

W200P SERIES

2,3本針小径シリンダーベッド型偏平縫いミシン



WT2OOP SERIES

2,3本針差動上下送り 小径シリンダーベッド型偏平縫いミシン



〈オイルバリア〉装備

小径シリンダーベッド型偏平縫いミシン



W200P 共通仕様

針数:2~3本 糸数:4~5本

針幅:2本針(3.2mm、4.0mm、4.8mm)

3本針(5.6mm、6.4mm)

主送り運動量:最大0.9~4.2mm*

差動比:1:0.8~1:1.4* 押え上がり量:5.8mm* 回転数:5,000 sti/min*

用途:カバリング、裾伏せ など

※サブクラス、縫製条件により異なります。

差動上下送り小径シリンダーベッド型偏平縫いミシン



WT200P 共通仕様

針数:2~3本 糸数:4~5本

針幅:2本針(3.2mm、4.0mm、4.8mm)

3本針 (5.6mm、6.4mm) 主送り運動量:最大0.9~4.2mm*

上送り歯前後量:1~4mm* 差動比:1:0.8~1:1.4*

押え上がり量:5.8mm^{*} 回転数:5,000 sti/min^{*}

用途:カバリング、裾伏せ など

※サブクラス、縫製条件により異なります。

Point

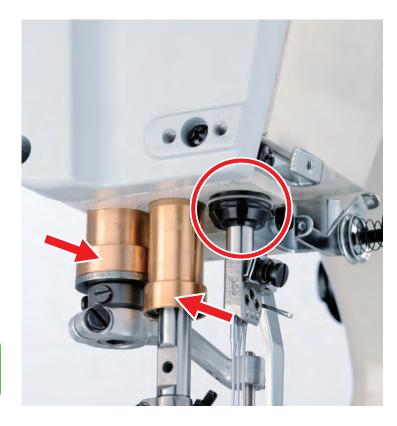
01

油汚れ、シャットアウト 最新の「オイルバリア」技術を採用!

「針棒」に最新形状のオイルシールを装備することで、絶大なオイルバリア効果を発揮。油漏れ・油飛びのトラブルを防止しています。また、オイルシールの交換メンテナンスは非常に簡単です。

ミシン稼動中はもちろん、ミシンが稼動していない 夜間でも、針棒等から微量に出る油をブロックし ます。

安定した給油と、高いオイルバリア効果で、大切な縫製品を油汚れから守ります。



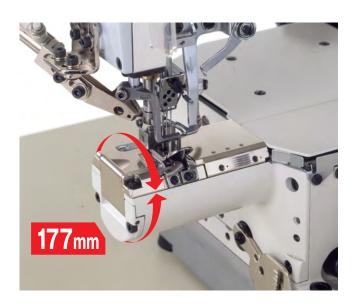
eco

縫製品の油汚れが減ることで、染み抜き作業に使われる溶剤の使用量を削減することができます。 クリーンな作業環境をつくり、地球環境の維持にも 貢献する確かな一台です。

Point

02

スリムなシリンダーベッドで 作業効率をアップ!



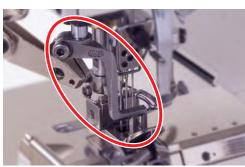
シリンダーベッドの円周が177mmとスリムで、小さな筒物 (子供服のアームホールや首回りなど)もラクラク縫製する ことが可能になりました。さらにシリンダーベッド・エンドから針落ちまでの長さを短くすることで、生地さばきもラクに なり、作業効率のアップを実現します。

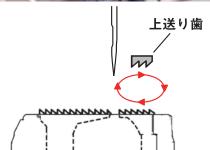
Point

03

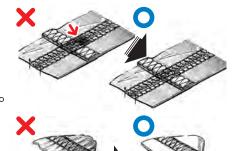
差動上下送り機構で 美しい縫い上がりを実現(WT200Pシリーズ)

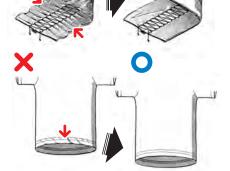
独立駆動式上送り機構の採用により、送り効率が一段とアップ。より安定した効率の良い送りが、トラブルのない美しい 縫い上がりを実現します。





- 段部での 縫いづまりや、 それによる 目飛びを防ぎます。
- ウンショングライング カバーリング の波打ちを 防ぎます。
- 伏せ縫い 工程での ネジレを防ぎます。





Point ()4

左メス機構付き(サブクラス -35タイプ)



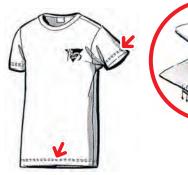


FT装置を含めたシリンダーの円周は約280mmで、子供用のTシャツ・ジャージなどの袖・裾などの伏せ縫い工程に最適です。

FT装置で生地端を切り揃えながら縫製するので、生地端に出入りのない美しい縫い上がりが得られます。縫製品の素材に応じてメスのストロークも調整可能。

また、FT装置は脱着式でメス無しでの縫製も可能です。 (オプションのカバーが必要となります)









→クローズアップ

使う人に優しいユーザーフレンドリー設計

●差動比の調節は簡単レバー方式 (インターミテント対応)



ベッドの右側にある差動 調節レバーを上下するだけで、簡単に差動比の調 節が行えます。

縫製中でも差動比率を変えられるインターミテント方式ですので、部分的なイセ込みも可能です。

●段部への追従性の良いティルト押えを採用しています。

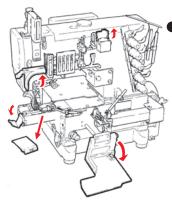




縫い目長さの調節はダイヤル式 (コンデンスステッチ対応)



縫い目長さの調節は、ナットを緩めてダイヤルを回すだけでOK。主送り歯と差動送り歯が連動していますので、レバーで簡単にコンデンスステッチを行うことが可能です。



●前カバー、横カバー、シリンダーカバーが大きく開き、さらに下糸繰り糸道土台を指で簡単に上げることができるので、糸通しやゲージまわりのメンテナンスがスムーズに行えます。

→付帯装置



糸切り装置

偏平縫いミシンでペダルを後方に踏み返すだけで簡単 に糸を切ることができます。縫製後、ハサミで糸を切る 必要がなくなり、作業効率が大幅に向上します。



上飾り糸切り

針糸、ルーパー糸と同時に 上飾り糸を切ることができます。特に、上飾り糸を要する工程では面倒な上飾り 糸切りの作業を省け、大幅 な能率アップが図れます。



下糸切り装置

針糸、ルーパー糸を切ることができます。



ほつれ止め装置

(コンデンスステッチ)



縫い終わりでミシンを止めることなく自動的に縫い目長さを細かくし、縫い目のほつれを防止します。従来のほつれ止め工程を省略できると同時に、縫製品の品質を一段と高めます。







MS装置付き



ペダルの踏み返しによりエア ーで押えが上がります。操作 は非常に軽く、オペレータの 疲労を軽減し、生産性が向上 します。





生地端切断装置

偏平縫いミシンでの伏せ縫 いやゴム付け、ゴム入れ等の 作業時に、生地端をトリミン グする装置です。生地端に 出入りのない美しい縫い上 がりが得られます。



サブクラス表示例

WT264P- 01C B × 3 56



- ❶ サブクラス
- 2 針板爪形状

- 3 針数(本)
- 4 針幅
- A:細かい運針(1.7mm以下)に適しています 5 省力装置
- B:標準運針(1.8~2.3mm)に適しています
- C: 粗い運針 (2.5mm以上) に適しています

W200P









<u>+</u>



		O I	4	5 1 1	S	00			$\overline{}$		
用途	サブクラス	針数(本)	糸数(本)	針幅	最大主送り運動量	差動比	押え上がり量 (mm)		最高縫い速度 (sti/min)		備考
			, , ,		(mm)		S H		S H		
地縫い (カバーリング) (裾伏せ)	W264HP-01GB	3	4	5.6	0.9–4.2	0.8-1.4	5.1	6.2	5000	4500	
				6.4				5.8			
基本縫い	W264P-01CB	2	3	3.2 • 4.0 • 4.8	0.9–4.2	0.8-1.4	5.1	6.2	5000	4500	
		3	4	5.6 • 6.4				6.2 5.8		4300	
	W264P-01NC	3	4	5.6							
カバーリング	W264P-03FB -03GB	2	3	4.0 • 4.8	0.9–4.2	0.8-1.4	5.1	6.2	5000	4500	
		3	4	5.6 • 6.4				6.2 5.8			
裾伏せ	W264P-08AB -08AC	2	3	4.0 • 4.8	0.9–4.2	0.8-1.4		6.2	- 5000	4500	
		3	4	5.6 • 6.4				6.2 5.8			
	W264P-08BB	2	3	3.2 • 4.0 • 4.8				6.2			
		3	4	5.6 • 6.4			5.1	6.2 5.8			
	W264P-08BC			4.0 • 4.8				6.2			
		3	4	5.6 • 6.4				6.2 5.8			
	W264P-08MC	3	4	5.6							
	W264P-35BB	2	3	4.8	0.9-4.2	0.8-1.4	5.1	6.2	4500	4500	
		3	4	5.6 • 6.4				6.2 5.8		4300	
	W264P-35NB	2	3	4.8							
		3	4	5.6							
	W264P-35HB -35JB	3	4	5.6 • 6.4							

注) 縫い目長さが 0.9~3.2 mmまでの条件で使用する場合の差動比率は、縮縫最大 1:1.8 まで可能です。 但し、差動比率が 1:1.4 を超える条件で使用する場合は、縫い速度を4500 sti/min以下にしてください。

4

WT200P サブクラス表

	024	3 \ □		4 *		0 0	2		<u>+</u>		\bigcirc		
用途	サブクラス	針数 糸数 (本)		針幅	最大主送り 運動量 (mm)	差動比	上送り前後 運動量 (mm)	上送り上下 運動量 (mm)	(m	押え上がり量 (mm) S H		い速度 min)	備考
基本縫い	WT264P-01CB	2	3	3.2 • 4.0 • 4.8			標準 Standard	標準 Standard	5	Н	S	Н	
		3		5.6	_					6.2			
			4	6.4									
	WT264P-01EB	2	3	4.8	0.9–4.2	0.8-1.4	1.0~4.0	4.0	5.1	5.8	5000	4,500	
		3		5.6			最大 Max. 6.0	最大 Max. 5.0		(364)			
			4	6.4									
	WT264P-01NC	3	4	5.6	-								
カバーリング	WT264P-03FB	2	3	4.0 • 4.8	- 0.9-4.2	0.8-1.4	標準 Standard 1.0~4.0	標準 Standard 4.0 最大 Max. 5.0	5.1	6.2	5000		
	WT264P-03FC	3	4	5.6								4,500	
				6.4						6.2			
	WT264P-03GB	2	3	4.0·4.8 5.6 6.4			最大 Max. 6.0			5.8	5000		
		3	4							(364)			
			4										
伏せ縫い	WT264P-08AB	2	3	4.0 • 4.8		0.8–1.4	標準 Standard 1.0~4.0 最大 Max. 6.0	標準 Standard 4.0 最大 Max. 5.0	5.1	5.8 (364)	5000	4,500	
	WT264P-08AC	3	4	5.6									
			4	6.4									
	WT264P-08BB	2	3	3.2 • 4.0 • 4.8									
		3	4	5.6	0.9-4.2								
				6.4									
	WT264P-08BC	2	3	4.0 • 4.8									
		3	4	5.6									
				6.4									
	WT264P-08MC	3	4	5.6									
	WT264P-08NC	3	4	5.6									
	WT264P-35BB	2	3	4.0 • 4.8						6.2			
		3	4	5.6			標準 Standard 1.0~4.0	標準 Standard 4.0		5.8		4500	
				6.4						(364)			
	WT264P-35NB	2	3	4.8	0.9-4.2	0.8-1.4	最大	最大	5.1		4500		
		3	4	5.6			Max.	Max.					
	WT264P-35HB WT264P-35JB	3	4	5.6			6.0	5.0					
				6.4									

注1)「上送り前後量が 4 mmを超えて 6 mmまで、上送り上下量が 4 mmを超えて 5 mmまで。」この条件で使用する場合は、ミシンの縫い速度を4500 sti/min以下にしてください。 注2) 縫い目長さが $0.9\sim3.2~\mathrm{mm}$ までの条件で使用する場合の差動比率は、縮縫最大 $1:1.8~\mathrm{t}$ で可能です。

但し、差動比率が1:1.4 を超える条件で使用する場合は、ミシンの縫い速度を4500 sti/min以下(WT264P-35NBは4000 sti/min以下)にしてください。

株式会社PEGASUS

〒553-0002 大阪市福島区鷺洲 5-7-2 TEL: 06-6458-4739 FAX: 06-6454-8785

- 仕懐および外観は改良のため予告なく変更することがあります。 ご使用の前に必ず取扱説明書をお読みください。 写真は説明のためのもので、実際の使用状態とは一部異なります。一部オプションを含みます。



W200P SERIES



2,3本針小径シリンダーベッド型偏平縫いミシン

WT200P SERIES



2,3本針差動上下送り小径シリンダーベッド型偏平縫いミシン