

2018 年 5 月 29 日

第 42 回 2018 東北アパレル産業機器展 に出展

2018 年 6 月 23 日(土) ～ 24 日(日)
岩手産業文化センター アピオ

ペガサスミシン製造株式会社(本社:大阪市福島区、代表取締役社長:美馬成望)は来る 6 月 23 日(土)～24 日(日)の 2 日間、岩手産業文化センター アピオにて開催されます「第 42 回 2018 東北アパレル産業機器展」に出展いたします。



第 42 回 2018 東北アパレル産業機器展のペガサスブースでは、1 月 11 日に販売開始いたしました FS700P-A シリーズ「LaRgo(ラルゴ)」をはじめとした最新鋭機種や省力装置を中心に展示、実演いたします。ニット製品に加え、布帛製品の縫製にも適した製品をご紹介します。

また、アパレル業界以外からも注目を集めている工場改善ソフトウェア、Digital Process Analysis System(デジタル作業分析システム)などのデモンストレーションもおこないます。高品質なものづくりを実践し続ける国内ユーザー様にご満足いただけるものと期待しております。

展示概要は以下の通りです。

《第 42 回 2018 東北アパレル産業機器展 出展概要 》

- 会 期 2018 年 6 月 23 日 (土) ～ 24 日 (日)
 6 月 23 日(土) 9:30 ～ 17:00
 6 月 24 日(日) 9:00 ～ 15:00
- 会 場 岩手産業文化センター アピオ
 岩手県滝沢市砂込 389-20
- 主 催 東北六県縫製団体連合会
- ペガサスブース No.27
- 展示概要 3 機種、及び工場改善ソフトウェア(3 種)

■出展機種

NEW! ● FS703P-A-G2BX452 《 LaRgo 》[写真添付]
FS700P シリーズ 左右独立差動調節機構搭載
オイルバリアタイプ フラットシーム用4本針送り出し腕型偏平縫いミシン

- ・スポーツウェア等に使用される、機能性素材の縫い合わせ工程。
- ・メッシュ素材とストレッチ素材など、左右で伸縮性が異なる生地を、簡単に美しく縫い合わせることができます。生地を引っ張りながら縫うような技術が必要ないので、オペレーターの技量に左右されず、安定した品質を保つことができます。結果、不良品などのロスを削減できるため、生産性が向上します。
- ・通常の送り機構は、一定で同じ量の生地を送ります。LaRgo は、右と左それぞれに差動比調節レバーがついているため、左右別で差動比の調節が可能です。それにより、最適な送り量を設定することができ、思い通りに縫い上げることができます。
- ・エア一式押え圧制御装置により、素材の種類や厚みが変わっても、常に均一で最低限の押え圧を実現します。段部での縫いづまりや素材へのキズ、テカリなどを防止し、品質の安定と向上に大きく貢献します。また押え圧の数値化により、素材に適した押え圧を簡単に、かつ瞬時に再現できます。



FS703P-A-G2BX452

NEW!**● LSN-410/MX5204-22Z5/213-5** [写真添付]

サージングユニット 小物・長尺物兼用仕様 (1本針オーバーロックミシン搭載)

- ・スラックス、スカート等のサージング工程。
- ・オペレーターは生地をセンサー位置にセットするだけで、縫製、カラ環切りを自動的に行います。
- ・スラックスの前立やブラウスの見返しなどの小物パーツから、スラックス、スカートなどの長尺物まで、1台で対応が可能です。
- ・小物仕様では、小回り性に特化したエッジコントローラー、ゲージパーツ、生地ガイド等を装備しているので、S字型や半円型などの小回りパーツも手放して美しい縫い上がりが得られます。
- ・長尺物仕様では補助テーブルを装備しています。

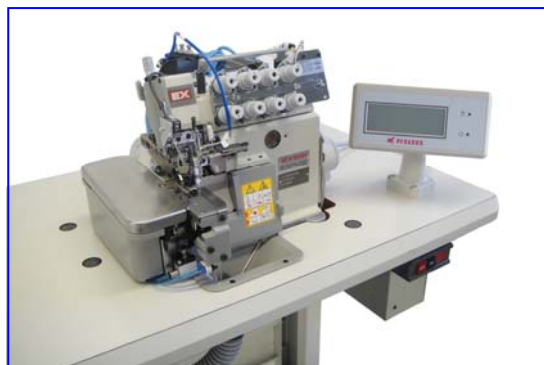


LSN-410 シリーズ

● EX5214M-83BA/333-2X3/BL3B/Y2099 [写真添付]

微量給油タイプ ドロップフィード機能付き2本針バックタッカー(タッチパネル式コントローラー)

- ・従来の最高回転数を維持しながら、給油量を大幅にカット。縫製品への油飛びを軽減します。
- ・Tシャツやトレーナーなど、薄物から中厚物のバックタック工程。縫い始めのカラ環を自動的にオーバーロックの縫い目に引き込み、ほつれを防止するので、冑止め工程が削減され、大幅な生産性の向上に貢献します。
- ・ドロップフィード機構の採用により、針上停止時に押えを上げると、同時に送り歯が下がります。カラ環のセットや生地への挿入が確実かつスムーズにでき、作業効率が大幅にアップします。
- ・ミニサーボモーター搭載で、ペダル操作によるミシンスタート時、ストップ時の反応が非常に良く、オペレーターにストレスを感じさせません。またミシンテーブル下まわりもスッキリしており、最善の作業環境を提供します。
- ・タッチパネル式コントローラーの採用により、よく使う機能を即座に呼び出し、簡単に設定ができます。



EX5214M-83BA/333-2X3/BL3B/Y2099

● 工場改善ソフトウェア



(アパレル工場版 デジタル作業分析システム)

動画を活用し、「技術の伝承(新人教育)」や「動作分析」「作業改善」「工程の標準化」「生産シミュレーション」など、「見える化」の推進により技術を具体化できる、生産改善サポートツールです。アパレル工場版では、工程分析シミュレーションの機能から適切なラインバランスを提案できることが特長です。



(検査管理システム)

タブレット PC を活用することで不良内容の手書きを廃止し、「補修品の管理」「検査日報」「ライン別、項目別不良」をデジタル化することができます。改善ポイントの見える化、省人化をサポートするツールです。



(ワイヤレス工程進捗管理システム)

各作業・各ラインの生産状況をタイムリーに管理し、目標に対する「進捗状況」と、「生産効率」「予測出来高」などが一目瞭然。状況対応の迅速化と生産現場の活性化を推進する、進捗管理サポートツールです。

※都合により出展機種を変更することがありますので、予めご了承ください。

【お問い合わせ先】

リリースに関して: ペガサスミシン製造株式会社 管理本部 総務部 / TEL:06-6451-1351

製品に関して : ペガサスミシン製造株式会社 顧客本部 販売部 / TEL:06-6458-4739