

2015年 9月 24日

## 53rd FISMA TOKYO (東京ファッション産業機器展)に出展

2015年 10月 15日(木) ～ 16日(金)

東京ビッグサイト 西3ホール

〈ペガサスブース No.H-11〉

ペガサスミシン製造株式会社(本社:大阪市福島区、代表取締役社長:美馬成望)は来る10月15日(木)～16日(金)の2日間、東京ビッグサイトにて開催されます「53rd FISMA TOKYO(東京ファッション産業機器展)」に出展いたします。



53rd FISMA TOKYOのペガサスブースでは、好評販売中のGXシリーズのほか、2月12日より日本国内にて先行販売を開始しましたW3600Pシリーズなどの最新鋭機種や省力装置を中心に展示、実演いたします。

また、当社が提案する工場支援ソフトウェア 生産性改善ツールはDigital Process Analysis System(デジタル作業分析システム)に加え、2月2日に販売を開始しましたInspection Control System(検査管理システム)のデモンストレーションもおこないます。高品質なものづくりを実践し続ける国内ユーザー様にご満足いただけるものと期待しております。

53rd FISMA TOKYOの出展概要は別紙の通りです。

## 《 53rd FISMA TOKYO 出展概要 》

- 会 期                    2015年10月15日(木)～16日(金)  
                                 10:00～17:00
- 会 場                    東京ビッグサイト 西3ホール  
                                 東京都江東区有明3-11-1  
                                 主 催:東京都ミシン商工業協同組合  
                                 共 催:東京都
- ペガサスブース        H-11
- 展示概要                4機種、および工場支援ツール 見える化システムソフトウェア(2種)

### ■出展機種

#### **NEW!** ● W3662P-01GX356BS/UT3J [写真添付]

オイルバリアタイプ マルチユース用3本針シリンダーベッド型偏平縫いミシン

- ・ニット製品の筒物工程にマッチした充実のサブクラス。
- ・各所に最新形状のオイルシールを装備することで、絶大なるオイルバリア効果を発揮。油漏れ・油飛びのトラブルを防止します。ミシン稼動中はもちろん、ミシンが稼動していない時間でも、針棒等から微量に出る油をブロックします。
- ・脱着式下糸繰りを採用。万が一のトラブルでもメンテナンスが簡単です。取付け位置は再現性があり、調整不要です。
- ・新針糸捌き機構の採用により、「タイトな縫い目」と「ソフトな縫い目」がカンタンに切り替え可能。極薄物から厚物まで多種多様な縫製アイテムに対応できます。



W3600P シリーズ

**NEW!** ● **W3562P-01GX356BS** [写真添付]

オイルバリアタイプ マルチユース用3本針フラットベッド型偏平縫いミシン

- ・新針糸捌き機構の採用により、「タイトな縫い目」と「ソフトな縫い目」がカンタンに切り替え可能。極薄物から厚物まで多種多様な縫製アイテムに対応できます。
- ・脱着式下糸繰りを採用。万が一のトラブルでもメンテナンスが簡単です。取付け位置は再現性があり、調整不要です。
- ・各所に最新形状のオイルシールを装備することで、絶大なるオイルバリア効果を発揮。油漏れ・油飛びのトラブルを防止します。ミシン稼動中はもちろん、ミシンが稼動していない時間でも、針棒等から微量に出る油をブロックします。
- ・操作性、安全性、メンテナンス性をお客様目線で考え、細部にまでこだわった設計です。



W3500P シリーズ

● **GX5214-M03/333-2X4** [写真添付]

ドライヘッドタイプ 地縫い用2本針オーバーロックミシン

- ・最高回転数 7,000 sti/min ※使用条件により異なります。
- ・最新のグリース潤滑テクノロジーを「針棒機構」と「上ルーパー機構」に採用し、ドライヘッド化を実現。
- ・ペガサス独自のドライヘッドシステムで、ミシン本体からの油飛びを極限まで抑え、大切な縫製品を油污れから守ります。
- ・さらに美しい縫い目にこだわった設計と、「使いやすさ」を追求したユーザーフレンドリー設計で、すぐれた可縫製・操作性・安全性・メンテナンス性を実現したハイスpekモデルです。



GX シリーズ

## ● E256-231/504-123-N1.5 [写真添付]

### 細巻き縫い用 1本針曲針オーバーロックミシン

- ・伸縮性の大きな糸を使用した縫製作業で起こりがちな、目飛び問題を解消した高速曲針オーバーロックミシンです。
- ・針落ち周辺が非常に見やすい針振り機構により、安定した縫製を可能にし、針の交換や糸通しも能率的に行えます。



E256-231/504-123-N1.5

## ● 省力装置

### **NEW!**・エア式押え圧制御装置 (PP 装置)

- ・押え圧をエアで制御することにより、従来と比べ押え圧を軽く設定しても素材との追従性を保つことが可能です。段部など素材の厚みや、種類が変わっても、常に均一で最低限の押え圧を実現します。
- ・押え圧の数値化により、素材に適した押え圧を簡単に、かつ瞬時に再現できます。

### **NEW!**・縫いはずれ検知装置 (SD2A 装置) 【参考出品】※特許出願中

- ・特殊センサにより下生地の縫いはずれを確実に検知。縫いはずれ発生時は、ブザーとミシンの自動停止でお知らせします。不良率の低減や材料のムダを省き、費用対効果が上がります。
- ・生地の種類や色を選ばず、感度調整も必要ありません。段部にも対応できます。

## ● 工場支援ソフトウェア 生産性改善ツール

**NEW!**



- ・ **Inspection Control System (検査管理システム)**は、タブレットPCを活用することで不良内容の手書きを廃止し、「補修品の管理」「検査日報」「ライン別、項目別不良」をデジタル化することができます。改善ポイントの見える化、省人化をサポートするツールです。



- ・ **Digital Process Analysis System (デジタル作業分析システム)**は、デジタル動画を活用し、「技術の伝承(新人教育)」や「動作分析」「作業改善」「工程の標準化」「生産シミュレーション」など、「見える化」の推進により技術を具体化できる、生産改善サポートツールです。

※都合により出展機種を変更することがありますので、予めご了承ください。

### 【お問い合わせ先】

リリースに関して： ペガサスミシン製造株式会社 管理本部 総務部 / TEL:06-6451-1351

製品に関して : ペガサスミシン製造株式会社 顧客本部 販売部 / TEL:06-6458-4739