



PEGASUS

# EXT

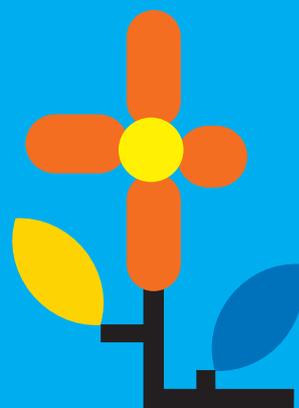
EXT3200 : 差動上下送り  
安全縫いミシン

EXT5200 : 差動上下送り  
オーバーロックミシン



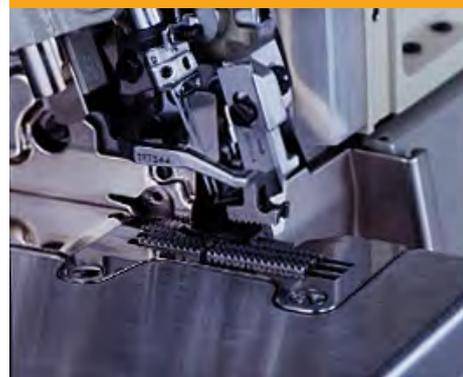
# 優しさと美しさ、 さらに極めて——

EXTシリーズは上下の送り歯で生地を確実に送りますので、ねじれ、縫いずれののない高品質な仕上がりが得られます。ヒダ取り、パイピング、裾引きなど多彩な工程と、薄物から厚物まで安定した品質で、幅広く対応します。



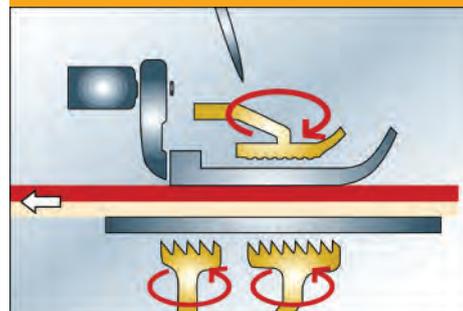
## Point 1 確実な送りで高品質な仕上がり

上下送りマシンは下生地を送ると同時に上生地も送ります。このため生地のねじれ、縫いずれ防止に効果があり、確実な送りと風合いのある美しい縫い目で高品質の仕上がりが得られます。



## Point 2 ヒダ取り工程に最適

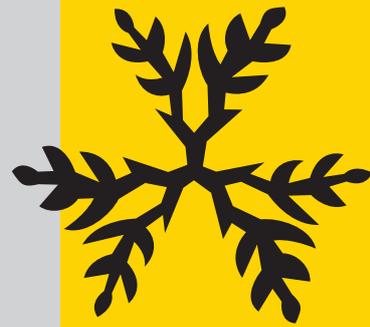
上送りと下送りの前後駆動方式がそれぞれに独立しているため、差動比が大きくとれるので送り効率が一段とアップします。ヒダ取り工程に最適です。



## EXT 共通仕様

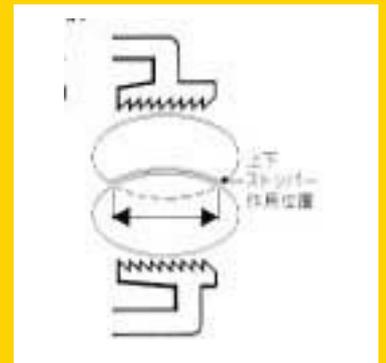
回転数：最高7,000rpm  
縫い目長さ：最長5.0mm  
かがり幅：3mm～8mm  
差動比：0.7mm～3.8mm  
上送り歯運動量：1mm～8mm  
押し上がり量：最大8mm

注意) 仕様の詳細はサブクラスにより異なります。



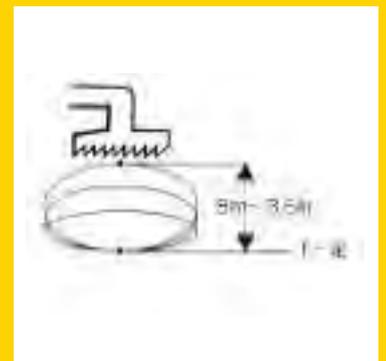
### Point 3 パッカリングを防止

上下ストッパーにより上送り歯が下送り歯に当たる直前に軌跡を規制、生地を送っている距離が長くなりました。これによりパッカリング防止に効果があります。



### Point 4 幅広い工程と素材に対応可能な上送り歯上下運動量

上送り歯の上下ストローク調節で厚い生地や大きな段縫には力強い大きなストロークで、薄い生地にはソフトなタッチの小さなストロークでと、素材に応じ、作業に応じ、理想的なストロークが選べます。



## ◆その他の特長

### ■ウォッシュ加工の デニム縫製に最適

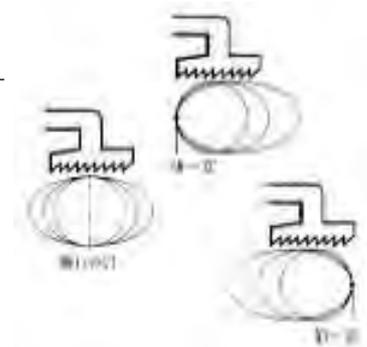
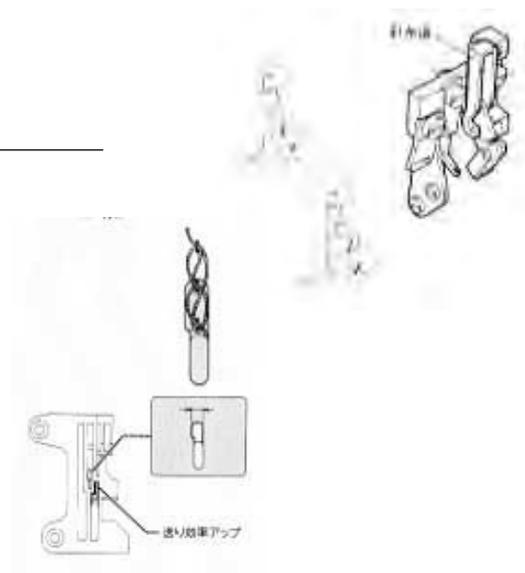
安全縫いは二重環糸捌きと針板の組み合わせにより、ソフトなバルーンステッチでの縫製が可能になりました。デニム製品のウォッシュ加工でも糸切れの心配がありません。

### ■工程に合わせて調整可能な 上送り歯前後運動位置

ヒダ取りや段部の乗り越えなど、工程によって上送り歯の前後運動位置（後一定（前かき）中間振り分け、前一定（後かき））を、外側から調整できます。

### ■生地を熱から守る針・糸冷却装置 (HR装置)を標準装備

高速回転では針が生地を貫通する時の摩擦により針の温度が上昇し、糸切れや目飛びの原因となります。EXTシリーズではHRを標準装備していますので、確実に針先の熱を抑えます。また糸の滑りを良くし、安定した縫い目を形成します。



# EXT 付帯装置

## ■ テープ・カラ環切り装置 (AT/TK)

縫い始め、縫い終わりのテープまたはカラ環を切ります。ハサミを使用する必要がなくなり、作業効率が大幅に向上します。駆動源はエアー式と電気式があります。

### 手動式：TK

スイッチの操作によりナイフが降下し、テープ類やカラ環をカットするので、ハサミでテープ類やカラ環を切る必要はありません。スイッチには指スイッチとヒザスイッチがあります。

### 自動式：AT

センサーが生地端を検地することにより自動的にナイフが降下し、テープ類やカラ環を切り、吸い込みます。針数制御によりテープやカラ環の残り長さは自由に調節でき、誰が縫っても残り長さは一定です。



## ■ カラ環切り装置 (KS/KH)

エアーの吸引力を利用してカラ環を切るなので、ハサミで糸を切る必要がなくなり、作業効率が大幅に向上します。

### 横吸い込み式：KS

カラ環の吸い込み口が針の横側に、針板に対して垂直に設けられています。



### 下吸い込み式：KH

押Iのすぐ後ろで針板と水平の位置でカラ環を吸い込むので、幅の広いカラ環や二重環縫いのカラ環、極太糸、毛糸もスムーズに吸い込みます。



## ■ バックタック装置 (BT)

縫い始めのカラ環をオーバーロックの縫い目に引き込み、ほつれを防止します。閉止め工程が削減され、大幅な生産性の向上につながります。



## ■ 途中イセ込み装置 (KL)

縫製途中で地縫いとギャザリングを自由に切り替えることができるので、必要な場所できれいなギャザーが取れます。

## ■ エアー式集塵器 (LC)

エアーの力でカラ環や切り屑を強力に集塵するので、快適な作業環境を保つことができます。

## ■ 押エ上げ装置 (PL)

ペダルの踏み返しによりエアーで押エが上がりやすくなります。操作は非常に軽く、オペレータの疲労を軽減します。





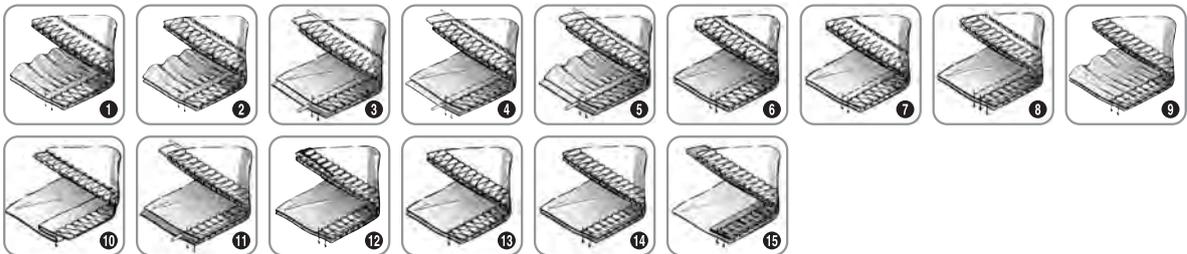
## EXT シリーズ サブクラス

### 安全縫いミシン : EXT3200

縫い目	用途	モデル	針数(本)	糸数(本)	回転数(rpm)	備考
地縫い						
①②	Yシャツやブラウスなどの薄物～中厚物	EXT3216(15)-02/223	2	5 (4)	7,000	
①②	パジャマなどの中厚物～厚物	EXT3216(15)-03/233	2	5 (4)	7,000	
①	カジュアルシャツなどの中厚物～厚物	EXT3216-03/333	2	5	6,700	
①③⑩	綿パンなどの3本針広幅用	EXT3244-03/333	3	6	6,700	
①②	チノパンや薄手デニムなどの中厚物	EXT3216(15)-03/433	2	5 (4)	6,300	
①②	ジーンズなどの厚物～極厚物	EXT3216(15)-A04/435K	2	5 (4)	6,300	角メス付き
①③⑩	カジュアルパンツなどの3本針中厚物～厚物	EXT3244-A04/435K	3	6	6,300	角メス付き
①②	作業服やジーンズなどの厚物～極厚物	EXT3216(15)-B-04/435K	2	5 (4)	6,300	
①②	ジーンズなどの極厚物	EXT3216(15)-H-A05/535K	2	5 (4)	5,500	角メス付き
ヒダ取り						
④⑥	エプロンや子供服などの薄物～中厚物	EXT3216(15)-42/233	2	5 (4)	5,500	ヒダ取り装置付き
ヒダ取りパイピング						
⑥	ベッドカバーなどの極厚物	EXT3216H-45P1/574K	2	5	5,500	ヒダ取り装置付き
パイピング						
⑦⑧	トレーニングウェアなどの中厚物～厚物	EXT3216(15)-C3P1/233	2	5 (4)	6,700	
		EXT3216(15)-C3P2/233	2	5 (4)	6,700	バインダー付き (25mm)
⑦	ソファなどの極厚物	EXT3216H-C5P1/574K	2	5	5,500	

### オーバーロックミシン : EXT5200

縫い目	用途	モデル	針数(本)	糸数(本)	回転数(rpm)	備考
地縫い						
⑨	Tシャツなどの薄物～中厚物	EXT5204-02/233	1	3	7,000	
⑨⑩	ポロシャツやジャージなどの中厚物～厚物	EXT5214-M03/333	2	4	6,700	
裾引き						
⑪	Tシャツなどの薄物～中厚物	EXT5205-12/223	1	3	5,500	裾引き定規付き(40mm)
ヒダ取り						
⑫	枕カバーやエプロンなどの中厚物～厚物	EXT5214-43/333	2	4	5,500	ヒダ取り装置付き
テープ付け						
⑬	トレーニングウェアやスウェットシャツなどの厚物～極厚物	EXT5214-54S1/433	2	4	6,300	専用パーツ付属
		EXT5214-54S2/433	2	4	6,300	専用パーツ付属
⑭	セーターなどの厚物～極厚物	EXT5214-54S1/443	2	4	6,300	専用パーツ付属
		EXT5214-54S2/443	2	4	6,300	専用パーツ付属
⑮	バルキーセーターなどの極厚物	EXT5214H-55/545	2	4	5,500	専用パーツ付属
バックタック						
⑯	セーターなどの厚物～極厚物	EXT5214-84/433	2	4	6,300	
⑰	バルキーセーターなどの極厚物	EXT5214H-85/535K	2	4	5,500	BT250A用
パイピング						
⑱	トレーニングウェアなどの中厚物～厚物	EXT5214-C3P1/333	2	4	6,700	
		EXT5214-C3P2/333	2	4	6,700	バインダー付き(20mm)



# PEGASUS

## 株式会社 PEGASUS

〒553-0002 大阪市福島区鷺洲 5-7-2  
TEL : 06-6458-4739 FAX : 06-6454-8785



-仕様および外観は改良のため予告なく変更することがあります。  
-ご使用の前に必ず取扱説明書をお読みください。  
-写真は説明のためのもので、実際の使用状態とは一部異なります。一部オプションを含みます。

