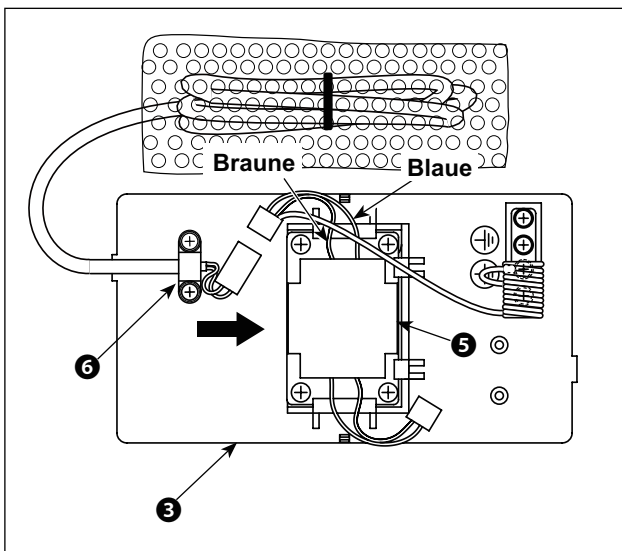
2-5. Installieren des Drosselkastens [nur für Modelle des EU-Typs]

*Installieren Sie für die Modelle des EU-Typs den mit der Nähmaschine gelieferten Drosselkasten.



- 1) Lösen Sie die Drosselabdeckung **2** vom Drosselkasten **1**, um sie von der Drosselbasiseinheit **3** zu trennen.

* Sie können die Drosselabdeckung leicht lösen, indem Sie ein Werkzeug mit einer dünnen, flachen Spitze, wie z. B. einen Flachsraubendreher, zwischen Abdeckung und Basis einführen.

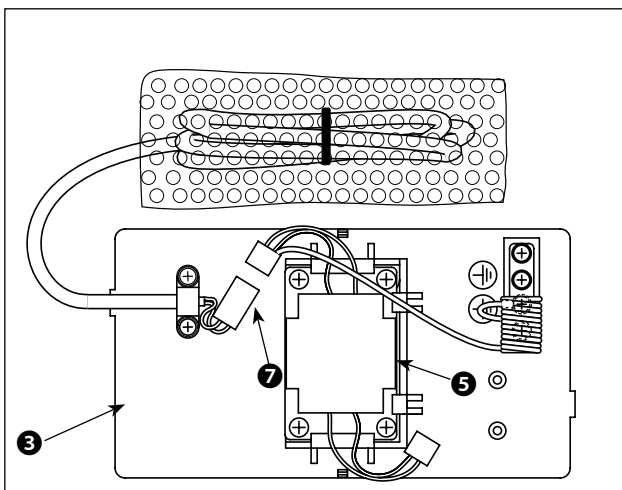


- 2) Schieben Sie die Drossel **5** in Pfeilrichtung, um sie in die Drosselbasiseinheit **3** einzuführen.

1. Lösen Sie die beigegefügte Drahtklammer **6**, bevor Sie die Drossel einführen.



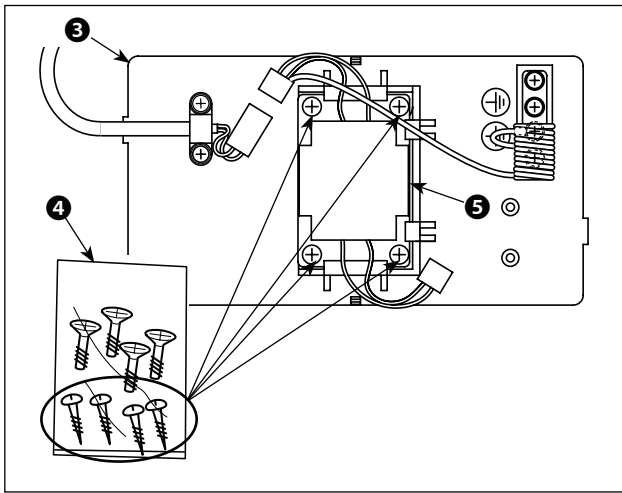
2. Führen Sie die Drossel **5** so in die Drosselbasiseinheit ein, dass die Seite mit dem braunen und blauen Draht nach oben gerichtet ist.



- 3) Schließen Sie den Steckverbinder **7** des Netzkabels, das an der Drosselbasiseinheit **3** befestigt ist, an den Steckverbinder der Drossel **5** an.



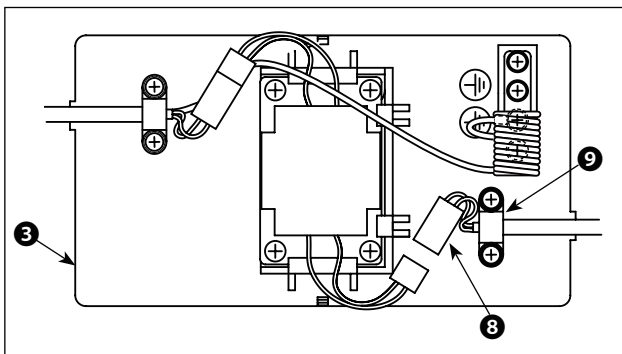
Führen Sie den ersten unbedingt vollständig in den letzteren ein, bis der Steckverbinder eingerastet ist.



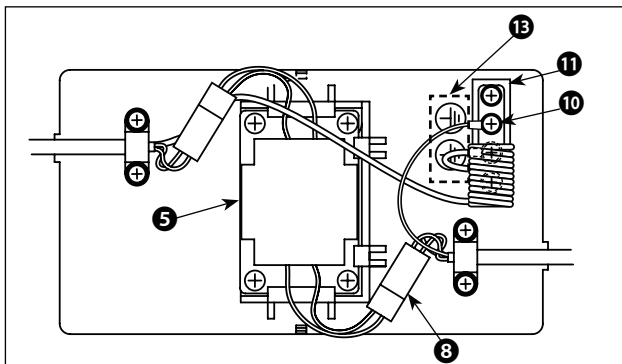
- 4) Nehmen Sie die Holzschrauben (ST 4,2 × 25) aus dem Schraubenbeutel 4 heraus.
Befestigen Sie die Drosselbasiseinheit 3 und die Drossel 5 mit den Holzschrauben (an vier Stellen) an der Unterseite des Nähmaschinentisches.



Nehmen Sie für die Montagepositionen der Drosselabdeckung und der Drosselbasiseinheit auf die Anleitungsabbildung im nächsten Verfahrensschritt 10) Bezug.



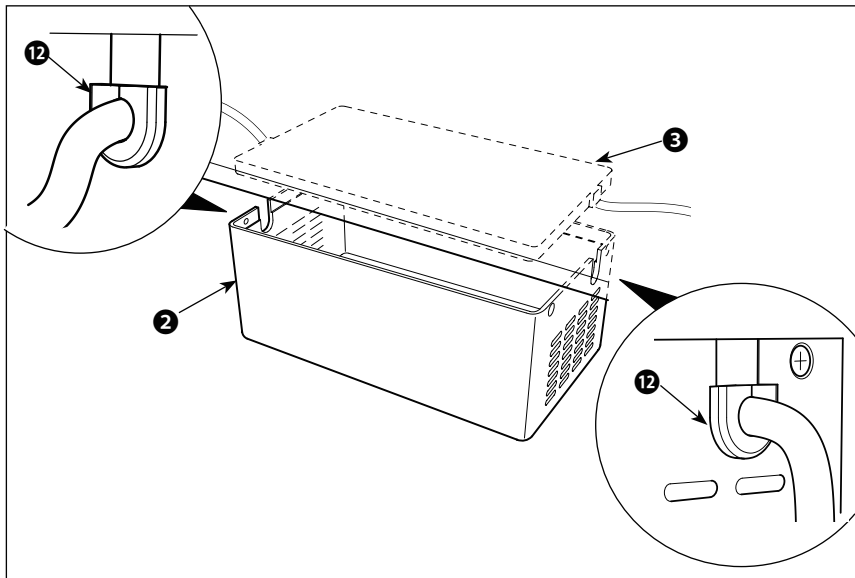
- 5) Sichern Sie die vom Elektrokasten kommende Netzkabeleinheit 8 mit der beigefügten Drahtklammer 9 an der Drosselbasiseinheit 3.



- 6) Schließen Sie den Steckverbinder der Netzkabeleinheit 8 an den Steckverbinder der Drossel 5 an.
7) Sichern Sie die Erdungsklemme 10 der Netzkabeleinheit 8 mit einer Schraube an der Erdungsbasis 11.



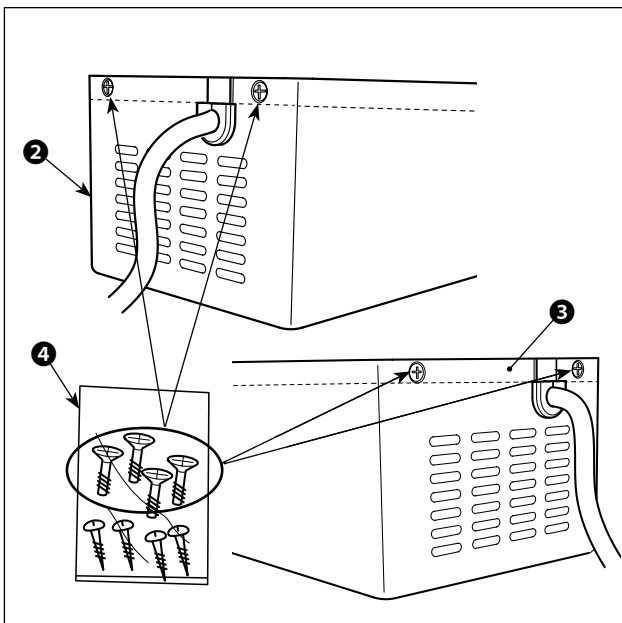
Sichern Sie die Erdungsklemme an der Schraube mit dem Erdungszeichen 13.



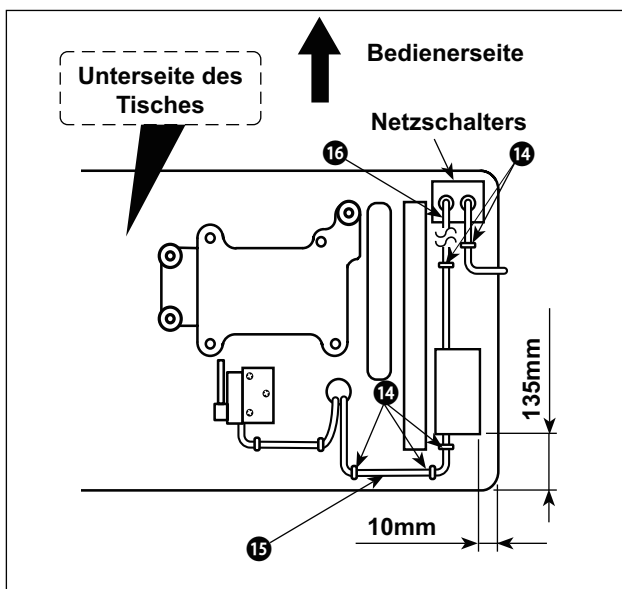
- 8) Setzen Sie die Drosselabdeckung **2** auf die Drosselbasiseinheit **3**.



Achten Sie darauf, dass das Kabel nicht unter der Drosselabdeckung **2** eingeklemmt wird. Führen Sie das Stromversorgungskabel durch die Kabeltülle **12**. Führen Sie dann das Stromversorgungskabel in den Schlitzteil der Drosselabdeckung **2** ein, und halten Sie es mit der Drosselbasiseinheit **3**.



- 9) Nehmen Sie die Drosselabdeckungs-Befestigungsschrauben aus dem Schraubenbeutel **4** heraus. Sichern Sie die Drosselabdeckung **2** mit den Befestigungsschrauben (an vier Stellen) an der Drosselbasiseinheit **3**.



- 10) Befestigen Sie das Wechselstrom-Eingangskabel **15** und das Ausgangskabel **16** mit den mitgelieferten Heftklammern **14** an der Unterseite des Tisches.

Achten Sie dabei darauf, dass sich Eingangskabel **15** und Ausgangskabel **16** nicht überkreuzen.



Das Wechselstrom-Eingangskabel **15** und das Ausgangskabel **16** sollten mit dem mitgelieferten Kabelbinder leicht gebündelt werden.

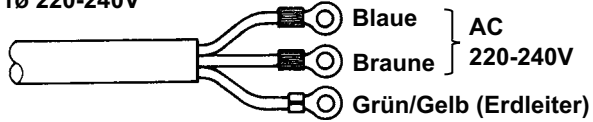
2-6. Installieren des Netzsteckers



WARNUNG:

1. Den Erdleiter (grün/gelb) an der vorgeschriebenen Stelle (auf der Erdungsseite) anbringen.
2. Dabei darauf achten, dass die Klemmen nicht miteinander in Berührung kommen.

1ø 220-240V

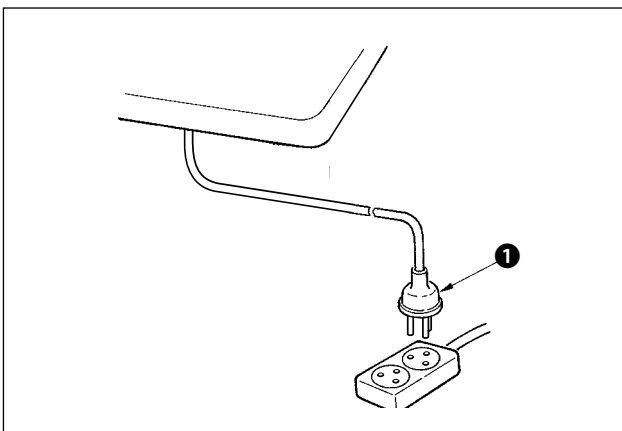


- 1) Das Netzkabel an den Netzstecker ❶ anschließen. Schließen Sie das blaue und das braune Kabel an die Stromversorgungsseite, und das grün/gelbe Kabel an die Erdungsseite an, wie in der Abbildung dargestellt.



1. Verwenden Sie unbedingt einen Netzstecker ❶, der dem Sicherheitsstandard entspricht.

2. Schließen Sie den Erdleiter (grün/gelb) an die Erdungsseite an.



- 2) Sicherstellen, dass sich der Netzschalter ❶ im AUS-Zustand befindet. Dann den vom Netzschalter kommenden Netzstecker in die Steckdose einstecken.

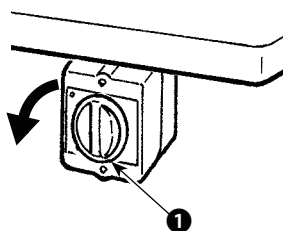


Überprüfen Sie vor dem Anschließen des Netzsteckers ❶ noch einmal die am Netzanschlusskasten angegebene Versorgungsspannung.

- * Die Form des Netzsteckers ❶ ist je nach dem Bestimmungsland der Nähmaschine unterschiedlich.

2-7. Netzsteckers

Einphasenstrom 220 bis 240V CE



Die Stromversorgung der Nähmaschine wird in den EIN-Zustand versetzt, wenn der Knopf des Netzschalters ❶ um 90 Grad entgegen dem Uhrzeigersinn gedreht wird; bzw. in den AUS-Zustand, wenn er im Uhrzeigersinn auf seine Ausgangsstellung zurückgedreht wird.

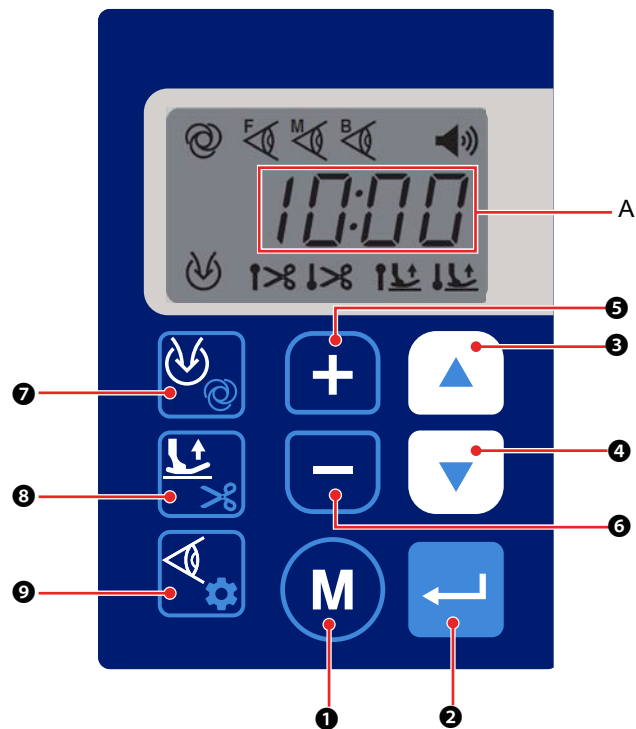
1. Drücken Sie den Netzschalter nicht fest mit der Hand.
2. Falls die Netzanzeige an der Tafel nach dem Einschalten des Netzschalters ❶ nicht aufleuchtet, sofort den Netzschalter ausschalten und die Versorgungsspannung überprüfen.
Wenn Sie den Netzschalter ❶ nach dem Ausführen der vorgenannten Schritte wieder einschalten wollen, müssen Sie nach dem Ausschalten des Netzschalters fünf Minuten oder länger warten.
3. Halten Sie nicht Ihre Hand oder irgendeinen Gegenstand unter die Nadel, da sich die Nadelstange entsprechend der Speicherschalter-Einstellung automatisch bewegen kann, wenn Sie die Stromversorgung der Nähmaschine einschalten.
4. Wenn Sie die Stromversorgung der Nähmaschine einschalten, während der Vollautomatikmodus ausgewählt ist, beginnt die Nähmaschine aus Sicherheitsgründen nicht mit dem Nähen, solange der vordere Sensor blockiert ist.
Falls Sie das Nähen im Vollautomatikmodus erneut starten möchten, entfernen Sie das Hindernis, das den vorderen Sensor blockiert, blockieren Sie den vorderen Sensor erneut mit dem zu nähenden Material, und treten Sie einmal den vorderen Teil des Pedals nieder.



5. Wenn Sie die Stromversorgung der Nähmaschine einschalten, während der Vollautomatikmodus ausgewählt ist, wird "PEDL" auf dem Bedienpanel angezeigt, wie in der Abbildung links gezeigt.
Falls Sie mit dem Nähen beginnen möchten, treten Sie den vorderen Teil des Pedals einmal nieder.
6. Wenn Sie die Stromversorgung der Nähmaschine zum ersten Mal nach dem Kauf einschalten, startet die Nähmaschine aus Sicherheitsgründen im Halbautomatikmodus.
Ändern Sie den Modus vom Halbautomatikmodus auf einen beliebigen Nähmodus, den Sie verwenden möchten. Siehe ["3-5. Details der Einstellung der Hauptfunktionen"](#) S. 23 für Einzelheiten zu den an der Nähmaschine vorgenommenen Änderungen.

3. BEDIENUNGSVERFAHREN

3-1. Bedienpanel



Nr.		Betätigung der Taste	Funktion
1		Kurze Zeit	Diese Taste dient zum Umschalten des aktuellen Modus auf den Funktionseinstellmodus.
		Lange Zeit	Diese Taste dient zum Einstellen der Zeit.
2		Kurze Zeit	Diese Taste dient zum Bestätigen der geänderten Einstellung.
		Lange Zeit	
3		Kurze Zeit	Diese Taste dient zum Erhöhen der maximalen Nähgeschwindigkeit.
		Lange Zeit	Kontinuierliche Eingabe ist aktiviert
4		Kurze Zeit	Diese Taste dient zum Verringern der maximalen Nähgeschwindigkeit.
		Lange Zeit	Kontinuierliche Eingabe ist aktiviert
5		Kurze Zeit	Diese Taste dient zum Erhöhen des aktuellen Zahlenwertes auf dem Funktionseinstellungsbildschirm.
		Lange Zeit	Kontinuierliche Eingabe ist aktiviert
6		Kurze Zeit	Diese Taste dient zum Verringern der Helligkeit der Handbeleuchtungs-LED.
		Lange Zeit	Wird diese Taste gedrückt gehalten, ändert sich die Farbe der Handbeleuchtungs-LED.
7		Kurze Zeit	Diese Taste dient zum Ändern der Einstellung der Saugvorrichtung.
		Lange Zeit	Wird diese Taste gedrückt gehalten, wird der Nähmodus umgeschaltet.
8		Kurze Zeit	Diese Taste dient zum Ändern der Einstellung des Nähfußes.
		Lange Zeit	Wird diese Taste gedrückt gehalten, wird die Einstellung des Fadenabschneiders geändert (nur beim Modell DJ23/DJ33).

Nr.		Betätigung der Taste	Funktion
9		Kurze Zeit	Diese Taste dient zum Anzeigen der Sensorwerte.
		Lange Zeit	Wird diese Taste gedrückt gehalten, wird der Bildschirm auf den Sensorempfindlichkeits-Einstellbildschirm umgeschaltet.
	A		Dieses LCD zeigt die aktuelle Zeit an. ":" blinkt auf diesem LCD, während die Nähmaschine in Betrieb ist.

3-2. Schrifttypen-Vergleichstabelle

Arabische Ziffern:

Tatsächliche Form des Zeichens	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Anzeige	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Lateinische Buchstaben

Tatsächliche Form des Zeichens	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
Anzeige	A	b	C	d	E	F	G	H	I	J	K	L	M
Tatsächliche Form des Zeichens	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
Anzeige	n	o	P	q	r	S	T	U	v	W	X	Y	Z

3-3. Funktionseinstellung

Funktionen können ausgewählt und festgelegt werden, wie unten beschrieben.



- 1) Drücken Sie **M** **1**.

Die Anzeige auf dem Anzeigefeld **A** wird umgeschaltet, um die Funktionseinstellungsnummer anzuzeigen (P-* *).

(Der zuvor geänderte Anzeigeposten wird angezeigt, wenn Sie die Stromversorgung nach der letzten Änderung der Einstellung nicht ausgeschaltet haben.)

- * Falls sich die Anzeige auf dem Bildschirm nicht ändert, führen Sie das Bedienungsverfahren 1) erneut aus.

Schalten Sie den Netzschalter unbedingt wieder ein, nachdem 10 Sekunden oder mehr nach dem Ausschalten des Netzschalters vergangen sind. Wenn Sie den Netzschalter unmittelbar nach dem Ausschalten wieder einschalten, funktioniert die Nähmaschine eventuell nicht normal. Schalten Sie in einem solchen Fall den Netzschalter erneut ein.

- 2) Wenn Sie die Funktionseinstellungsnummer ändern

wollen, führen Sie dies durch Drücken von **+** **5** und **-** **6** durch.

- 3) Wenn Sie **→** **2** drücken, nachdem Sie die Funktionseinstellungsnummer geändert haben, wird der Einstellwert der relevanten Funktionseinstellungsnummer angezeigt.

- 4) Ändern Sie den Einstellwert durch Drücken von **+** **5** und **-** **6**.

- 5) Bestätigen Sie den Einstellwert durch Drücken von **→** **2**.

- * Falls Sie den Einstellwert während des Nähens geändert haben, gibt es einen Parameter, der den Einstellwert aktiviert, wenn Sie den hinteren Pedalteil niederdrücken.

- 6) Falls Sie **↺** **7** fortwährend gedrückt gehalten, ohne den Einstellwert in Schritt 5) zu bestätigen, kann nur der gegenwärtig ausgewählte Einstellwert im Speicher gesichert werden. Während der Einstellwert gesichert wird, erscheint das Wort „SAVE“ auf dem Bildschirm.

Nachdem der Einstellwert gesichert worden ist, schaltet das Display auf den normalen Nähbetriebsbildschirm zurück.

Angaben zum Initialisieren der Funktionseinstellungsdaten finden Sie unter **"3-8. Initialisierung der Funktionseinstellungsdaten" S. 36**.

- 7) Falls Sie **⚙** **9** drücken, ohne den Einstellwert in Schritt 5) zu bestätigen, kann der aktuell ausgewählte Einstellwert auf den Wert geändert werden, den Sie in Schritt 6) gespeichert haben.

Falls Sie den Einstellwert nicht, wie in Schritt 6) beschrieben, im Speicher ablegen, wird der Einstellwert auf den Anfangswert zurückgesetzt, der werksseitig vor dem Versand eingestellt wurde.

3-4. Funktionseinstellungstabelle

Nr.	Posten	Beschreibung	Bereich	Anfangswert					
				DJ21/DJ22			DJ23/DJ33		
				0 : Allge- mein	1 : Hoher Hub	2 : Be- son- ders hoher Hub	3 : Allge- mein	4 : Hoher Hub	5 : Be- son- ders hoher Hub
P001	Maximale Nähgeschwindigkeit	Die Höchstnähgeschwindigkeit ist beschränkt und richtet sich nach der Funktioneneinstellungsnummer P121. Hinsichtlich der rechten Spalte (0: Allgemein, 1: Hoher Hub, 2: Besonders hoher Hub, 3: Allgemein, 4: Hoher Hub, 5: Besonders hoher Hub), ist die Einstellung über die Funktioneneinstellungsnummer P125 verfügbar. (Sie können über den Einstellungsebenenmodus eingestellt werden). (Einheit: Sti/min)	200-7000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
P002	Soft-Start EIN/AUS	Diese Funktionseinstellungsnummer wird zum Einstellen von EIN/AUS der Soft-Start-Funktion verwendet. (0: AUS 1: EIN)	0-1	1			1		
P003	Soft-Start-Nähgeschwindigkeit	Diese Funktionseinstellungsnummer wird zum Einstellen der Soft-Start-Nähgeschwindigkeit am Nahtanfang verwendet. (Einheit: Sti/min)	200-6000	3000			3000		
P004	Soft-Start-Stichzahl	Diese Funktionseinstellungsnummer wird zum Einstellen der mit der Soft-Start-Funktion am Nahtanfang zu nähenden Stichzahl verwendet. (Einheit: Stich)	1-100	30			30		
P005	Geschwindigkeitsreduzierung am Nahtende EIN/AUS	0: AUS 1: EIN	0-1	0			0		
P006	Geschwindigkeitsreduzierung am Nahtende, Stichzahl	Zu nähende Stichzahl vor Beginn der Geschwindigkeitsreduzierung, nachdem das Stoffende den vorderen Sensor passiert hat (Einheit: Stich)	1-200	1			1		
P007	Geschwindigkeitsreduzierung am Nahtende, Nähgeschwindigkeit	Diese Funktionseinstellungsnummer wird zum Einstellen der am Ende des Nähvorgangs anzuwendenden reduzierten Nähgeschwindigkeit verwendet. (Einheit: Sti/min)	500-7000	3500			3500		
P008	Fußpedal-Beschleunigungsfaktor	Je mehr der Beschleunigungsfaktor erhöht wird, desto geringer wird die Trittiefe des Fußpedals, um die maximale Drehzahl zu erreichen. Je weniger der Beschleunigungsfaktor verringert wird, desto größer wird die Trittiefe des Fußpedals, um die maximale Drehzahl zu erreichen. Es ist jedoch zu beachten, dass die Maximalgeschwindigkeit selbst dann nicht erreicht wird, wenn Sie das Fußpedal bis zum Anschlag durchtreten, falls der Beschleunigungsfaktor zu stark verringert wird.	0-100	32			32		
P009	Beschleunigungsfaktor des Fußpedals für Standardarbeit		0-100	32			32		
P013	Wahl der Stoppposition	Diese Funktionseinstellungsnummer wird zum Einstellen der Nadelstoppposition verwendet. (0: Die Nadel stoppt an ihrer Hochstellung 1: Die Nadelstange stoppt an ihrer Tiefstellung)	0-1	0			0		
P014	Wahl der Nadelstoppposition nach Abschluss des Fadenabschneidens	Diese Funktionseinstellungsnummer wird zum Einstellen der Stoppposition der Nadel nach Abschluss des Fadenabschneidens verwendet. (0: Untere Stoppposition/1: Obere Stoppposition)	0-1	1			1		
P017	Ein-Schuss	Wenn der Vollautomatikmodus ausgewählt ist, ist es möglich, das Nähstartverfahren einzustellen; entweder automatischer Start oder durch Drücken des Fußpedals, das zu verwenden ist, nachdem der vordere Sensor das Nähgut erkannt hat. (0: Automatisch/1: Fußpedal)	0-1	1			1		
P018	Voll-/Halbautomatikmodus	In dem Fall, dass "EIN" mit der Funktionseinstellungsnummer "P020: Automatiksensor EIN/AUS" ausgewählt wird, sollte die Art des Automatikmodus, entweder Vollautomatik- oder Halbautomatikmodus, mit dieser Funktionseinstellungsnummer ausgewählt werden. (0: Halbautomatik/1: Vollautomatik)	0-1	0			0		
P019	Dauernähen im Halbautomatikmodus	In dem Fall, dass der Halbautomatikmodus ausgewählt ist, kann der nächste Nähvorgang gestartet werden, indem der vordere Teil des Fußpedals nach Abschluss des Fadenabschneidens niedertreten gehalten wird. Falls die Funktion auf "AUS" eingestellt ist, muss das Fußpedal wieder in seine Neutralstellung gebracht werden. (0: AUS/1: Dauernähen durch Niedertreten des vorderen Teils des Fußpedals)	0-1	1			1		
P020	Automatiksensor EIN/AUS	Diese Funktionseinstellungsnummer wird zum Auswählen von Gebrauch/Nichtgebrauch des Sensors verwendet. Bei Wahl von "AUS" wird die Nähmaschine im Manuellmodus betrieben. (0: AUS/1: EIN)	0-1	1			1		

Nr.	Posten	Beschreibung	Bereich	Anfangswert	
				DJ21/DJ22	DJ23/DJ33
P021	EIN/AUS-Einstellung des vorderen Sensors	In dem Fall, dass der vordere Sensor ausgefallen ist, sollte diese Funktionseinstellungsnummer auf "AUS" gesetzt werden. Falls P021 auf "AUS" eingestellt ist, kann der Vollautomatikmodus nicht verwendet werden. (0: AUS/1: EIN)	0-1	1	1
P022	EIN/AUS-Einstellung des Zwischen-sensors	In dem Fall, dass der vordere Sensor ausgefallen ist, sollte diese Funktionseinstellungsnummer auf "AUS" gesetzt werden. (0: AUS/1: EIN)	0-1	1	1
P023	EIN/AUS-Einstellung des hinteren Sensors	Diese Funktionseinstellungsnummer ist nur in dem Fall aktiviert, in dem das Modell "DJ23/DJ33" mit der Funktionseinstellungsnummer "P125 Modellauswahl" ausgewählt ist. Falls P022 und P023 beide auf "AUS" eingestellt sind, kann der Automatikmodus von DJ23/DJ33 nicht verwendet werden. (0: AUS/1: EIN)	0-1	0	1
P024	Stichzahl zwischen beiden Sensoren	Diese Funktionseinstellungsnummer wird verwendet, um die Stichzahl einzustellen, die zu nähen ist, nachdem ein Sensor das Nähgut erkannt hat und bevor es der nächste Sensor tut. Falls der nächste Sensor das Nähgut nicht erkennt, bleibt die Nähmaschine stehen, nachdem sie die mit dieser Funktionseinstellungsnummer eingestellte Stichzahl genäht hat. (Einheit: Stich)	1-600	20	20
P025	Stichzahl für Stoppverzögerung	Diese Funktionseinstellungsnummer ist in dem Fall aktiviert, in dem der hintere Fadenabschneider auf "AUS" eingestellt ist. Die Nähmaschine bleibt stehen, nachdem sie die mit dieser Funktionseinstellungsnummer eingestellte Stichzahl ausgeführt hat, nachdem das Nähgut den letzten Sensor passiert hat. (Einheit: Stich)	0-99	0	6
P026	Freies Nähen EIN/AUS	Mit dieser Funktionseinstellungsnummer können Sie entweder den Halbautomatikmodus oder das freie Nähen auswählen. In dem Fall, dass das freie Nähen ausgewählt wird, bleibt die Nähmaschine nicht stehen, wenn der vordere Teil des Pedals nach Abschluss des Fadenabschneidens niedergetreten gehalten wird. (0: AUS/1: EIN)	0-1	0	0
P029	Automatisches Fadenabschneiden EIN/AUS	Diese Funktionseinstellungsnummer ist nur in dem Fall aktiviert, in dem das Modell "DJ23/DJ33" mit der Funktionseinstellungsnummer "P125 Modellauswahl" ausgewählt ist. Mit dieser Funktionseinstellungsnummer ist es möglich, den Betrieb des automatischen Fadenabschneiders auszuwählen. (0: AUS/1: Vorderer Fadenabschneider/2: Hinterer Fadenabschneider/3: Vorderer und hinterer Fadenabschneider)	0-3	3	3
P030	Automatisches Fadenabschneiden bei konstanter Geschwindigkeit EIN/AUS	Diese Funktionseinstellungsnummer ist nur in dem Fall aktiviert, in dem das Modell "DJ23/DJ33" mit der Funktionseinstellungsnummer "P125 Modellauswahl" ausgewählt ist. Mit dieser Funktionseinstellungsnummer ist es möglich, den Betrieb des automatischen Fadenabschneiders auszuwählen. (0: AUS/1: Automatisches Fadenabschneiden bei konstanter Geschwindigkeit)	0-1	0	0
P031	Vorderer Fadenabschneider, Startstichzahl	Diese Funktionseinstellungsnummer ist nur in dem Fall aktiviert, in dem das Modell "DJ23/DJ33" mit der Funktionseinstellungsnummer "P125 Modellauswahl" ausgewählt ist. Diese Funktionseinstellungsnummer wird zur Einstellung der Stichzahl verwendet, die zu nähen ist, bis der vordere Fadenabschneider betrieben wird, nachdem das Nähgut den Zwischensensor passiert hat. Je kleiner dieser Wert eingestellt wird, desto länger wird die Restfadenlänge. (Einheit: Stich)	0-50	0	6
P032	Hinterer Fadenabschneider, Startstichzahl	Diese Funktionseinstellungsnummer ist nur in dem Fall aktiviert, in dem das Modell "DJ23/DJ33" mit der Funktionseinstellungsnummer "P125 Modellauswahl" ausgewählt ist. Diese Funktionseinstellungsnummer wird zur Einstellung der Stichzahl verwendet, die zu nähen ist, bis der hintere Fadenabschneider betrieben wird, nachdem das Nähgut den hinteren Sensor passiert hat. Je kleiner dieser Wert eingestellt wird, desto kürzer wird die Restfadenlänge. (Einheit: Stich)	0-50	0	5

Nr.	Posten	Beschreibung	Bereich	Anfangswert	
				DJ21/DJ22	DJ23/DJ33
P033	Stichzahl zum Verhindern von Stoffbeschnitt	In dem Fall, dass das Modell "DJ21/DJ22" mit der Funktionseinstellungsnummer "P125 Modellauswahl" ausgewählt wird (Einstellung ist für die Wartungsstufe freigegeben), bleibt die Nähmaschine stehen oder der hintere Fadenabschneider wird betrieben, nachdem die Nähmaschine die mit dieser Funktionseinstellungsnummer eingestellte Stichzahl genäht hat, nachdem das Nähgut den Zwischensensor passiert hat. In dem Fall, dass das Modell "DJ23/DJ33" mit der Funktionseinstellungsnummer "P125 Modellauswahl" ausgewählt wird (Einstellung ist für die Wartungsstufe aktiviert) und die Funktionseinstellungsnummer "P023 EIN/AUS-Einstellung des hinteren Sensors" auf "AUS" eingestellt ist, bleibt die Nähmaschine stehen, oder der hintere Fadenabschneider wird betrieben, nachdem die Nähmaschine die mit dieser Funktionseinstellungsnummer (P033) eingestellte Stichzahl und die mit P032 eingestellte Stichzahl genäht hat, nachdem das Nähgut den Zwischensensor passiert hat. Auf die mit dieser Funktionseinstellungsnummer eingestellte Stichzahl sollte in dem Fall Bezug genommen werden, in dem "1: Karomuster-Nähgut" mit der Funktionseinstellungsnummer "P089 Karomuster-Nähgut" ausgewählt ist. (Einheit: Stich)	0-50	0	15
P034	Schutz des vorderen Fadenabschneiders EIN/AUS	Diese Funktionseinstellungsnummer ist nur in dem Fall aktiviert, in dem das Modell "DJ23/DJ33" mit der Funktionseinstellungsnummer "P125 Modellauswahl" ausgewählt ist. Falls der hintere Sensor das Nähgut erkennt, bevor der vordere Fadenabschneider betrieben wird, wird der Betrieb des vorderen Fadenabschneiders abgebrochen. (0: AUS/1: EIN)	0-1	1	1
P035	Fadenabschneidezeit	Diese Funktionseinstellungsnummer ist nur in dem Fall aktiviert, in dem das Modell "DJ23/DJ33" mit der Funktionseinstellungsnummer "P125 Modellauswahl" ausgewählt ist. Die Betriebszeit des Fadenabschneiders wird mit dieser Funktionseinstellungsnummer eingestellt. (Einheit: ms)	30-990	60	60
P036	Manuellmodus, Fadenabschneiden durch Niedertreten des hinteren Teils des Fußpedals EIN/AUS	In dem Fall, dass der Manuellmodus ausgewählt ist, wird der Fadenabschneiderbetrieb, der durch Niedertreten des hinteren Teils des Fußpedals ausgeführt wird, mit dieser Funktionseinstellungsnummer eingestellt. (0: Ohne Fadenabschneiden/1: Mit Fadenabschneiden)	0-1	0	0
P038	Spannungsfreigabe EIN/AUS	Diese Funktionseinstellungsnummer ist nur in dem Fall aktiviert, in dem das Modell "DJ21/DJ22" mit der Funktionseinstellungsnummer "P125 Modellauswahl" ausgewählt ist. Diese Funktionseinstellungsnummer wird verwendet, um die Spannungsfreigabefunktion auf EIN oder AUS einzustellen. (0: AUS/1: Vorn offen/2: Hinten offen/3: Vorn und hinten offen)	0-3	3	0
P039	Stichzahl am Anfang des Nähvorgangs für kontinuierliche Spannungsfreigabe	Diese Funktionseinstellungsnummer ist nur in dem Fall aktiviert, in dem das Modell "DJ21/DJ22" mit der Funktionseinstellungsnummer "P125 Modellauswahl" ausgewählt ist. Diese Funktionseinstellungsnummer wird zur Einstellung der Stichzahl verwendet, die am Anfang des Nähvorgangs zu nähen ist, wobei die Fadenspannung kontinuierlich freigegeben wird, nachdem der vordere Sensor das Nähgut erkannt hat. (Einheit: Stich)	1-50	5	1
P040	Stichzahl am Ende des Nähvorgangs für kontinuierliche Spannungsfreigabe	Diese Funktionseinstellungsnummer ist nur in dem Fall aktiviert, in dem das Modell "DJ21/DJ22" mit der Funktionseinstellungsnummer "P125 Modellauswahl" ausgewählt ist. Diese Funktionseinstellungsnummer wird zur Einstellung der Stichzahl verwendet, die am Ende des Nähvorgangs zu nähen ist, wobei die Fadenspannung kontinuierlich freigegeben wird, nachdem die Maschine die Anzahl der über die Funktionseinstellungsnummer P041 eingestellten Stiche durchgeführt hat. (Einheit: Stich)	1-100	40	1
P041	Stichzahl zum Starten der Spannungsfreigabe am Ende des Nähvorgangs	Diese Funktionseinstellungsnummer ist nur in dem Fall aktiviert, in dem das Modell "DJ21/DJ22" mit der Funktionseinstellungsnummer "P125 Modellauswahl" ausgewählt ist. Diese Funktionseinstellungsnummer wird zum Einstellen der verzögernden Stichzahl verwendet, die zu nähen ist, bevor der Spannungsfreigabebetrieb am Ende des Nähvorgangs gestartet wird, nachdem das Nähgut den Zwischensensor passiert hat. (Einheit: Stich)	0-50	0	0
P042	Manuelles Fadenabschneiden, Dauer	Diese Funktionseinstellungsnummer ist nur in dem Fall aktiviert, in dem das Modell "DJ21/DJ22" mit der Funktionseinstellungsnummer "P125 Modellauswahl" ausgewählt ist. Diese Funktionseinstellungsnummer wird zur Einstellung der Dauer verwendet, für die der Fadenabschneiderbetrieb nach dem Drücken und Loslassen des Handschalters fortgesetzt wird. (Einheit: x 100 ms) Solange der Handschalter gedrückt gehalten wird, setzt der Fadenabschneider den Betrieb fort.	1-50	3	3
P043	Manuelles Fadenabschneiden, Motordrehzahl	Diese Funktionseinstellungsnummer ist nur in dem Fall aktiviert, in dem das Modell "DJ21/DJ22" mit der Funktionseinstellungsnummer "P125 Modellauswahl" ausgewählt ist. Diese Funktionseinstellungsnummer wird zur Einstellung der Drehzahl des Motors verwendet, der den Fadenabschneider betreibt, wenn der Handschalter gedrückt wird. (Einheit: Sti/min)	500-7000	3500	3500

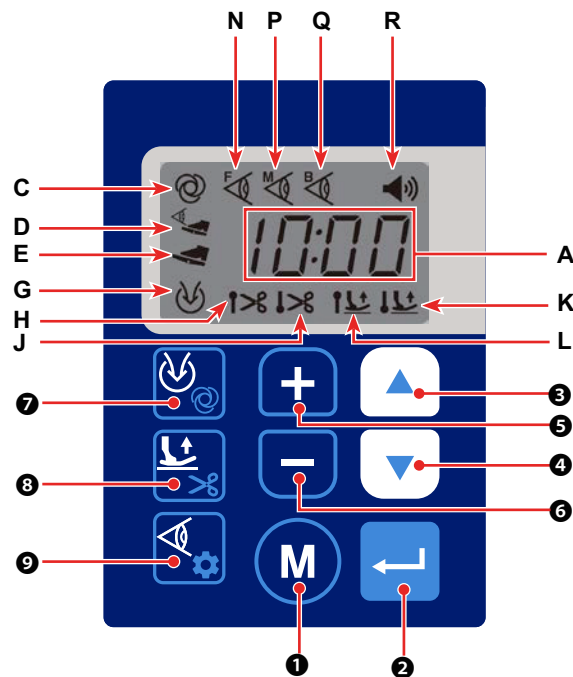
Nr.	Posten	Beschreibung	Bereich	Anfangswert	
				DJ21/DJ22	DJ23/DJ33
P044	Manuelles Fadenabschneiden, Anzahl der Vorgänge	Diese Funktionseinstellungsnummer ist nur in dem Fall aktiviert, in dem das Modell "DJ23/DJ33" mit der Funktionseinstellungsnummer "P125 Modellauswahl" ausgewählt ist. Diese Funktionseinstellungsnummer wird zur Einstellung der Anzahl der Betätigungen des Fadenabschneiders verwendet. (Einheit: Anzahl der Vorgänge)	1-5	1	1
P045	Manuelles Fadenabschneiden, Zeitintervall	Diese Funktionseinstellungsnummer ist nur in dem Fall aktiviert, in dem das Modell "DJ23/DJ33" mit der Funktionseinstellungsnummer "P125 Modellauswahl" ausgewählt ist. In dem Fall, dass die Anzahl der Fadenabschneidevorgänge mit der Funktionseinstellungsnummer P044 auf "2 oder mehr" eingestellt ist, wird das mit dieser Funktionseinstellungsnummer (P045) eingestellte Zeitintervall verwendet. (Einheit: ms)	30-990	50	50
P049	Automatische Saugung EIN/AUS (für die Fadenkette)	Die Betriebsart der automatischen Saugung kann mit dieser Funktionseinstellungsnummer ausgewählt werden. (0: AUS/1: Vordere Saugung/2: Hintere Saugung/3: Vordere und hintere Saugung)	0-3	3	3 (für DJ23)
P050	Vordere Saugung (für die Fadenkette), kontinuierliche Stichzahl	Diese Funktionseinstellungsnummer wird zur Einstellung der Stichzahl verwendet, die bis zum Stoppen der vorderen Saugung kontinuierlich zu nähen ist, nachdem der Zwischensensor das Nähgut erkannt hat. (Einheit: Stich)	0-50	8	8 (für DJ23)
P051	Hintere Saugung (für die Fadenkette), kontinuierliche Stichzahl	Diese Funktionseinstellungsnummer ist nur in dem Fall aktiviert, in dem das Modell "DJ21/DJ22" mit der Funktionseinstellungsnummer "P125 Modellauswahl" ausgewählt ist. Diese Funktionseinstellungsnummer wird verwendet zur Einstellung der Anzahl der kontinuierlich zu nähenden Stiche, bis die hinten saugende Operation stoppt, nachdem die Maschine die Anzahl der über die Funktionseinstellungsnummer P052 eingestellten Stiche durchgeführt hat. (Einheit: Stich)	0-100	35	5
P052	Hintere Saugung (für die Fadenkette), anfängliche Stichzahl	Diese Funktionseinstellungsnummer ist nur in dem Fall aktiviert, in dem das Modell "DJ21/DJ22" mit der Funktionseinstellungsnummer "P125 Modellauswahl" ausgewählt ist. Diese Funktionseinstellungsnummer wird zur Einstellung der verzögernden Stichzahl verwendet, die vor Beginn der hinteren Saugung zu nähen ist, nachdem das Nähgut den Zwischensensor passiert hat. (Einheit: Stich)	0-50	3	3
P053	Hintere Saugung (für die Fadenkette), Dauer	Diese Funktionseinstellungsnummer ist nur in dem Fall aktiviert, in dem das Modell "DJ23/DJ33" mit der Funktionseinstellungsnummer "P125 Modellauswahl" ausgewählt ist. Diese Funktionseinstellungsnummer wird zur Einstellung der Dauer der Absaugung bis zum Stoppen der hinteren Saugung verwendet, nachdem der Betrieb des hinteren Fadenabschneiders begonnen hat. (Einheit: ms) Falls der hintere Fadenabschneider auf "AUS" eingestellt ist, funktioniert die hintere Saugung nicht.	0-5000	200	200 (für DJ23)
P054	Manuelle Saugung EIN/AUS	Durch Drücken des Handschalters ist es möglich, die Betriebsart der auszuführenden manuellen Saugung auszuwählen. (0: AUS/1: Hintere Saugung (für die Fadenkette)/2: Vordere und hintere Saugung (für den Stoffabfall und die Fadenkette)).	0-2	1	1 (für DJ23)
P055	Manuelle Saugung, Dauer	Diese Funktionseinstellungsnummer wird zur Einstellung der Dauer der Saugung verwendet, bis die Saugung (eingestellt mit P054) durch Drücken des Handschalters gestoppt wird. (Einheit: ms)	0-2000	500	500 (für DJ23)
P056	Niederdruckmodus EIN/AUS	Falls der zugeführte Luftdruck niedrig ist, setzen Sie diese Funktionseinstellungsnummer auf "EIN". Dann wird die mit der Funktionseinstellungsnummer P057 eingestellte Funktion aktiviert. (0: AUS/1: EIN)	0-1	0	0 (für DJ23)
P057	Synchronisationszeit der Saugung	Diese Funktionseinstellungsnummer wird aktiviert, wenn "P056 Niederdruckmodus" auf "EIN" gesetzt wird. Die an Saugung 2 (für den Stoffabfall) angeschlossene Vorrichtung wird während der mit dieser Funktionseinstellungsnummer eingestellten Zeit gleichzeitig mit der an Saugung 1 (für die Fadenkette) angeschlossenen Vorrichtung betrieben. (Einheit: ms)	0-2000	200	200 (für DJ23)
P058	Kontinuierliches Saugen von Nähmaterial EIN/AUS	Es ist möglich, die Betriebsart der an Saugung 2 (für den Stoffabfall) angeschlossenen Vorrichtung auszuwählen. (0: AUS/1: Lange Saugung/2: Synchronisierte Saugung/3: Intermittierende Saugung (gesteuert durch Zeit)/4: Intermittierende Saugung (gesteuert durch die Stichzahl)) Angaben zum Anschließen der Vorrichtung an Saugung 2 entnehmen Sie bitte der Mechanikeranleitung.	0-4	2	2 (für DJ23)
P059	Intermittierende Saugung, Zeit	Diese Funktionseinstellungsnummer wird aktiviert, wenn P058 auf "3: Intermittierende Saugung (gesteuert durch Zeit)" eingestellt wird. Betriebszeit der intermittierenden Saugung. (Einheit: x 100 ms)	1-600	2	2 (für DJ23)

Nr.	Posten	Beschreibung	Bereich	Anfangswert	
				DJ21/DJ22	DJ23/DJ33
P060	Intermittierende Saugung, Dauer	Diese Funktionseinstellungsnummer wird aktiviert, wenn P058 auf "3: Intermittierende Saugung (gesteuert durch Zeit)" eingestellt wird. Betriebszeit der intermittierenden Saugung. (Einheit: x 100 ms)	1-600	2	2 (für DJ23)
P061	Intermittierende Saugung, Stichzahl	Diese Funktionseinstellungsnummer wird aktiviert, wenn P058 auf "4: Intermittierende Saugung (gesteuert durch die Stichzahl)" eingestellt wird. Zu nähernde Stichzahl während des Betriebs der intermittierenden Saugung. (Einheit: Stich)	0-200	50	50 (für DJ23)
P062	Intermittierende Saugung, Stichzahl bis zum Stoppen	Diese Funktionseinstellungsnummer wird aktiviert, wenn P058 auf "4: Intermittierende Saugung (gesteuert durch die Stichzahl)" eingestellt wird. Zu nähernde Stichzahl während des Betriebs der intermittierenden Saugung. (Einheit: Stich)	0-200	50	50 (für DJ23)
P066	Auto-Lifter EIN/AUS	Es ist möglich, die Betriebsart des Auto-Lifters mit dieser Funktionseinstellungsnummer auszuwählen. (0: AUS/1: Vorderer Lifter/2: Hinterer Lifter/3: Vorderer und hinterer Lifter)	0-3	0	0
P067	Nähfußlüftung während des Nähens EIN/AUS	Diese Funktionseinstellungsnummer wird aktiviert, wenn die Nähmaschine mit dem Fußpedal betrieben wird (außer im Vollautomatikmodus). Sie wird verwendet, um einzustellen, ob der Nähfuß automatisch angehoben wird oder nicht, wenn das Fußpedal auf seine Neutralstellung zurückgestellt wird. (0: AUS/1: EIN)	0-1	0	0
P068	Nähfußlüftung durch Niedertreten des hinteren Teils des Fußpedals um die Hälfte seines Pedalhubs	Es ist möglich, die Art des Nähfuß-Lüftungsbetriebs auszuwählen, der auszuführen ist, wenn der hintere Teil des Fußpedals vollständig oder um die Hälfte seines Pedalhubs niedergedreten wird. (0: Nähfußlüftung durch halbes oder volles Niedertreten des hinteren Pedalteils/1: Nähfußlüftung ist AUS/2: Nähfußlüftung durch volles Niedertreten des hinteren Pedalteils)	0-2	0	0
P069	Vorderer Lifter, Dauer	Diese Funktionseinstellungsnummer wird aktiviert, wenn die Funktionseinstellungsnummer P066 auf "1: Vorderer Lifter" oder "3: Vorderer und hinterer Lifter" eingestellt wird. Sie wird verwendet, um die Zeit einzustellen, die von Heben bis Senken des Nähfußes verstreicht. (Einheit: ms)	50-2000	500	500
P070	Hinterer Lifter, Startzeit	Diese Funktionseinstellungsnummer wird aktiviert, wenn die Funktionseinstellungsnummer P066 auf "2: Hinterer Lifter" oder "3: Vorderer und hinterer Lifter" eingestellt wird. Sie wird zum Einstellen der Verzögerungszeit verwendet, die vor Beginn des Nähfußlüftungsvorgangs verstreicht. (Einheit: ms)	0-2000	120	120
P071	Nähfußlüfungszeit	Die Nähfußlüfungszeit sollte eingegeben werden, wenn das Magnetventil verwendet wird. Es ist ein erweiterter Parameter für zukünftigen Gebrauch. (Unbenutzt)	10-990	50	50
P072	Nähfußrückhaltung DUTY		10-90	20	20
P073	Nähfußschutzzeit	Diese Funktionseinstellungsnummer wird zum Einstellen der Zeit verwendet, während der der Nähfußlifter im EIN-Zustand gehalten wird. (Einheit: s)	1-120	5	5
P076	Vorderer Sensor, Bestrahlungsstärke	Es ist möglich, die Ausgabestärke des vorderen Sensors (Lichtprojektionsseite) einzustellen. (Einheit: %) * Dieser Parameter kann nicht auf den werksseitig eingestellten Anfangswert geändert werden, der vor dem Versand eingestellt wurde.	0-100	10	10
P077	Zwischensensor, Bestrahlungsstärke	Es ist möglich, die Ausgabestärke des Zwischensensors (Lichtprojektionsseite) einzustellen. (Einheit: %) * Dieser Parameter kann nicht auf den werksseitig eingestellten Anfangswert geändert werden, der vor dem Versand eingestellt wurde.	0-100	10	10
P078	Hinterer Sensor, Bestrahlungsstärke	Diese Funktionseinstellungsnummer ist nur in dem Fall aktiviert, in dem das Modell "DJ23/DJ33" mit der Funktionseinstellungsnummer "P125 Modellauswahl" ausgewählt ist. Es ist möglich, die Ausgabestärke des hinteren Sensors (Lichtprojektionsseite) einzustellen. (Einheit: %) * Dieser Parameter kann nicht auf den werksseitig eingestellten Anfangswert geändert werden, der vor dem Versand eingestellt wurde.	0-100	10	10
P079	Vorderer Sensor, Nähgutererkennungsschwelle	Dies ist die Schwelle zum Erkennen der Anwesenheit/Abwesenheit des Nähguts mit dem vorderen Sensor. * Dieser Parameter kann nicht auf den werksseitig eingestellten Anfangswert geändert werden, der vor dem Versand eingestellt wurde.	0-700	600	600

Nr.	Posten	Beschreibung	Bereich	Anfangswert	
				DJ21/DJ22	DJ23/DJ33
P080	Zwischensensor, Nähguterkennungsschwelle	Dies ist die Schwelle zum Erkennen der Anwesenheit/Abwesenheit des Nähguts mit dem Zwischensensor. * Dieser Parameter kann nicht auf den werksseitig eingestellten Anfangswert geändert werden, der vor dem Versand eingestellt wurde.	0-700	600	600
P081	Hinterer Sensor, Nähguterkennungsschwelle	Diese Funktionseinstellungsnummer ist nur in dem Fall aktiviert, in dem das Modell "DJ23/DJ33" mit der Funktionseinstellungsnummer "P125 Modellauswahl" ausgewählt ist. Dies ist die Schwelle zum Erkennen der Anwesenheit/Abwesenheit des Nähguts mit dem hinteren Sensor. * Dieser Parameter kann nicht auf den werksseitig eingestellten Anfangswert geändert werden, der vor dem Versand eingestellt wurde.	0-700	450	450
P085	Transparenter Stoff, Korrektur der Nähguterkennungsschwelle	Der mit dieser Funktionseinstellungsnummer eingestellte Korrekturwert gilt für den Schwellenwert des Erkennens in dem Fall, in dem "0: Transparenter Stoff" mit der Funktionseinstellungsnummer P088 ausgewählt wird.	0-800	10	10
P086	Durchscheinender Stoff, Korrektur der Nähguterkennungsschwelle	Der mit dieser Funktionseinstellungsnummer eingestellte Korrekturwert gilt für den Schwellenwert des Erkennens in dem Fall, in dem "1: Durchscheinender Stoff" mit der Funktionseinstellungsnummer P088 ausgewählt wird.	0-800	50	50
P087	Standardstoff, Korrektur der Nähguterkennungsschwelle	Der mit dieser Funktionseinstellungsnummer eingestellte Korrekturwert gilt für den Schwellenwert des Erkennens in dem Fall, in dem "2: Standardstoff" mit der Funktionseinstellungsnummer P088 ausgewählt wird.	0-800	200	200
P088	Stofftyp	Diese Funktionseinstellungsnummer wird zur Auswahl der zu nähenden Stoffart verwendet, um die Nähguterkennungsschwelle der Sensoren zu korrigieren. (0: Transparenter Stoff/1: Durchscheinender Stoff/2: Standardstoff)	0-2	2	2
P089	Auswahl von Karomusterstoff	Diese Funktionseinstellungsnummer wird in dem Fall verwendet, in dem der Stoff mit Gittermusterlöchern versehen ist. In dem Fall, dass das Modell "DJ21/DJ22" mit der Funktionseinstellungsnummer "P125 Modellauswahl" ausgewählt wird (einstellbar in der Wartungsstufe), muss der Wert von "P033 Stichzahl zur Vermeidung von Stoffbeschnitt" gegenüber dem Ausgangswert geändert werden. (0: Allgemeiner Stoff/1: Karomusterstoff)	0-1	0	0
P090	Vorderer Sensor, Reaktionszeit	Wenn der vordere Sensor das Vorhandensein des Nähguts erkennt, wird der nächste Betrieb der Nähmaschine um die mit dieser Funktionseinstellungsnummer eingestellte Zeit verzögert. Je kleiner der Wert eingestellt wird, desto früher wird die Reaktionszeit. (Einheit: ms)	10-990	50	50
P097	Produktzahl	Die Anzahl der fertiggestellten Produkte wird mit dieser Funktionseinstellungsnummer gezählt. (Einheit: Stück) Es ist notwendig, das Zählverfahren mit der Funktionseinstellungsnummer J13 einzustellen.	0000-9999	0000	0000
J04	Auswahl der gesprochenen Sprache	Diese Funktionseinstellungsnummer wird zur Auswahl der gesprochenen Sprache verwendet. (0: Englisch / 1: Chinesisch / 2: Vietnamesisch / 3: Bengalisch / 4: Khmer / 5: Indonesisch / 6: Türkisch / 7: Koreanisch / 8: Spanisch / 9: Portugiesisch / 10: Italienisch / 11: Französisch / 12: Deutsch / 13: Japanisch) * Zum Zeitpunkt der Auslieferung ab Werk ist die Audioausgabe nur in "0: Englisch" und "1: Chinesisch" verfügbar. Falls Sie eine andere Sprache verwenden möchten, müssen Sie die entsprechende Audiodatei separat installieren. Für Einzelheiten siehe die Mechanikeranleitung.	0-13	0	0
J05	Spracheinstellung EIN/AUS	Diese Funktionseinstellungsnummer wird verwendet, um die Sprachführung auf EIN oder AUS einzustellen. (0: AUS/1: EIN)	0-1	1	1
J06	Einstellung der Sprachlautstärke	Diese Funktionseinstellungsnummer wird zum Einstellen der Lautstärke der Sprachführung verwendet. (1: Leise/2: Mittel/3: Laut) * Dieser Parameter kann nicht auf den werksseitig eingestellten Anfangswert geändert werden, der vor dem Versand eingestellt wurde.	1-3	2	2

Nr.	Posten	Beschreibung	Bereich	Anfangswert	
				DJ21/DJ22	DJ23/DJ33
J10	Einstellung der Hintergrundbeleuchtungshelligkeit	Diese Funktionseinstellungsnummer wird zum Einstellen der Helligkeit der Hintergrundbeleuchtung verwendet. (1: Dunkel/2: Mittel/3: Hell)	1-3	3	3
J11	Hintergrundbeleuchtungs-Ausschaltzeit	Diese Funktionseinstellungsnummer wird zum Einstellen der Zeit zum Ausschalten der LCD-Hintergrundbeleuchtung verwendet, wenn das Bedienpanel unbedient bleibt. (0: Hintergrundbeleuchtung wird nicht ausgeschaltet/1 - 250: Zeit bis zum Ausschalten der Hintergrundbeleuchtung) (Einheit: Minute)	0-250	30	30
J13	Zählmethode EIN/AUS	Diese Funktionseinstellungsnummer wird zum Einstellen der Methode zum Zählen der Anzahl der fertiggestellten Produkte für "P097 Anzahl von Produkten" verwendet. (0: AUS/1: Aufsteigende Reihenfolge/2: Absteigende Reihenfolge/3: Aufsteigende Reihenfolge (Audio-Meldung)/4: Absteigende Reihenfolge (Audio-Meldung))	0-4	0	0
U01	Tagesziel	Diese Funktionseinstellungsnummer wird zum Einstellen der täglichen Zielanzahl von zu nähernden Produkten verwendet. (Einheit: Stück)	0000-9999	0	0
U02	Anzahl der Zählungen für ein Produktstück	Diese Funktionseinstellungsnummer wird verwendet, um die Anzahl der zu zählenden Fadenabschneidevorgänge einzustellen, bevor die Anzahl der Produkte um eins erhöht wird. (Einheit: Anzahl der Vorgänge)	1-50	10	10
U03	Betriebsstunden (Anfangszeit -)	Diese Funktionseinstellungsnummer wird zum Einstellen der Anfangszeit der Näharbeit verwendet.	00:00 ~ 23:59	8:00	8:00
U04	Betriebsstunden (- Endzeit)	Diese Funktionseinstellungsnummer wird zum Einstellen der Endzeit der Näharbeit verwendet. * Diese Einstellung wird für die Audioführung verwendet.	00:00 ~ 23:59	17:00	17:00
U05	Pausenzeit 1 (Anfangszeit -)	Diese Funktionseinstellungsnummer wird zum Einstellen der Anfangszeit und der Endzeit einer Pause verwendet. Diese Einstellung wird für die Audioführung verwendet. * Falls keine Pausenzeit vorgesehen ist, setzen Sie U05 auf "00:00". In diesem Fall wird keine Audioführung bereitgestellt. (Vorsicht) * Falls die Pausenzeiten 1, 2 und 3 bereitgestellt werden, ist es erforderlich, die Anfangs- und Endzeit dieser Pausenzeiten in absteigender Reihenfolge einzugeben. * Falls Sie eine Pausenzeit eingeben, die nicht in den Betriebsstunden enthalten ist, wird keine Audioführung angeboten.	00:00 ~ 23:59	00:00	00:00
U06	Pausenzeit 1 (- Endzeit)		00:00 ~ 23:59	00:00	00:00
U07	Pausenzeit 2 (Anfangszeit -)		00:00 ~ 23:59	00:00	00:00
U08	Pausenzeit 2 (- Endzeit)		00:00 ~ 23:59	00:00	00:00
U09	Pausenzeit 3 (Anfangszeit -)		00:00 ~ 23:59	00:00	00:00
U10	Pausenzeit 3 (- Endzeit)		00:00 ~ 23:59	00:00	00:00
N01	Haupt-Software-Version	Diese Funktionseinstellungsnummer wird zum Anzeigen der Haupt-Software-Version verwendet.			
N02	Software-Version des Bedienpanels	Diese Funktionseinstellungsnummer wird zum Anzeigen der Software-Version des Bedienpanels verwendet.			
N14	Sub-Software-Version	Diese Funktionseinstellungsnummer wird zum Anzeigen der Version der Software verwendet, die von der Sub-CPU verwendet wird.			
N20	Audiosprachenversion	Diese Funktionseinstellungsnummer wird zum Anzeigen der Version der Sprache der Audiodatei verwendet.			

3-5. Details der Einstellung der Hauptfunktionen



Wenn der Manuellmodus gewählt wird 	Falls Sie einen der nachstehenden Parameter während des Nähens ändern, wird der Einstellwert des Parameters durch Niedertreten des hinteren Teils des Pedals wirksam (Siehe "3-14. Pedalbedienung" S. 44). Falls Sie während des Nähens einen anderen Parameter als die nachstehenden ändern, wird der Einstellwert des Parameters sofort wirksam. Falls Sie den Parameter vor dem Nähstart ändern, wird der Einstellwert des Parameters sofort wirksam.																				
	<table border="1"> <tr><td>P002</td><td>Soft-Start EIN/AUS</td></tr> <tr><td>P003</td><td>Soft-Start-Nähgeschwindigkeit</td></tr> <tr><td>P004</td><td>Soft-Start-Stichzahl</td></tr> <tr><td>P038</td><td>Spannungsfreigabe EIN/AUS</td></tr> <tr><td>P039</td><td>Stichzahl am Anfang des Nähvorgangs für kontinuierliche Spannungsfreigabe</td></tr> <tr><td>P049</td><td>Automatische Saugung EIN/AUS</td></tr> <tr><td>P050</td><td>Vordere Saugung (für die Fadenkette) , kontinuierliche Stichzahl</td></tr> <tr><td>P056</td><td>Niederdruckmodus EIN/AUS</td></tr> <tr><td>P057</td><td>Synchronisationszeit der Saugung</td></tr> <tr><td>P058</td><td>Kontinuierliches Saugen von Nähmaterial EIN/AUS</td></tr> </table>	P002	Soft-Start EIN/AUS	P003	Soft-Start-Nähgeschwindigkeit	P004	Soft-Start-Stichzahl	P038	Spannungsfreigabe EIN/AUS	P039	Stichzahl am Anfang des Nähvorgangs für kontinuierliche Spannungsfreigabe	P049	Automatische Saugung EIN/AUS	P050	Vordere Saugung (für die Fadenkette) , kontinuierliche Stichzahl	P056	Niederdruckmodus EIN/AUS	P057	Synchronisationszeit der Saugung	P058	Kontinuierliches Saugen von Nähmaterial EIN/AUS
P002	Soft-Start EIN/AUS																				
P003	Soft-Start-Nähgeschwindigkeit																				
P004	Soft-Start-Stichzahl																				
P038	Spannungsfreigabe EIN/AUS																				
P039	Stichzahl am Anfang des Nähvorgangs für kontinuierliche Spannungsfreigabe																				
P049	Automatische Saugung EIN/AUS																				
P050	Vordere Saugung (für die Fadenkette) , kontinuierliche Stichzahl																				
P056	Niederdruckmodus EIN/AUS																				
P057	Synchronisationszeit der Saugung																				
P058	Kontinuierliches Saugen von Nähmaterial EIN/AUS																				
Wenn ein anderer Modus als der Manuellmodus ausgewählt wird	Falls Sie den Parameter während des Nähens ändern, wird der Einstellwert des Parameters nach Abschluss des Nähvorgangs wirksam. Falls Sie den Parameter während des Nähens ändern und den Nähvorgang vor Erreichen des Nähendes stoppen, wird der Einstellwert des Parameters wirksam, wenn Sie den Nähvorgang von Anfang an starten. Falls Sie den Parameter vor dem Nähstart ändern, wird der Einstellwert des Parameters sofort wirksam.																				

① Auswahl der Soft-Start-Funktion (Funktionseinstellungsnummer P002)

- P002 0: Soft-Start AUS
1: Soft-Start EIN

Außerdem können die Geschwindigkeitsbegrenzung während des Soft-Start-Betriebs und die Stichzahl, die mit der Soft-Start-Funktion genäht wird, ebenfalls verändert werden. (Funktionseinstellungsnummern P003 - P004)

- P003 Einstellbarer Bereich: 200 - 600 [Sti/min] <100 Sti/min>
P004 Einstellbereich: 1 - 100 Stiche

② **Auswahl der Geschwindigkeitsreduzierungsfunktion am Nahtende (Funktionseinstellungsnummer P005)**

- P005 0: Geschwindigkeitsreduzierungsfunktion am Nahtende AUS
1: Geschwindigkeitsreduzierungsfunktion am Nahtende EIN

Außerdem können die Geschwindigkeitsbegrenzung während der Geschwindigkeitsreduzierung am Nahtende und die Stichzahl, bei der die Geschwindigkeitsreduzierung am Nahtende beginnt, ebenfalls geändert werden. (Funktionseinstellungsnummern P006 - P007)

- P007 Einstellbarer Bereich: 500 - 7000 [Sti/min] <100 Sti/min>
P006 Einstellbereich: 1 - 200 Stiche

③ **Einstellung der Stoppposition (Funktionseinstellungsnummern P013 - P014)**

Diese Funktionseinstellungsnummer wird zum Einstellen der Nadelstoppposition beim Stoppen der Nähmaschine verwendet.

- P013 0: Untere Stoppposition
1: Obere Stoppposition

Es ist auch möglich, die Nadelstoppposition nach Abschluss des Fadenabschneidens einzustellen. (Funktionseinstellungsnummer P014)

- P014 0: Untere Stoppposition
1: Obere Stoppposition

④ **Ein-Schuss-Funktion (Funktionseinstellungsnummer P017)**

Es ist möglich auszuwählen, ob die Nähmaschine automatisch gestartet wird, nachdem der vordere Sensor das Nähgut erkannt hat, oder ob sie durch einmaliges Niedertreten des Pedals gestartet wird, nachdem der vordere Sensor das Nähgut erkannt hat.

- P017 0: Automatisch
1: Pedal

(Vorsicht) Diese Funktion wird nur dann aktiviert, wenn  C auf dem Bedienpanel angezeigt wird, während der Vollautomatikmodus ausgewählt ist.

Zusätzliche Sorgfalt ist geboten, wenn Sie den Einstellwert von P017 ändern. Falls Sie den Einstellwert von P017 vom Anfangswert "1: Pedal" auf "0: Automatik" ändern, läuft die Nähmaschine unmittelbar nach dem Erkennen des Nähguts durch den vorderen Sensor automatisch an.

Zusätzliche Sorgfalt ist geboten, wenn Sie den Nähmodus in den Vollautomatikmodus ändern, falls P017 auf "0: Automatik" eingestellt ist. In diesem Fall beginnt die Nähmaschine zu nähen, falls der vordere Sensor blockiert ist.

⑤ **Nähmodus (Funktionseinstellungsnummern P018, P020 und P026)**

Funktionseinstellungsnummer P018: Wird verwendet, um auszuwählen, ob die Nähmaschine im Vollautomatikmodus oder im Halbautomatikmodus betrieben wird, während "P020 Automatiksensor" auf "1: EIN" eingestellt ist.

- P018 0: Halbautomatikmodus
1: Vollautomatikmodus

Während der Vollautomatikmodus ausgewählt ist, wird  C auf dem Bedienpanel angezeigt. Während der Halbautomatikmodus ausgewählt ist, wird  D auf dem Bedienpanel angezeigt.

Es ist auch möglich, den Nähmodus zu ändern, indem Sie die Taste  ⑦ auf dem Bedienpanel gedrückt halten.

(Vorsicht) Während der Vollautomatikmodus ausgewählt ist, beachten Sie, dass die Nähmaschine zu nähen beginnt, falls der vordere Sensor durch das Nähgut oder die Finger blockiert wird. **Zusätzliche Sorgfalt ist geboten, während der Vollautomatikmodus ausgewählt ist.**

Funktionseinstellungsnummer 020: Damit wird ausgewählt, ob der Sensor verwendet wird oder nicht. Falls "0: AUS" ausgewählt wird, wird die Nähmaschine in den Manuellmodus versetzt.

- P002: 0: AUS (Manuellmodus)
1: EIN (Vollautomatikmodus, Halbautomatikmodus, Freinähmodus)

Während der Manuellmodus ausgewählt ist, wird  E auf dem Bedienpanel angezeigt.

Funktionseinstellungsnummer P026: Mit dieser Funktionseinstellungsnummer können Sie entweder den Halbautomatikmodus oder den Freinähmodus auswählen.

Im Freinähmodus bleibt die Nähmaschine nicht stehen, solange der vordere Teil des Pedals nach Abschluss des Fadenabschneidens niedergetreten gehalten wird.

P026: 0: AUS (Halbautomatikmodus)

1: EIN (Freinähmodus)

Während der Freinähmodus ausgewählt ist, erscheint keine der Anzeigen  C,  D und  E auf dem Bedienfeld.

[Vereinfachte Liste]

Diese Liste gibt die Einstellmethode und Funktion der Hauptparameter in Bezug auf die Nähmodi an.

Die Parameter, die in dieser vereinfachten Liste nicht ausgewiesen sind, finden Sie in der Liste der Funktionseinstellungen.

Nähmodus		Vollauto- matikmo- dus	Halbauto- matikmo- dus	Manuell- modus	Freinäh- modus	Bemerkungen
Bedienpanelanzeige					Keine An- zeige	
P018: Vollautomatikmodus/ Halbautomatikmodus		1 : Voll- automatik- modus	0 : Halb- automatik- modus	—	0 : Halb- automatik- modus	Im Manuellmodus wird die Funktion nicht um- geschaltet.
P020: Automatiksensor EIN/ AUS		1 : EIN	1 : EIN	0 : AUS	1 : EIN	
P026: Freies Nähen EIN/ AUS		—	0 : AUS	—	1 : EIN	Im Vollautomatikmodus und Manuellmodus wird die Freinähfunktion nicht umgeschaltet.
P021: Vorderer Sensor EIN/ AUS		1 : EIN 0 : AUS *1	1 : EIN 0 : AUS	1 : EIN 0 : AUS	1 : EIN 0 : AUS	*1 Falls der vordere Sen- sor auf "AUS" eingestellt ist, wird der Nähmaschi- nenbetrieb deaktiviert.
Nähbetriebsstart		Vorderer Sensor *2	Vorderer Sensor + Pedal	Pedal	Vorderer Sensor + Pedal	*2 Falls "P017: Ein- schuss" auf "0: AUS" geändert wird, kann die Nähmaschine nur mit dem vorderen Sensor ge- startet werden.
Nähbe- triebsende	DJ21/DJ22	Zwischen- sensor	Zwischen- sensor	—	—	Im Manuellmodus oder Freinähmodus wird die Nähmaschine mit dem Pedal anstatt mit dem Sensor betätigt.
	DJ23/DJ33	Hinterer Sensor	Hinterer Sensor	—	—	
	Pedalbedie- nung	Nieder- treten des hinteren Pedalteils	Neutral- stellung	Neutral- stellung	Neutral- stellung	

Nähmodus	Vollauto- matikmo- dus	Halbauto- matikmo- dus	Manuell- modus	Freinäh- modus	Bemerkungen
Beim Einschalten der Stromversorgung ist es notwendig, den hinteren Pedalteil niederzutreten.	○	—	—	—	Aus Sicherheitsgründen ist die Pedalbedienung nur im Vollautomatikmodus erforderlich.
Es ist notwendig, den hinteren Teil des Pedals vor dem Start des Nähens niederzutreten, wenn die Nähmaschine aus dem Zustand "Hintergrundbeleuchtung AUS" zurückgesetzt wird.	○	—	—	—	

Vorsicht) Im Vollautomatikmodus wird die Nähmaschine mit dem vorderen Sensor gestartet. Daher muss sorgfältig darauf geachtet werden, dass der Sensor nicht blockiert wird.

Im Gegensatz zu anderen Modi wird die Nähmaschine im Vollautomatikmodus betrieben, wenn der vordere Sensor auf das Nähgut reagiert usw. Nur Bediener, die eine Sicherheitsunterweisung empfangen haben, dürfen die Nähmaschine im Automatikmodus betreiben.

⑥ EIN/AUS-Einstellung des Sensors (Funktionseinstellungsnummern P021 - P023)

Funktionseinstellungsnummer P021: In dem Fall, dass der vordere Sensor mit dieser Funktionseinstellungsnummer auf "EIN" eingestellt ist, wird  **N** auf dem Bedienpanel angezeigt, wenn der vordere Sensor das Nähgut erkennt.

Falls der vordere Sensor ausgefallen ist, setzen Sie P021 auf "AUS".

P021 0: AUS

1: EIN

(Vorsicht) Falls der vordere Sensor auf "AUS" eingestellt ist, kann der Automatikmodus nicht verwendet werden.

Funktionseinstellungsnummer P022: In dem Fall, dass der Zwischensensor mit dieser Funktionseinstellungsnummer auf "EIN" eingestellt ist, wird  **P** auf dem Bedienpanel angezeigt, wenn der Zwischensensor das Nähgut erkennt.

Falls der Zwischensensor ausgefallen ist, setzen Sie P021 auf "AUS".

P022 0: AUS

1: EIN

Funktionseinstellungsnummer P052: In dem Fall, dass "P020 Automatiksensor" auf "EIN" und "P022 Zwischensensor" auf "AUS" eingestellt ist, während das mit "P125 Modellauswahl" ausgewählte Modell "DJ21/DJ22" eingestellt ist (die Einstellung dieser Funktion ist unter der Wartungsstufe freigegeben), kann mit dieser Funktionseinstellungsnummer die Stichzahl eingestellt werden, die zu nähen ist, nachdem das Nähgut den vorderen Sensor passiert hat, um die Nähmaschine zu stoppen oder die hintere Saugvorrichtung zu aktivieren (für die Fadenkette). (Funktionseinstellungsnummer P052)

P052 Einstellbereich: 0 - 50 Stiche

Funktionseinstellungsnummer P023: In dem Fall, dass der hintere Sensor mit dieser Funktionseinstellungsnummer auf "EIN" eingestellt ist, wird  **Q** auf dem Bedienpanel angezeigt, wenn der hintere Sensor das Nähgut erkennt.

Falls der hintere Sensor ausgefallen ist, setzen Sie P023 auf "AUS".

If the rear sensor has failed, set the P023 to "OFF".

P023 0: AUS

1: EIN

(Vorsicht) Diese Funktionseinstellungsnummer ist nur dann aktiviert, wenn das Modell "DJ23/DJ33" mit "P125 Modellauswahl" ausgewählt wird (die Einstellung dieser Funktion wird unter der Wartungsstufe aktiviert). Außerdem ist der Vollautomatikmodus für das Modell DJ23/DJ33 deaktiviert, wenn sowohl der "P022 Zwischensensor" als auch der "P023 Hintere Sensor" auf AUS gesetzt ist.

⑦ Auswahl der automatischen Fadenabschneidefunktion (Funktionseinstellungsnummer P029)

Mit dieser Funktionseinstellungsnummer kann der Betrieb des automatischen Fadenabschneiders ausgewählt werden.

- P029 0: AUS
1: Vorderes Fadenabschneiden
2: Hinteres Fadenabschneiden
3: Vorderes und hinteres Fadenabschneiden

Die Einstellung der automatischen Fadenabschneidefunktion kann auch geändert werden, indem die

Taste  ③ auf dem Bedienpanel gedrückt gehalten wird.

Wenn vorderes Fadenabschneiden ausgewählt ist, wird  H auf dem Bedienfeld angezeigt.

Wenn hinteres Fadenabschneiden ausgewählt ist, wird  J auf dem Bedienpanel angezeigt.

Wenn vorderes und hinteres Fadenabschneiden ausgewählt sind, werden  H und  J auf dem Bedienfeld angezeigt.

(Vorsicht) Diese Funktionseinstellungsnummer ist nur dann aktiviert, während das Modell "DJ23/DJ33" mit "P125 Modellauswahl" ausgewählt ist (die Einstellung dieser Funktion wird unter der Wartungsstufe aktiviert).

Während "DJ21/DJ22" mit der "P125 Modellauswahl" ausgewählt ist, kann die Stichzahl, die zu nähen ist, bevor das vordere Fadenabschneiden gestartet wird, nachdem der Zwischensensor das Nähgut erkannt hat, mit der Funktionseinstellungsnummer P031 eingestellt werden.

P031 Einstellbereich: 0 - 50 Stiche

Funktionseinstellungsnummer 032: Wird zum Einstellen der Stichzahl verwendet, die zu nähen ist, bevor das hintere Fadenabschneiden gestartet wird, nachdem der hintere Sensor das Nähgut erkannt hat.

P032 Einstellbereich: 0 - 50 Stiche

Funktionseinstellungsnummer P035: Wird zum Einstellen der Fadenabschneidebetriebszeit verwendet.

P035 Einstellbereich: 30 - 990 [ms]

⑧ Automatisches Fadenabschneiden bei konstanter Geschwindigkeit (Funktionseinstellungsnummer P030)

Automatisches Fadenabschneiden bei konstanter Geschwindigkeit wird mit dieser Funktionseinstellungsnummer eingestellt.

- P030 0: AUS
1: Automatisches Fadenabschneiden bei konstanter Geschwindigkeit

(Vorsicht) Diese Funktionseinstellungsnummer ist nur dann aktiviert, während das Modell "DJ23/DJ33" mit "P125 Modellauswahl" ausgewählt ist (die Einstellung dieser Funktion wird unter der Wartungsstufe aktiviert). Außerdem ist der Manuellmodus nicht das Objekt dieser Funktionseinstellungsnummer.

Ab dem Zeitpunkt, an dem der vordere Sensor das Nähgut erkennt, bis zu dem Zeitpunkt, an dem der Zwischensensor das Nähgut erkennt, läuft die Nähmaschine mit der Geschwindigkeit, die mit "P003 Soft-Start-Nähgeschwindigkeit" eingestellt ist. Während dieses Abschnitts kann die Nähmaschine mit dem Pedal gesteuert werden.

Ab dem Zeitpunkt, an dem der Zwischensensor das Nähgut erkennt, bis zu dem Zeitpunkt, an dem das vordere Fadenabschneiden abgeschlossen ist, läuft die Nähmaschine mit der Geschwindigkeit, die mit "P003 Soft-Start-Nähgeschwindigkeit" eingestellt ist. Während dieses Abschnitts kann die Nähmaschine nicht mit dem Pedal gesteuert werden.

(Vorsicht) Falls Sie die Hauptwelle mit einer Drehzahl drehen, die niedriger als der Einstellwert von "P003 Soft-Start-Nähgeschwindigkeit" ist, wird die Drehzahl der Hauptwelle plötzlich erhöht, wenn die Nähmaschine das vordere Fadenabschneiden durchführt.

Ab dem Zeitpunkt, an dem das vordere Fadenabschneiden abgeschlossen ist, bis zu dem Zeitpunkt, an dem der hintere Sensor das Nähgut erkennt, läuft die Nähmaschine mit der Geschwindigkeit, die mit "P001 Maximale Nähgeschwindigkeit" eingestellt ist. Während dieses Abschnitts kann die Nähmaschine mit dem Pedal gesteuert werden.

Ab dem Zeitpunkt, an dem das Nähgut den hinteren Sensor passiert, bis zum Zeitpunkt, an dem das hintere Fadenabschneiden abgeschlossen ist, läuft die Nähmaschine mit der Geschwindigkeit, die mit der "P007 Nähende-Geschwindigkeitsreduzierung" eingestellt ist.

Während dieses Abschnitts kann die Nähmaschine nicht mit dem Pedal gesteuert werden.

⑨ Auswahl der Spannungsfreigabefunktion (Funktionseinstellungsnummer P038)

Diese Funktionseinstellungsnummer wird zum Auswählen der Spannungsfreigabeoperation verwendet.

- P038 0: AUS
1: Vorn offen
2: Hinten offen
3: Vorn und hinten offen

(Vorsicht) Diese Funktionseinstellungsnummer ist nur dann aktiviert, wenn das Modell "DJ21/DJ22" mit "P125 Modellauswahl" ausgewählt wird (die Einstellung dieser Funktion wird unter der Wartungsstufe aktiviert).

Funktionseinstellungsnummer P039: Wird zum Einstellen der Stichzahl verwendet, für die der Spannungsfreigabebetrieb am Anfang des Nähvorgangs fortgesetzt wird, nachdem der vordere Sensor das Nähgut erkannt hat.

- P039 Einstellbereich: 1 - 50 Stiche

Funktionseinstellungsnummer P040: Wird zum Einstellen der Stichzahl verwendet, für die der Spannungsfreigabebetrieb am Ende des Nähvorgangs fortgesetzt wird, nachdem die Maschine die über die Funktionseinstellungsnummer P041 eingestellten Stiche durchgeführt hat.

- P040 Einstellbereich: 1 - 100 Stiche

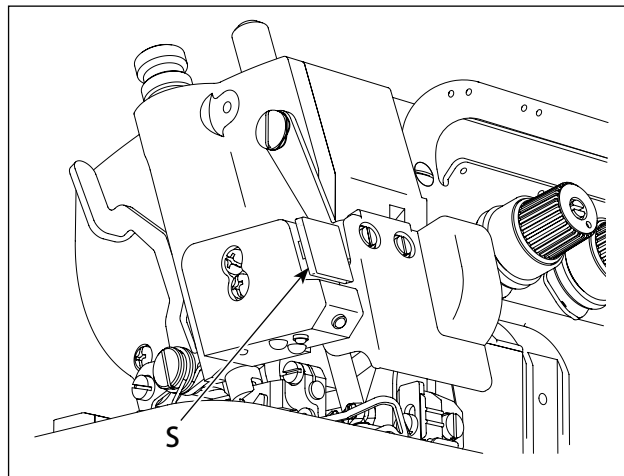
Funktionseinstellungsnummer 041: Wird zum Einstellen der verzögernden Stichzahl verwendet, die zu nähen ist, bevor der Spannungsfreigabebetrieb am Ende des Nähvorgangs gestartet wird, nachdem das Nähgut den Zwischensensor passiert hat.

- P041 Einstellbereich: 0 - 50 Stiche

(Vorsicht) Falls die Funktionseinstellungsnummer "P041 Stichzahl zum Starten der Spannungsfreigabe am Ende des Nähvorgangs" auf eine Stichzahl eingestellt wird, die die mit "P051 Hintere Saugung (für die Fadenkette), kontinuierliche Stichzahl" und mit "P052 Hintere Saugung (für die Fadenkette), anfängliche Stichzahl" eingestellte Gesamtstichzahl überschreitet, wird die Spannung am Ende des Nähvorgangs nicht freigegeben.

⑩ Manuelles Fadenabschneiden (Funktionseinstellungsnummern P042 - P045, P054 - P055)

Manuelles Fadenabschneiden wird durch Drücken des Handschalters **S** ausgeführt.



Funktionseinstellungsnummer P042: Wird zum Einstellen der Dauer von manuellem Fadenabschneiden verwendet.

- P042 Einstellbereich: 1 - 50
[x 100 ms]

(Vorsicht) Diese Funktionseinstellungsnummer ist nur dann aktiviert, wenn das Modell "DJ21/DJ22" mit "P125 Modellauswahl" ausgewählt wird (die Einstellung dieser Funktion wird unter der Wartungsstufe aktiviert).

Die Nähmaschine setzt den Fadenabschneidevorgang fort, solange der Handschalter gedrückt gehalten wird.

Selbst wenn die Dauer vom Drücken bis zum Loslassen des Handschalters kürzer ist als der Einstellwert der P042, führt die Nähmaschine das Fadenabschneiden während der mit dieser Funktionseinstellungsnummer P042 eingestellten Zeit durch.

Funktionseinstellungsnummer P043: Wird zum Einstellen der Drehzahl der Hauptwelle in dem Fall des manuellen Fadenabschneidens verwendet.

P043 Einstellbereich: 500 - 7000 [Sti/min] <10 Sti/min>

(Vorsicht) Diese Funktionseinstellungsnummer ist nur dann aktiviert, wenn das Modell "DJ21/DJ22" mit "P125 Modellauswahl" ausgewählt wird (die Einstellung dieser Funktion wird unter der Wartungsstufe aktiviert). Die Hauptwelle dreht sich nicht mit einer Geschwindigkeit, die die mit "P001 Maximale Nähgeschwindigkeit" eingestellte maximale Nähgeschwindigkeit überschreitet.

Funktionseinstellungsnummer P044: Wird zum Einstellen der Anzahl der Fadenabschneidevorgänge in dem Fall des manuellen Fadenabschneidens verwendet.

P044 Einstellbereich: 1 - 5 Vorgänge

(Vorsicht) Diese Funktionseinstellungsnummer ist nur dann aktiviert, wenn das Modell "DJ23/DJ33" mit "P125 Modellauswahl" ausgewählt wird (die Einstellung dieser Funktion wird unter der Wartungsstufe aktiviert).

Funktionseinstellungsnummer P045: In dem Fall, dass die Funktionseinstellungsnummer "P044 Anzahl der manuellen Fadenabschneidevorgänge" auf zwei oder mehr eingestellt ist, kann das Intervall zwischen zwei aufeinanderfolgenden Fadenabschneidevorgängen mit der Funktionseinstellungsnummer P045 eingestellt werden.

P045 Einstellbereich: 30 - 990 [ms]

(Vorsicht) Diese Funktionseinstellungsnummer ist nur dann aktiviert, wenn das Modell "DJ23/DJ33" mit "P125 Modellauswahl" ausgewählt wird (die Einstellung dieser Funktion wird unter der Wartungsstufe aktiviert).

Falls ein kurzes Intervall eingestellt ist, kann das Messer nicht rechtzeitig betätigt werden, was zu einem schlechten Abschneiden des Fadens führt. Stellen Sie das Betriebsintervall des Fadenabschneiders entsprechend ein.

Funktionseinstellungsnummer P054: Wird verwendet, um die Art des Saugbetriebs für manuelles Fadenabschneiden auszuwählen.

P054 0: AUS

1: Hintere Saugung (für die Fadenkette)

2: Vordere und hintere Saugung (für den Stoffabfall und die Fadenkette)

(Vorsicht) In dem Fall, dass der Saugbetrieb für manuelles Fadenabschneiden sich von dem mit "P049 Automatisches Saugen EIN/AUS" eingestellten Betrieb unterscheidet, werden beide Saugbetriebe getrennt ausgeführt.

Funktionseinstellungsnummer P055: Wird zum Einstellen der Saugzeit für manuelles Fadenabschneiden verwendet.

P055 Einstellbereich: 0 - 2000 [ms]

(Vorsicht) In dem Fall, dass das Modell "DJ21/DJ22" mit "P125 Modellauswahl" ausgewählt wird (die Einstellung dieser Funktion wird unter der Wartungsstufe aktiviert), wird der Saugbetrieb kontinuierlich ausgeführt, solange der Handschalter gedrückt gehalten wird.

Selbst wenn die Dauer vom Drücken bis zum Loslassen des Handschalters kürzer als der Einstellwert der P055 ist, arbeitet die Saugvorrichtung während der mit dieser Funktionseinstellungsnummer P055 eingestellten Zeit.

⑪ Auswahl der automatischen Saugfunktion (Funktionseinstellungsnummer P049)

Die Art des automatischen Saugbetriebs kann ausgewählt werden.

P049 0: AUS

1: Vordere Saugung (für die Fadenkette)

2: Hintere Saugung (für die Fadenkette)

3: Vordere und hintere Saugung (für die Fadenkette)

Die Einstellung der automatischen Saugfunktion kann auch durch Drücken der Taste  7 auf dem Bedienpanel geändert werden. Wenn vordere Saugung, hintere Saugung oder vordere und hintere Saugung ausgewählt ist, wird  G auf dem Bedienpanel angezeigt.

Funktionseinstellungsnummer P050: Wird zum Einstellen der Stichzahl verwendet, die bis zum Stoppen der vorderen Saugvorrichtung kontinuierlich zu nähen ist, nachdem der Zwischensensor das Nähgut erkannt hat.

P050 Einstellbereich: 0 - 50 Stiche

Funktionseinstellungsnummer P051: Sie wird verwendet zur Einstellung der kontinuierlich zu nähenden Stiche, bevor die hinten saugende Operation stoppt, nachdem die Maschine die über die Funktioneneinstellungsnummer P052 eingestellten Stiche durchgeführt hat.

P051 Einstellbereich: 0 - 100 Stiche

(Vorsicht) Diese Funktionseinstellungsnummer ist nur dann aktiviert, wenn das Modell "DJ21/DJ22" mit "P125 Modellauswahl" ausgewählt wird (die Einstellung dieser Funktion wird unter der Wartungsstufe aktiviert).

Funktionseinstellungsnummer P052: Wird zum Einstellen der verzögernden Stichzahl verwendet, die bis zum Starten des hinteren Saugbetriebs zu nähen ist, nachdem das Nähgut den Zwischensensor passiert hat. Falls der "P022 Zwischensensor" auf "AUS" eingestellt ist, bleibt die Nähmaschine stehen oder führt nach dem Nähen dieser Stichzahl den hinteren Saugbetrieb aus, nachdem das Nähgut den vorderen Sensor passiert hat.

P052 Einstellbereich: 0 - 50 Stiche

(Vorsicht) Diese Funktionseinstellungsnummer ist nur dann aktiviert, wenn das Modell "DJ21/DJ22" mit "P125 Modellauswahl" ausgewählt wird (die Einstellung dieser Funktion wird unter der Wartungsstufe aktiviert).

Funktionseinstellungsnummer P053: Wird zum Einstellen der Dauer verwendet, die verstreichen soll, bevor der hintere Saugbetrieb gestoppt wird, nachdem die Nähmaschine das hintere Fadenabschneiden gestartet hat.

P053 Einstellbereich: 0 - 5000 [ms]

(Vorsicht) Diese Funktionseinstellungsnummer ist nur dann aktiviert, wenn das Modell "DJ23/DJ33" mit "P125 Modellauswahl" ausgewählt wird (die Einstellung dieser Funktion wird unter der Wartungsstufe aktiviert). Falls die hintere Saugung auf "AUS" eingestellt ist, wird der hintere Saugbetrieb nicht ausgeführt.

※ Die DJ33 ist nicht mit der Saugvorrichtung ausgerüstet, somit kann die hinten saugende Operation nicht durchgeführt werden.

⑫ Auswahl der Auto-Lifter-Funktion (Funktionseinstellungsnummer P066)

Die Art des Auto-Lifter-Betriebs kann ausgewählt werden.

P066	0: AUS	2: Hinteres Heben
	1: Vorderes Heben	3: Vorderes und hinteres Heben

Die Einstellung der Auto-Lifter-Funktion kann auch durch Drücken der Taste  ③ auf dem Bedienpanel geändert werden.

Wenn vorderes Heben ausgewählt ist, wird  K auf dem Bedienfeld angezeigt.

Wenn hinteres Heben ausgewählt ist, wird  L auf dem Bedienpanel angezeigt.

Wenn vorderes und hinteres Heben ausgewählt sind, werden  K und  L auf dem Bedienfeld angezeigt.

Funktionseinstellungsnummer P069: Wird zum Einstellen der Dauer verwendet, die verstreichen muss, bevor der vordere Lifter sich nach der Hebung wieder senkt.

P069 Einstellbereich: 50 - 2000 [ms]

Funktionseinstellungsnummer P070: Wird zum Einstellen der Verzögerungszeit verwendet, die verstreichen muss, bis die hintere Hebung gestartet wird.

P070 Einstellbereich: 0 - 2000 [ms]

⑬ Auswahl des Gittermusterstoffs (Funktionseinstellungsnummer P089)

Wählen Sie diese Funktionseinstellungsnummer, wenn Sie einen Stoff nähen, der in einem Gittermuster angeordnete Löcher aufweist.

P089	0: Allgemeiner Stoff
	1: Gittermusterstoff

Funktionseinstellungsnummer P033: Wird zum Einstellen der Stichzahl verwendet, um es dem Sensor zu ermöglichen, die in einem Gittermuster angeordneten Löcher zu überspringen.

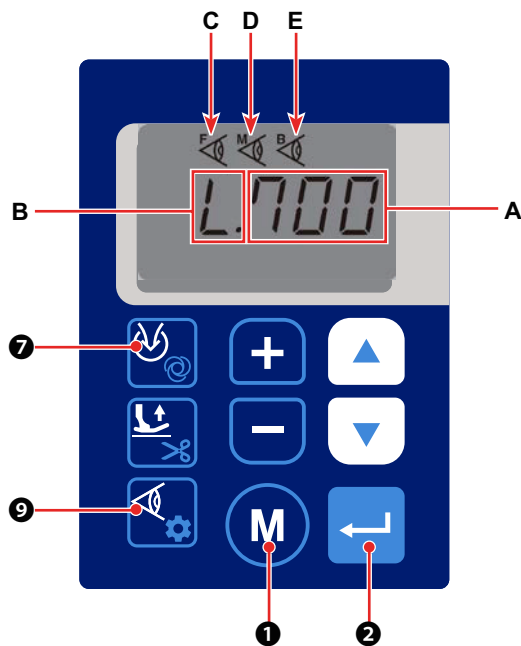
P033 Einstellbereich: 0 - 50 Stiche

(Vorsicht) Stellen Sie eine entsprechende Stichzahl im Einklang mit der Lochkonfiguration ein.

Der Anfangswert der Funktionseinstellungsnummer P033 ist "0", wenn "DJ21/DJ22" ausgewählt ist, oder "8", wenn "DJ23/DJ33" mit der "P125 Modellauswahl" ausgewählt ist (die Einstellung dieser Funktion wird unter der Wartungsstufe aktiviert).

3-6. Einstellen der Sensorempfindlichkeit

Es ist möglich, die Empfindlichkeit der Sensoren einzustellen, die das auf die Haupteinheit der Nähmaschine (in der Nähe des Nadeleinstichbereichs) platzierte Nähgut erkennen.



- 1) Die Sensorwerte können durch Drücken von   auf dem normalen Nähbetriebsbildschirm überprüft werden.

Jedes Mal, wenn  **9** gedrückt wird, werden die Einstellwerte der Sensoren in der geschriebenen Reihenfolge wiederholt angezeigt: Aktueller Einstellwert des vorderen Sensors, Nähgut-Erkennungsschwelle des vorderen Sensors (Funktionseinstellungsnummer P079), aktueller Einstellwert des Zwischensensors, Nähgut-Erkennungsschwelle des Zwischensensors (Funktionseinstellungsnummer P080), aktueller Einstellwert des hinteren Sensors, Nähgut-Erkennungsschwelle des hinteren Sensors (Funktionseinstellungsnummer P081); dann Rückkehr zum aktuellen Einstellwert des vorderen Sensors, usw.

Der aktuelle Einstellwert und die Nähgut-Erkennungsschwelle des hinteren Sensors werden nur in dem Fall angezeigt, in dem "DJ23/DJ33" mit der "P125 Modellauswahl" ausgewählt wird (die Einstellung dieser Funktion wird unter der Wartungsstufe aktiviert).

Drücken Sie  ❶ oder  ❷, um die Empfindlichkeitsanzeige zu verlassen und zum Nähbetriebsbildschirm zurückzukehren.

Während der aktuelle Einstellwert des vorderen Sensors angezeigt wird, werden der Zahlenwert **A** und  **C** auf dem Bedienpanel angezeigt.

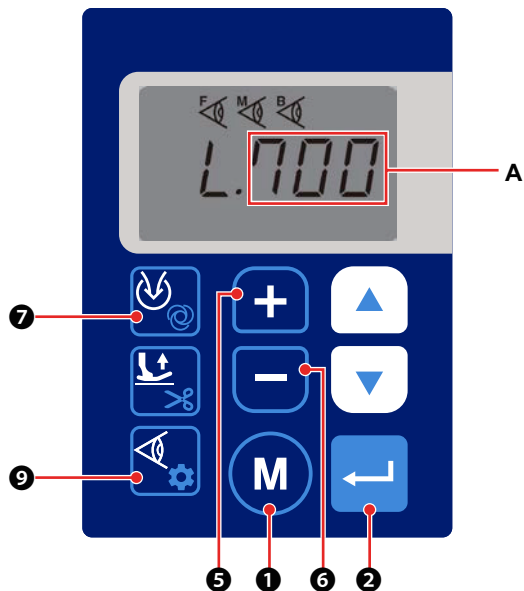
Während die Nähgut-Erkennungsschwelle des vorderen Sensors angezeigt wird, werden der Zahlenwert **A**,  **B** und  **C** auf dem Bedienpanel angezeigt.

Während der aktuelle Einstellwert des Zwischensensors angezeigt wird, werden der Zahlenwert **A** und  **D** auf dem Bedienpanel angezeigt.

Während die Nähgut-Erkennungsschwelle des Zwischensensors angezeigt wird, werden der Zahlenwert **A**,  **B** und  **D** auf dem Bedienpanel angezeigt.

Während der aktuelle Einstellwert des hinteren Sensors angezeigt wird, werden der Zahlenwert **A** und  **E** auf dem Bedienpanel angezeigt.

Während die Nähgut-Erkennungsschwelle des hinteren Sensors angezeigt wird, werden der Zahlenwert **A**,  **B** und  **E** auf dem Bedienpanel angezeigt.



- 2) Die Nähgut-Erkennungsschwellen der Sensoren können geändert werden, indem  9 auf dem normalen Nähbetriebsbildschirm gedrückt gehalten wird.

Jedes Mal, wenn  9 gedrückt gehalten wird, werden die Nähgut-Erkennungsschwellen der Sensoren zur Änderung in der geschriebenen Reihenfolge wiederholt angezeigt: Nähgut-Erkennungsschwelle des vorderen Sensors (Funktionseinstellungsnummer P079), Nähgut-Erkennungsschwelle des Zwischensensors (Funktionseinstellungsnummer P080), Nähgut-Erkennungsschwelle des hinteren Sensors (Funktionseinstellungsnummer P081); dann wieder zurück zur Nähgut-Erkennungsschwelle des vorderen Sensors, und so weiter.



Die Daten des hinteren Sensors werden nur dann angezeigt, wenn "DJ23/DJ33" mit der "P125 Modellauswahl" ausgewählt wird (die Einstellung dieser Funktion wird unter der Wartungsstufe aktiviert).

Falls Sie den Schwellenwert und den Zahlenwert **A** der Sensoren ändern wollen, ändern Sie diese mit



Während Sie den Schwellenwert eines Sensors ändern, wird die aktuelle Eingabe bestätigt und gespeichert, indem  9 gedrückt gehalten wird, um den nächsten Sensor anzuzeigen.

Falls Sie die Eingabe des Schwellenwerts des Sensors vor dem Bestätigen abbrechen und den Bildschirm wieder auf den Nähbetriebsbildschirm zurücksetzen wollen, drücken Sie  1.

Falls Sie die aktuelle Eingabe des Schwellenwertes bestätigen und den Bildschirm wieder auf den Nähbetriebsbildschirm zurücksetzen wollen, drücken Sie  2.

Schwellenwerte der Sensoren können auch mit den Funktionseinstellungsnummern P079 bis P081 eingestellt werden.

P079 - P081 Einstellbereich: 0 - 700

- 3) Die Bestrahlungsstärke der Sensoren (Ausgangsstärke auf der Lichtprojektionsseite) kann mit den Funktionseinstellungsnummern P076 bis P078 geändert werden.

P076 - P078 Einstellbereich: 0 - 100

Das Eingabeinkrement ist [%]. Null (0) ist die minimale Bestrahlungsstärke, und 100 ist die maximale Bestrahlungsstärke.



Die Daten des hinteren Sensors werden nur dann angezeigt, wenn "DJ23/DJ33" mit der "P125 Modellauswahl" ausgewählt wird (die Einstellung dieser Funktion wird unter der Wartungsstufe aktiviert).

Die Nähgut-Erkennungsschwellen der Sensoren (Funktionseinstellungsnummern P079 - P081) wie unter 2) beschrieben und die Bestrahlungsstärken der Sensoren (Funktionseinstellungsnummern P076 - P078) können mit "P091 Automatische Einstellung der Sensoren" automatisch eingestellt werden (die Einstellung dieser Funktion wird unter der Wartungsstufe aktiviert).

Für Einzelheiten siehe die Mechanikeranleitung.

4) Der Stofftyp zum Nähen wird mit der Funktionseinstellungsnummer P088 eingestellt.

P088 0: Transparenter Stoff
1: Durchscheinender Stoff
2: Standardstoff

Wenn der transparente Stoff ausgewählt wird, wird die Empfindlichkeit der Sensoren erhöht, um den Stoff mit einer höheren Transmission erkennen zu können. Andererseits können kurze Fäden oder Stoffschnipsel fälschlicherweise erkannt werden.

Funktionseinstellungsnummer P085: In dem Fall, dass der transparente Stoff ausgewählt wird, wird der mit dieser Funktionseinstellungsnummer eingestellte Wert als Korrekturwert für die Nähgut-Erkennungsschwelle der Sensoren verwendet.

P085 Einstellbereich: 0 - 800

Wenn der lichtdurchlässige Stoff ausgewählt wird, wird die Empfindlichkeit der Sensoren auf mittel eingestellt, um den lichtdurchlässigen Stoff erkennen zu können.

Funktionseinstellungsnummer P086: In dem Fall, dass der lichtdurchlässige Stoff ausgewählt wird, wird der mit dieser Funktionseinstellungsnummer eingestellte Wert als Korrekturwert für die Nähgut-Erkennungsschwelle der Sensoren verwendet.

P086 Einstellbereich: 0 - 800

Wenn der Standardstoff ausgewählt wird, wird die Empfindlichkeit der Sensoren verringert, um den Stoff mit einer niedrigeren Transmission erkennen zu können. Dadurch wird die Wahrscheinlichkeit des falschen Erkennens von kurzen Fäden oder Stoffschnipseln reduziert.

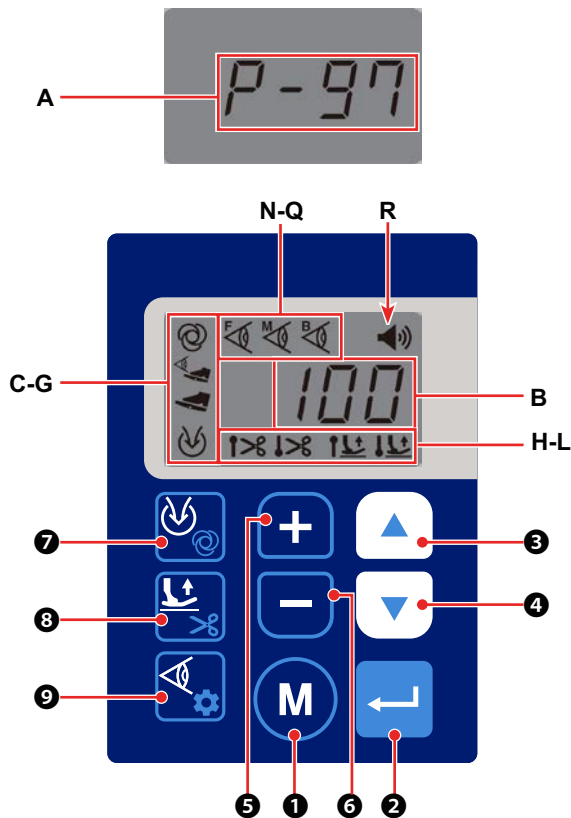
Funktionseinstellungsnummer P087: In dem Fall, dass der Standardstoff ausgewählt wird, wird der mit dieser Funktionseinstellungsnummer eingestellte Wert als Korrekturwert für die Nähgut-Erkennungsschwelle der Sensoren verwendet.

P087 Einstellbereich: 0 - 800

Die endgültigen Schwellenwerte der Sensoren erhält man, indem man die Korrekturwerte für die mit den Funktionseinstellungsnummern P085 bis P087 eingestellten Nähgut-Erkennungsschwellen von den mit den Funktionseinstellungsnummern P079 bis P081 eingestellten Nähgut-Erkennungsschwellen reduziert. Falls die von den Sensoren erkannten Werte kleiner als die endgültigen Schwellenwerte sind, bestätigen die Sensoren das Vorhandensein eines Stoffes.

3-7. Werkstückzähler

Die produzierte Werkstückzahl kann gezählt werden.



- 1) Rufen Sie die Funktionseinstellungsnummer P097 (A) unter Bezugnahme auf **"3-3. Funktionseinstellung" S. 15** auf. Drücken Sie  ②, um den Werkstückzähler anzuzeigen. Um auf den normalen Nähbetriebsbildschirm zurückzuschalten, drücken Sie  ①.
- 2) Der aktuelle Werkstückzähler wird angezeigt (B). Es ist möglich, das Nähen mit dem auf dem Bedienpanel angezeigten Werkstückzähler auszuführen. Auf dem LCD-Bildschirm werden die aktuell ausgewählte Funktionseinstellung (C - L, R) und der EIN/AUS-Zustand der Sensoren (N - Q) angezeigt.

Auf dem Erklärungsbildschirm sind Funktionen, die nicht angezeigt werden, wenn "DJ21/DJ22" mit der "P125-Modellauswahl" ausgewählt wird (die Einstellung dieser Funktion wird unter der Wartungsstufe aktiviert), eingeschlossen.

Mit jedem Drücken von  ③ wird der Istwert des Werkstückzählers um eins erhöht.

Die auf dem Werkstückzähler des LCD-Bildschirms angezeigte Zahl wird sofort erhöht.

Mit jedem Drücken von  ④ wird der Istwert des Werkstückzählers um eins verringert.

Die auf dem Werkstückzähler des LCD-Bildschirms angezeigte Zahl wird sofort verringert.

Funktionseinstellungsnummer U02: Mit dieser Funktionseinstellungsnummer ist es möglich, die Anzahl der zu zählenden Fadenabschneidevorgänge zu ändern, bevor der Werkstückzählerstand um eins erhöht wird.

Jedes Mal, wenn  ⑤ gedrückt wird, kann der aktuelle Einstellwert für die Anzahl der Fadenabschneidevorgänge, die vor dem Erhöhen des Werkstückzählerstands um eins zu zählen sind, um eins erhöht werden.

Jedes Mal, wenn  ⑥ gedrückt wird, kann der aktuelle Einstellwert für die Anzahl der Fadenabschneidevorgänge, die vor dem Erhöhen des Werkstückzählerstands um eins zu zählen sind, um eins verringert werden.

Wenn die Anzahl der gezählten Fadenabschneidevorgänge durch Drücken von  ⑤ und

 ⑥ den Einstellwert der Funktionseinstellungsnummer U02 erreicht hat, wird der Werkstückzählerstand um eins erhöht. Verwenden Sie diese Funktion, um den Istwert der Anzahl der Fadenabschneidevorgänge in einem solchen Fall zu ändern, um das Nähen ab der Mitte der Produktion neu zu starten. Es ist nicht möglich, den Istwert der Anzahl der zu zählenden Fadenabschneidevorgänge anzuzeigen, bevor der Werkstückzählerstand um eins erhöht wird.

- 3) Es ist möglich, die Methode zum Zählen der Anzahl der produzierten Werkstücke einzustellen. (Funktionseinstellungsnummer J13)

J13 0: AUS
 1: Aufsteigende Reihenfolge
 2: Absteigende Reihenfolge
 3: Aufsteigende Reihenfolge (Audio-Meldung)
 4: Absteigende Reihenfolge (Audio-Meldung)

Die Audio-Meldung wird ausgegeben, wenn die Funktionseinstellungsnummer "J05 Audio-Einstellung" auf "EIN" gesetzt ist und "R" auf dem Bedienpanel angezeigt wird.

In dem Fall, dass die aufsteigende Reihenfolge ausgewählt ist, wird die Audio-Meldung "Einstellwert am Zähler erreicht" ausgegeben, wenn die mit dieser Funktionseinstellungsnummer "U01 Tagesziel" eingestellte Tageszielstückzahl erreicht ist.

In dem Fall, dass die absteigende Reihenfolge ausgewählt ist, wird die Audio-Meldung ausgegeben, wenn der Zähler Null (0) erreicht.

- 4) Sie können den Werkstückzähler zurücksetzen, indem Sie  ③ und  ④ gleichzeitig gedrückt halten.

Während die aufsteigende Reihenfolge ausgewählt ist, wird der Zähler auf Null (0) zurückgesetzt.

Während die absteigende Reihenfolge ausgewählt ist, wird der Zähler auf den mit der Funktionseinstellungsnummer "U01 Tagesziel" eingestellten Zielwert zurückgesetzt.

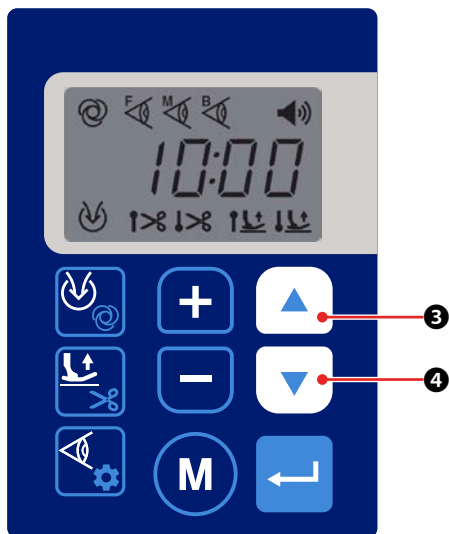
- 5) Drücken Sie  ①, falls Sie zum Funktionseinstellungsbildschirm zurückkehren möchten.

Die Funktionseinstellungsparameter können nicht geändert werden, während der Werkstückzähler auf dem Bedienpanel angezeigt wird, einschließlich der Betätigung der Tasten  ⑦,  ⑧,  ⑨.

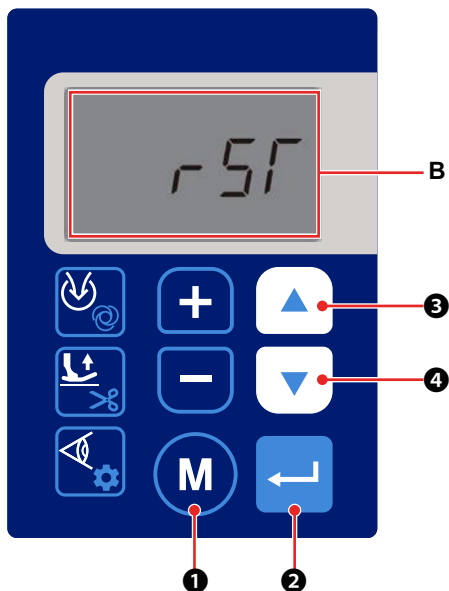
Falls Sie die Einstellung des Parameters ändern möchten, drücken Sie  ① einmal, um zum Funktionseinstellungsbildschirm zurückzukehren, und ändern Sie den Parameter entsprechend dem Abschnitt **"3-3. Funktionseinstellung" S. 15**

3-8. Initialisierung der Funktionseinstellungsdaten

Die Funktionseinstellungsdaten, die Sie willkürlich geändert haben, können gespeichert werden. Wenn Sie die Daten später ändern, können die im Speicher gesicherten vorgenannten Daten wiederhergestellt werden.



- 1) Falls Sie 3 und 4 gleichzeitig gedrückt halten oder die Stromversorgung der Nähmaschine einschalten, während Sie 3 und 4 im normalen Zustand des Nähens gleichzeitig drücken, wird der Initialisierungsbildschirm "RST" (B) angezeigt.



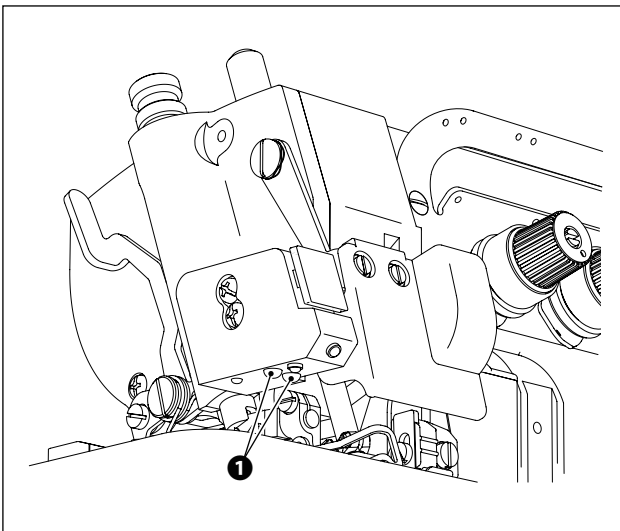
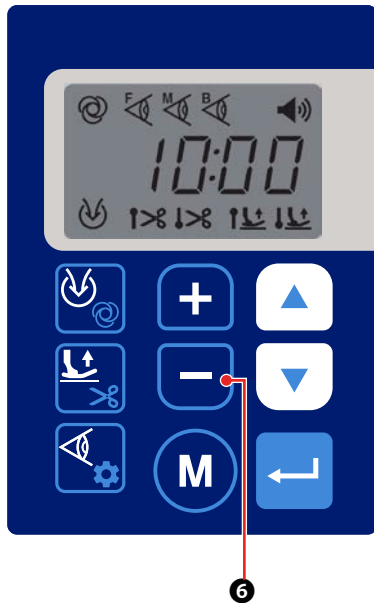
- 2) Nachdem Sie 3 und 4 gleichzeitig gedrückt gehalten haben, um den Initialisierungsbildschirm anzuzeigen, können alle Einstellwerte durch Drücken von 2 auf die im Speicher abgelegten Werte initialisiert werden, wie in **"3-3. Funktionseinstellung" S. 15** beschrieben. In the case you have turned the power ON by pressing 3 and 4 eingeschaltet haben, werden die Einstellwerte auf die vor dem Versand werksseitig eingestellten Anfangswerte zurückgesetzt. In diesem Fall werden die Einstellwerte, die Sie gemäß der Beschreibung in **"3-3. Funktionseinstellung" S. 15** gespeichert haben, ebenfalls auf die Werkseinstellwerte initialisiert.

Die Initialisierung kann durch Drücken von 1 abgebrochen werden.



- 3) Während der Initialisierung wird der volle Bildschirm angezeigt. Nach Abschluss der Initialisierung schaltet das Display auf den Bildschirm des normalen Nähbetriebszustands zurück.

3-9. LED-Handleuchte



Die Helligkeit der LED-Handleuchte ❶ kann durch Drücken von **-** ❹ geändert werden. Wenn Sie **-** ❹ längere Zeit gedrückt halten, wird die Lichteinstellfunktion auf die Farbtemperatur-Änderungsfunktion umgeschaltet. In diesem Zustand kann die Farbtemperatur durch Drücken von **-** ❹ geändert werden. Wenn Sie drei Sekunden warten, ohne eine Taste zu drücken, wird die Farbtemperatur-Änderungsfunktion automatisch auf die Lichteinstellfunktion zurückgeschaltet.



In dem Fall, dass der Audio-Ausgang auf EIN gestellt wird, kann der Betrieb der Nähmaschine je nach dem Zeitpunkt der Umschaltung des Einstellziels zwischen der Abblendung und der Farbtemperatur von der Audio-Meldung abweichen. Falls eine solche Differenz auftritt, brechen Sie den Betrieb der Nähmaschine vorübergehend ab (für drei Sekunden oder länger), bevor Sie ihn wieder starten.

Das Verfahren zum Ändern der Helligkeit/Farbtemperatur ist wie in den nachstehenden Tabellen gezeigt. (Werte [%] in der Tabelle liefern nur Referenzdaten, die zu einer Klarstellung der Erläuterung beitragen.)

- * Um die Farbtemperatur zu ändern, nehmen Sie die Änderung vor, wenn Sie die Lichteinstellstufe (Abblendung) von fünf unterschiedlichen Stufen (1 - 5) auswählen.

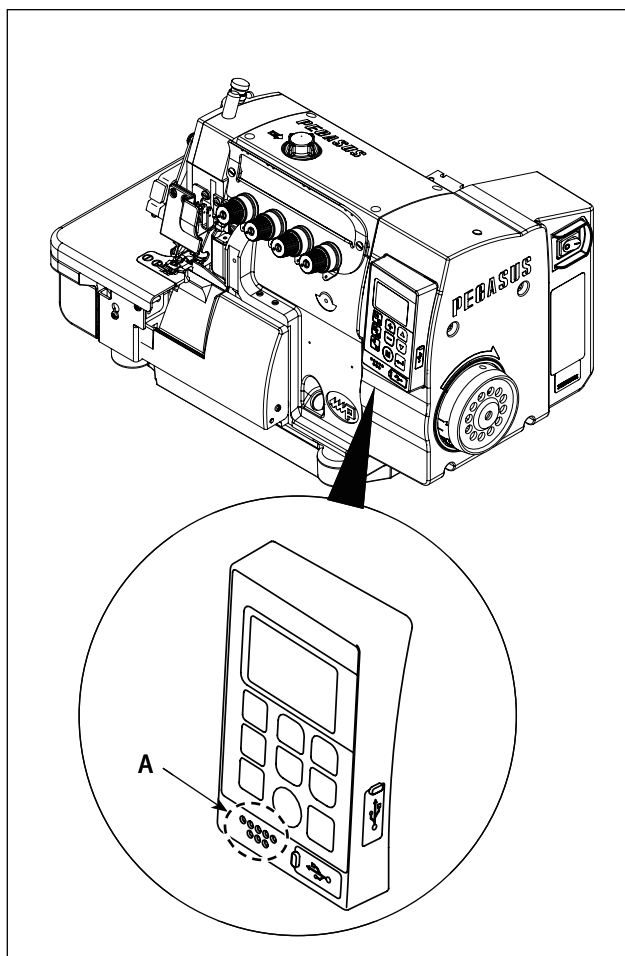
Farbtemperatur			Lichteinstellung (Abblendung)	
↑ Kurze Zeit - 	Stufen	Weiß [%]	Stufen	Stärke [%]
	0	100	0	0
	1	90	1	20
	2	80	2	40
	3	70	3	60
	4	60	4	80
	5	50	5	100
	6	40		
	7	30		
	8	20		
	9	10		
	10	0		



Automatische Wiederherstellung nach einer Wartezeit von drei Sekunden

3-10. Audioführung

Audioführungsmeldungen, wie nachstehend beschrieben, werden vom Teil **A** ausgegeben, wenn Sie die Stromversorgung ein-/ausschalten, die Nähmaschine betreiben oder das Bedienfeld bedienen.

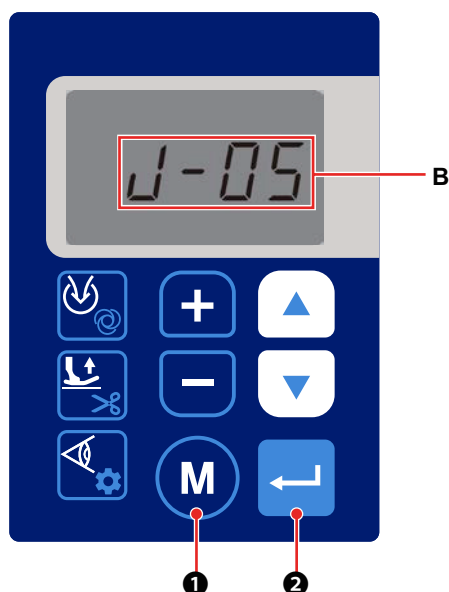


- ① **Beim Einschalten der Stromversorgung**
..... "Es ist (Wochentag), (Monat) (Tag)", usw.
- ② **Beim Ausschalten der Stromversorgung**
..... "Vielen Dank für Ihre Arbeit", usw.
- ③ **Beim Betrieb der Nähmaschine**
..... "Der Einstellwert auf dem Zähler ist erreicht worden"
..... "Nähfußschutz EIN"
..... "Stoffplattenabdeckungsschutz EIN"
..... "Augenschutzabdeckung EIN"
..... "Scannen Sie den QR-Code, um die Fehlerliste anzuzeigen", usw.
- ④ **Beim Bedienen des Bedienpanels**
..... Der Inhalt des Parameters, den Sie geändert haben, wird mit der Audioführung gemeldet.

Abhängig vom Betriebszustand der Nähmaschine während der Audioführung kann die nächste Audioführung beginnen, bevor die aktuelle Audioführung beendet ist, die normal ausgegebene Audioführung kann ausgelassen werden oder die Audioführung kann später als der tatsächliche Betrieb gegeben werden.



Der EIN/AUS-Zustand und die Lautstärke der Audioführung können eingestellt werden.



- 1) Rufen Sie die Funktionseinstellungsnummer J05 unter Bezugnahme auf **"3-3. Funktionseinstellung" S. 15 (B)** auf. Der Status der Audioführung kann auf EIN/AUS eingestellt werden.

(Funktionseinstellungsnummer J05)

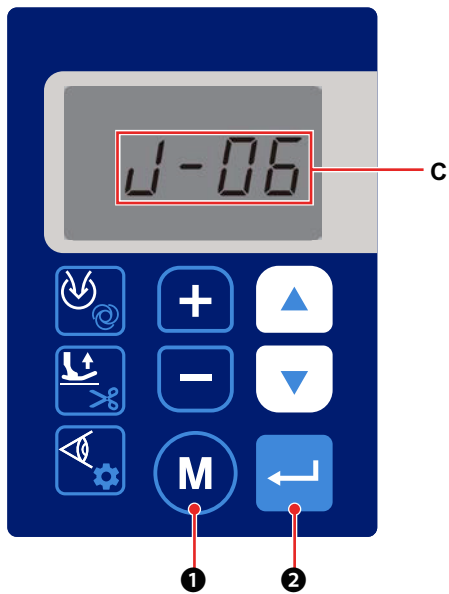
J05 0: AUS

1: EIN

Drücken Sie  ②, um die EIN/AUS-Einstellung der Audioführung zu bestätigen.

Der Status der Audioführung wird unmittelbar nach der Rückkehr zum Funktionseinstellungsbildschirm auf EIN/AUS umgeschaltet.

Drücken Sie  ①, um dieses Verfahren abzubrechen und zum Funktionseinstellungsbildschirm zurückzukehren.



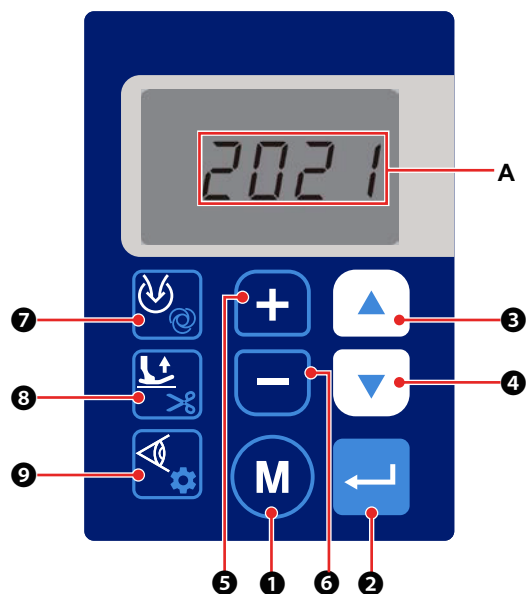
- 2) Rufen Sie die Funktionseinstellungsnummer J06 unter Bezugnahme auf **"3-3. Funktionseinstellung" S. 15 (C)** The sound volume of the audio guidance can be adjusted (function setting No. J06).

J06 1: Leise
 2: Mittel
 3: Laut

Drücken Sie  **2** , um die Lautstärke der Audioführung zu bestätigen. Die Lautstärke der Audioführung wird unmittelbar nach dem Zurückschalten auf den Funktionseinstellungsbildschirm auf die bestätigte Einstellung umgestellt. Drücken Sie  **1** , um dieses Verfahren abzubrechen und zum Funktionseinstellungsbildschirm zurückzukehren.

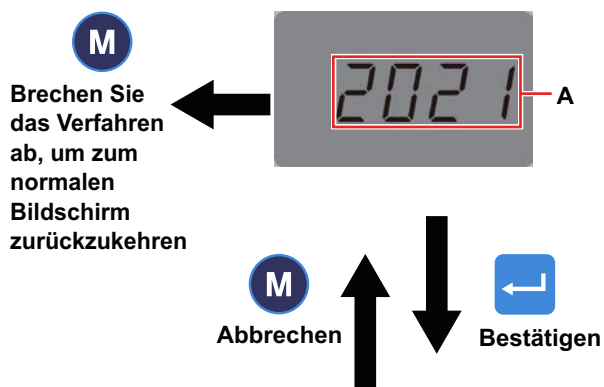
3-11. Uhr-Einstellung

Die auf dem Bedienpanel angezeigte Uhrzeit kann geändert werden.



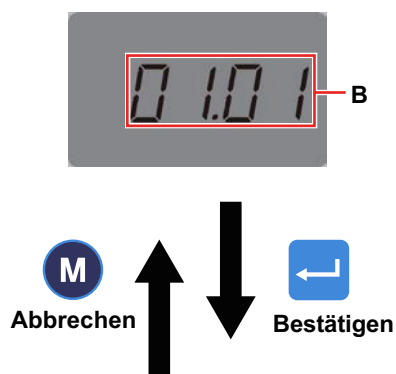
- 1) Der Zeitänderungsbildschirm wird angezeigt, indem **M** ① im normalen Nähbetriebszustand gedrückt gehalten wird.

[Jahr]



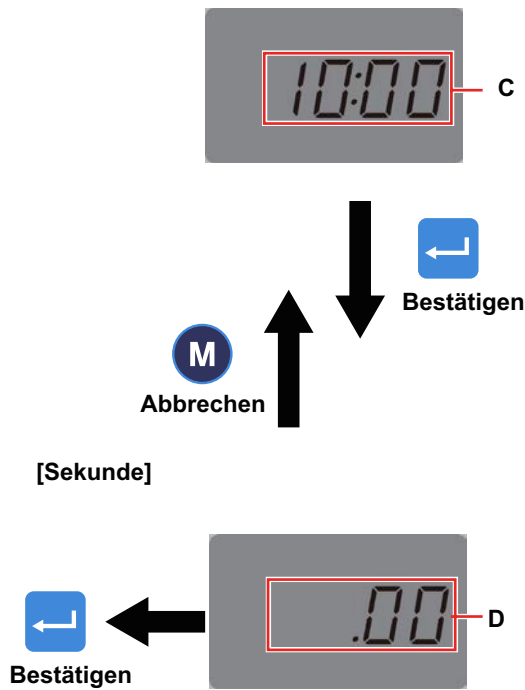
- 2) Zuerst wird das "Jahr" (A) angezeigt. Ändern Sie es nötigenfalls mit **+** ⑤ und **-** ⑥ .
Drücken Sie **←** ② , um mit der Einstellung von "Monat und Tag" fortzufahren. Drücken Sie **M** ① , um dieses Verfahren abzubrechen und zum normalen Nähbetriebsbildschirm zurückzukehren.

[Monat und Tag]



- 3) Wenn Sie **←** ② drücken, wird "Monat und Tag" (B) angezeigt. Ändern Sie dies nötigenfalls mit **+** ⑤ und **-** ⑥ . Ändern Sie den "Tag" mit **↑** ③ und **↓** ④ .
Drücken Sie **←** ② , um mit der Einstellung von "Stunde und Minute" fortzufahren. Drücken Sie **M** ① , um dieses Verfahren abzubrechen und zur Jahr-Einstellung zurückzukehren.

[Minute und Sekunde]



- 4) Wenn Sie  **2** drücken, wird "Stunde: Minute" (C) angezeigt. Ändern Sie die "Stunde" nötigenfalls mit  **5** und  **6**. Ändern Sie die "Minute" nötigenfalls mit  **3** und  **4**. Drücken Sie  **2**, um mit der Einstellung der "Sekunde" fortzufahren. Drücken Sie  **1**, um dieses Verfahren abzubrechen und zur Einstellung von "Monat und Tag" zurückzukehren.

- 5) Wenn Sie  **2** drücken, wird "Sekunde" (D) angezeigt. Ändern Sie dies nötigenfalls mit  **5** und  **6**. Drücken Sie  **2** zur Bestätigung der Uhrzeiteinstellung. Dann wird der normale Nähbetriebsbildschirm wiederhergestellt. Drücken Sie  **1**, um dieses Verfahren abzubrechen und zur Einstellung von "Stunde: Minute" zurückzukehren.

- 6) In dem Fall, dass die Funktionseinstellungsnummer "J05 Audioführung" auf "EIN" eingestellt ist, erfolgt die Audioführung gemäß der Uhrzeit, die Sie gemäß den Schritten des Verfahrens 2) bis 5) eingestellt haben, und der Uhrzeit, die Sie mit der Funktionseinstellungsnummer "U04 Arbeitsstunden (- Endzeit)" eingestellt haben.

Außerdem erfolgt die Audioführung in dem Fall, dass die Pausenzeiten jeweils mit den Funktionseinstellungsnummern "U05 Pausenzeit 1 (Anfangszeit -)", "U07 Pausenzeit 2 (Anfangszeit -)" und "U09 Pausenzeit 3 (Anfangszeit -)" eingestellt sind.



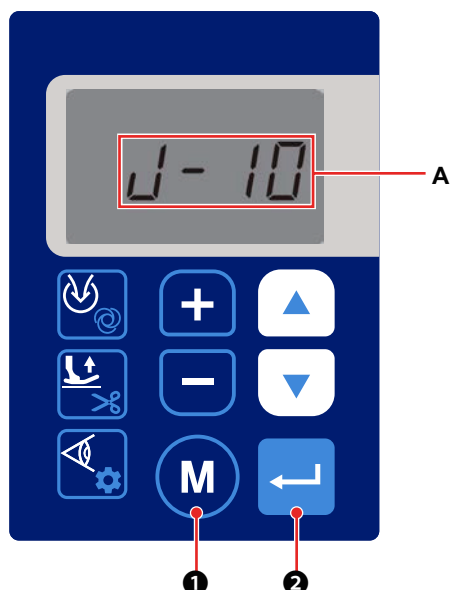
Geben Sie die Pausenzeiten zu "Pausenzeit 1", "Pausenzeit 2" und "Pausenzeit 3" in absteigender Reihenfolge der Zeit ein.

Falls Sie eine Pausenzeit eingeben, die außerhalb der Betriebsstunden liegt, wird die Audioführung nicht gegeben.

3-12. Hintergrundbeleuchtung

Die Helligkeit der Hintergrundbeleuchtung für das Bedienpanel-LCD kann eingestellt werden.

Es ist auch möglich, die Zeit einzustellen, nach der die LCD-Hintergrundbeleuchtung ausgeschaltet wird, wenn das Bedienpanel für eine vorbestimmte Zeitspanne nicht bedient wird.

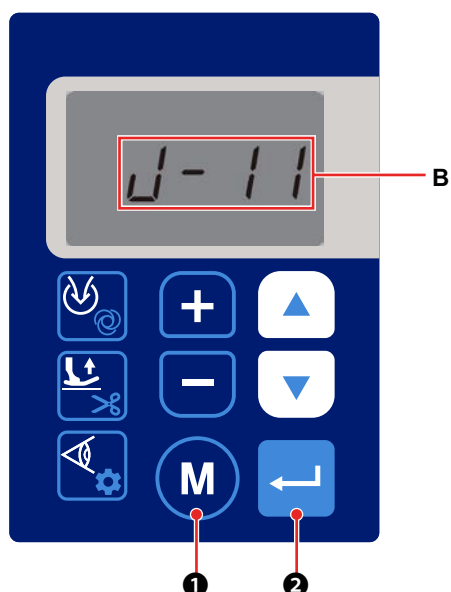


- 1) Rufen Sie die Funktionseinstellungsnummer J10 unter Bezugnahme auf **"3-3. Funktionseinstellung" S. 15 (A)**. auf. Die Helligkeit der Hintergrundbeleuchtung kann eingestellt werden (Funktionseinstellungsnummer J10).

J10 1: Dunkel
 2: Mittel
 3: Hell

Drücken Sie  **2** zur Bestätigung der Helligkeit der Hintergrundbeleuchtung. Die Helligkeit der Hintergrundbeleuchtung wird sofort auf die bestätigte Einstellung umgeschaltet, nachdem der Funktionseinstellungsbildschirm wiederhergestellt worden ist.

Drücken Sie  **1**, um dieses Verfahren abbrechen und zum Funktionseinstellungsbildschirm zurückzukehren.



- 2) Rufen Sie die Funktionseinstellungsnummer J11 unter Bezugnahme auf **"3-3. Funktionseinstellung" S. 15 (B)**. auf. Die Zeit, die vergehen soll, bevor die Hintergrundbeleuchtung ausgeschaltet wird, wenn das Bedienpanel unbedient gelassen wird, kann eingestellt werden (Funktionseinstellungsnummer J11).

J11 0: Hintergrundbeleuchtung wird nicht ausgeschaltet
Einstellbereich: 1 – 250 Minuten

Drücken Sie  **2** zur Bestätigung der Ausschaltzeit der Hintergrundbeleuchtung. Drücken Sie  **1**, um dieses Verfahren abbrechen und zum Funktionseinstellungsbildschirm zurückzukehren.

Während die Hintergrundbeleuchtung ausgeschaltet ist, kann die Nähmaschine nicht nähen, selbst wenn Sie sie betreiben (einschließlich des Pedalschalters und des Handschalters).

Wenn der Zeitpunkt für die Ausgabe der Audioführung erreicht ist, wird die Audioführung selbst dann ausgegeben, wenn die Hintergrundbeleuchtung wie üblich ausgeschaltet ist.

Die Hintergrundbeleuchtung des Bedienpanels leuchtet nur auf, wenn Sie eine der Tasten auf dem Bedienpanel drücken, um der Nähmaschine zu gestatten, in den Normalmodus zurückzukehren.

Zum Zeitpunkt der Rückstellung reagiert die Nähmaschine nicht auf die gedrückte Taste.

Falls ein Fehler auftritt, während die Hintergrundbeleuchtung ausgeschaltet ist, wird die Hintergrundbeleuchtung eingeschaltet, um den Fehlerbildschirm anzuzeigen.

Je nach Art des Fehlers kann die Nähmaschine in den Normalmodus zurückgeschaltet werden.

3-13. Info zu USB

WARNUNG :

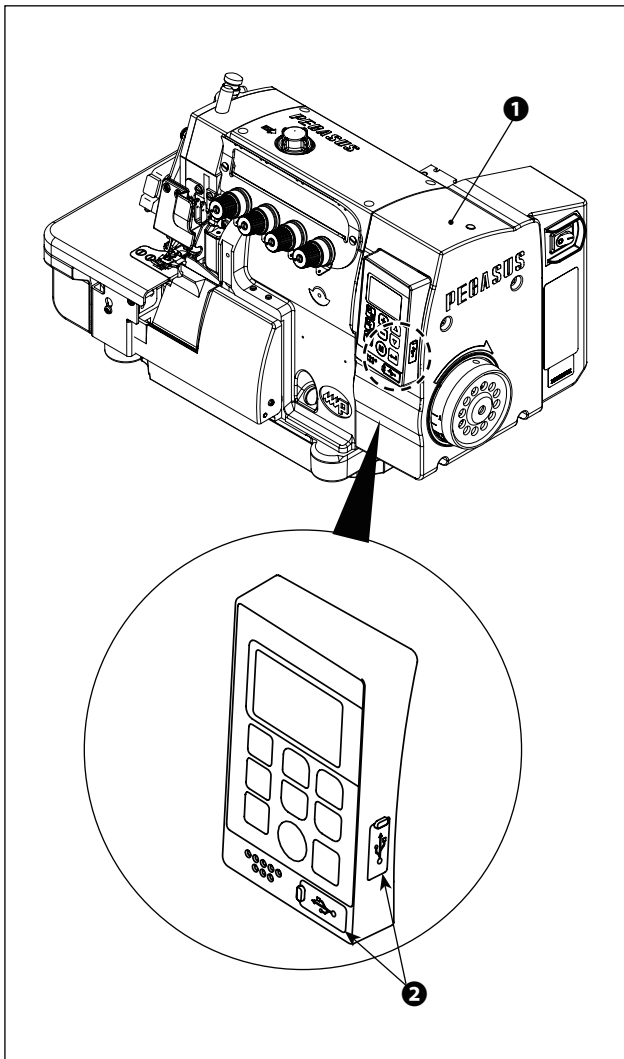


Das Gerät, das an den USB-Anschluss angeschlossen werden soll, muss den nachstehend angegebenen Bemessungsstromwert oder einen niedrigeren Wert haben.
Falls ein Gerät angeschlossen wird, dessen Bemessungsstromwert höher als der Bemessungsstrom ist, können die Nähmaschinen-Haupteinheit oder das angeschlossene USB-Gerät beschädigt oder gestört werden.

Bemessungsstromwert des USB-Anschlusses

USB-Anschluss auf der Elektrokastenseite: Maximaler Bemessungsstromwert von 1 A

[Position des USB-Anschlusses]



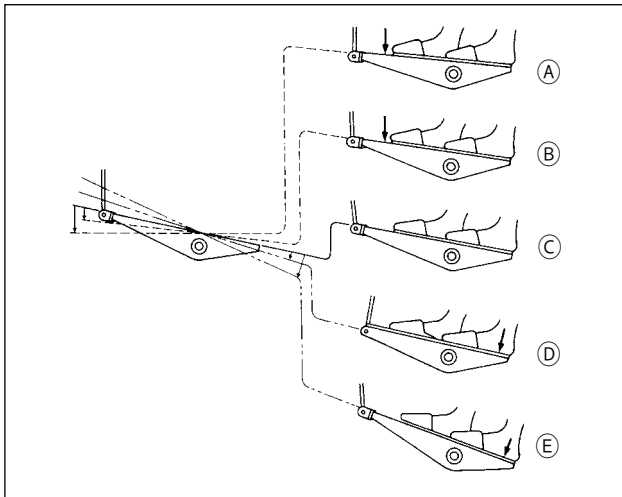
Ein USB-Anschluss ist für den Elektrokasten **1** vorgesehen.

Sie die Anschlussabdeckung **2** und stecken Sie den USB-Stick in den USB-Anschluss.

* Falls kein USB-Stick verwendet wird, ist der USB-Anschluss ausnahmslos mit der Anschlussabdeckung **2** zu schützen.

Falls Staub oder dergleichen in den USB-Anschluss eindringt, kann eine Störung verursacht werden.

3-14. Pedalbedienung



[Pedalbedienung im Halbautomatikmodus (werksseitig vor dem Versand eingestellt)]

- 1) Treten Sie den vorderen Teil des Pedals leicht nieder, um Nähen mit niedriger Geschwindigkeit auszuführen. (A)
- 2) Treten Sie den vorderen Teil des Pedals weiter nieder, um Nähen mit hoher Geschwindigkeit auszuführen. (A)
- 3) Setzen Sie Ihren Fuß leicht auf das Pedal, um die Nähmaschine anzuhalten. (C)
(Die Nadelstopposition ist je nach Einstellung der entsprechenden Funktion, die Sie auf dem Bedienpanel ausgewählt haben, unterschiedlich. Einzelheiten finden Sie in der Erklärung der Funktionseinstellung.)
- 4) Treten Sie den hinteren Teil des Pedals während des Nähens nieder, um den Nähfuß anzuheben. (D), (E)

5) Treten Sie das Pedal nach Abschluss des Nähvorgangs nieder, um den Nähfuß anzuheben. (D), (E)

* Die Bedienung zum Heben des Nähfußes bzw. zum Anhalten der Nadel unterscheidet sich je nach Einstellung der jeweiligen Funktion.

Die Nähmaschine ist werksseitig auf den Halbautomatikmodus eingestellt. Durch entsprechende Einstellung der jeweiligen Funktion kann der Betriebsmodus auf den Vollautomatikmodus oder den Manuellmodus umgestellt werden.

[Vollautomatikmodus]

Wenn Sie den Status des Betriebsschalters von "AUS" auf "EIN" ändern, erscheinen die Zeichen [PEdL] auf dem Bedienpanel.

Treten Sie den hinteren Teil des Pedals nieder, um die Nähmaschine in den Nähbetriebszustand zu versetzen. (D), (E)

Während der vordere Sensor blockiert ist, treten Sie den vorderen Teil des Pedals nieder, um die Nähmaschine zu starten. (A), (B)

Wenn Sie den Fuß vom Pedal heben, um es schnell wieder in die Stopp-Position zu bringen, kann es je nach der relevanten Funktionseinstellung zu Funktionsstörungen der Nähmaschine kommen. (C)

Führen Sie den Betrieb zum Starten und Stoppen der Nähmaschine aus, ohne den Fuß vom Pedal zu nehmen. (A), (B), (C)

- * Speicherschalter P017: In dem Fall, dass der Startmodus von "1" auf "0" geändert wird, läuft die Nähmaschine an, selbst wenn Sie den vorderen Teil des Pedals nicht niedertreten, wenn der Sensor blockiert ist. In diesem Modus sollte zusätzliche Sorgfalt walten. Die Methode zum vorübergehenden Anhalten der Nähmaschine bleibt die gleiche. Treten Sie den hinteren Teil des Pedals nieder, um einen Zwischenstopp durchzuführen. (D), (E)
- * In dem Fall, dass die Hauptwelle stehen bleibt, bevor das Nähgut dem nächsten Sensor zugeführt wird, nachdem die Nähmaschine die mit dem Parameter "P024 Stichzahl zwischen den Sensoren" eingestellte Stichzahl genäht hat, beginnt die Nähmaschine erneut zu nähen, wenn Sie den vorderen Teil des Pedals niedertreten. (A), (B)



Wenn Sie während des Nähens den hinteren Teil des Pedals niedertreten, bleibt die Nähmaschine stehen, und die Zeichen [SToP] erscheinen auf dem Bedienpanel. (D), (E)

Falls Sie den Nähvorgang erneut starten möchten, drücken Sie  auf dem Bedienpanel, um den vorherigen Betrieb zurückzusetzen, und treten Sie dann den vorderen Teil des Pedals nieder, um den Nähvorgang erneut zu starten. (A), (B)

- * Nähfuß-Lüftungsbetrieb, Nadelbetrieb, Fadenabschneidebetrieb und Saugbetrieb unterscheiden sich je nach Einstellung der relevanten Funktionen. (Einzelheiten finden Sie in der Erklärung der Funktionseinstellung.)
- * Beachten Sie, dass die Nähmaschine zu nähen beginnt, wenn der vordere Sensor nicht nur durch das Nähgut, sondern auch durch ein anderes Hindernis blockiert wird.

[Manuellmodus]

Im Manuellmodus ist der Nähgutsensor deaktiviert. In diesem Modus wird die Nähmaschine mit dem Pedal oder dem manuellen Fadenabschneideschalter betätigt.

Treten Sie den hinteren Teil des Pedals nieder, um den Nähfuß anzuheben.

Treten Sie das Pedal nieder, um den Nähvorgang zu starten.

Wenn Sie den Handschalter drücken, rotiert die Nähmaschine, und die Saugvorrichtung wird betätigt. (Nur für das Modell DJ21/DJ22)

Wenn Sie den Handschalter drücken, werden der Kettelfadenabschneider und die Saugvorrichtung betätigt. (Nur für das Modell DJ23)

Wenn Sie den Handschalter drücken, wird der Kettelfadenabschneider betätigt. (Nur für das Modell DJ33)

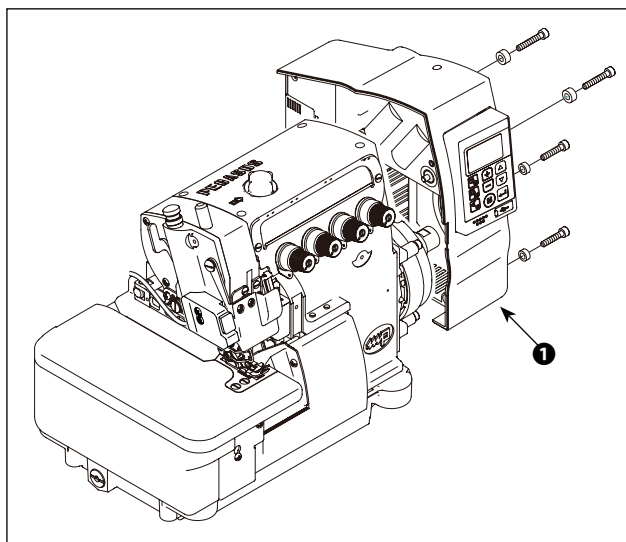
- * Im Einklang mit der Einstellung am Bedienpanel wird der Fadenabschneider betrieben, wenn Sie den hinteren Teil des Pedals niedertreten. (Beim Modell DJ21/DJ22 rotiert die Nähmaschine.)
- * In dem Fall, dass der Parameter "P036 Fadenabschneiden durch Niedertreten des hinteren Pedalteils" auf "1: Mit Fadenabschneiden" eingestellt ist, führt die Nähmaschine den Fadenabschneidevorgang aus, wenn Sie den hinteren Teil des Pedals niedertreten.

4. WARTUNG

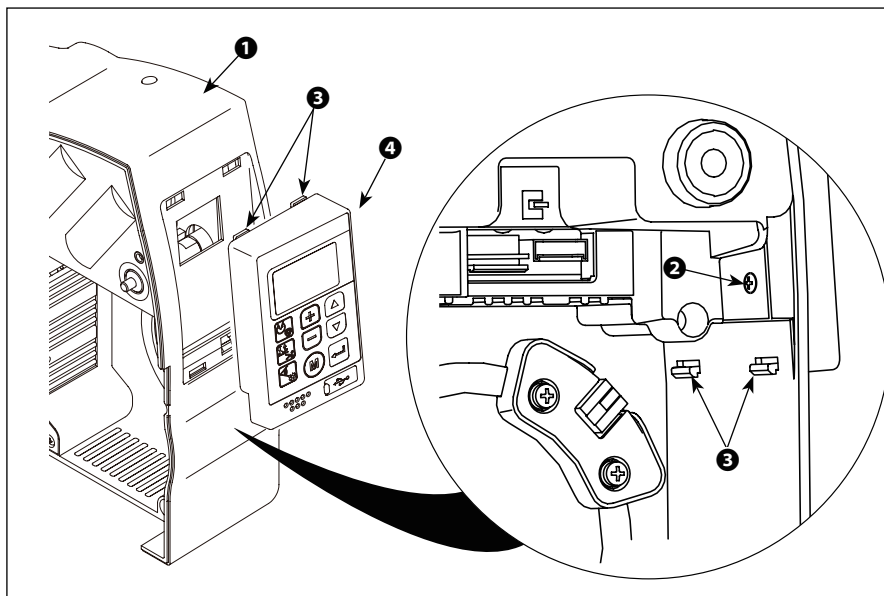
4-1. Entfernen der Batterien



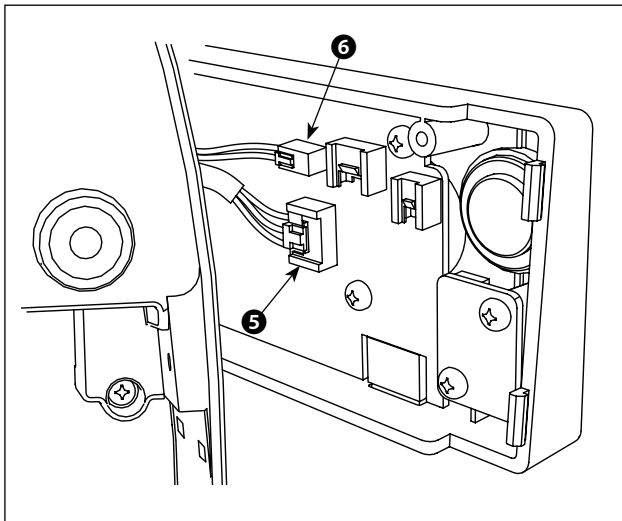
Das Bedienpanel verfügt über eine eingebaute Batterie, um die Uhr auch bei ausgeschalteter Stromversorgung der Nähmaschine mit Strom zu versorgen. Die Batterie muss ordnungsgemäß im Einklang mit den jeweiligen örtlichen Gesetzen und Vorschriften entsorgt werden.



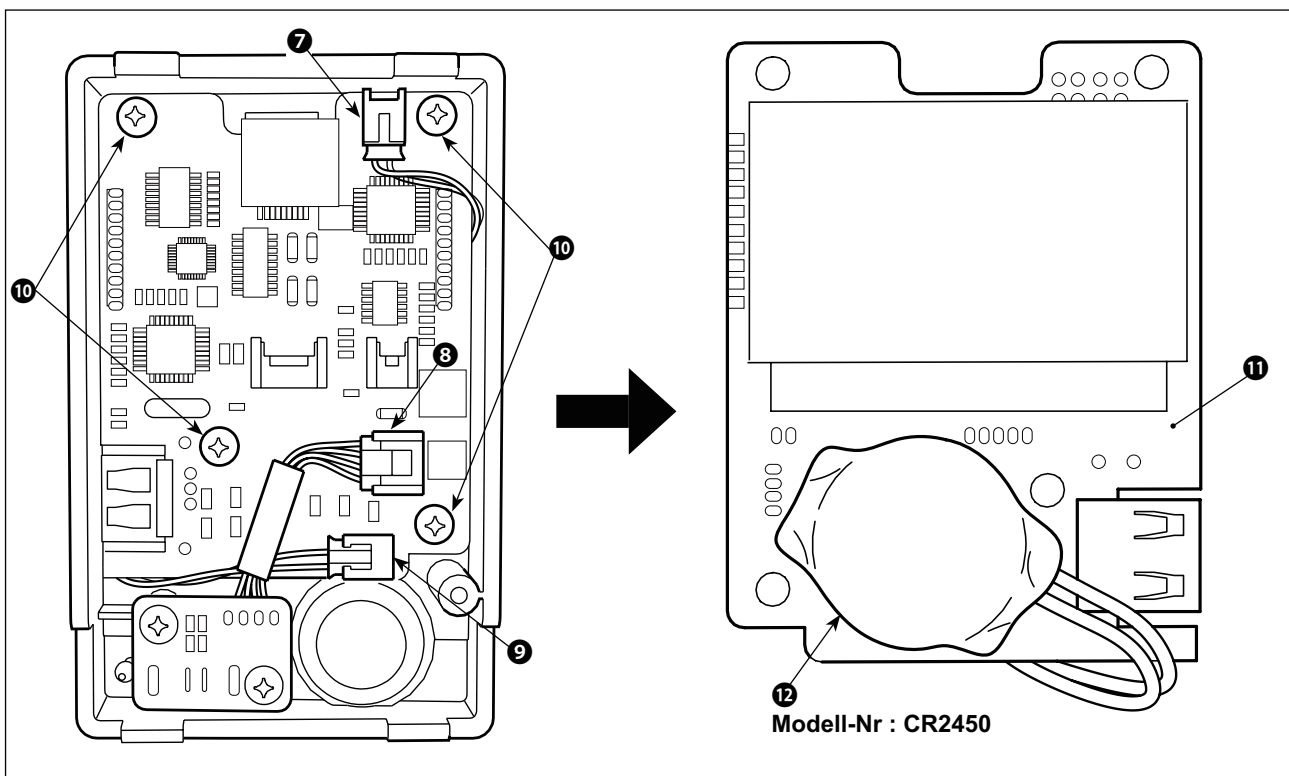
1) Lösen Sie den Elektrokasten **1** vom Nähmaschinenkopf.



2) Entfernen Sie die Schraube **2** vom Elektrokasten **1**. Entfernen Sie die Haken **3** an vier Stellen. Lösen Sie das Bedienpanel **4** vom Elektrokasten **1**.



- 3) Entfernen Sie die Steckverbinder **5** und **6**, die das Bedienpanel **4** und den Elektrokasten **1** verbinden. Trennen Sie das Bedienpanel **4** vom Elektrokasten.



- 4) Entfernen Sie die Steckverbinder **7**, **8** und **9** vom Bedienpanel.
 5) Entfernen Sie die Platinen-Befestigungsschrauben **10** (an vier Stellen), um die Platine **11** herauszunehmen.
 6) Das am unteren Teil der Vorderseite der Platine installierte Teil **12** ist die Batterie für die Uhr.
 7) Nehmen Sie den Hauptkörper der Batterie zusammen mit seinem Gehäuse von der Leiterplatte ab.
 (Die Batterie **12** ist mit doppelseitigem Klebeband auf der Platine **11** gesichert.)

4. LISTE DER FEHLERCODES

4-1. Liste der Fehlercodes

Fehlercode	Beschreibung
E01	Überspannungsfehler
E02	Niederspannungsfehler
E03/E03P	Kommunikationsfehler zwischen Bedienpanel und Elektrokasten
E05	Pedalsignalfehler
E07	Verriegelungsfehler Dieser Fehler wird automatisch zurückgesetzt, wenn die Riemenscheibe gedreht wird.
E09	Die obere Stoppposition ist während des Betriebs nicht auffindbar.
E10	Der Magnetspulenstrom ist übermäßig groß.
E11	Die obere Stoppposition ist nach dem Einschalten der Stromversorgung nicht auffindbar.
E14	Das Codierersignal oder das Hallsignal ist nicht normal.
E15	Hardware-Überstromsignal (Fehlersignal)
E16	Der Nähfuß befindet sich nicht in seiner korrekten Position.
E17	Die Stoffplattenabdeckung befindet sich nicht in ihrer korrekten Position.
E18	Die Augenschutzabdeckung befindet sich nicht in ihrer korrekten Position.
E19	Elektrolytkondensator- Anschlussfehler
E21	Die Platine des Bedienpanels hat einen Neustart ausgeführt
E41	Es ist kein MAIN-Softwareprogramm vorhanden.
E42	Es ist kein SUB-Softwareprogramm vorhanden.
E44	Es ist keine Sprachsoftware vorhanden.

Falls kein Bedienpanel-Softwareprogramm vorhanden ist, wird "----" angezeigt.

Bringen Sie nur bei den Fehlern E16, E17 und E18 die entsprechenden Teile in die richtige Position



und drücken Sie  ② auf dem Bedienpanel. Daraufhin wird die Nähmaschine zurückgesetzt und in ihren normalen Zustand zurückversetzt. Überprüfen Sie unbedingt, dass kein Hindernis

vorhanden ist, das die Sensoren blockieren könnte, bevor Sie  ② drücken. Falls einer der Sensoren blockiert ist, kann die Nähmaschine plötzlich anlaufen.

ペガサスミシン製造株式会社

本社 〒 553-0002 大阪市福島区鷺洲 5-7-2 TEL (06)6458-4739
FAX (06)6454-8785

PEGASUS SEWING MACHINE MFG. CO., LTD.
5-7-2, Sagisu, Fukushima-ku, Osaka 553-0002, Japan. Phone : (06)6458-4739
Fax : (06)6454-8785

Cat. No. 9B3132G00009[△] September 2022
©2022 PEGASUS SEWING MACHINE MFG. CO., LTD.

Änderungen dieser ANLEITUNG jederzeit vorbehalten.