

2019年 5月 22日

第43回 2019 東北アパレル産業機器展 に出展

2019年 6月 22日(土) ～ 23日(日)
岩手産業文化センター アピオ

ペガサスミシン製造株式会社(本社:大阪市福島区、代表取締役社長:美馬成望)は来る6月22日(土)～23日(日)の2日間、岩手産業文化センター アピオにて開催されます「第43回 2019 東北アパレル産業機器展」に出展いたします。



第43回 2019 東北アパレル産業機器展のペガサスブースでは、FS700P-A シリーズ「LaRgo(ラルゴ)」をはじめとした最新鋭機種や省力装置を中心に展示、実演いたします。ニット製品に加え、布帛製品の縫製にも適した製品をご紹介します。

その他にも最新のグリース潤滑テクノロジーを採用した、ドライヘッドタイプ差動上下送りオーバーロックミシン、生地をセットするだけの簡単な操作で美しく縫製できるサージングユニットなど、最新鋭の機器を展示いたします。

また、作業者を撮影した動画を比較再生することで改善(KAI-ZEN)ポイントを発見できるサポートツール Digital Process Analysis System(デジタル作業分析システム)などの工場改善ソフトウェアもご紹介いたします。操作も簡単な当社のソフトウェアは、国内外問わず多くの縫製工場、及び自動車関連工場などにも導入されています。高品質なものづくりを実践し続ける国内ユーザー様にご満足いただけるものと期待しております。

展示概要は以下の通りです。

《第43回 2019 東北アパレル産業機器展 出展概要》

■ 会 期	2019年6月22日(土)～23日(日) 6月22日(土) 10:00～17:00 6月23日(日) 09:00～15:00
■ 会 場	岩手産業文化センター アピオ 岩手県滝沢市砂込 389-20
■ 主 催	東北六県縫製団体連合会
■ ペガサスブース	No.17
■ 展示概要	3機種、及び工場改善ソフトウェア(3種)

■出展機種

NEW! ● FS703P-A-G2BX452 《LaRgo》〔写真添付〕

FS700P シリーズ 左右独立差動調節機構搭載

オイルバリアタイプ フラットシーム用4本針送り出し腕型偏平縫いミシン

- ・スポーツウェア等に使用される、機能的素材の縫い合わせ工程。
- ・メッシュ素材とストレッチ素材など、左右で伸縮性が異なる生地を、簡単に美しく縫い合わせることができます。生地を引っ張りながら縫うような技術が必要ないので、オペレーターの技量に左右されず、安定した品質を保つことができます。結果、不良品などのロスを削減できるため、生産性が向上します。
- ・通常の送り機構は、一定で同じ量の生地を送ります。LaRgo は、右と左それぞれに差動比調節レバーがついているため、左右別で差動比の調節が可能です。それにより、最適な送り量を設定することができ、思い通りに縫い上げることができます。
- ・PP装置(エア式押え圧制御装置)により、素材の種類や厚みが変わっても、常に均一で最低限の押え圧を実現します。段部での縫い詰まりや素材へのキズ、テカリなどを防止し、品質の安定と向上に大きく貢献します。また押え圧の数値化により、素材に適した押え圧を簡単に、かつ瞬時に再現できます。



FS703P-A-G2BX452

NEW! ● **GXT5214-S-03/333-2X4/AT2E** [写真添付]

ドライヘッドタイプ 地縫い用2本針差動上下送りオーバーロックミシン

- ・スポーツウェア等、薄物から中厚物の地縫い工程。
- ・最新のグリース潤滑テクノロジーを「針棒機構」、「上ルーパー機構」、及び「上送り機構」に採用。ドライ化により大切な縫製品を油汚れから守ります。
- ・「上送り機構」へのドライヘッドの採用は業界初です。
- ・上送り歯は前後量、上下量共に外部レバーで容易に変更出来ます。
- ・上下の送り歯で生地を確実に送りますので、縫いずれやネジレのない、高品質な縫い上がりが見られます。また、上送り機構の見直しにより、従来よりも低い上送り圧でもジャンピングが発生しないので、素材への送りキズなどを防止し、品質の安定と向上に大きく貢献します。



GXT シリーズ

● **LSN-410-2/MX5204-22Z5/213-5** [写真添付]

サージングユニット 小物・長尺物兼用仕様 (1本針オーバーロックミシン搭載)

- ・スラックス、スカート等のサージング工程。
- ・オペレーターは生地をセンサー位置にセットするだけで、縫製、カラ環切りを自動的に行います。
- ・スラックスの前立やブラウスの見返しなどの小物パーツから、スラックス、スカートなどの長尺物まで、1台で対応が可能です。
- ・小物仕様では、小回り性に特化したエッジコントローラー、ゲージパーツ、生地ガイド等を装備しているので、S字型や半円型などの小回りパーツも手放して美しい縫い上がりが見られます。
- ・長尺物仕様では補助テーブルを装備しています。



LSN-410 シリーズ

● 工場改善ソフトウェア



(アパレル工場版 デジタル作業分析システム)

動画を活用し、「技術の伝承(新人教育)」や「動作分析」「作業改善」「工程の標準化」「生産シミュレーション」など、「見える化」の推進により技術を具体化できる、生産改善サポートツールです。

アパレル工場版では、工程分析シミュレーションの機能から適切なラインバランスを提案できることが特長です。



(検査管理システム)

タブレット PC を活用することで不良内容の手書きを廃止し、「補修品の管理」「検査日報」「ライン別、項目別不良」を瞬時にデータ化することができます。改善ポイントの見える化、省人化をサポートするツールです。



(ワイヤレス工程進捗管理システム)

各作業者・各ラインの生産状況をタイムリーに管理し、目標に対する「進捗状況」と、「生産効率」「予測出来高」などが一目瞭然。状況対応の迅速化と生産現場の活性化を推進する、進捗管理サポートツールです。

※都合により出展機種を変更することがありますので、予めご了承ください。

【お問い合わせ先】

リリースに関して： ペガサスミシン製造株式会社 管理本部 総務部 / TEL:06-6451-1351

製品に関して： ペガサスミシン製造株式会社 顧客本部 販売部 / TEL:06-6458-4739