



GXT Series

GXT3200 : ドライヘッドタイプ
差動上下送り安全縫いミシン

GXT5200 : ドライヘッドタイプ
差動上下送りオーバーロックミシン



上下送りミシンもドライヘッドで——。

——生産性・安全性を向上させる
最新テクノロジー搭載。



GXT3200シリーズ 共通仕様

ドライヘッドタイプ差動上下送り安全縫いミシン

縫い目長さの調節：プッシュボタン式

差動比の調節：レバー+マイクロアジャスト式

最高回転数：6,000 sti/min※

給油方式：グリース潤滑+自動給油

GXT5200シリーズ 共通仕様

ドライヘッドタイプ差動上下送りオーバーロックミシン

縫い目長さの調節：プッシュボタン式

差動比の調節：レバー+マイクロアジャスト式

最高回転数：6,000 sti/min※

給油方式：グリース潤滑+自動給油

※最高回転数は、サブクラスおよび縫製条件により異なります。



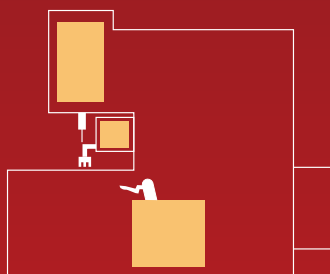
Check Point

グリース潤滑式

最新のグリース潤滑テクノロジーを「針棒機構」、「上ルーバー機構」、及び「上送り機構」に採用。ドライ化により大切な縫製品を油污れから守ります。

「上送り機構」へのドライヘッドの採用は業界初です。

グリースの補充も簡単に行えます。



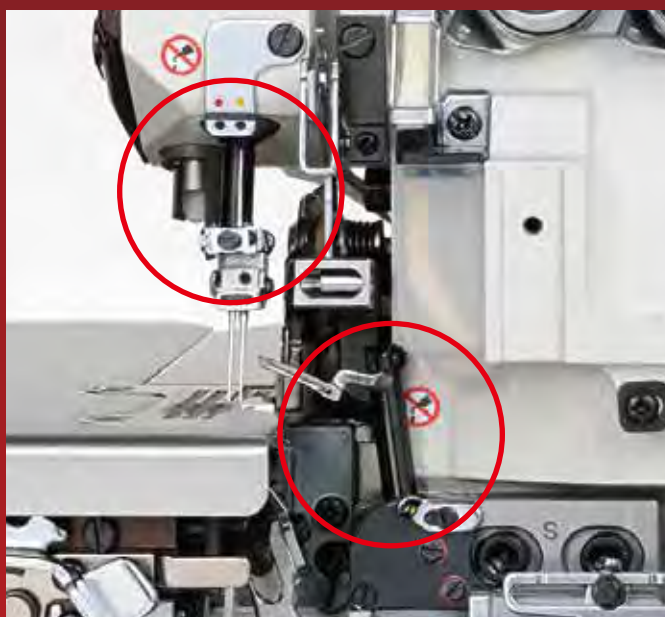
縫製品の油污れが減ることで、染み抜き作業に使われる溶剤の使用量を削減することができます。
クリーンな作業環境をつくり、地球環境の維持にも貢献する確かな一台です。

最高回転数6,000 sti/min

ドライヘッドタイプでありながらミシン最高回転数6,000 sti/min※を実現。

生産性の向上に貢献する一台です。

※最高回転数は、サブクラスおよび縫製条件により異なります。



業界初

上送り機構

クローズアップ

確実な送りで高品質な仕上がり

高品質

上下の送り歯で生地を確実に送りますので、縫いずれやネジレのない、高品質な縫い上がりが可能です。

また、※新上送り機構の採用により、従来よりも低い上送り圧でもジャンピングが発生しませんので、素材への送りキズなどを防止し、品質の安定と向上に大きく貢献します。

※ソフトタッチ仕様(Sシリーズ)に限る

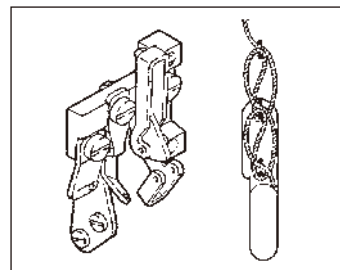


こだわりの風合い

高品質

新形状の針系繰りの採用(サブクラス-M03に標準装備)により、低い針系テンションで締りのある、極上の縫い上がりを実現しました。

また、安全縫いでは二重環系捌きと針板の組み合わせにより、ソフトな縫い目(バルーンステッチ)が得られます。



バルーンステッチ

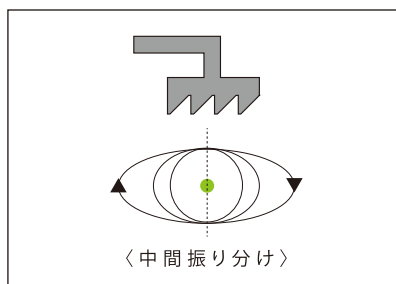
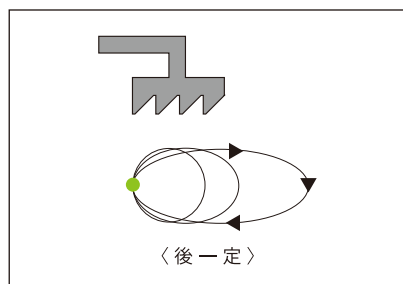
カンタン上送り調節

高品質

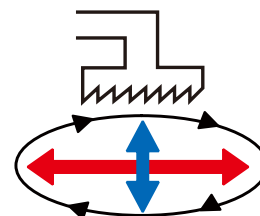
操作性

メンテナンス

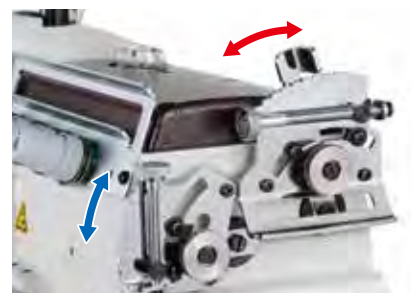
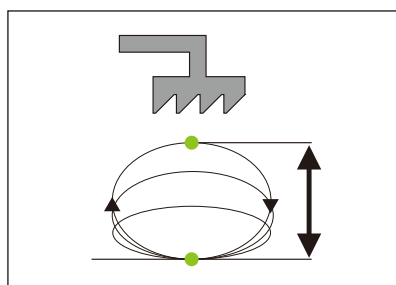
●工程によって上送り歯の前後運動位置(後一定、中間振り分け)を調整できます。



●上送り歯の前後量、上下量共に外部レバーで容易に変更できます。



●厚い生地や大きな段部には力強い大きなストロークで、薄い生地にはソフトなタッチの小さなストロークでと、素材に応じ、作業に応じ、理想的なストロークが選べます。



様々な素材に対応

高品質

押え台の軸の位置を変えることで、ニットや布帛など様々な素材や縫製品に対応。さらに豊富なサブクラスとあいまって、幅広い用途にお使いいただけます。（一部部品の交換が必要です）

〈上位置〉

ニットやデニム素材の縫製に適し、縫いずれに効果があります。

〈下位置〉

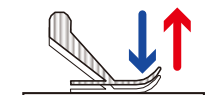
布帛素材の縫製に適し、パッカリングに効果があります。



〈上位置〉



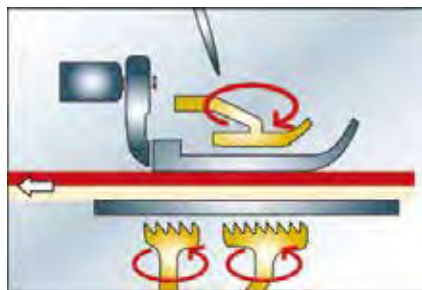
〈下位置〉



送り効率の向上

高品質

独立駆動式送り機構の採用により、送り効率が飛躍的に向上しました。薄物から厚物まで幅広い素材に対応します。



微量押え上げ調節

高品質

生地特性に合わせ、押えを微量に浮かせた状態で縫うことができるので、縫い詰まりや生地のネジレ、送りキズを防ぎ、高品質な縫い上がりが得られます。



バッグンの視認性

操作性

深く、スッキリとした懐形状により、オペレータは針落ち付近が見やすく、操作性が向上します。



押え圧と送り圧の再現が容易に

メンテナンス

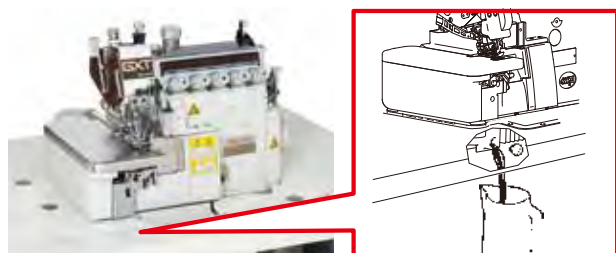
調節ネジの目盛を目安に、素材に応じた押え圧、及び送り圧を簡単に再現できます。



手間なくオイル交換

メンテナンス

オイルパンの前面にもドレン穴があり、ミシンをテーブルに設置したまま、オイル交換がおこなえます。



ゲージパーツの互換性

コストパフォーマンス

当社従来機(EXTシリーズ)とゲージパーツを共通で使用できるので、部品の有効活用が図れ、コスト低減にもつながります。



GXTシリーズ オプション装置

KS KH カラ環切り装置

エアーの吸引力を利用してカラ環を切りますので、ハサミで糸を切る必要がなくなり、作業効率が大幅に向上します。



AT TK テープ／カラ環切り装置

縫い始め、縫い終わりのテープまたはカラ環を切ります。ハサミを使用する必要がなくなり、作業効率が大幅に向上します。駆動源はエアー式と電気式があります。



EH 段部縫いはずれ防止装置

裾引き作業で起こりがちな段部での縫いはずれを防止します。センサーが段部を検知すると自動的にガイドがスライドしますので、オペレータは縫いはずれを気にすることなく作業が行えます。

PL 押え上げ装置

ペダルの踏み返しによりエアーで押えが上がりやすくなります。操作は非常に軽く、オペレータの疲労を軽減し、生産性が向上します。

GXTシリーズ サブクラス表

サブクラス表示例 GXT **52** **14** - **S** - **M** **0** **3** / **3** **3** **3** - **2X4** / **KS**

- ①機種**
32 : 安全縫いミシン
52 : オーバーロックミシン
- ②シームタイプ**
04 : 504, 05 : 505,
14 : 514, 15 : 515,
16 : 516, 44 : 401+514
- ③補助**
S : ソフトタッチ仕様
- ④補助**
M : 厚生地針系縫り対策用
- ⑤オペレーション**
0 : 地縫い
1 : 裾引き
5 : テープ付け
C : パイピング
- ⑥生地厚**
2 : 薄生地～厚生地
3 : 中厚生地～厚生地
4 : 厚生地～極厚生地
- ⑦補助**
P1 : パイピング仕様(バインダー無し)
S1 : イセ込み仕様(セパレーター無し)
- ⑧縫い容量**
2 : 5x5(スタンダードストローク)
3 : 6x6(ハイストローク)
4 : 7x7(スーパーハイストローク)
- ⑨送り列**
2 : 2列(標準)
3 : 3列(標準)
- ⑩送り歯ピッチ**
3 : 1.6mm
5 : 2.5mm
- ⑪補助**
K : 角メス有り
- ⑫ゲージ**
針幅
針幅×かがり幅
かがり幅
- ⑬補助**
標準仕様と異なるクロスプレートを
N or Wで表示する
- ⑭省力装置**

縫い目のイラスト



GXT3200																											
		生地の厚さ																									標準装備 / オプション / 備考
		薄い	中厚	厚い																							
①②	地縫い				GXT3216-S-02/223	2	5	3	4・5					3.5	5.0		DC×27#11(75)	オプション：AT,TK,KH,PL									
					GXT3216-S-03/333	2	5	5	5					4.5	5.5												
					GXT3216-03/233	2	5	3	4・5	3.8	0.7-2.0	1-6		3.5	5.0	6,000	DC×27#14(90)										
					GXT3216-03/233K	2	5	5	5																		
					GXT3244-03/333	3	6	3	2+4					4.5	5.5		DC×27#11(75)										
					GXT3216-A04/435K	2	5	5	5・6	5.0	0.8-1.5	1-7	5.5	7.0	5,500	DC×27#21(130)											
					GXT3244-A04/435K	3	6	5	3+4																		

GXT5200																	
		生地の厚さ														標準装備 / オプション / 備考	
		薄い	中厚	厚い													
③④	地縫い				GXT5204-S-02/233	1	3	-	4・5	3.8	0.7-2.0	1-6	3.5	5.0	6,000	DC×27#9(65)	オプション：AT,TK,KH,KS,PL
					GXT5214-S-M03/333	2	4	2	3・4・5				4.5	5.5			
					GXT5214-S-03/333	2	4	2	3・4・5								
⑤	裾引き				GXT5205-S-12/223	1	3	-	4	3.8	0.7-2.0	1-6	3.5	5.0	6,000	DC×27#9(65)	標準装備：裾引き定規 オプション：KS,PL,EH
⑥	テープ付け				GXT5214-S-54S1/433	2	4	2	3・4・5	3.2	0.85-2.8	1-6	5.5	6.0	5,500	DC×27#11(75)	標準装備：テープ入れ一式 オプション：AT,TK,PL
⑦	パイピング				GXT5214-S-C3P1/333	2	4	2	4	3.8	0.7-2.0	1-6	4.5	5.5	6,000	DC×27#9(65)	標準装備：テープ入れ一式 オプション：AT,TK,PL

GXT Series



GXT3200 : ドライヘッドタイプ
差動上下送り安全縫いミシン

GXT5200 : ドライヘッドタイプ
差動上下送りオーバーロックミシン

株式会社PEGASUS

〒553-0002 大阪市福島区鷺洲 5-7-2
TEL : 06-6458-4739 FAX : 06-6454-8785



- 仕様および外観は改良のため予告なく変更することがあります。
- ご使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
- 写真は説明のためのもので、実際の使用状態とは一部異なります。一部オプションを含みます。