

2018年 1月 19日

第 50 回大阪ミシンショー2018 に出展

2018年2月16日(金)～17日(土)

インテックス大阪 2号館

<ペガサスブース No.67>

ペガサスミシン製造株式会社(本社:大阪市福島区、代表取締役社長:美馬成望)は来る2月16日(金)～17日(土)の2日間、インテックス大阪にて開催されます「第50回大阪ミシンショー2018」に出展いたします。



第50回大阪ミシンショー2018のペガサスブースでは、1月11日に販売開始いたしましたFS700P-Aシリーズ「LaRgo(ラルゴ)」をはじめとした最新鋭機種や省力装置を中心に展示、実演いたします。ニット製品に加え、布帛製品やノンアパレル製品の縫製にも適した製品をご紹介します。

また、アパレル業界以外からも注目を集めている工場改善ソフトウェア、Digital Process Analysis System(デジタル作業分析システム)とInspection Control System(検査管理システム)のデモンストレーションもおこないます。高品質なものづくりを実践し続ける国内ユーザー様にご満足いただけるものと期待しております。

展示概要は以下の通りです。

《第 50 回大阪ミシンショー2018 出展概要》

- 会 期 2018年2月16日(金)～17日(土)
 10:00～17:00
- 会 場 インテックス大阪 2号館
 大阪市住之江区南港北1-5-102
 主 催:大阪府ミシン商業協同組合
- ペガサスブース No.67
- 展示概要 6機種、及び工場改善ソフトウェア(2種)

■出展機種

NEW! ● **FS703P-A-G2BX452** 《 LaRgo 》[写真添付]
FS700P シリーズ 左右独立差動調節機構搭載
オイルバリアタイプ フラットシーム用4本針送り出し腕型偏平縫いミシン

- ・スポーツウェア等に使用される、機能性素材の縫い合わせ工程。
- ・メッシュ素材とストレッチ素材など、左右で生地伸縮性が異なる工程やカーブ縫製に対応するため、左右別で差動比の調節が可能です。
- ・オペレーターは、左右の生地伸縮の違いを気にすることなくハンドリングできますので、オペレーターの技量の差に品質が変わることなく、均一で美しい縫い上がりを実現します。オペレーターの負担を大幅に軽減し、生産性の向上にも貢献します。
- ・エア式押え圧制御装置により、素材の種類や厚みが変わっても、常に均一で最低限の押え圧を実現します。段部での縫いづまりや素材へのキズ、テカリなどを防止し、品質の安定と向上に大きく貢献します。また押え圧の数値化により、素材に適した押え圧を簡単に、かつ瞬時に再現できます。



FS703P-A-G2BX452

NEW! ● **LSN-420-2/MX5204-22Z5/213-5** [写真添付]
サージングユニット 小物仕様(1本針オーバーロックミシン搭載)

- ・スラックス、スカート等のサージング工程。
- ・オペレーターは生地をセンサー位置にセットするだけで、縫製、カラ環切りを自動的に行います。
- ・スラックスの前立やブラウスの見返しなどの小物パーツから、スラックス、スカートなどの長尺物まで、1台で対応が可能です。
- ・小物仕様では、小回り性に特化したエッジコントローラー、ゲージパーツ、生地ガイド等を装備しているため、S字型や半円型などの小回りパーツも手放しで美しい縫い上がりが得られます。



LSN-420-2/MX5204-22Z5/213-5

NEW! ● **GXT5214-S-M03/333-2X4** [写真添付] ※近日発売予定
ドライヘッドタイプ 地縫い用2本針差動上下送りオーバーロックミシン

- ・スポーツウェア等、薄物から中厚物の地縫い工程。
- ・最新のグリース潤滑テクノロジーを「針棒機構」、「上ルーパー機構」、及び「上送り機構」に採用。ドライ化により大切な縫製品を油汚れから守ります。
- ・「上送り機構」へのドライヘッドの採用は業界初です。
- ・上送り歯は前後量、上下量共に外部レバーで容易に変更出来ます。
- ・上下の送り歯で生地を確実に送りますので、縫いずれやネジレのない、高品質な縫い上がりが得られます。また、上送り機構の見直しにより、従来よりも低い上送り圧でもジャンピングが発生しないので、素材への送りキズなどを防止し、品質の安定と向上に大きく貢献します。



GXT シリーズ

NEW! ● **TML326-01X2080/Y2200** [写真添付] ※参考出品
2本針ポスト型二重環縫いミシン

- ・自動車用内装用（インパネ、ドアトリムやシート等）や家具、靴、靴、皮革製品等、立体的な縫製。
- ・従来一般的であったポスト型本縫いミシンからポスト型二重環ミシンへ変更することにより、本縫いミシンのような頻繁なボビンの交換が不要となり、針糸、下糸ともにミシン糸が無くなるまで縫製可能となるため、生産性が大幅に向上します。
- ・総合送りのため、極厚物などの縫製に適しています。
- ・針棒中心からアーム右側までが 350mm と懐が広い
ため、製品の取り回しにすぐれ生産性が向上します。
- ・自動車内装用のステッチは、糸の撚り戻りもなく綺麗なステッチを実現します。



TML326-01X2080/Y2200

● **EXT5214M-83BA/333-2X4/BL3B/Y2104**

微量給油タイプ ドロップフィード機能付き2本針差動上下送りバックタッカー（高機能型タッチパネル式）

- ・従来の最高回転数を維持しながら、給油量を大幅にカット。縫製品への油飛びによる染み抜き作業を軽減します。
- ・上下の送り歯で生地を確実に送りますので、縫いずれやネジレのない、高品質な縫い上がりが得られます。
- ・T シャツやトレーナーなど、薄物から中厚物のバックタック工程。縫い始めのカラ環を自動的にオーバーロックの縫い目に引き込み、ほつれを防止するので、閉止め工程が削減され、大幅な生産性の向上に貢献します。
- ・ドロップフィード機構の採用により、押え上げ動作と同時に送り歯が下がるので、カラ環のセットや生地の挿入が確実かつスムーズにでき、作業効率が大幅にアップします。
- ・ダイレクトドライブモータ搭載で、ミシンスタート時、ストップ時の反応が非常に良く、オペレーターにストレスを感じさせません。高速回転に速く到達し、生産性を高めます。またミシンテーブル下まわりもスッキリします。
- ・タッチパネル式コントローラーの採用により、よく使う機能を即座に呼び出し、簡単に設定ができます。

● **W3662P-01GX356BS/UT3J** [写真添付]

オイルバリアタイプ 地縫い用3本針シリンダーベッド型偏平縫いミシン PP 装置(エアースクイズ装置)付き

- ・ニット製品の筒物工程にマッチした充実のサブクラス。
- ・各所に特殊形状のオイルシールを装備することで、絶大なるオイルバリア効果を発揮。油漏れ・油飛びのトラブルを防止します。ミシン稼動中はもちろん、ミシンが稼動していない時間でも、針棒等から微量に出る油をブロックします。
- ・脱着式下糸繰りを採用。万が一のトラブルでもメンテナンスが簡単です。取付け位置は再現性があり、調整不要です。
- ・新針糸捌き機構の採用により、「タイトな縫い目」と「ソフトな縫い目」がカンタンに切り替え可能。極薄物から厚物まで多種多様な縫製アイテムに対応できます。
- ・エアースクイズ装置により、素材の種類や厚みが変わっても、常に均一で最低限の押え圧を実現します。段部での縫いづまりや素材へのキズ、テカリなどを防止し、品質の安定と向上に大きく貢献します。また押え圧の数値化により、素材に適した押え圧を簡単に、かつ瞬時に再現できます。



W3600P シリーズ

● 工場改善ソフトウェア



(アパレル工場版 デジタル作業分析システム)

動画を活用し、「技術の伝承(新人教育)」や「動作分析」「作業改善」「工程の標準化」「生産シミュレーション」など、「見える化」の推進により技術を具体化できる、生産改善サポートツールです。アパレル工場版では、工程分析シミュレーションの機能から適切なラインバランスを提案できることが特長です。



(検査管理システム)

タブレットPCを活用することで不良内容の手書きを廃止し、「補修品の管理」「検査日報」「ライン別、項目別不良」を瞬時にデータ化することができます。改善ポイントの見える化、省人化をサポートするツールです。

※都合により出展機種を変更することがありますので、予めご了承ください。

【お問い合わせ先】

リリースに関して： ペガサスミシン製造株式会社 管理本部 総務部 / TEL:06-6451-1351

製品に関して : ペガサスミシン製造株式会社 顧客本部 販売部 / TEL:06-6458-4739