

2022年 5月 26日

第44回 東北アパレル産業機器展に出展

2022年6月25日(土)～26日(日)

岩手産業文化センター ツガワ未来館アピオ

ペガサスミシン製造株式会社(本社:大阪市福島区、代表取締役社長:美馬成望)は、来る6月25日(土)～26日(日)の2日間、岩手産業文化センター ツガワ未来館アピオにて開催されます「第44回 東北アパレル産業機器展」に出展いたします。



スポーツ衣料のみならず、日常着にも取り入れられている高機能素材や高ストレッチなど生地素材。ペガサスブースでは、これら縫製技術の必要な難素材対策として、脱技能および均一に安定した縫製を提供できる選りすぐりの精銳機種と省力装置を展示、実演いたします。

また、ノンアパレル(自動車内装等)では、超立体的な縫製に最適な、ポスト型二重環縫いミシンも出展致します。

出張等の移動が簡単ではない昨今、作業者を撮影した動画を使い縫製技術を遠隔での指導などに活用できるサポートツール Digital Process Analysis System(デジタル作業分析システム)などの工場改善ソフトウェアもご紹介いたします。

操作も簡単な当社のソフトウェアは、国内外問わず多くの縫製工場、及び自動車関連工場などにも導入されています。

3年ぶりの開催となる本展示会、感染予防対策も万全に、ペガサスブースへの来場を心よりお待ちしております。

展示概要は以下の通りです。

《第44回 東北アパレル産業機器展概要》

■ 会 期	2022年6月25日(土)～26日(日) 10:00～17:00(26日は15:00まで)
■ 会 場	岩手産業文化センター ツガワ未来館アピオ 岩手県滝沢市砂込389-20
■ 主 催	東北六県縫製団体連合会
■ ペガサスブース	No.19
■ 展示概要	4機種、及び工場改善ソフトウェア(2種)

■出展機種

● GXT5214-S-03/333-2X4/KS9E(SC 糸弛め付) [写真添付]

ドライヘッドタイプ 地縫い用2本針差動上下送りオーバーロックミシン

【オプション:PP 装置(エアー式押え圧制御装置)】

- ・スポーツウェア等、薄物から中厚物の地縫い工程。
- ・最新のグリース潤滑テクノロジーを「針棒機構」、「上ルーパー機構」、及び「上送り機構」に採用。ドライ化により大切な縫製品を油汚れから守ります。
- ・「上送り機構」へのドライヘッドの採用は業界初です。
- ・上送り歯は前後量、上下量共に外部レバーで容易に変更出来ます。
- ・上下の送り歯で生地を確実に送りますので、縫いずれやネジレのない、高品質な縫い上がりが得られます。また、独自の上送り機構により、従来よりも低いソフトタッチな上送り圧でもジャンピングが発生しないので、素材への送りキズなどを防止し、品質の安定と向上に大きく貢献します。
- ・PP装置は、素材の種類や厚みが変わっても、常に均一で最低限の押え圧を実現します。段部での縫い詰まりや素材へのキズ、テカリなどを防止し、品質の安定と向上に大きく貢献します。また押え圧の数値化により、素材に適した押え圧を簡単に、かつ瞬時に再現できます。



GXT シリーズ

● TML326-01X2080/Y2200 [写真添付]

2本針ポスト型総合送り二重環縫いミシン

- ・自動車用内装用(インパネ、ドアトリムやシート等)や家具、鞄、皮革製品等、立体縫製用ミシン。
- ・ポスト型二重環ミシンは、ボビンが無いので、交換の手間や無駄な糸が発生しません。針糸、下糸ともにミシン糸が無くなるまで縫製可能なため、縫製距離が長く、縫い直しがきかない極厚生地の縫製に最適です。
- ・総合送りで、安定して極厚物も縫製できます。
- ・針棒中心からアーム右側までが 350mm と懐が広いため、製品の取り回しに優れ生産性が向上します。
- ・糸の擦り戻りもなく、平行に美しいステッチを形成するので加飾縫製にもお勧めです。



TML326-01X2080/Y2200



● WT664P-35BCX356/FT540/ HG3C/UT344 [写真添付]

オイルバリアタイプ

左メス付伏せ縫い用3本針シリンダーベッド型差動上下送り偏平縫いミシン

- ・Tシャツ、ポロシャツ等、中厚物から厚物の平物、丸物伏せ縫い工程。
- ・特殊形状のオイルシールを装備することで、絶大なるオイルバリア効果を発揮。油漏れ・油飛びのトラブルを防止します。ミシン稼働中はもちろん、ミシンが稼働していない時間でも、針棒等から微量に出る油をブロックします。
- ・上送り歯がより確実に生地を送り、伏せ縫い工程でのネジレを防ぎ、丸物の伏せ縫い工程に効果を発揮する差動上下送りミシンです。
- ・開閉式裾伏せガイド(HG)が縫製中もエアーで折り幅を一定に保つので、安定した品質の伏せ縫い工程ができます。



WT600P シリーズ

News Release



● LSN-420-2/MX5204-22Z5/213-5 [写真添付]

サージングユニット 小物仕様

- ・スラックスの前立やブラウスの見返し等のサージング工程。
- ・オペレーターは生地をセンサー位置にセットするだけで、縫製、カラ環切りを自動的に行います。
- ・小回り性に特化したエッジコントローラー、ゲージパーツ、生地ガイド等を装備しているので、S字型や半円型などの小回りパーツも手放しで美しい縫い上がりが得られます。



LSN-420-2/MX5204-22Z5/213-5

● 工場改善ソフトウェア



(アパレル工場版 デジタル作業分析システム)

動画を活用し、「技術の伝承(新人教育)」や「動作分析」「作業改善」「工程の標準化」「生産シミュレーション」など、「見える化」の推進により技術を具体化できる、生産改善サポートツールです。アパレル工場版では、工程分析シミュレーションの機能から適切なラインバランスを提案できることが特長です。



(検査管理システム)

タブレットPCを活用することで不良内容の手書きを廃止し、「補修品の管理」「検査日報」「ライン別、項目別不良」を瞬時にデータ化することができます。改善ポイントの見える化、省人化をサポートするツールです。

※都合により出展機種を変更することがありますので、予めご了承ください。

【お問い合わせ先】

リリースに関して：ペガサスミシン製造株式会社 管理本部 総務部 ／ TEL:06-6451-1351

製品に関して：ペガサスミシン製造株式会社 顧客本部 販売部 ／ TEL:06-6458-4739