

2018 年 1 月 15 日

GARMENTECH Bangladesh 2018 に出展

2018 年 1 月 24 日 (水)～27 日 (土)

バングラデシュ・ダッカ

インターナショナルコンベンションシティ

<ペガサスブース No. 4A-01>

ペガサスミシン製造株式会社(本社:大阪市福島区、代表取締役社長:美馬成望)の海外販売会社である PEGASUS SEWING MACHINE PTE. LTD.(本社:シンガポール、社長:森 達史)は、来る 2018 年 1 月 24 日 (水)から 27 日 (土)までの 4 日間、バングラデシュ・ダッカ インターナショナルコンベンションシティにて開催されます「GARMENTECH Bangladesh 2018」に出展いたします。

GARMENTECH Bangladesh は今年で 17 回目の開催となります。生産性、品質向上をはじめ、近年バングラデシュで問題視されているコンプライアンスの順守などの付加価値をも向上させる、最新グローバル技術を取り入れたアパレル生産機器が一堂に集まる展示会です。

ペガサスブースでは、コストパフォーマンスに優れた製品をはじめ、省力化や品質向上のサポートをする省力装置の展示、実演をいたします。当社が得意とする、下着の縫製に特化した製品も多数展示予定です。

バングラデシュユーザーをはじめとした、アジア各国のユーザーに満足いただける展示会になるものと期待しております。

展示概要は以下の通りです。

《GARMENTECH Bangladesh 2018 出展概要》

- 会期 : 2018 年 1 月 24 日(水) ～ 27 日(土)
- 会場 : バングラデシュ ダッカ インターナショナルコンベンションシティ
(International Convention City)
Kuril Bishwa Road, Dhaka City 1229, Bangladesh
Hall No.4A

- ブース No. : 4A-01
- 出展機種 : 15 機種 および工場改善ソフトウェア(2 種)

■ ハイライト機種

- **EXT5114-03/333N-2X4/FR/PT** [写真添付]
ゴム付け用 2 本針差動上下送りシリンダーベッド型オーバーロックミシン

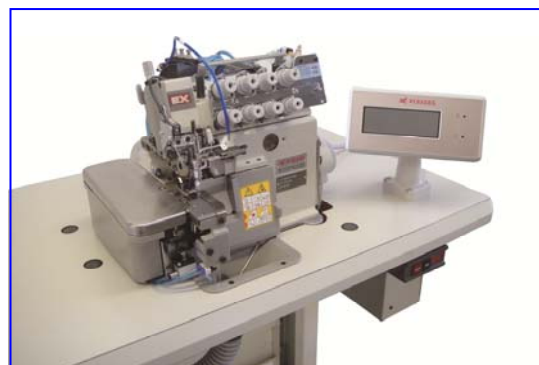
- ・トレーナー、スポーツウェア等の襟、裾、袖口ゴム付け工程。
- ・独立駆動式上送り機構の採用により、送り効率が飛躍的に向上し、厚い生地でも確実に送ります。
- ・布張りローラー (FR) がリブゴムと身頃を保持し、上下の送り歯が確実に送るので、オペレーターの技量にかかわらず、均一な丸物リブゴム付けが簡単に行えます(当装置は他社製品です)。



EXT5114-03/333N-2X4/FR

- **EX5214-83BA/333-2X4/BL3B/Y3117/PT** [写真添付]
2 本針自動バックタッカー

- ・Tシャツ等、薄物から中厚物のバックタック工程。
- ・縫い始めのカラ環を自動的にオーバーロックの縫い目に引き込み、ほつれを防止するので、門止め工程が削減され、大幅な生産性の向上につながります。
- ・バックタック縫い、地縫い、そしてバックタック縫いと地縫いと交互に縫製することができます。



EX5214-83BA/333-2X4/BL3B

● **W562P-05SBX356/FT140/MU2B/Y2047** [写真添付]
オイルバリアタイプ レースゴム付け用 3 本針フラットベッド型偏平縫いミシン

- ・ショーツやランジェリーなど、薄物レースゴム付け工程。
- ・「針棒」に特殊形状のオイルシールを装備することで、絶大なるオイルバリア効果を発揮。油漏れ、油飛びのトラブルを防止しています。
- ・テンション調節式ゴム送り装置(MU)が、ゴムにかかるテンションを調整しながら、あらかじめ設定された量のゴムを送り出すので、フラットな縫製やイセ込みも均一でバラつきなく縫い上がり、品質向上に貢献します。
- ・ファブリックトリマー (FT)で生地の右端を切り揃えながら縫製するので、生地端に出入りのない美しい縫い上がりが得られます。
- ・自動テープ/カラ環切り装置(AT)も針数制御機能を備えているので、あらかじめ設定した長さで自動的にミシンが停止し、テープをカットします。カッターの位置が針落ちに近いのでレースの無駄を軽減します。



W562P-05SBX356/FT/MU

● **FS703P-G2BX452/PD23/Y2064/PT** [写真添付]
オイルバリアタイプ フラットシーム用 4 本針送り出し腕型偏平縫いミシン

- ・ボクサーブリーフ・ニットランクスのマチ付け、前立て合わせ工程。
- ・4 本針の偏平縫いなので、強靱で肌にやさしいフラットな縫い目が得られます。
- ・丸物、筒物の作業がしやすい送り出し腕型ベッドを採用。縫い終わった製品をミシンから取りはずす手間がありませんので、能率アップが図れます。
- ・従来縫いにくかった素材やストレッチ性の高い新素材も、縫製工程にかかわらず、安定した縫い目が得られる設計で、高品質な縫い上がりを実現します。
- ・各所に設けられたオイルシールが、油漏れ・油飛びのトラブルを防止します。また、高いオイルバリア効果で、大切な縫製品を油汚れから守ります。



FS703P-G2BX452/PD23

- 工場改善ソフトウェア



(デジタル作業分析システム)

デジタル動画を活用し、「技術の伝承(新人教育)」や「動作分析」「作業改善」「工程の標準化」「生産シミュレーション」など、「見える化」の推進により技術を具体化できる、生産改善サポートツールです。



(検査管理システム)

タブレット PC を活用することで不良内容の手書きを廃止し、「補修品の管理」「検査日報」「ライン別、項目別不良」をデジタル化することができます。改善ポイントの見える化、省人化をサポートするツールです。

※都合により出展機種を変更することがありますので、予めご了承ください。

【お問い合わせ先】

リリースに関して: ペガサスミシン製造株式会社 管理本部 総務部 / TEL:06-6451-1351
製品に関して : ペガサスミシン製造株式会社 顧客本部 販売部 / TEL:06-6458-4739