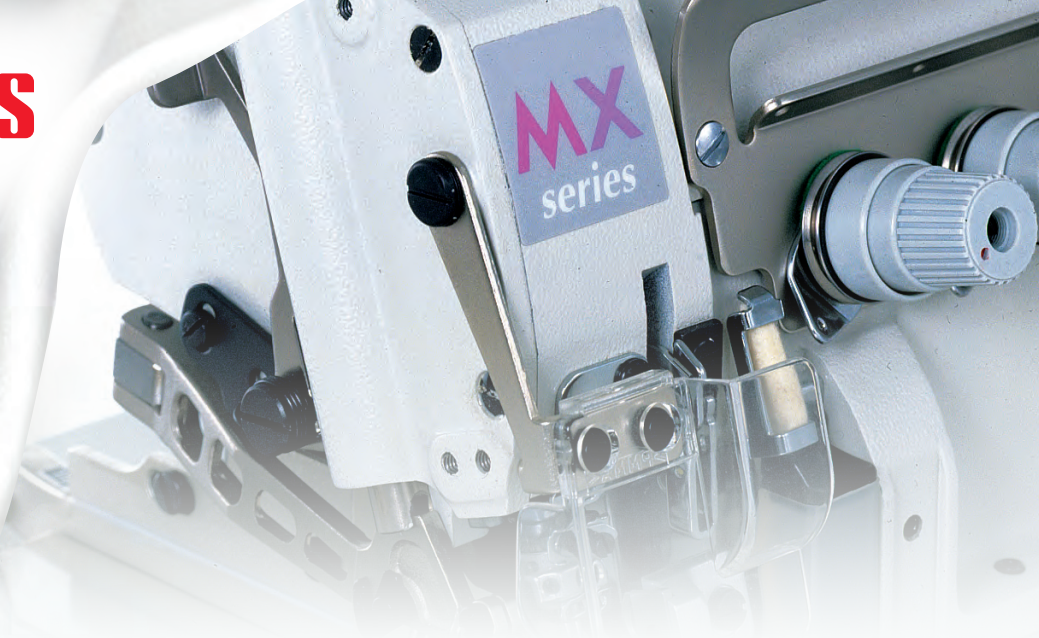




**PEGASUS**



**MX SERIES** 

**MX 3200**

安全缝纫机

**MX 5200**

包缝缝纫机



# MX 3200 SERIES

安全缝纫机

# MX 5200 SERIES

包缝缝纫机



# 满足多样需求， 可靠的高性能机器。

飞马公司致力于服务世界针织服装，  
凭借先进的技术，进一步提升服装品质。



| 共通规格 |

MX3200系列〔安全缝缝纫机〕／MX5200系列〔包缝缝纫机〕

转 数：最高8,000 sti/min

压脚抬升量：最大7.0 mm

针脚长度：0.6 mm - 5.0 mm

差动比：1:0.7 - 1:3.8

※详细的通用规格，根据附属级而有所不同。

特征

## CLOSE UP

### 可广泛应用于薄料到厚料

改变压脚台轴的位置,便可适应各种缝制品以及缝纫工艺。薄料到厚料,针织与梭织均可应对,是一台性能卓越的高性价比机器。



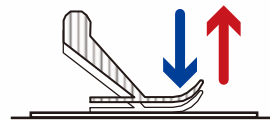
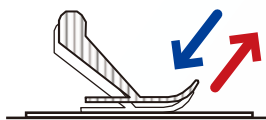
〈上位置〉



〈下位置〉

〈上位置〉适合针织品及牛仔面料的缝制,具有防止缝偏的效果。

〈下位置〉适合布料缝制,具有防止褶皱的效果。



### 进一步提高操作工的操作性、安全性。

由于压脚台后面留有较大空间,厚面料也可轻松通过,操作毫无压力,效率也有所提升。另外,采用大型护眼盖,覆盖范围扩大至直针左侧,可安心的专注缝制。



### 有效防止渗油,实现品质飞跃。



在缝纫作业中,可最大程度防止漏油,从而得到高质量产品。



该功能改善了缝制品沾染油污的情况,大大减少了油污清洁剂的使用。该款缝纫机改善了作业环境,有利于地球环保。

## 最高转数8,000 sti/min(MX5204系列)

使用特殊表面处理的零件,采用各种机构,实现了高速运转。功能强大,可配合您的需求进行操作。



## 标配防止布料、针、线变热的冷却装置(HR装置)。

缝制过程中,针穿过布料时摩擦造成针发热,是导致断线跳线的原因。MX系列里HR是标配。能控制针尖发热,使过线顺利,得到稳定的线迹。



## 线迹长度调节采用按钮式。

无需打开大盖,按压按钮即可运转手轮。刻度调整简单便捷。



## 应用特殊表面处理技术,零件经久耐用。

使用特殊表面处理技术加工针板、压脚臂,大幅延长零件使用寿命。从而降低维修成本。

## 零件实现通用化, MX系列与旧机型皆可使用, 替换简便。

可使用飞马EX系列性能件、台板、省力装置,提高资源利用率,降低成本。(省力装置需要一部分专用零件)

附带装置

# OPTION

## **KS KH** 空线环剪切装置

利用气压的吸力剪切空线环,省去剪刀剪线,从而大幅度提高了作业效率。

### **KS** 横向吸入式空线环剪切装置



空线链的吸入口设计在针的旁侧,垂直于针板。

### **KH** 下方吸入式空线环剪切装置



空线环吸入口设计在针板的后侧,和针板处于同一水平面。

### **TK** 布条/空线环剪切装置 (手动式)

通过开关操作落下剪刀,剪切布条类或空线环,无需使用剪刀剪切布条或空线环。开关有手动开关与膝动开关两种。



### **BT** 手动倒回缝装置

使用包缝机缝纫时,空线环会被缝入线迹中。因此缝制袖子下侧接缝时,可节省打套结工序。



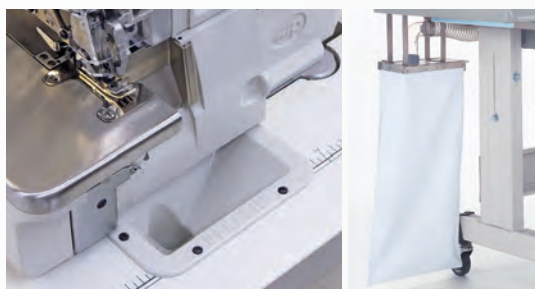
### **PL** 抬压脚装置

利用踏板的回踏,由气压抬升压脚。操作轻便,减轻了操作工的疲劳,提高了生产效率。



### **LC** 气压式吸尘器

利用气动的吸力,强有力的吸附空环、碎屑,保证作业环境的舒适。



型号规格表

# SUBCLASSES

表示例

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬  
**MX 52 14 - M 0 3 - 3 3 3 - 2X4 N / KSOE**

① 機種

32: 安全縫縫切機  
 52: 包縫縫切機

② 針腳形式

04: 504 05: 505  
 14: 514 16: 516  
 44: 401+514

③ 附屬

M: 專用於厚料針線收線  
 A: 專用於牛仔布料

④ 用途

0: 基本縫  
 1: 下擺暗縫用  
 3: 卷邊縫用  
 4: 縫褶用  
 5: 加帶用  
 8: 倒回縫用

⑤ 布料厚薄

2: 薄~中厚  
 3: 中厚~厚  
 4: 厚~極厚

⑥ 附屬

H: 下擺暗縫用/基本縫  
 R2: 薄料等窄口密拷

⑦ 縫容量

2: 5×5 (標準送量)  
 3: 6×6 (較厚料送量)  
 4: 7×7 (厚料送量)  
 6: 9×6 (特殊送量)

⑧ 送布牙條

2: 2列 (標準)  
 3: 3列 (標準)  
 4: 4列 (標準)

⑨ 送布牙間距

3: 1.6 mm  
 5: 2.5 mm

⑩ 附屬

L: 卷邊縫用、魚線規格

⑪ 針位組

針幅  
 針幅×鏈幅  
 鏈幅

⑫ 附屬

用N或W表示與標準規格不同的操作面蓋

⑬ 省力裝置

## MX 3200

圖示	針腳	布料的厚度			圖示	針	鈴	針	針	針	針	針	針	針	針	針	標準裝備/選擇設備/備考
		薄	中厚	厚													
①②	基本縫	薄	中厚	厚	MX3216-02/223	2	5	3	4	3.8	0.7-2.0	5	7,500	DC×27#11(75)			
		薄	中厚	厚	MX3216-03/333	2	5	3	4	3.8	0.7-2.0	5.5	7,000	DC×27#14(90)	選擇設備: KH, PL, LC		
		薄	中厚	厚	MX3244-03/333	3	6	3+2	4	3.8	0.7-2.0	5.5	7,000	DC×27#11(75)			
		薄	中厚	厚	MX3216-A04/435	2	5	5	6	5	0.8-1.5	7	6,500	DC×27#21(130)	標準裝備: 附牽引式壓腳 選擇設備: KH, PL, LC		
③	縫褶用	薄	中厚	厚	MX3216-42/233	2	5	3	4	3.2	0.85-2.8	5	7,000	DC×27#14(90)	標準裝備: 打皺裝置 選擇設備: KH, LC		

## MX 5200

圖示	針腳	布料的厚度			圖示	針	鈴	針	針	針	針	針	針	針	針	針	標準裝備/選擇設備/備考
		薄	中厚	厚													
⑥	下擺暗縫用	薄	中厚	厚	MX5205-12/223	1	3	-	4	3.8	0.7-2.0	5.5	8,000	DC×27#9(65)			標準裝備: 擺縫導向 選擇設備: KS, PL, LC
④⑤	基本縫	薄	中厚	厚	MX5204-02/233	1	3	-	4	3.8	0.7-2.0	5	8,000	DC×27#9(65)			選擇設備: KS, PL, LC
		薄	中厚	厚	MX5214-M03/333	2	4	2	4	3.8	0.7-2.0	5.5	7,500	DC×27#9(65)			選擇設備: KS, PL, LC
		薄	中厚	厚	MX5214-03/333	2	4	2	4	3.8	0.7-2.0	5.5	7,500	DC×27#9(65)			選擇設備: KS, TK, PL, LC
		薄	中厚	厚	MX5214-03/333	2	4	2	5	3.8	0.7-2.0	5.5	7,500	DC×27#9(65)			選擇設備: KS, TK, PL, LC
④⑥	下擺暗縫用/基本縫	薄	中厚	厚	MX5204-02H/223	1	3	-	4	3.8	0.7-2.0	5.5	8,000	DC×27#9(65)			標準裝備: 擺縫導向 選擇設備: KS, PL, LC
⑦	卷邊縫用	薄	中厚	厚	MX5204-32R2/223L	1	3	-	1.5	3.2	0.7-2.0	5.0	8,000	DC×27#11(75)			選擇設備: KS, PL, LC
⑤⑧	加帶用	薄	中厚	厚	MX5214-M53/333	2	4	2	4	3.2	0.7-2.4	5.5	7,500	DC×27#9(65)			標準裝備: 肩條導向(組) 附插入松緊帶壓 選擇設備: TK, PL, LC 備考: 基本縫, 上滾條兼用
		薄	中厚	厚	MX5214-53/633	2	4	2	5	3.2	0.7-2.4	6.0	6,500	DC×27#9(65)			標準裝備: 肩條導向(組) 附插入松緊帶壓 選擇設備: KH(2×7), TK, PL, LC 備考: 基本縫, 上滾條兼用
		薄	中厚	厚	MX5214-54/443	2	4	2	4	2.4	1.1-3.8	7.0	6,500	DC×27#11(75)			標準裝備: 肩條導向(組) 附插入松緊帶壓 選擇設備: TK, PL, LC 備考: 基本縫, 上滾條兼用
		薄	中厚	厚	MX5214-54/443	2	4	2	4	2.4	1.1-3.8	7.0	6,500	DC×27#11(75)			標準裝備: 肩條導向(組) 附插入松緊帶壓 選擇設備: TK, PL, LC 備考: 基本縫, 上滾條兼用
⑨⑩	倒回縫	薄	中厚	厚	MX5204-82/233	1	3	-	4	3.8	0.7-2.0	4.5	8,000	DC×27#9(65)			標準裝備: BT 選擇設備: KS, LC
		薄	中厚	厚	MX5214-83/333	2	4	2	4	3.8	0.7-2.0	5.5	7,500	DC×27#9(65)			標準裝備: BT 選擇設備: KS

線迹說明圖



# 株式会社飞马

大阪市福島区鷺洲5-7-2  
 電話:81-6-6458-4739/傳真:81-6-6454-8785



\* 規格及外觀如有更改，恕不另行通知。  
 \* 請於使用之前務必閱讀操作說明書。  
 \* 照片僅供參考，可能與實際使用條件存在部分差異。一部分選項包含其中。



# MX SERIES

**MX 3200** | 安全缝纫机

**MX 5200** | 包缝缝纫机