PEGASUS



W3500P SERIES

2，3，4本針フラットベッド型偏平縫いミシン

W3600P SERIES

2，3本針シリンダーベッド型偏平縫いミシン

新たな価値を創造する

W3500P SERIES

W3600P SERIES

「オイルバリア」タイプ

Plusの時代へ。

W 3000P series

スマート性能ミシン。

〈オイルバリア〉装備

W3500P SERIES



2,3,4本針フラットベッド型
偏平縫いミシン

W3600P SERIES



2,3本針シリンダーベッド型
偏平縫いミシン

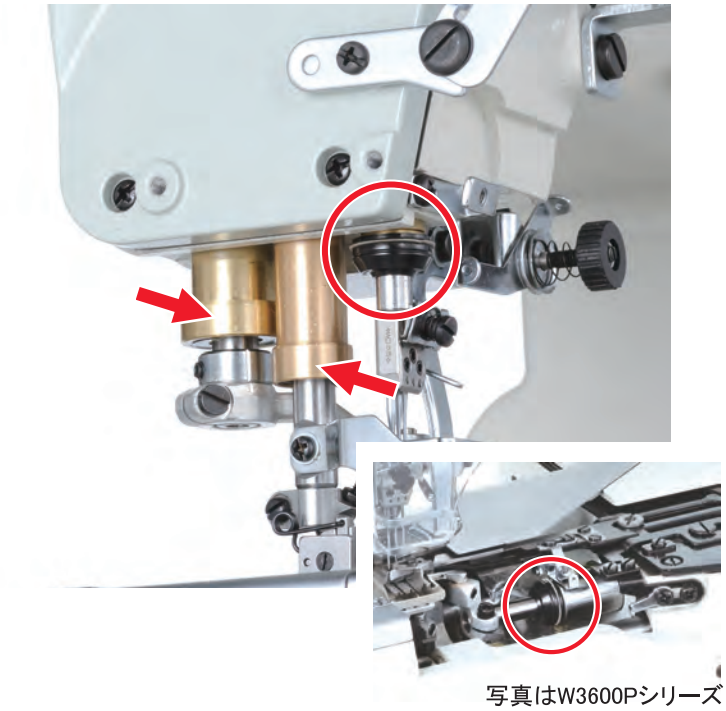
Point 01

油汚れ、シャットアウト 独自の「オイルバリア」技術を採用!

「針棒」及び「ルーパー軸」に特殊形状のオイルシールを装備することで、絶大なるオイルバリア効果を発揮。油漏れ・油飛びのトラブルを防止しています。また、オイルシールの交換メンテナンスは非常に簡単です。

ミシン稼動中はもちろん、ミシンが稼動していない時間でも、針棒等から微量に出る油をブロックします。

安定した給油と、高いオイルバリア効果で、大切な縫製品を油汚れから守ります。



写真はW3600Pシリーズ

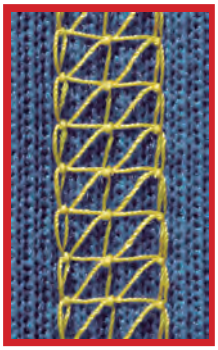
eco

縫製品の油汚れが減ることで、染み抜き作業に使われる溶剤の使用量を削減することができます。
クリーンな作業環境をつくり、地球環境の維持にも貢献する確かな一台です。

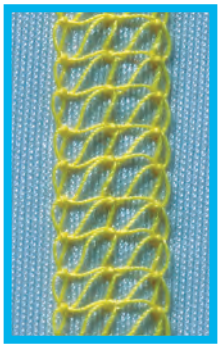
Point 02

新針糸捌き機構

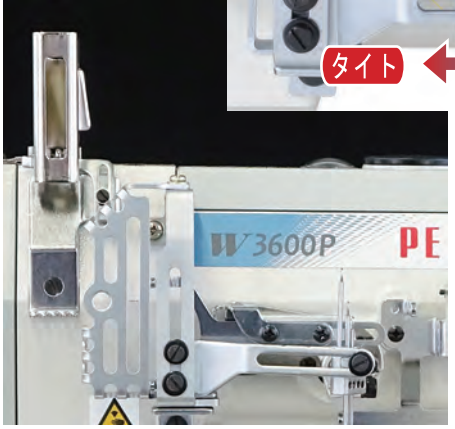
「タイトな縫い目」と「ソフトな縫い目」が簡単に切り替え可能。極薄物から厚物まで多種多様な縫製アイテムに対応できます。

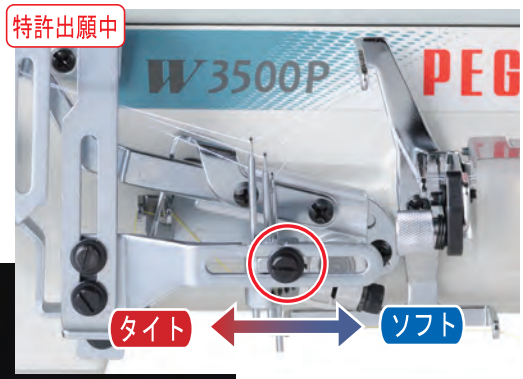


「タイトな縫い目」



「ソフトな縫い目」

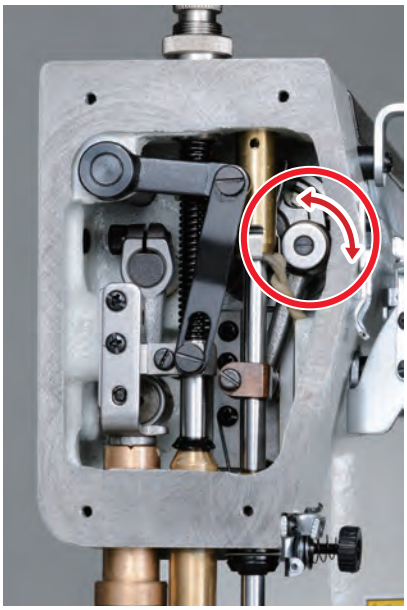




Point
03

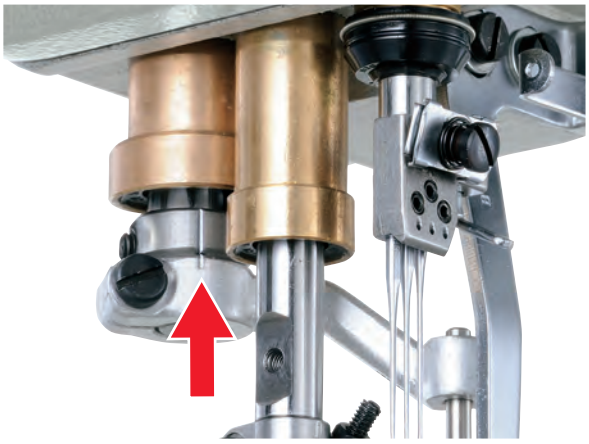
使う人に優しい
ユーザーフレンドリー設計

●針棒ストロークが変更できるようになり、薄物から厚物まで幅広い素材に対応できるようになりました。

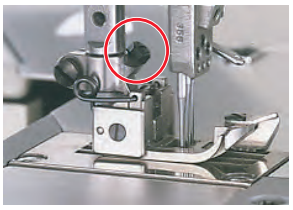


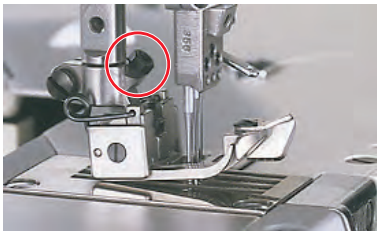
●上飾りスプレッダーに合いマークを設けましたので、簡単に取付け位置を再現できます。

※W3500Pシリーズのみ

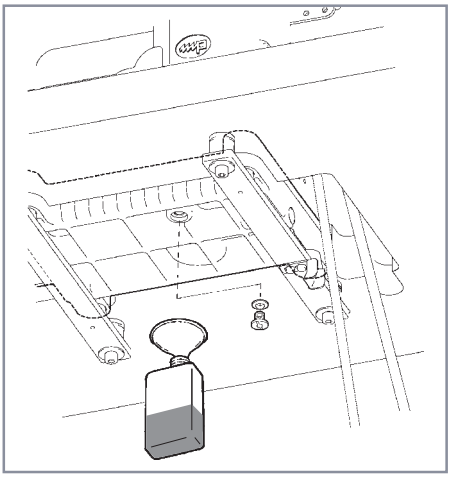


●段部への追従性の良いティルト押えを採用しています。（サブクラスによる）

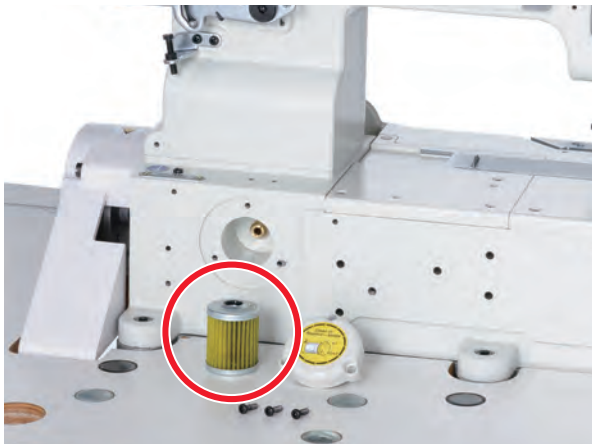




●オイルパンの底面にもドレン穴があり、ミシンをテーブルに設置したまま、油抜き作業が行えます。（据付方法による）



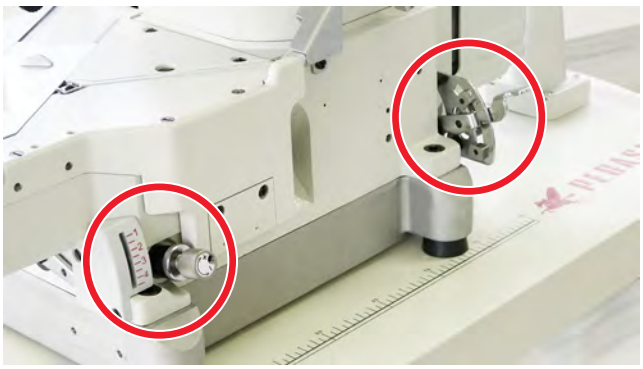
●オイルフィルターがホコリやゴミを取り除き、ミシン油をきれいに保ちます。



Point 04

連動式送り機構

送り歯の調節を行う際は、主送り歯・差動送り歯両方の調整が必要ですが、このミシンは両方の送り歯の運動比を一度に変更できます。



写真はW3600Pシリーズ

Point 05

脱着式下糸繰り

※W3500Pシリーズのみ

万が一のトラブルでもメンテナンスが簡単。取付け位置は再現性があり、調整不要です。
また従来よりも下糸繰り台が手前にありますので、ルーパーへの糸通しが更に簡単です。

脱着式ならメンテナンスも簡単！



下糸繰りを傷つけずに糸を取り除くことができます！

糸が巻きつくトラブル！



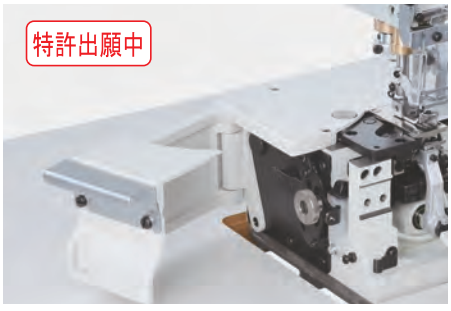
糸を取り除くのは大変！！

Point 06

イージーメンテナンス!

※W3500Pシリーズのみ

横カバー・前カバーが大きく開き、糸通しやゲージまわりのメンテナンスがスムーズに行えます。
さらに、針板ブラケットを簡単に取り外すことができる設計で、作業時間を短縮できます。





付帯装置

MS ほつれ止め装置（コンデンスステッチ）

※W3600Pシリーズのみ

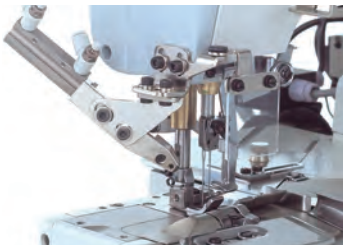
縫い終わりでミシンを止めることなく自動的に縫い目長さを細かくし、縫い目のほつれを防止します。従来のほつれ止め工程を省略できると同時に、縫製品の品質を一段と高めます。





UT 糸切り装置

ペダルの操作で簡単に糸を切ることができます。
縫製後、ハサミで糸を切る必要がなくなり、作業効率が大幅に向上します。



上飾り糸切り装置

針糸、ルーパー糸と同時に上飾り糸を切ることができます。特に、上飾り糸を要する工程では面倒な上飾り糸切りの作業が省け、大幅な能力アップを図れます。



下糸切り装置

針糸、ルーパー糸を切ることができます。

KH 下吸い込み式カラ環切り装置

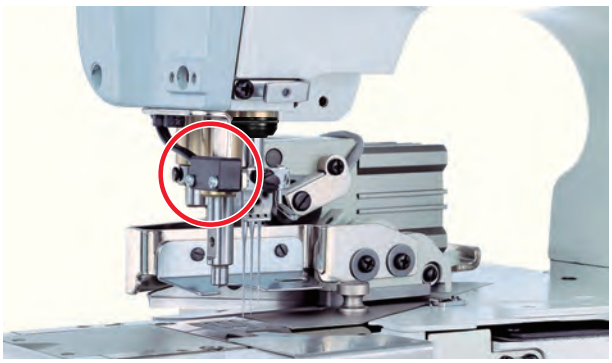
※W3500Pシリーズのみ



押えのすぐ後ろで針板と水平の位置でカラ環を吸込むので、幅の広いカラ環や二重環縫いのカラ環、極太糸、毛糸もスムーズに吸い込むことができます。

AT テープ/カラ環切り装置（自動式）

※W3500Pシリーズのみ



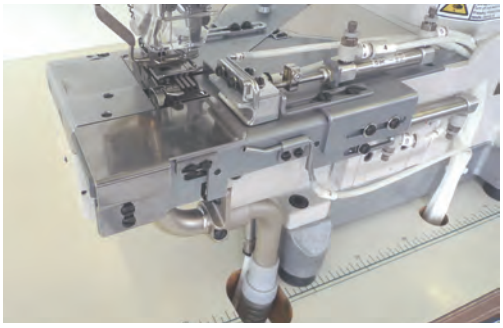
センサーが生地端を感知することにより自動的にナイフが降下し、テープ類やカラ環をカットします。針数制御によりテープやカラ環の残り長さは自由に調節でき、誰が縫っても残り長さは一定です。

TK テープ/カラ環切り装置（手動式）



スイッチの操作によりナイフが降下し、テープ類やカラ環をカットするので、ハサミでテープ類やカラ環を切る必要はありません。スイッチには指スイッチとヒザスイッチがあります。

HG 開閉式裾伏せガイド



伏せ縫い工程で生地を折るスライド式のヘミングガイドです。伏せ縫い作業が簡単にできると同時に、生地の折り幅が安定し、品質の向上を実現します。
※W3600Pシリーズのみ

MD レースゴム送り装置



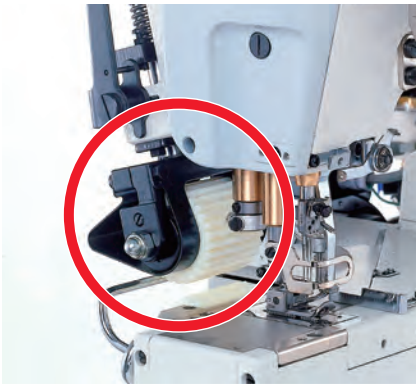
生地の送り量に同調してレースゴムを送り出すので、縫製スピードが変化しても生地送り量に対するレースゴム送り量は常に一定です。均一で美しいレースゴム付けが行えます。

FT 生地端切断装置



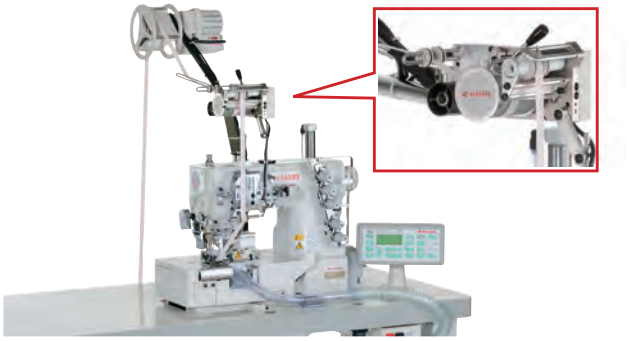
偏平縫いミシンでの伏せ縫いやゴム付け、ゴム入れ等の作業時に、生地端をトリミングする装置です。生地端に出入りのない美しい縫い上がりが得られます。

RP 先引きローラー



針落ち後方からローラーにより生地を引っ張ります。
送りにくい生地の縫製もスムーズに行え、縫いズレのない美しい縫い上がりを実現します。 ※W3600Pシリーズのみ

MU テンション調節式ゴム送り装置



テープゴムにかける張力を調整しながら、あらかじめ設定された量のテープゴムを送り出すので、フラットな縫い上がりやイセ込みも、均一でバラつきなく仕上がり、品質安定と向上に貢献する脱技能機です。

PL 押え上げ装置



ペダルの踏み返しにより押えが上がります。操作は非常に軽く、オペレータの疲労を軽減し生産性が向上します。

W3500Pシリーズ　サブクラス表

表示例

W35 ① 2 ② ③ P- ④ × ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ / ⑨

W35 6 2 □ □ P- 01G × 3 56 B S / UT○○

① シームタイプ
6:602.605
2:401＋401

② A:上飾り付き

③ H:ハイストローク
B:スーパーハイストローク

④ サブクラス

⑤ 針数

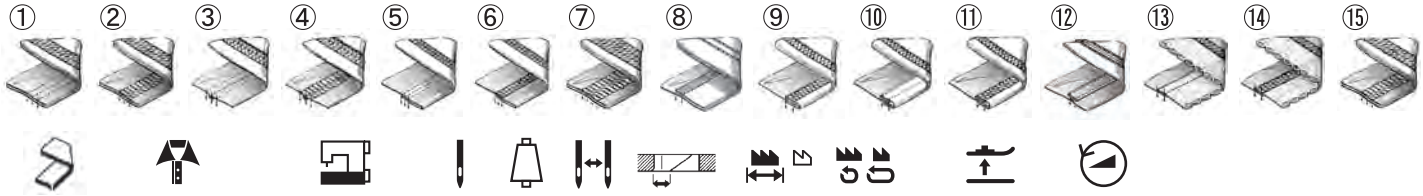
⑥ 針幅

⑦ 針板爪形状：B＝標準運針(1.8～2.3mm/針)に適しています
C＝粗い運針(2.5mm以上/針)に適しています

⑧ 針板爪厚み：S＝2.8mm
T＝3.3mm

⑨ 省力装置

縫い目のイラスト



縫い目	用途	サブクラス	針数(本)	糸数(本)	針幅(mm)	針板爪形状	主送り運動量(mm)	差動比	押え上がり量(mm) Std S	Std T	Hi S	Hi T	最高回転数(sti/min)	標準装備/オプション/備考
①②③ ④⑤⑥	地縫い (カバリング) (伏せ縫い)	W3562P-01G	2	4	3.2	BT	1.2-4.4	1:0.5-1.3	6.1		7.4		6,000	標準装備:カバリングガイド 伏せ縫いガイド オプション: UT
					4.0	BS,BT								
					4.8	BS								
			3	5	5.6	BS,BT,CT								
					6.4									
⑦	地縫い	W3562P-01D	4	6	6.0	BS	1.2-3.3	1:0.7-1.3	6.3	—	—	—	4,200	オプション: KH
⑧	ポケット向当布付け	W3522AHP-01F	2	5	6.4	——	1.2-3.3	1:0.5-1.3	—	—	7.0	—	5,000	オプション: KH,TK,PL
⑨⑩⑪	テープ取り	W3562P-02D	2	4	3.2	BS	1.2-3.3	1:0.5-1.3	5.7		7.0		5,500	標準装備:注2)AT,TK,MU,FT オプション:PL,バインダー 備考:ショートカットゲージ
		W3562P-02G	2	4	3.2	BS	1.2-4.4	1:0.5-1.3	5.7		7.0		6,000	標準装備:テープ土台 オプション: AT,TK,MU,PL, バインダー
					4.0									
					4.8									
			3	5	5.6									
					6.4									
		W3562P-02H	2	4	3.2	BS	1.2-3.3	1:0.5-1.3	5.7		7.0		6,000	標準装備:注1)AT,TK,MU,テープ土台 オプション:PL,バインダー 備考:ショートカットゲージ
					4.0									
					4.8									
			3	5	5.6									
					6.4									
⑫	テープ付け	W3522P-04A	2	4	9.5	——	1.2-4.4	1:0.5-1.3	7.0	—	—	—	5,000	オプション: TK,PL
		W3522P-04B	2	4	6.4									
⑬⑭	レースゴム付け	W3562P-05B	2	4	3.2	BS,BT	1.2-4.4	1:0.5-1.0	4.7		6.0		5,500 (5,000 MD付)	標準装備: FT オプション:AT,TK.MU,MD
					4.0									
			3	5	5.6	BS,CT								
					6.4									
		W3562P-05S	2	4	3.2	BS	1.2-3.3	1:0.5-1.0	4.7		6.0		5,500 (5,000 MD付)	標準装備:注2)FT,MU,AT,TK オプション:MD,PL 備考:ショートカットゲージ
					4.0									
			3	5	5.6									
					6.4									
⑮	厚物縫い	W3562HP-21B	3	5	5.6	BS	1.2-3.3	1:0.7-1.2	—	—	7.4	—	5,000	オプション: UT
					6.4									
⑩⑪	厚物縫い (テープ取り)	W3562HP-23B	3	5	5.6	BS	1.2-4.4	1:0.7-1.5	—		7.0		5,000	オプション: PL
		W3562BP-23B	2	4	5.6	BS	1.2-4.4	1:0.7-1.5	—		10.0		4,000	オプション: PL 備考:スーパーハイストローク

※2本針で針幅5.6mmまたは6.4mmで使用する場合は、3本針の中針をはずして使用してください。 ※最高回転数は縫製条件により異なります。
注1)AT装置、TK装置、MU装置（AT装置付き）の中から一つを選択してください。注2)FT装置以外は、AT装置、TK装置、MU装置（AT装置付き）の中から一つを選択してください。

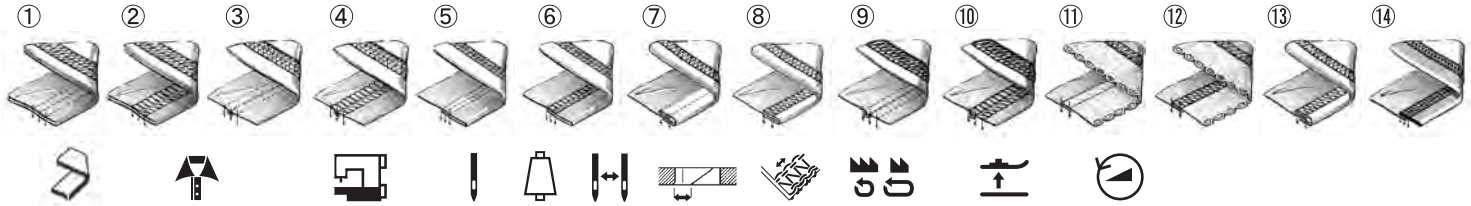
W3600Pシリーズ　サブクラス表

表示例

W3664 ① P- 01G ② × 3 ③ 56 ④ B ⑤ S ⑥ / UT○○ ⑦

① H:ハイストローク
② サブクラス
③ 針数
④ 針幅
⑤ 針板爪形状
B:標準運針（1.8～2.3mm/針）に適しています
C:粗い運針（2.5mm以上/針）に適しています
⑥ 針板爪厚み
S:2.8mm
T:3.3mm
⑦ 省力装置

縫い目のイラスト



縫い目	用途	サブクラス	針数（本）	糸数（本）	針幅(mm)	針板爪形状	主送り運動量(mm)	差動比	押え上がり量(mm) Std S	押え上がり量(mm) Std T	押え上がり量(mm) Hi S	押え上がり量(mm) Hi T	最高回転数(sti/min)	標準装備 /オプション/ 備考
①②③ ④⑤⑥	地縫い （カバリング） （伏せ縫い）	W3664P-01G	2	4	3.2 4.0 4.8	BS,BT	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.3	5.3		6.2		6,000	標準装備： カバリングガイド, 伏せ縫いガイド オプション：UT,RP,MS
			3	5	5.6 6.4									
⑦⑧	テープ取り	W3664P-02G	2	4	3.2 4.0 4.8	BS	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.3	4.9		5.8		6,000	標準装備 ： テープ土台 オプション ： TK, RP, バインダー
			3	5	5.6 6.4									
③④ ⑨⑩	カバリング	W3664P-03F	2	4	4.0 4.8	BS,BT	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.3	5.3		6.2		6,000	標準装備：カバリングガイド オプション：UT,MS 備考： -03F： オーバー縫目のカバリング(つぶし)専用 -03G： オーバー縫目のカバリング(倒し)専用
			3	5	5.6 6.4									
		W3664P-03G	2	4	4.0 4.8	BS,BT	1.0 - 4.4	1:0.6 - 1.3	5.3		6.2		6,000	
			3	5	5.6 6.4									
⑪⑫	レースゴム付け	W3664P-05B	2	4	3.2	BS,BT	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.1	3.9		4.8		5,000	標準装備：FT オプション：MD,LC
			3	5	5.6 6.4									
⑤⑥	裾伏せ	W3664P-08B	2	4	4.0 4.8	BS,BT	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.3	5.3		6.2		6,000	標準装備：伏せ縫いガイド オプション：UT,RP,HG,MS
			3	5	5.6 6.4									
		W3664P-35A	2	4	4.0 4.8	BS,BT,CS	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.3	5.3		6.2		5,000	標準装備：FT,HG オプション：UT,RP,LC,MS
			3	5	5.6 6.4									
		W3664P-35B	2	4	4.0 4.8	BS,BT,CS	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.3	5.3		6.2		5,000	標準装備：FT オプション：UT,RP,LC,MS
			3	5	5.6 6.4									
⑬	丸物ゴム付け	W3664P-32D	3	5	5.6 6.4	BS,CS	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.3	4.9		5.8		5,000	標準装備：HG,RP オプション：UT,MS
⑭	丸物平ゴム付け	W3664HP-33A	3	5	5.6 6.4	BS,CS	0.9 - 4.5	1:0.6 - 1.3	4.5		5.4		5,000	標準装備：FT,RP オプション：UT,LC,MS

※2本針で針幅5.6㎜または6.4㎜で使用する場合は、3本針の中針をはずして使用してください。 ※最高回転数は縫製条件により異なります。

共通仕様

長尺物でも使いやすいフラットベッド



W3500P 共通仕様

針数	：	2～4本
糸数	：	3～6本
針幅	：	2本針（3.2mm、4.0mm、4.8mm、5.6mm）
		3本針（5.6mm、6.4mm）
		4本針（6.0mm）
主送り運動量	：	1.2 ～ 4.4 mm ※
差動比	：	1：0.5 ～ 1：1.5 ※
押え上がり量	：	6.3 mm ※
最高回転数	：	6,000 sti/min ※
縫い目長さの調節	：	プッシュボタン式
差動比の調節	：	インターミテントレバー式

※サブクラス、縫製条件により異なります。

筒物縫製に最適のシリンダーベッド



W3600P 共通仕様

針数	：	2～3本
糸数	：	3～5本
針幅	：	2本針（3.2mm、4.0mm、4.8mm）
		3本針（5.6mm、6.4mm）
主送り運動量	：	0.9 ～ 4.5 mm
差動比	：	1:0.6 ～ 1:1.3 mm ※
押え上がり量	：	5.3 mm ※
最高回転数	：	6,000 sti/min ※
縫い目長さの調節	：	ダイヤル式
差動比の調節	：	インターミテントレバー式

※サブクラス、縫製条件により異なります。

株式会社PEGASUS
〒553-0002　大阪市福島区鷺洲5-7-2
TEL：06-6458-4739　FAX：06-6454-8785
https://www.pegasus.co.jp/

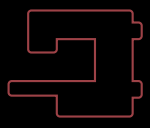
- 仕様および外観は改良のため予告なく変更することがあります。
- ご使用の前に必ず取扱説明書をお読みください。
- 写真は説明のためのもので、実際の使用状態とは一部異なります。一部オプションを含みます。

W3500P SERIES



2,3,4本針フラットベッド型偏平縫いミシン

W3600P SERIES



2,3本針シリンダーベッド型偏平縫いミシン

©2015 PEGASUS CO.,LTD. ③Catalog No.102917 January, 2024