



**PEGASUS®**

# M900 (ゲージパーツ調整)

取扱説明書

M932 Series: 安全縫いミシン

M952 Series: オーバーロックミシン

M922 Series: 二重環縫いミシン

# 目次

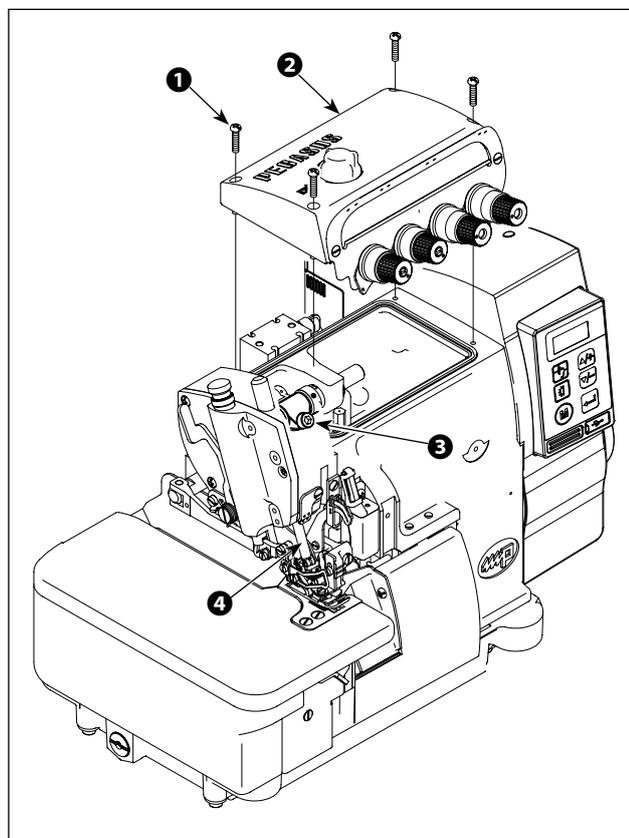
1. 針の高さの調節 .....	1
2. 針とルーパーの関係 .....	2
2-1. オーバーロック針と下ルーパーの関係 .....	2
2-2. オーバーロック針と針受けの関係 .....	2
2-3. オーバーロック針と上ルーパーの関係 .....	3
2-4. 上ルーパーと下ルーパーの関係 .....	3
2-5. 二重環針と二重環ルーパーの関係 .....	3
2-6. 二重環針と針受けの関係 .....	4
3. 二重環ルーパーの運動量の調節 .....	4
4. 送り歯の調節 .....	5
4-1. 送り歯高さの調節 .....	5
4-2. 送り歯の傾き調節 .....	5
4-3. 補助送り歯高さの調節 .....	6
5. 押え上がり量の調節 .....	6

## 1. 針の高さの調節



### 警告

ミシンの不意の起動による人身の損傷を防ぐため、電源を切り、モーターの回転が止まったことを確認してから行ってください。

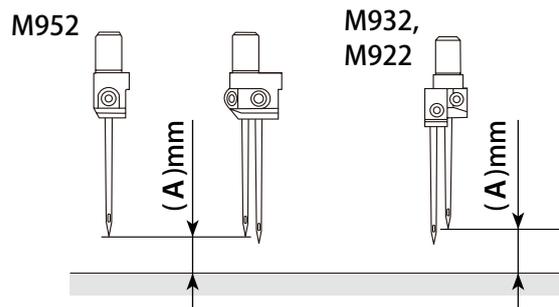


#### 注

針の高さ調節をした場合、針とルーパーの合わせを確認してください。

プーリーを回して、針を最上位置まで上げたときの針先から針板上面までの距離(A)を合わせます。

- 1) ネジ①(4本)をゆるめ、上カバー②を外します。
- 2) ネジ③をゆるめ、設定したい高さまで針棒④を動かし、調節後ネジ③を締めます。
- 3) 上カバー②を閉じ、ネジ①(4本)を締めます。



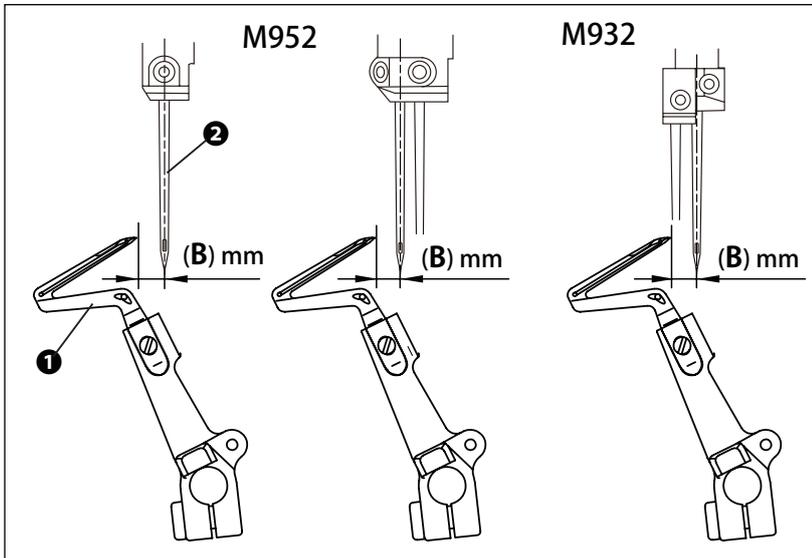
(mm)

M952		M932	
サブクラス	(A)	サブクラス	(A)
-01,-16S2, -17,-180	10.1	-38,-44,-70	10.6
-13,-52,-181	10.4	-48,-48P2	10.1
-13H,-52H	12.1	-86,-355,-551	12.0
-23B	11.6	-86H	12.1
-90	13.5	M922	
		-02	8.7

## 2. 針とルーパーの関係

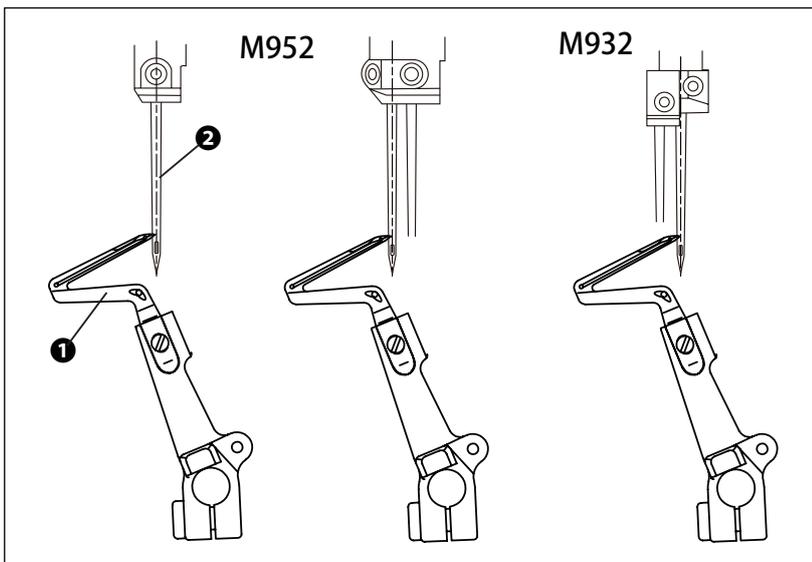
 <b>警告</b>	ミシンの不意の起動による人身の損傷を防ぐため、電源を切り、モーターの回転が止まったことを確認してから行ってください。
---	--

### 2-1. オーバーロック針と下ルーパーの関係

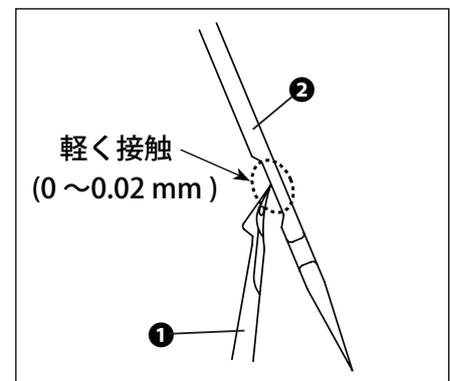


- 1) 下ルーパー①が最左位置のとき、下ルーパー①先端から針②中心までの距離が B mm になるように調節してください。

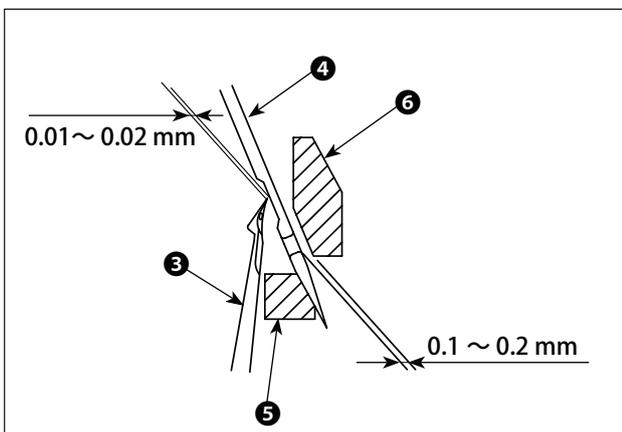
		(mm)			
		M952		M932	
サブクラス	(B)	サブクラス	(B)	サブクラス	(B)
-01,-13, -16S2,-17, -23B,-52, -180,-181	4.2	-38,-44, -48,-48P2, -70,	3.9	-86,-86H,	3.4
-13H,-52H		3.8		-355,-551	
-90	2.0				



- 2) 下ルーパー①が針②の中心まできたとき、下ルーパー①先端が針に軽く接触(0~0.02 mm)するように調節してください。



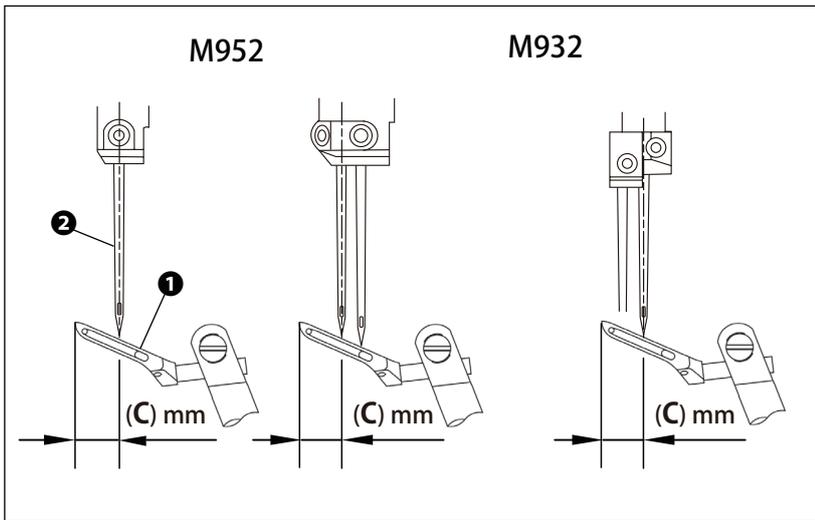
### 2-2. オーバーロック針と針受けの関係



下ルーパー③が針④の中心まできたとき(2本針機種の場合は左針)、下ルーパー③先端と針④とのすき間が0.01~0.02mmになるように針受け(後)⑤を調節してください。

針④と針受け(前)⑥が最も接近したとき、針受け(前)⑥と針④とのすき間が0.1~0.2mmとなるように調節してください。

### 2-3. オーバーロック針と上ルーパーの関係

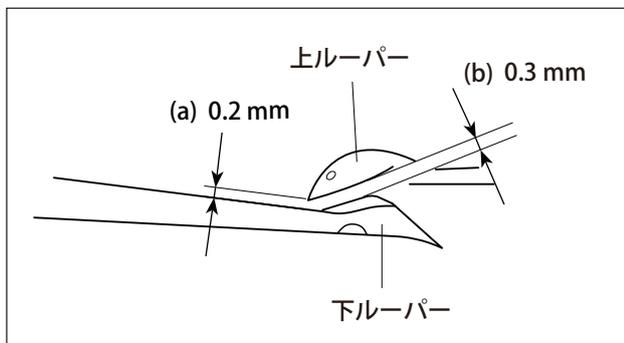


上ルーパー①が最左位置のとき、上ルーパー①先端から針②中心までの距離が C mm になるように調節してください。

(mm)

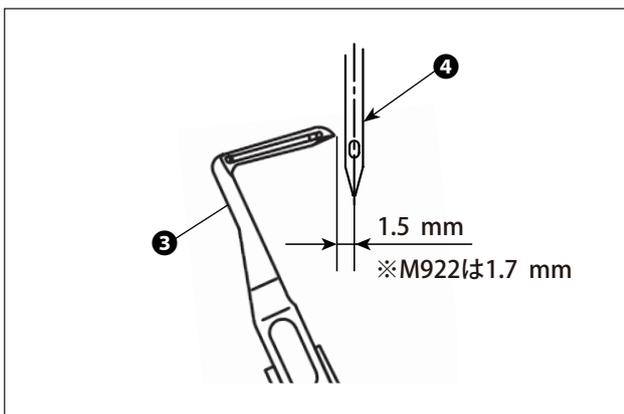
M952		M932	
サブクラス	(C)	サブクラス	(C)
-01,16S2, -17,180	5.1	-38,-44, -48,-48P2,	5.1
-13,-23B, -52,181	5.8	-70,-86	
-13H,-52H, -90	5.5	-355,-551	5.8
		-86H	6.5

### 2-4. 上ルーパーと下ルーパーの関係

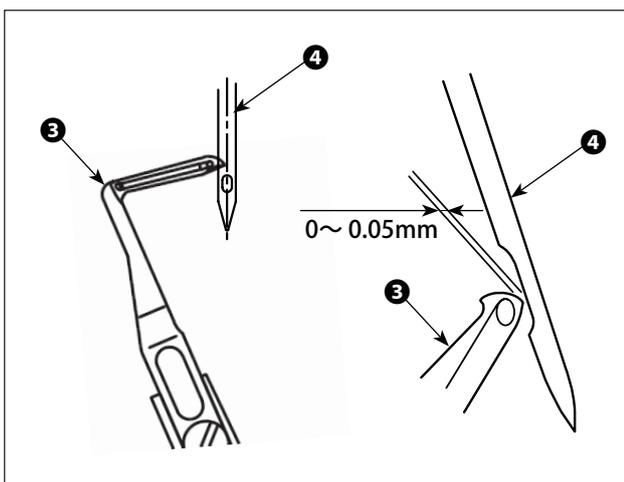


上ルーパー先端と下ルーパー背面が交差するときのすき間が(a寸法)を0.2 mmに、(b寸法)を0.3 mm になるように調節してください。

### 2-5. 二重環針と二重環ルーパーの関係

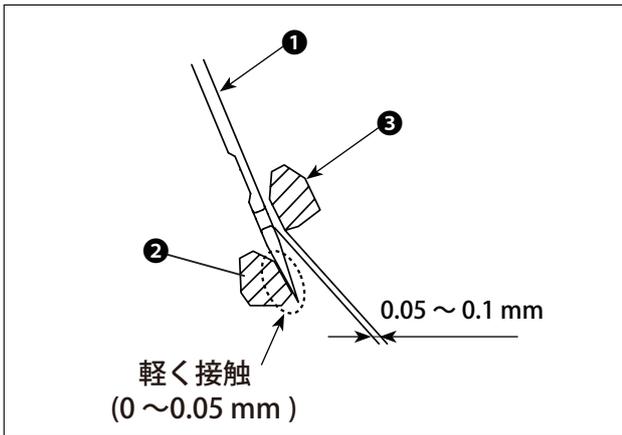


二重環ルーパー③が最左位置のとき、二重環ルーパー③先端から二重環針④の中心までの距離が1.5mm (M922は1.7mm)になるように調節してください。



二重環ルーパー③が二重環針④の中心まできたとき、二重環ルーパー③の先端と二重環針④のすき間が0~0.05 mmになるように調節してください。

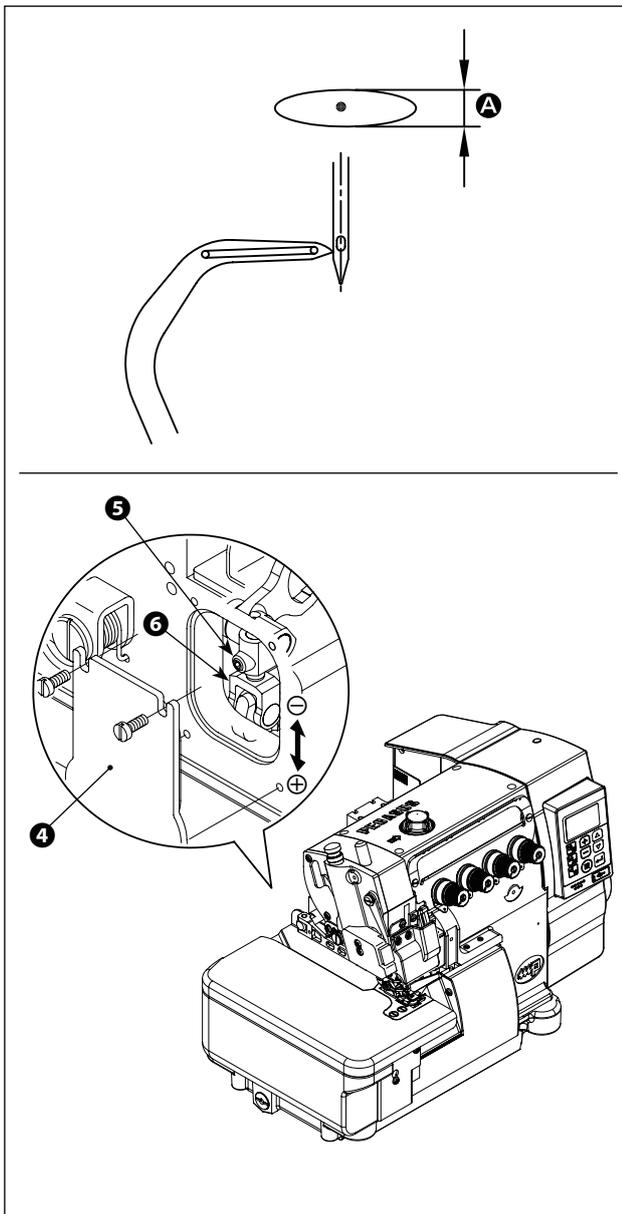
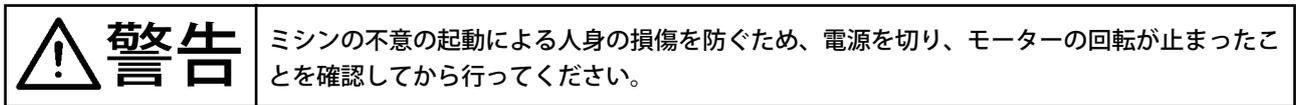
## 2-6. 二重環針と針受けの関係



二重環針①が下死点のとき、針受け(後)②が二重環針①に軽く接触(0~0.05mm)するように調節してください。

二重環針①が下死点のとき、二重環針①と針受け(前)③のすき間が0.05~0.1mmとなるように調節してください。

## 3. 二重環ルーパーの運動量の調節



二重環ルーパーの動きは、楕円形です。二重環ルーパーの前／後の運動量(A)を調節する必要がある場合は、次の手順で調節してください。

- 2) ミシンの背面のカバー④を開けます。  
ねじ⑤を少しゆるめます。  
リンク⑥を上下に動かして調節します。  
運動量を大きくする場合は、リンク⑥を⊕方向に動かします。  
運動量を小さくする場合は、リンク⑥を⊖方向に動かします。  
調節後、ねじ⑤を締めます。  
最後にカバー④を閉めます。

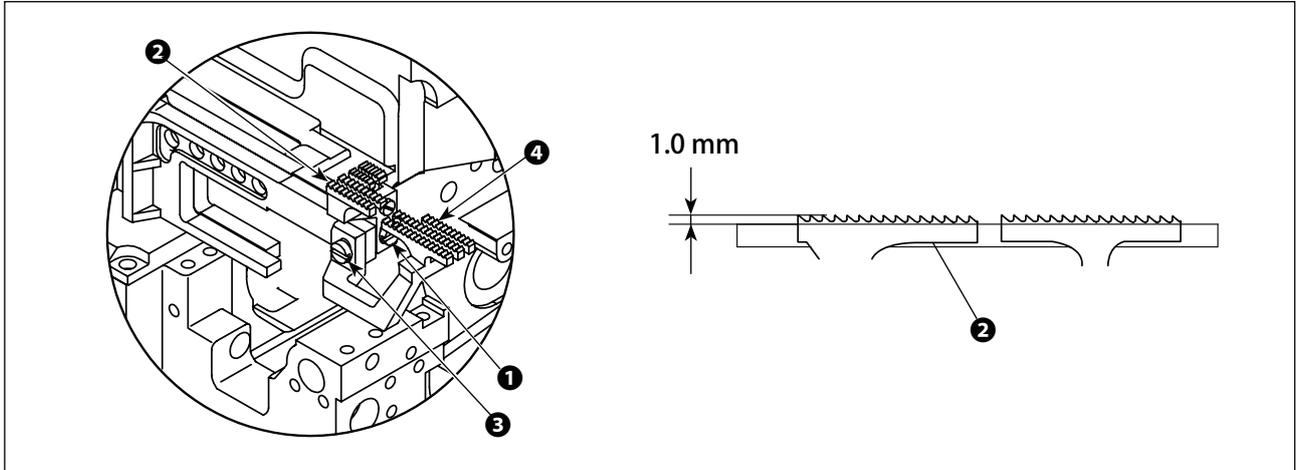
## 4. 送り歯の調節



**警告**

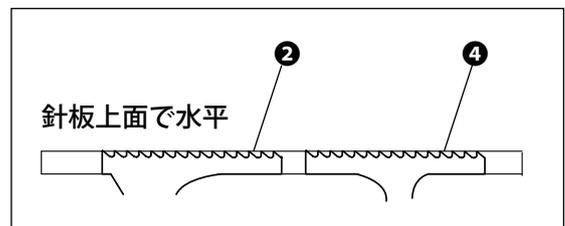
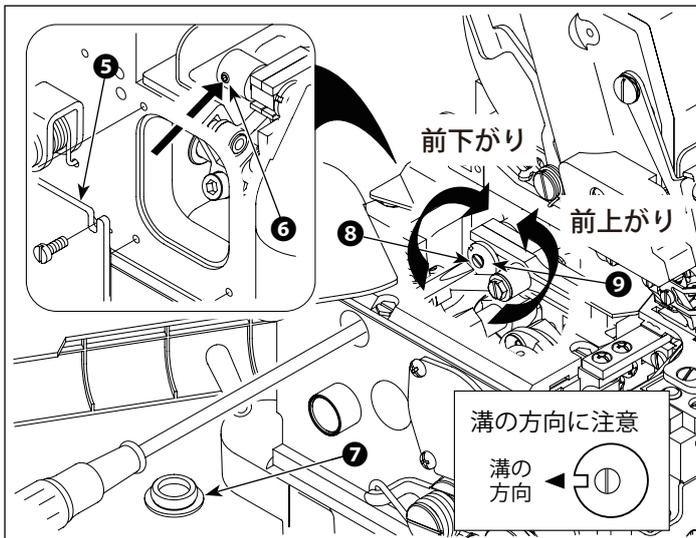
ミシンの不意の起動による人身の損傷を防ぐため、電源を切り、モーターの回転が止まったことを確認してから行ってください。

### 4-1. 送り歯高さの調節



- 1) プーリーを回して主送り歯②を最上位置まであげてください。
- 2) ねじ①をゆるめ主送り歯②の後ろ端より2~3歯で、針板上面から歯先の高さを1.0 mmに調節し、ねじ①を締めてください。
- 3) プーリーを回して主送り歯②の歯先が針板上面と水平になった時、差動送り歯④の歯先も針板上面と水平になるように調節し、ネジ③を締めてください。(水平にならない場合は、4-2. 送り歯の傾き調節を参照して調節してください)

### 4-2. 送り歯の傾き調節

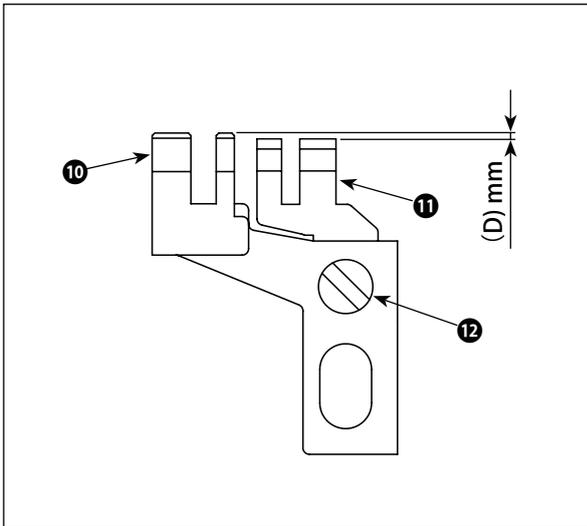


カバー⑤を外してネジ⑥をゆるめたのち、蓋⑦を外して全ての歯先が針板上面で水平になるようにネジ⑧を回して調節してください。調節後、ネジ⑥を締めてカバー⑤・蓋⑦を取り付けてください。

注

座金⑨の溝の方向に注意してください。

### 4-3. 補助送り歯高さの調節

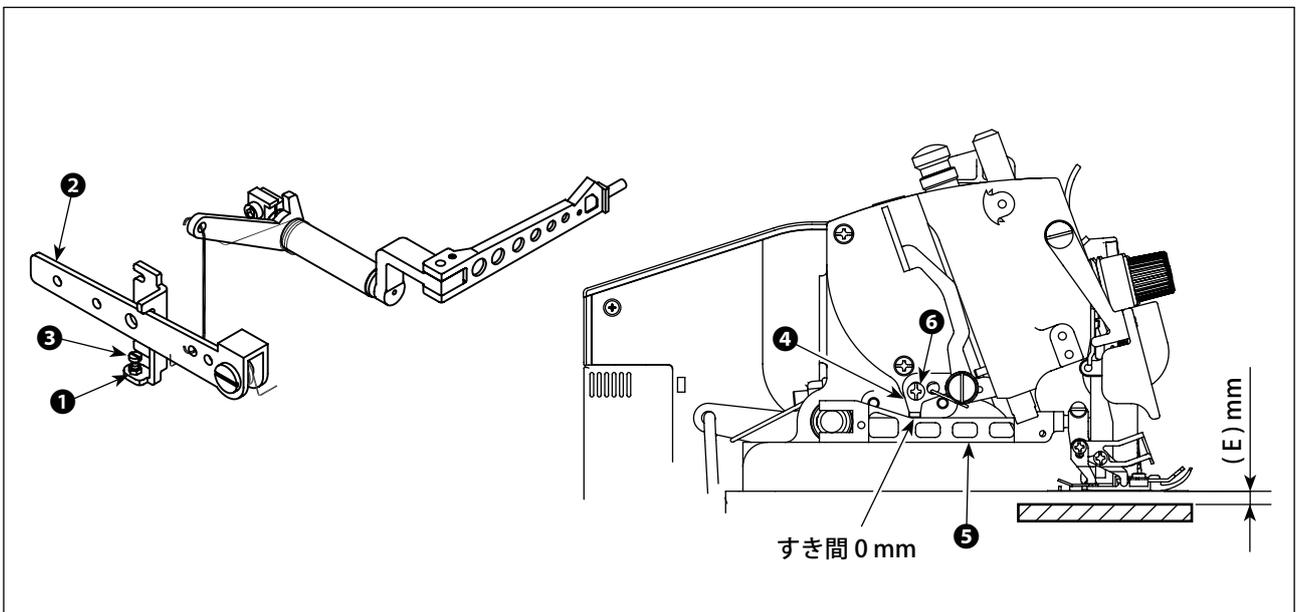


主送り歯⑩と補助送り歯⑪との段差がD mmになるように、ねじ⑫をゆるめて補助送り歯⑪を上下に動かして調節してください。

(mm)

M952		M932	
サブクラス	(D)	サブクラス	(D)
-01, -13, -13H, -17, -23B	1.0	-38, -44, -48, -48P2, -70, -355	0.3
-16S2, -52, -52H, -181	0	-86, -86H, -551	0.6
-180	0.8	M922	
		-02	0

### 5. 押え上がり量の調節



- プーリーを回して、押えの底面が針板に平らに接触するまで送り歯を下げます。
- ナット①をゆるめ、押え上げレバー②を下げたときに、針板上面から押え底面までの距離がE mmになるように調節してください。次に、ネジ③を押え上げレバー②に接触するように調節してナット①を締めます。
- 押えを上げたときにストッパー④と押え台⑤のすき間が0 mmになるように、ネジ⑥を緩めて、ストッパー④を上下に動かして調節してください。

(mm)

M952	
サブクラス	(E)
-01, -16S2, -17, -180	5.5
-13, -13H, -52, -52H	6.0
-23B	7.0
-90	3.0
-181	4.8

(mm)

M932	
サブクラス	(E)
-38, -44, -48, -70, -86, -355, -551	5.5
-48P2	5.0
-86H	7.0
M922	
-02	3.5

# ペガサスミシン製造株式会社

本社 〒 553-0002 大阪市福島区鷺洲 5-7-2 TEL (06) 6458-4739  
FAX (06) 6454-8785

PEGASUS SEWING MACHINE MFG. CO., LTD.  
5-7-2, Sagisu, Fukushima-ku, Osaka 553-0002, Japan. Phone : (06) 6458-4739  
Fax : (06) 6454-8785

Cat. No. 9B2080A00009  September 2022  
©2022 PEGASUS SEWING MACHINE MFG. CO., LTD.

この取扱説明書に記載されている内容は、改良のため予告なく変更することがあります。