



PEGASUS



GX Series

GX3200 : ドライヘッドタイプ安全縫いミシン
GX5200 : ドライヘッドタイプオーバーロックミシン



ドライヘッドも高速の時代へ。

——生産性・安全性を向上させる
最新テクノロジー搭載。



GX3200シリーズ 共通仕様

ドライヘッドタイプ安全縫いミシン

縫い目長さの調節：プッシュボタン式

差動比の調節：レバー+マイクロアジャスト式

最高回転数：7,000 sti/min※

給油方式：グリース潤滑+自動給油

GX5200シリーズ 共通仕様

ドライヘッドタイプオーバーロックミシン

縫い目長さの調節：プッシュボタン式

差動比の調節：レバー+マイクロアジャスト式

最高回転数：7,000 sti/min※

給油方式：グリース潤滑+自動給油

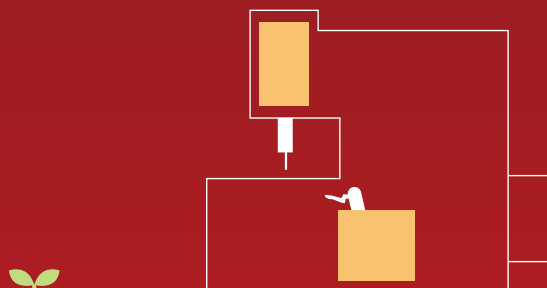
※最高回転数は、サブクラスおよび縫製条件により異なります。



Check Point

グリース潤滑式

最新のグリース潤滑テクノロジーを「針棒機構」と「上ルーパー機構」に採用。ドライ化により大切な縫製品を油汚れから守ります。グリースの補充も簡単に行えます。



縫製品の油汚れが減ることで、染み抜き作業に使われる溶剤の使用量を削減することができます。クリーンな作業環境をつくり、地球環境の維持にも貢献する確かな一台です。

最高回転数7,000 sti/min

ドライヘッドタイプでありながらミシン最高回転数7,000 sti/min※を実現。

生産性の向上に貢献する一台です。

※最高回転数は、サブクラスおよび縫製条件により異なります。



クローズアップ

こだわりの風合い

高品質

素材の特性に合わせ、ムラのない伸縮性に優れた縫い目が得られます。また、新形状の針糸繰りの採用（サブクラス-M03、-M53に標準装備）により、低い針糸テンションで締りのある、極上の縫い上がりを実現しました。



微量押え上げ調節

高品質

生地特性に合わせ、押えを微量に浮かせた状態で縫うことができるので、縫い詰まりや生地のネジレ、送りキズを防ぎ、高品質な縫い上がりが得られます。



バグンの視認性

操作性

深く、スッキリとした懐形状により、オペレータは手元が見やすく、操作性が向上します。



ゲージパーツの互換性

コストパフォーマンス

当社従来機（EX・MXシリーズ）とゲージパーツを共通で使えるので、部品の有効活用が図れ、コスト低減にもつながります。



様々な素材に対応

高品質

押え台の軸の位置を変えることで、ニットや布帛など様々な素材や縫製品に対応。さらに豊富なサブクラスとあいまって、幅広い用途にお使いいただけます。

(一部部品の交換が必要です)

〈上位置〉ニットやデニム素材の縫製に適し、縫いズレに効果があります。

※工場出荷状態・・・GX5200, GX3200 (-A04タイプのみ)

〈下位置〉布帛素材の縫製に適し、パッカリングに効果があります。

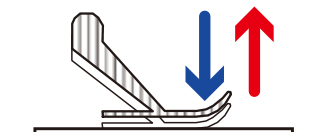
※工場出荷状態・・・GX3200 (-A04タイプを除く)



〈上位置〉



〈下位置〉



押え圧の再現が容易に

メンテナンス

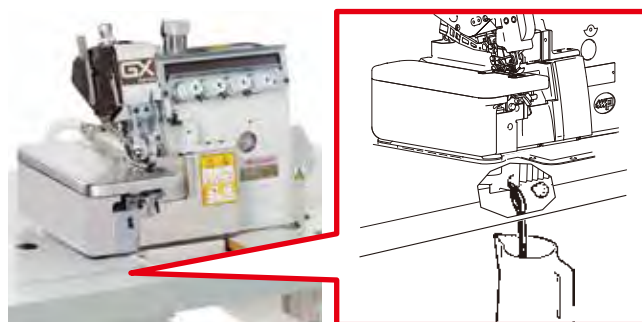
調節ネジの目盛を目安に、素材に応じた押え圧を簡単に再現できます。



手間なくオイル交換

メンテナンス

オイルパンの前面にもドレン穴があり、ミシンをテーブルに設置したまま、オイル交換がおこなえます。



ミシンの移動も簡単に

メンテナンス

ベッドに“取っ手”が設けられたので、メンテナンスの際のミシン載せ替え作業が安全かつスムーズにおこなえます。特に、ダイレクトモーター装着時には、非常に有効です。



GXシリーズ オプション装置

KS KH カラ環切り装置

エアーの吸引力を利用してカラ環を切りますので、ハサミで糸を切る必要がなくなり、作業効率が大幅に向上します。



KS装置



KH装置

AT TK テープ／カラ環切り装置

縫い始め、縫い終わりのテープまたはカラ環を切ります。ハサミを使用する必要がなくなり、作業効率が大幅に向上します。駆動源はエアー式と電気式があります。



TK装置

EH 段部縫いはずれ防止装置

裾引き作業で起こりがちな段部での縫いはずれを防止します。センサーが段部を検知すると自動的にガイドがスライドしますので、オペレータは縫いはずれを気にすることなく作業が行えます。

PL 押え上げ装置

ペダルの踏み返しによりエアーで押えが上がります。操作は非常に軽く、オペレータの疲労を軽減し、生産性が向上します。

GXシリーズ サブクラス表

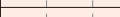
サブクラス表示例 **GX**^①**52**^②**14**^③**-M**^④**0**^⑤**3**^⑥**/****3**^⑦**3**^⑧**3**^⑨**-2X4**^⑩**/KS**^⑪

- ①機種**
32:安全縫いミシン
52:オーバーロックミシン
- ②シームタイプ**
03:503, 04:504,
05:505, 14:514,
16:516, 44:401+514
- ③補助**
N:ノーパッカリングミシン
- ④補助**
M:厚生地針糸縫り対策用
A:ジーンズ対策用
- ⑤オペレーション**
0:地縫い
1:裾引き
4:ヒダ取り(ヒダ取りパイピング)
5:テープ付け
- ⑥生地厚**
1:極薄生地～薄生地
2:薄生地～中厚生地
3:中厚生地～厚生地
4:厚生地～極厚生地
- ⑦補助**
A:小廻り仕様
C3:1:3(標準外差動比)
H:地縫い、裾引き兼用
P2:パイピング(バンダー有り)
- ⑧縫い容量**
2:5x5 (スタンダードストローク)
3:6x6 (ハイストローク)
4:7x7 (スーパーハイストローク)
- ⑨送り列**
2:2列(標準)
3:3列(標準)
4:4列(標準)
8:3列(特殊)
- ⑩送り歯ピッチ**
2:1.25 mm
3:1.6 mm
5:2.5 mm
- ⑪補助**
K:角メス付き
- ⑫ゲージ**
針幅
針幅 × かがり幅
かがり幅
- ⑬補助**
標準仕様と異なるクロスプレートを
N or Wで表示する
- ⑭省力装置**
AT, TK, KS, KH, PL, EH

縫い目のイラスト



GX3200															
		生地 の 厚さ				 (本)	 (本)	 (mm)	 (mm)	 (mm)	 30	 (mm)	 (sti/min)		標準装備 / オプション / 備考
		薄い	中厚	厚い											
① ②	地縫い				GX3216N-01/232	2	5	3 5	4*5 5	5.2	0.4-1.5	5.0	7,000	DCx27#11(75)	オプション: AT,TK,KH,PL
					GX3216-02/223	2	5	3	4*5	3.8	0.7-2.0	5	7,000	DCx27#11(75)	
					GX3216-02A/223	2	5	2 3	3 4	3.8	0.7-2.0	5	7,000		
					GX3216-03/233	2	5	3 5	5 5	3.8	0.7-2.0	5	7,000	DCx27#14(95)	オプション: AT,TK,KH,PL
					GX3216-03/333	2	5	3 5	4 5	3.8	0.7-2.0	5.5	6,500		
					GX3244-03/333	3	6	3 5	2+4	3.8	0.7-2.0	5.5	6,500	DCx27#11(75)	
					GX3216-A04/435(K) GX3244-A04/435(K)	2 3	5 6	5 5	5*6 3+4	5.0	0.8-1.5	7	6,000	DCx27#21(130)	
		③	ヒダ取り				GX3216-42/233	2	5	3 5	4 5	3.2	0.85-2.8	5	7,000
④	テープ付け				GX3216-53/233	2	5	3 5	5 5	3.8	0.7-2.0	5	7,000	DCx27#11(75)	標準装備: テープ案内、バンダー オプション: AT,TK,PL 備考: U型テープ用

GX5200															
		生地 の 厚さ				 (本)	 (本)	 (mm)	 (mm)	 (mm)	 30 (mm)	 (mm)	 (sti/min)		標準装備 / オプション / 備考
		薄い	中厚	厚い											
⑤ ⑥	地縫い				GX5204-01/223	1	3	—	4	3.8	0.7-2.0	5	7,000	DCx27#9(65)	オプション: AT,TK,KS,PL
					GX5214N-01/283	2	4	2	4	5.2	0.4-1.5	5	6,500		オプション: AT,TK,KS,PL 備 考: パッカリング防止ミシン
					GX5204-02/233	1	3	—	3・4・5	3.8	0.7-2.0	5	7,000		オプション: AT,TK,KS,PL
					GX5214-03/333(K)	2	4	2	3・4・5	3.8	0.7-2.0	5.5	6,500		オプション: AT,TK,KS,PL 備 考: 厚生地針糸縫り対策用
					GX5214-M03/333(K)										
⑤ ⑦	裾引き/地縫い				GX5204-02H/223	1	3	—	4	3.8	0.7-2.0	5.5	7,000	DCx27#9(65)	標準装備: 裾引定規 オプション: KS,PL,EH
⑦	裾引き				GX5203-12/223	1	3	—	3.4	3.8	0.7-2.0	5.5	7,000	DCx27#9(65)	
					GX5205-12/223				4						
⑧	ヒダ取りパイピング				GX5214-43P2/333	2	4	2	4	3.2	0.85-2.8	5.5	6,500	DCx27#11(75)	標準装備: バインダー オプション: AT,TK,PL 備 考: ヒダ取りパイピング
⑨	テープ付け				GX5214-M53/333(K)	2	4	2	3・4・5	3.2	0.7-2.4	5.5	6,500	DCx27#9(65)	標準装備: テープ入れ一式 オプション: AT,TK,PL
					GX5214-53C3/333				3・4	2.7	0.85-2.8	5.5	6,500	DCx27#11(75)	
					GX5214-54/443(K)				3・4・5	2.4	1.1-3.8	7.0	6,500	DCx27#11(75)	

※最高回転数は、サブクラスおよび縫製条件により異なります。

GXseries



GX3200 : ドライヘッドタイプ安全縫いミシン

GX5200 : ドライヘッドタイプオーバーロックミシン

株式会社PEGASUS

〒553-0002 大阪市福島区鷺洲 5-7-2
TEL : 06-6458-4739 FAX : 06-6454-8785



-仕様および外観は改良のため予告なく変更することがあります。
-ご使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
-写真は説明のためのもので、実際の使用状態とは一部異なります。一部オプションを含みます。

©2013 PEGASUS CO.,LTD. ②Catalog No. 02904 January 2024