

2019 年 9 月 20 日

2019九州アパレルマシンショーに出展

2019 年 10 月 18 日(金) ～ 19 日(土)
地場産くるめ 久留米地域地場産業復興センター
〈ペガサスブース No.24〉

ペガサスミシン製造株式会社(本社:大阪市福島区、代表取締役社長:美馬成望)は来る 10 月 18 日(金)～19 日(土)の 2 日間、地場産くるめにて開催されます「2019 九州アパレルマシンショー」に出展いたします。



2019 九州アパレルマシンショーのペガサスブースでは、世界初の左右独立差動調節機構を搭載した新しいフラットシーマー、FS700P-A シリーズ「LaRgo(ラルゴ)」をはじめとした最新鋭機種や省力装置を中心に展示、実演いたします。ニット製品に加え、布帛製品の縫製にも適した製品をご紹介します。

その他にも最新のグリース潤滑テクノロジーを採用した、ドライヘッドタイプ差動上下送りオーバーロックミシン、生地をセットするだけの簡単な操作で美しく縫製できるサージングユニットなど、最新鋭の機器を展示いたします。

また、作業者を撮影した動画を比較再生することで改善(KAI-ZEN)ポイントを発見できるサポートツール Digital Process Analysis System(デジタル作業分析システム)などの工場改善ソフトウェアもご紹介いたします。操作も簡単な当社のソフトウェアは、国内外問わず多くの縫製工場、及び自動車関連工場などにも導入されています。
高品質なもののづくりを実践し続ける国内ユーザー様にご満足いただけるものと期待しております。

展示概要は以下の通りです。

《 2019 九州アパレルマシンショー 出展概要 》

■ 会 期	2019 年 10 月 18 日 (金) ～ 19 日 (土) 9:30 ～ 17:00 (最終日:15:00)
■ 会 場	地場産くるめ 福岡県久留米市東合川5丁目8-5
■ 主 催	九州工業ミシン会
■ ペガサスブース	No.24
■ 展示概要	6 機種、及び工場改善ソフトウェア(2 種)

■出展機種

NEW! ● FS703P-A-G2BX452 《 LaRgo 》〔写真添付〕

FS700P シリーズ 左右独立差動調節機構搭載

オイルバリアタイプ フラットシーム用4本針送り出し腕型偏平縫いミシン

- ・スポーツウェア等に使用される、機能的素材の縫い合わせ工程。
- ・通常の送り機構は、一定で同じ量の生地を送ります。LaRgo は、右と左それぞれに差動比調節レバーがついているため、左右別で差動比の調節が可能です。それにより、最適な送り量を設定することができ、思い通りに縫い上げることができます。
- ・メッシュ素材とストレッチ素材など、左右で伸縮性が異なる生地を、簡単に美しく縫い合わせることができます。生地を引っ張りながら縫うような技術が必要ないので、オペレーターの技量に左右されず、安定した品質を保つことができます。結果、不良品などのロスを削減できるため、生産性が向上します。
- ・PP装置(エアー式押え圧制御装置)により、素材の種類や厚みが変わっても、常に均一で最低限の押え圧を実現します。段部での縫い詰まりや素材へのキズ、テカリなどを防止し、品質の安定と向上に大きく貢献します。また押え圧の数値化により、素材に適した押え圧を簡単に、かつ瞬時に再現できます。



FS703P-A-G2BX452

NEW! ● **GXT5214N-S-03/333-2X4 KS9E** [写真添付]

ドライヘッドタイプ 地縫い用2本針差動上下送りオーバーロックミシン

- ・スポーツウェア等、薄物から中厚物の地縫い工程。
- ・最新のグリース潤滑テクノロジーを「針棒機構」、「上ルーパー機構」、及び「上送り機構」に採用。
ドライ化により大切な縫製品を油污れから守ります。
- ・「上送り機構」へのドライヘッドの採用は業界初です。
- ・上送り歯は前後量、上下量共に外部レバーで容易に変更出来ます。
- ・上下の送り歯で生地を確実に送りますので、縫いずれやネジレのない、高品質な縫い上がりが得られます。また、上送り機構の見直しにより、従来よりも低い上送り圧でもジャンピングが発生しないので、素材への送りキズなどを防止し、品質の安定と向上に大きく貢献します。



GXT シリーズ

● **LSN-420-2/MX5204-22Z5/213-5** [写真添付]

サージングユニット 小物仕様

- ・スラックスの前立やブラウスの見返し等のサージング工程。
- ・オペレーターは生地をセンサー位置にセットするだけで、縫製、カラ環切りを自動的に行います。
- ・小回り性に特化したエッジコントローラー、ゲージパーツ、生地ガイド等を装備しているので、S字型や半円型などの小回りパーツも手放しで美しい縫い上がりが得られます。



LSN-420-2/MX5204-22Z5/213-5

● **TML326BX01/Y7263** 〔写真添付〕 ※参考出品

2本針ポスト型二重環縫い総合送りミシン

- ・自動車用内装用（インパネ、ドアトリムやシート等）や家具、鞆、靴、皮革製品等、立体的な縫製。
- ・従来一般的であったポスト型本縫いミシンからポスト型二重環ミシンへ変更することにより、本縫いミシンの様な頻繁なボビンの交換が不要となり、針糸、下糸ともにミシン糸が無くなるまで縫製可能となるため、生産性が大幅に向上します。
- ・総合送りのため、極厚物などの縫製に適しています。
- ・針棒中心からアーム右側までが 350mm と懐が広いいため、製品の取り回しにすぐれ生産性が向上します。
- ・自動車内装用のステッチは、糸の撚り戻りもなく綺麗なステッチを実現します。



TML326BX01/Y7263

● **WT664P-08BBX356/UT344 (HG3C 付)** 〔写真添付〕

オイルバリアタイプ 伏せ縫い用3本針シンダーベッド型差動上下送り偏平縫いミシン

【オプション:PP 装置(エアース押し圧制御装置)】

- ・Tシャツ、ポロシャツ等、中厚物から厚物の平物、丸物伏せ縫い工程。
- ・各所に特殊形状のオイルシールを装備することで、絶大なるオイルバリア効果を発揮。油漏れ・油飛びのトラブルを防止します。ミシン稼働中はもちろん、ミシンが稼働していない時間でも、針棒等から微量に出る油をブロックします。
- ・上送り歯がより確実に生地を送り、伏せ縫い工程でのネジレを防ぎ、丸物の伏せ縫い工程に効果を発揮する差動上下送りミシンです。
- ・エアース押し圧制御装置(PP)により、素材の種類や厚みが変わっても、常に均一で最低限の押し圧を実現します。段部での縫い詰まりや素材へのキズ、テカリなどを防止し、品質の安定と向上に大きく貢献します。
- ・また、押し圧の数値化により、素材に適した押し圧を簡単に、かつ瞬時に再現できます。
- ・開閉式裾伏せガイド(HG)が縫製中もエアースで折り幅を一定に保つので、安定した品質の伏せ縫い工程ができます。



WT600P シリーズ

● **EXT5214M-83BA/333-2X4/BL3B/Y2104**

微量給油タイプ ドロップフィード機能付き2本針差動上下送りバックタッカー
(タッチパネル式コントローラー)

- ・従来の最高回転数を維持しながら、給油量を大幅にカット。縫製品への油飛びによる染み抜き作業を軽減します。
- ・上下の送り歯で生地を確実に送りますので、縫いずれやネジレのない、高品質な縫い上がりが得られます。
- ・T シャツやトレーナーなど、薄物から中厚物のバックタック工程。縫い始めのカラ環を自動的にオーバーロックの縫い目に引き込み、ほつれを防止するので、門止め工程が削減され、大幅な生産性の向上に貢献します。
- ・ドロップフィード機構の採用により、押え上げ動作と同時に送り歯が下がるので、カラ環のセットや生地の挿入が確実かつスムーズにでき、作業効率が大幅にアップします。
- ・ダイレクトドライブモータ搭載で、ミシンスタート時、ストップ時の反応が非常に良く、オペレーターにストレスを感じさせません。高速回転に速く到達し、生産性を高めます。またミシンテーブル下まわりもスッキリします。
- ・タッチパネル式コントローラーの採用により、よく使う機能を即座に呼び出し、簡単に設定ができます。

● 工場改善ソフトウェア



(アパレル工場版 デジタル作業分析システム)

動画を活用し、「技術の伝承(新人教育)」や「動作分析」「作業改善」「工程の標準化」「生産シミュレーション」など、「見える化」の推進により技術を具体化できる、生産改善サポートツールです。アパレル工場版では、工程分析シミュレーションの機能から適切なラインバランスを提案できることが特長です。



(検査管理システム)

タブレットPCを活用することで不良内容の手書きを廃止し、「補修品の管理」「検査日報」「ライン別、項目別不良」を瞬時にデータ化することができます。改善ポイントの見える化、省人化をサポートするツールです。

※都合により出展機種を変更することがありますので、予めご了承ください。

【お問い合わせ先】

リリースに関して: ペガサスミシン製造株式会社 管理本部 総務部 / TEL:06-6451-1351

製品に関して : ペガサスミシン製造株式会社 顧客本部 販売部 / TEL:06-6458-4739