

2018年4月13日

## Texprocess Americas 2018 に出展

2018年5月22日(火)～24日(木)

アメリカ ジョージア・ワールド・コングレス・センター

Hall B

<ペガサスブース No. Hall B-1643>

ペガサスミシン製造株式会社(本社:大阪市福島区、代表取締役社長:美馬成望)の海外販売会社であるPEGASUS CORPORATION OF AMERICA(本社:アメリカ マイアミ、社長:鈴木貴康)は、来る2018年5月22日(火)～24日(木)の3日間、アメリカのジョージア・ワールド・コングレス・センターにて開催されます「Texprocess Americas 2018」に出展いたします。



Texprocess Americas 2018のペガサスブースでは、1月に販売を開始したFS700P-Aシリーズ「LaRgo(ラゴ)」をはじめとした最新鋭機種や自動機、省力装置を中心に展示、実演いたします。ニット製品に加え、デニム製品や自動車の内装等のノンアパレル製品の縫製にも適した製品をご紹介いたします。

また、当社が提案する工場改善ソフトウェアはDigital Process Analysis System(デジタル作業分析システム)に加え、Inspection Control System(検査管理システム)のデモンストレーションもおこないます。

当展示会におきまして、当社は従来から連携を強化している、ブラザーワークス株式会社(本社:名古屋市、代表取締役社長:小池利和)のアメリカ販売会社であるBrother International Corporationと共同出展いたします。両社は、ともに約100年にわたり業界を開拓、牽引し続けてきたリーディングカンパニーです。今回の出展により、この長い歴史の中で培ってきた確かな開発力、技術力、提案力、そしてそれらが融合することで生まれる両社の圧倒的な総合力をもって、お客様にさらなる安心感、信頼感をお届けします。

展示概要は以下の通りです。

# News Release



## 《Texprocess Americas 2018 出展概要》

- 会期 : 2018年5月22日(火) ~ 24日(木)
- 会場 : アメリカ ジョージア・ワールド・コングレス・センター  
Hall B
- ブース No. : 1643
- 展示概要 : 9機種、および工場改善ソフトウェア(2種)  
  
※ミシンはいずれも実演を交えての展示を、工場改善ソフトウェアはデモンストレーションを行います。

当社ハイライト機種、展示の概要は以下の通りです。

### ■ハイライト機種

#### **NEW! ● FS703P-A-G2BX460/PD23/PT 《 LaRgo 》[写真添付]**

FS700Pシリーズ 左右独立差動調節機構搭載  
オイルバリアタイプ フラットシーム用4本針送り出し腕型偏平縫いミシン

- ・スポーツウェア等に使用される、機能性素材の縫い合わせ工程。
- ・メッシュ素材とストレッチ素材など、左右で生地の伸縮性が異なる工程やカーブ縫製に対応するため、左右別で差動比の調節が可能です。
- ・オペレーターは、左右の生地で伸縮の違いを気にすることなくハンドリングできますので、オペレーターの技量の差に品質が変わることなく、均一で美しい縫い上がりを実現します。オペレーターの負担を大幅に軽減し、生産性の向上にも貢献します。
- ・押え圧をエアーで制御することにより(PP)、素材の種類や厚みが変わっても、常に均一で最低限の押え圧を実現します。
- ・メスのかみ合わせ圧もエアーで制御することにより、従来よりもかみ合わせ圧力を軽減することができる、メスの耐久性が大幅に向上します。



FS703P-A-G2BX460

## ● W562PV-05CX364BS/FT9K/Z017/Y2181 [写真添付]

オイルバリアタイプ ベルトループ縫い用 3本針フラットベッド型偏平縫いミシン

- ・ジーンズ、スラックス等のベルトループ縫い工程。
- ・ファブリックトリマー(FT)で生地の両端を切り揃えながら縫製するので、余ったはぎれも有効利用でき、かつ生地端に出入りのない美しい縫い上がりが得られます。FT装置は脱着可能です。
- ・「針棒」に特殊形状のオイルシールを装備することで、絶大なるオイルバリア効果を発揮。油漏れ、油飛びのトラブルを防止しています。
- ・縫製する素材の厚さに応じて、針棒ストロークの切り替えが可能です。



W562PV-05CX364BS/FT9K/Z017/Y2181

## ● FV205-02AAX372/RP200/PD4 [写真添付]

ラップシーム用 3本針送り出し腕型二重環縫いミシン

- ・ジーンズ等の脇縫い、内股縫いのラップシーム(タコ巻き)工程。
- ・ゲージパーツの改良によりソフトでゆったりとしたバルーンステッチを実現。針糸締まりも良く、強くて美しい理想的な縫い目です。
- ・先引きローラー(RP)が生地のセット時にもカラ環を押さえているので、縫い始めの生地づまり等のトラブルもなく、きれいな縫い上がりが得られ、生産性もアップします。
- ・エアー式押さえ圧制御装置により、素材の種類や厚みが変わっても、常に均一で最低限の押さえ圧を実現します。段部での縫いづまりや素材へのキズ、テカリなどを防止し、品質の安定と向上に大きく貢献します。また押さえ圧の数値化により、素材に適した押さえ圧を簡単に、かつ瞬時に再現できます。



FV205-02AAX372/RP200/PD04

● EXT2242-D4/085-24/Y1661 [写真添付]

エアバッグ地縫い用 2本針差動上下送り二重環縫いミシン

- ・自動車用エアバッグの地縫い工程。
- ・差動上下送りの二重環縫いミシンをベースに開発された、自動車のエアバッグ縫製の専用機です。糸切り装置も装備していますので、生産性が大幅に向上します。



EXT series

**NEW!** ● TML326-01X2080/Y2200 [写真添付] ※参考出品

2本針ポスト型総合送り二重環縫いミシン

- ・自動車用内装用(インパネ、ドアトリムやシート等)や家具、鞄、靴、皮革製品等、立体的な縫製。
- ・従来一般的であったポスト型本縫いミシンからポスト型二重環ミシンへ変更することにより、本縫いミシンのような頻繁なボビンの交換が不要となり、針糸、下糸ともにミシン糸が無くなるまで縫製可能となるため、生産性が大幅に向上します。
- ・総合送りのため、極厚物などの縫製に適しています。
- ・針棒中心からアーム右側までが 350mm と懐が広いため、製品の取り回しにすぐれ生産性が向上します。
- ・自動車内装用のステッチは、糸の撚り戻りもなく綺麗なステッチを実現します。



TML326-01X2080/Y2200

# News Release



## ● 工場改善ソフトウェア



(アパレル工場版 デジタル作業分析システム)

動画を活用し、「技術の伝承(新人教育)」や「動作分析」「作業改善」「工程の標準化」「生産シミュレーション」など、「見える化」の推進により技術を具体化できる、生産改善サポートツールです。



(検査管理システム)

タブレットPCを活用することで不良内容の手書きを廃止し、「補修品の管理」「検査日報」「ライン別、項目別不良」を瞬時にデータ化することができます。改善ポイントの見える化、省人化をサポートするツールです。

※都合により出展機種を変更することがありますので、予めご了承ください。

### 【お問い合わせ先】

リリースに関して：ペガサスミシン製造株式会社 管理本部 総務部 ／ TEL:06-6451-1351

製品に関して：ペガサスミシン製造株式会社 顧客本部 販売部 ／ TEL:06-6458-4739