E256 Series

High speed overedgers that cause no skip stitching.

Thanks to the modified needle drive mechanism, the sewing area can be seen effortlessly so that the operator can handle the fabric correctly, and replacing needles and threading are easy. In addition, the high speed, curved needle overedger has solved the problem of skip stitching, which often occurs when stretchable threads are used.

追求易使用性的高速包缝机

因针摆动机构的落针处周边易看，不仅能实现稳定的缝纫作业，也能效率地换针和穿线。它解决使用伸缩性大的线时在缝纫作业之中易发生的跳线问题，是高速曲针型包缝机。

使いやすさを追求した高速オーバーロックミシン

針落ち周辺が非常に見やすい針振り機構が、安定した縫製を可能にし、針の交換や糸通しも能率的に行えます。

伸縮性の大きな糸を使用した縫製作業で起りがちな目飛び問題を解消した高速曲針オーバーロックミシンです。

Display cases / 示例 / 表示例

❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ❽ ❾

E256 - 13 3 K / 514 - 2 6 3 - N 2X4

❶Application / 用途 / 用途
- Plain seaming / 基本缝 / 地縫い用
- 11 : Extra light / 超薄 / 極薄用
- 12 : Light to medium / 薄～中厚 / 薄物～中厚物用
- 13 : Light to medium / 薄～中厚 / 薄物～中厚物用
- 18 : Backlatching / 倒回缝 / バックタック
- 21 : Blindstitch hemming / 下摆暗缝用/裾引き
- 22 : Serging / 锁边缝用 / サージング
- 23 : Turn up hemming / 卷边缝用 / 巻縫い
- 24 : Shirring / 缝褶用 / ヒダ取り
- 27 : Sock Seams / 袜头缝 / 靴下爪先縫い
- 29 : Lace Running / 花边输送轮 / レースランナー

❷Model sequence number / 被设定的顺序 / 設定された順序

❸Uses angled knife / 角刀有无 / 各メスの有無
- Blank : Without angled knife / 无角刀 / 空白 : 角メス無し
- K : With angled knife / 有角刀 / K : 角メス有り

❹Stitch type / 针脚形式 / シームタイプ

❺Sewing capacity / 缝容量 / 縫い容量
- 1 : Low stroke / 薄料送量 / ローストローク
- 2 : Standard stroke / 标准送量 / スタンダードストローク

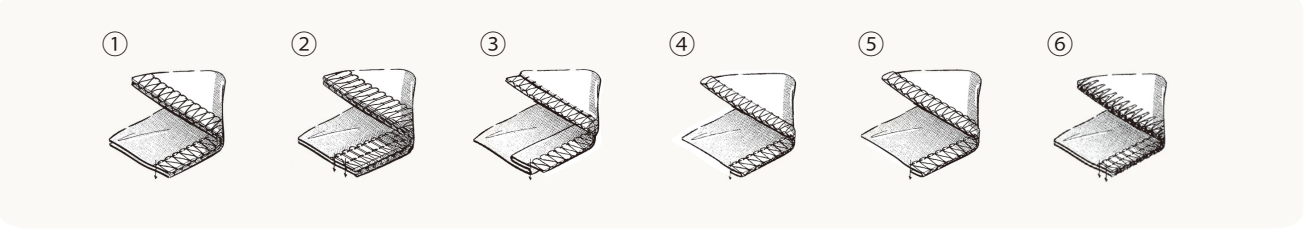
❻Needle plate type / 针板形状 / 針板形状

❼Feed dog pitch / 送布牙间距 / 送り歯ピッチ
- 0 : With rubber,special / 附喇叭,特殊 / ラバー付、特殊
- 1 : 1.0㎜
- 2 : 1.25㎜
- 3 : 1.6㎜
- 4 : 2.0㎜
- 5 : 2.5㎜
- 6 : 3.0㎜

❽Cloth plate / 操作面盖形状 / クロスプレート形状
- W : Wide type cloth plate / 宽幅 / 幅広
- N : Narrow type / 窄幅 / 幅狭

❾Gauge / 针位组 / ゲージ表示

Common specifications	共通规格	共通仕様
Curved needle overedger	曲针型包缝机	曲針オーバーロックミシン
Stitch length adjustment : Crank	针脚长度的调节 : 由把式	縫い目長さの調節:プッシュボタン式
Differential feed ratio adjustment : Lever with micro-adjustment	差动比的调节 : 子杆+微调式	差動比の調節:レバー＋マイクロアジャスト式
Maximum speed : 9,000 sti/min	最高转数 : 9,000 sti/min	最高回転数:9,000 sti/min
Lubrication : Fully-automatic	供油方式 : 完全自动供油	給油方式:完全自動給油



		Fabric weight 布料的厚度 / 生地の厚さ Light 薄 / 薄い · Medium / 中厚 / 中厚 · Heavy/ 厚 / 厚い							Accessories / Option / Remarks 标准装备 / 选择设备 / 备考 標準装備 / オプション / 備考
① ②	Plain seaming 基本缝 地縫い		E256-130(K)/504-253-W	1	3	—	3·4·5·6	8,500	Option : KS,KH,PL 选择设备 : KS,KH,PL オプション : KS,KH,PL
			E256-130(K)/504-263-N						
			E256-133(K)/514-263-N	2	4	2	2·3·4	8,000	
			E256-134(K)/504-233-W	1	3	—	3·4·5·6	8,500	
③④⑤	Turn up hemming 卷边缝用 巻縫い		E256-231/503-123-N	1	2	—	1.5	9,000	
			E256-231(K)/504-123-N	1	2	—	1.5	9,000	
			E256-232(K)/504-100-W		3		1.5	9,000	
⑥	Sock Seams 袜头缝 靴下爪先縫		E256-270(K)/521-100-N	2	3	0.8	1.5·2.4·3.2	8,500	
						1.2	2.0		
			E256-271(K)/505-100-N	1	3	—	1.6·2.4	8,500	
			E256-272(K)/521-202-N	2	3	0.8	1.5	8,000	
						1.2	2·3.6		