

2017年8月28日

2017 九州アパレルマシンショーに出展

2017年9月29日(金)～30日(土)
地場産くるめ(久留米地場産業振興センター)

ペガサスマシン製造株式会社(本社:大阪市福島区、代表取締役社長:美馬成望)は来る9月29日(金)～30日(土)の2日間、地場産くるめ(久留米地場産業振興センター)にて開催されます「2017 九州アパレルマシンショー」に出展いたします。

2017 九州アパレルマシンショーのペガサスブースでは、生産性と高品質な縫い上がりを実現したLSN-410 シリーズなど、最新鋭機種や省力装置を中心に展示・実演致します。また、カーシートや家具、皮革製品などの縫製に適したTMLシリーズもご紹介致します。

アパレル業界以外からも注目を集めている、工場改善ソフトウェア Digital Process Analysis System(デジタル作業分析システム)と Inspection Control System(検査管理システム)のデモンストレーションも行います。

高品質なものづくりを実践し続ける国内ユーザー様にご満足いただけるものと期待しております。

2017 九州アパレルマシンショーの出展概要は以下の通りです。

《 2017 九州アパレルマシンショー 出展概要 》

- | | |
|--------|--|
| ■ 会 期 | 2017年9月29日(金)～30日(土)
9月29日(金) 9:30～17:00
9月30日(土) 9:30～15:00 |
| ■ 会 場 | 地場産くるめ(久留米地場産業振興センター)
福岡県久留米市東合川5丁目8-5 |
| ■ 主 催 | 九州工業マシン会 |
| ■ 後 援 | 全国マシン商工業協同組合連合会 |
| ■ 展示概要 | 4機種、および工場改善ソフトウェア(2種) |

■出展機種

NEW! ● **LSN-410/MX5204-22Z5/213-5/KS0A/Y2159** [写真添付]
サージングユニット(1本針オーバーロックマシン搭載)

- ・スラックス、スカート等のサージング工程。
- ・オペレーターは生地をセンサー位置にセットするだけで、縫製、カラ環切りを自動的に行います。
- ・スラックスの前立やブラウスの見返しなどの小物パーツから、スラックス、スカートなどの長尺物まで、1台で対応が可能です。
- ・小物仕様では、小回り性に特化したエッジコントローラー、ゲージパーツ、生地ガイド等を装備しているので、S字型や半円型などの小回りパーツも手放して美しい縫い上がりが得られます。
- ・長尺物仕様では補助テーブルを装備しています。



LSN-410 シリーズ

NEW!● TML326BX01/Y7263 [写真添付] ※参考出品
2本針ポスト型二重環縫いミシン

- ・自動車用内装用（インパネ、ドアトリムやシート等）や家具、鞆、靴、皮革製品等、立体的な縫製。
- ・従来一般的であったポスト型本縫いミシンからポスト型二重環ミシンへ変更することにより、本縫いミシンの様な頻繁なボビンの交換が不要となり、針糸、下糸ともにミシン糸が無くなるまで縫製可能となるため、生産性が大幅に向上します。
- ・総合送りのため、極厚物などの縫製に適しています。
- ・針棒中心からアーム右側までが 350mm と懐が広いいため、製品の取り回しにすぐれ生産性が向上します。
- ・自動車内装用のステッチは、糸の撚り戻りもなく綺麗なステッチを実現します。



TML326BX01/Y7263

NEW!● EXT5214M-83BA/333-2X4/BL3B/W/T/S/M/Y2104
微量給油タイプ ドロップフィード機能付き2本針差動上下送りバックタッカー
(タッチパネル式コントローラー)

- ・従来の最高回転数を維持しながら、給油量を大幅にカット。縫製品への油飛びによる染み抜き作業を軽減します。
- ・上下の送り歯で生地を確実に送りますので、縫いずれやネジレのない、高品質な縫い上がりが見られます。
- ・Tシャツやトレーナーなど、薄物から中厚物のバックタック工程。縫い始めのカラ環を自動的にオーバーロックの縫い目に引き込み、ほつれを防止するので、閉止め工程が削減され、大幅な生産性の向上に貢献します。
- ・ドロップフィード機構の採用により、押え上げ動作と同時に送り歯が下がるので、カラ環のセットや生地の挿入が確実かつスムーズにでき、作業効率が大幅にアップします。
- ・ダイレクトドライブモータ搭載で、ミシンスタート時、ストップ時の反応が非常に良く、オペレーターにストレスを感じさせません。高速回転に速く到達し、生産性を高めます。またミシンテーブル下まわりもスッキリします。
- ・タッチパネル式コントローラーの採用により、よく使う機能を即座に呼び出し、簡単に設定ができます。

- **WT664P-08NBX356/HG410B/UT531/Y1802** [写真添付]
オイルバリアタイプ 伏せ縫い用3本針シリンダーベッド型差動上下送り偏平縫いミシン
【オプション:PP 装置(エアースクイズ装置)】

- ・T シャツ、ポロシャツ等、中厚物から厚物の平物、丸物伏せ縫い工程。
- ・各所に特殊形状のオイルシールを装備することで、絶大なオイルバリア効果を発揮。油漏れ・油飛びのトラブルを防止します。ミシン稼働中はもちろん、ミシンが稼働していない時間でも、針棒等から微量に出る油をブロックします。
- ・上送り歯がより確実に生地を送り、伏せ縫い工程でのネジレを防ぎ、丸物の伏せ縫い工程に効果を発揮する差動上下送りミシンです。
- ・エアースクイズ装置(PP)により、素材の種類や厚みが変わっても、常に均一で最低限の押え圧を実現します。段部での縫いづまりや素材へのキズ、テカリなどを防止し、品質の安定と向上に大きく貢献します。また、押え圧の数値化により、素材に適した押え圧を簡単に、かつ瞬時に再現できます。
- ・開閉式裾伏せガイド(HG)が縫製中もエアースクイズで折り幅を一定に保つので、安定した品質の伏せ縫い工程ができます。



WT600P シリーズ

● 工場改善ソフトウェア



(アパレル工場版 デジタル作業分析システム)

動画を活用し、「技術の伝承(新人教育)」や「動作分析」「作業改善」「工程の標準化」「生産シミュレーション」など、「見える化」の推進により技術を具体化できる、生産改善サポートツールです。

アパレル工場版では、工程分析シミュレーションの機能から適切なラインバランスを提案できることが特長です。



(検査管理システム)

タブレット PC を活用することで不良内容の手書きを廃止し、「補修品の管理」「検査日報」「ライン別、項目別不良」を瞬時にデータ化することができます。改善ポイントの見える化、省人化をサポートするツールです。

※都合により出展機種を変更することがありますので、予めご了承ください。

【お問い合わせ先】

リリースに関して: ペガサスマシン製造株式会社 管理本部 総務部 / TEL:06-6451-1351

製品に関して : ペガサスマシン製造株式会社 顧客本部 販売部 / TEL:06-6458-4739